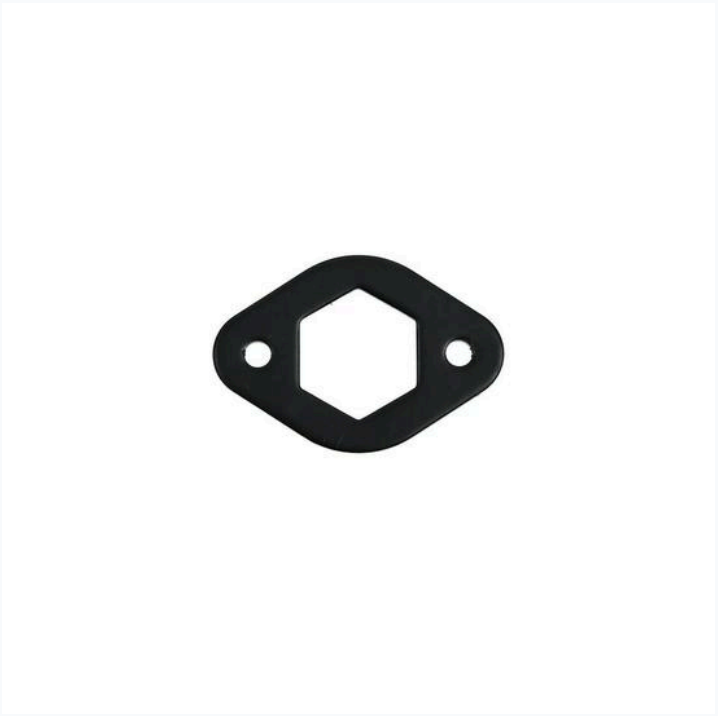
Náhradní díly plynových topidel

Kosočtvercová přírubová montážní deska se šestihranem pro plynový ohřívač 40 kW – GEKO CG80412-17

Model: GE1222_CG80412-17 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální lisovaná ocelová upevňovací a zajišťovací deska (příruba) GEKO CG80412-17 v černém práškovém laku se středovým šestihranným výřezem proti protočení a 2 bočními otvory pro šrouby, sloužící k pevnému ukotvení mosazného plynového ventilu / vstupního šroubení v plášti propan-butanového topidla 40 kW (GEKO G80412).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG80412-17
Určení náhradního dílu	Upevňovací a protiprotačecí přírubová deska vstupního plynového ventilu pro PB ohřívač 40 kW (GEKO G80412)
Tvar vnějšího obrysu	Kosočtvercová (oválně-kosočtvercová) dvouděrová příruba se zaoblenými rohy
Středový tvarový otvor	Přesný ŠESTIHRANNÝ výřez obepínající šestihran mosazného tělesa plynového ventilu / držáku trysky!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG80412-17
Určení náhradního dílu	Upevňovací a protiprotačecí přírubová deska vstupního plynového ventilu pro PB ohřívač 40 kW (GEKO G80412)
Tvar vnějšího obrysu	Kosočtvercová (oválně-kosočtvercová) dvouděrová příruba se zaoblenými rohy
Středový tvarový otvor	Přesný ŠESTIHRANNÝ výřez obepínající šestihran mosazného tělesa plynového ventilu / držáku trysky!
Hlavní bezpečnostní funkce!	Zabraňuje protočení mosazného plynového ventilu uvnitř topidla při dotahování převlečné matice plynové hadice (levý závit PB) – chrání vnitřní měděnou trubičku před ukroucením a únikem plynu!
Montážní otvory	2× symetrický kruhový otvor po stranách pro upevňovací šrouby ke skříni podstavce topidla
Materiál	Pevnostní lisovaný ocelový plech
Povrchová úprava	Černé antikorozní práškové lakování (komaxit)
Tepelná a mechanická odolnost	100% celokovové provedení odolné utahovacímu momentu klíče při připojování hadice
Montážní oprávnění!	Zásahy do plynové cesty PB spotřebiče 40 kW smí provádět pouze kvalifikovaný servisní technik s povinnou zkouškou těsnosti!
Kompatibilita	Horkovzdušné plynové topidlo GEKO G80412 (40 kW) a konstrukčně shodné modely
Údržba	Pravidelná kontrola dotažení obou kotevních šroubů příruby

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové tělo přírubové desky** – Tuhý lisovaný kosočtvercový díl přenášející krouticí moment do šasi topidla.
- **2. Středový šestihranný výřez** – Přesně zapadá na šestihran mosazného šroubení/ventilu a brání jeho protočení.
- **3. Boční montážní otvory (2×)** – Slouží k přišroubování příruby ke stěně podstavce topidla G80412.
- **4. Zaoblená boční ucha příruby** – Bezpečné hladké okraje bez ostrých rohů.
- **5. Rovinná dosedací plocha** – Zajišťuje kolmé vyosení plynového vstupu vůči plášti topidla.
- **6. Stěny šestihranného zámku (6 ploch)** – Rozkládají plošný tlak na mosazný šestihran bez jeho stržení.
- **7. Černý práškový lak** – Chrání ocel před korozí na vlhkých stavbách.
- **8. Začištěné střižné hrany** – Přesný lisovaný výsek bez otřepů.
- **9. Symetrická rozteč děr** – Umožňuje přímou náhradu za původní díl č. 17 rozkresu G80412.
- **10. Tloušťka plechu dimenzovaná na krut** – Odolává dotažení převlečné matice plynové hadice plochým klíčem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

