Kompresory a pneumatika, litinové setrvačníkové řemenice s chladicími lopatkami pro průmyslové kompresory 200 l

GEKO CG80310-53 (GE1222_CG80310-53) Dvoudrážková litinová ventilátorová řemenice se směrovou šipkou pro kompresor 200 l (G80310)

Model: GE1222_CG80310-53 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Setrvačník, dvoudrážkový řemenový převod a výkonný axiální ventilátor v jediném masivním odlitku — **originální dvoudrážková litinová řemenice (kladka) `GEKO CG80310-53` (díl č. 53) se `4 šikmo tvarovanými chladicími lopatkami`, vlitou směrovou šipkou otáčení a přesným nábojem s drážkou pro pero, určená pro velké průmyslové kompresory `GEKO 200 l (řada G80310)`**! Dvě drážky klínových řemenů přenášejí vysoký výkon motoru bez prokluzu a lopatky foukají silný proud chladicího vzduchu přímo na válce a mezichladič.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80310-53 (díl č. 53) • Kat. č. GE1222_CG80310-53
Typ náhradního dílu	Velká dvoudrážková litinová ventilátorová řemenice (setrvačníkové kolo)
Určeno primárně pro	Výkonné dílenské řemenové kompresory GEKO 200 l (model G80310, pozice č. 53)
Počet drážek pro řemeny	2 souběžné soustružené V-drážky pro dvojici klínových řemenů (vysoký přenos momentu!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80310-53 (díl č. 53) • Kat. č. GE1222_CG80310-53
Typ náhradního dílu	Velká dvoudrážková litinová ventilátorová řemenice (setrvačníkové kolo)
Určeno primárně pro	Výkonné dílenské řemenové kompresory GEKO 200 l (model G80310, pozice č. 53)
Počet drážek pro řemeny	2 souběžné soustružené V-drážky pro dvojici klínových řemenů (vysoký přenos momentu!)
Počet chladicích lopatek	4 aerodynamicky skloněné paprsky fungující jako axiální ventilátor agregátu
Značení směru otáčení	Vlitá reliéfní šipka na horním paprsku — musí souhlasit se směrem otáčení motoru pro foukání NA válce!
Středový náboj	Válcový/mírně kuželový přesně vystružený otvor s průchozí drážkou pro těsné pero (DIN 6885)
Materiál	Šedá/tvárná litina s vysokou setrvačnou hmotností vyrovnávající kompresní rázy pístů
Soustružení věnce	Přesně obrobené boky drážek pro tichý běh a minimální opotřebení klínových řemenů
Funkce 3v1	1) Redukce otáček a zvýšení momentu • 2) Setrvačník kliky • 3) Nucené chlazení válců a hlav
Povinné zakrytování	Provoz výhradně s uzavřenou ochrannou mříží řemenového převodu!
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžký obvodový litinový věnec** – působí jako setrvačník, který plynule překonává horní úvratě komprese 200l agregátu.
- **2. Dvě přesně soustružené V-drážky klínových řemenů** – přenášejí plný výkon 3–4 kW elektromotoru bez pískání a prokluzu při startu pod tlakem.
- **3. 4 šikmé ventilátorové paprsky (lopatky)** – při otáčení ve směru šipky ženou mohutný proud vzduchu na válce, hlavy a dochlazovač.
- **4. Reliéfní směrová šipka na paprsku** – okamžitá vizuální kontrola správného sledu fází u 400V třífázového motoru kompresoru 200 l!
- **5. Středový náboj s vystruženým otvorem** – zajišťuje souosé bezházivé usazení na konec klikové hřídele.
- **6. Drážka pro těsné pero (klínek)** – tvarově zajišťuje přenos momentu mezi řemenicí a klikovou hřídelí.
- **7. Vystouplé čelo náboje (odsazení)** – udržuje bezpečnou mezeru mezi věncem řemenice a tělem klikové skříně.
- **8. Vyvážený odlitek** – klidný běh bez rozkmitávání 200litrového vzdušníku.
- **9. Hladké boky drážek řemenů** – prodlužují životnost spárované sady dvou klínových řemenů.
- **10. Šedá antikorozní povrchová úprava** – chrání litinové paprsky před dílenskou vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ RIZIKO ZACHYCENÍ RUKOU A ODĚVU! NIKDY NESPOUŠTĚJTE 200L KOMPRESOR S DEMONTOVANOU OCHRANNOU MŘÍŽÍ ŘEMENICE! – Rotující 4paprsková litinová řemenice a dva klínové řemeny okamžitě amputují prsty při sáhnutí do nezakrytého převodu! Před jakoukoliv prací odpojte kompresor ze sítě 400 V / 230 V a vypusťte tlak!