UZAVŘENÍ PB LÁHVE A ODPOJENÍ 230 V PŘED MONTÁŽÍ! – Před jakoukoliv prací na upevnění plynového ventilu VŽDY uzavřete ventil propan-butanové láhve, odpojte plynovou hadici a vytáhněte 230V kabel topidla ze zásuvky!

POVINNÁ ZKOUŠKA TĚSNOSTI PLYNU PO KAŽDÉ MONTÁŽI! – Pokud došlo k povolení nebo výměně dílů kolem plynového ventilu, VŽDY po montáži proveďte zkoušku těsnosti detekčním sprejem / mýdlovou vodou (NIKDY otevřeným plamenem!)!

Přidržování šroubení druhým klíčem! – Při dotahování převlečné matice plynové hadice vždy přidržujte vstupní mosazné šroubení druhým klíčem, abyste zbytečně nenamáhali přírubu a skříň topidla!

Pracovní rukavice a ochranné brýle (EN 388 / EN 166) – Ochrana rukou a zraku při servisní montáži a tlakové zkoušce.

Zákaz provozu s uvolněným plynovým vstupem! – Viklavé vstupní šroubení bez zajišťovací desky CG80412-17 hrozí únavovým lomem vnitřní plynové trubky a výbuchem/požárem PB!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Uzavřete přívod propan-butanu, odpojte hadici (pozor: u PB bývá levý závit!) a odpojte topidlo od 230 V.
2. Zkontrolujte stav vnitřní měděné trubičky a mosazného ventilu – pokud se předchozím uvolněním příruby ventil protočil, pečlivě prověřte celistvost trubičky a šroubení!
3. Porovnejte rozměr šestihranu a rozteč 2 otvorů nové desky CG80412-17 s tělesem ventilu topidla G80412.
4. Připravte si nepoškozené upevňovací šrouby s pojistnými podložkami/maticemi.
5. Připravte si pěnotvorný roztok pro následnou zkoušku těsnosti plynových spojů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte kosočtvercovou desku CG80412-17 středovým šestihranným otvorem přesně na šestihranné osazení mosazného plynového ventilu / průchodky.
2. Vyrovnejte boční otvory desky s montážními otvory v podstavci 40kW topidla G80412.
3. Vložte oba upevňovací šrouby s vějířovými/pérovými podložkami a pevně je dotáhněte, aby mosazné šroubení nemělo žádnou axiální ani rotační vůli.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Připojte certifikovanou vysokotlakou PB hadici s regulátorem (při dotahování přidržujte šroubení proti tahu klíčem!).
5. Otevřete ventil PB láhve (bez zapínání zapalování!) a potřete všechny vnější i vnitřní spoje detekční pěnou – nesmí se tvořit ani nejmenší bublinky!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před každou topnou sezónou zkontrolujte rukou pevnost vstupního plynového hrdla a dotažení obou šroubů desky CG80412-17.
Pravidelně	Udržujte prostor podstavce topidla čistý od stavebního prachu a vlhkosti.
Pravidelně	Při jakémkoliv mechanickém poškození (např. stržení šestihranu po násilném páčení) desku ihned vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Mosazné vstupní hrdlo plynu se v plášti topidla pootáčí	Povolily se boční šrouby desky CG80412-17 nebo byl šestihran přetažen jedním klíčem bez proti-držení	Ihned uzavřete plyn! Usaďte novou desku CG80412-17, dotáhněte šrouby a povinně zkontrolujte těsnost vnitřní trubky pěnotvorným roztokem!
Deska nejde nasadit na šestihran ventilu	Otřep na mosazi od předchozího protočení	Jemným pilníkem lehce srazte otřep na hraně mosazného šestihranu tak, aby deska těsně lícovala.
Zápach plynu v podstavci po připojení hadice	Povolil se vnitřní spoj trubičky při dřívějším protočení ventilu	Nepoužívejte topidlo! Dotáhněte vnitřní šroubení a zopakujte tlakovou zkoušku těsnosti mýdlovou pěnou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kosočtvercová přírubová montážní deska se šestihranem pro plynový ohřívač 40 kW – GEKO CG80412-17**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80412-17** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kosočtvercová přírubová montážní deska se šestihranem pro plynový ohřívač 40 kW – GEKO CG80412-17

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 1596 / EN 12669 (Přenosné a mobilní ohřívače vzduchu na zkapalněné uhlovodíkové plyny)
- EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních a konstrukčních součástí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.