NIKDY NETLUČTE KLADIVEM DO LITINOVÉHO VĚNCE ANI PAPRSKŮ ŘEMENICE! – Šedá litina je křehká vůči ostrému úderu ocelovým kladivem — úder do obvodu odštípne okraj drážky nebo zlomí paprsek, což by za běhu způsobilo roztržení setrvačníku! Montujte i stahujte plynulým tahem přes středový náboj!

U 400V KOMPRESORU 200 L VŽDY ZKONTROLUJTE SMĚR OTÁČENÍ PODLE ŠIPKY NA PAPRSKU! – Při opačném sledu fází 400V zásuvky fouká řemenice vzduch OD válců pryč (a rozstřik ojnic nemaže) — agregát se do 15 minut zadře!

Používejte pracovní rukavice (ČSN EN 388) a pevnou obuv s ocelovou špičkou – Litinová řemenice 200L kompresoru je těžká — chraňte nohy před pádem dílu ze stolu.

Vždy měňte oba klínové řemeny dvoudrážkové řemenice současně jako spárovanou sadu! – Jeden starý vytahaný a jeden nový řemen se navzájem přetahují a pálí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `GEKO 200 l (G80310)` ze zásuvky `400 V / 230 V` a vypusťte tlak na `0 bar`.
2. Pečlivě prohlédněte novou litinovou řemenici `CG80310-53`, zda neutrpěla přepravní prasklinu (lehký poklep dřívkem musí znít čistě zvonivě).
3. Očistěte a odmastěte konec klikové hřídele, drážku pro pero i vnitřní otvor náboje nové řemenice.
4. Zkontrolujte neporušenost těsného pera (klínku) na hřídeli — vymačkané pero vždy vyměňte za nové.
5. Připravte si spárovanou dvojici klínových řemenů stejné délky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Nasazení řemenice na klikovou hřídel:** Vložte pero do drážky hřídele a nasuňte náboj řemenice `CG80310-53` (vystouplou stranou náboje směrem ke karteru dle původní montáže, šipkou na vnější pohledové straně!).
2. **2. Pevné dotažení středového šroubu / matice:** Přitáhněte řemenici středovým šroubem s velkoplošnou podložkou a zajistěte lepidlem na závity. Rukou zatočte a zkontrolujte nulové boční házení věnce.
3. **3. Vyrovnání souososti a napnutí obou řemenů:** Nasaďte oba klínové řemeny. Přiložte dlouhé rovné pravítko přes vnější čelo řemenice `CG80310-53` a řemenice elektromotoru — všechny 4 body dotyku musí ležet v jedné přímce! Napněte řemeny posuvem motoru na průhyb `10–15 mm`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž ochranné klece řemenů:** Kompletně uzavřete a přišroubujte drátěný/plechový ochranný kryt převodu.
5. **5. Kontrola směru otáčení dle šipky:** Krátce (na 1 sekundu) zapněte kompresor a pohledem přes mříž ověřte, že se řemenice otáčí **přesně ve směru vlité šipky** a fouká silný proud vzduchu na válce!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Kontrola dotažení středového šroubu po prvních 5 hodinách provozu	** Uvolněná řemenice okamžitě střihne pero a vydře kužel/otvor.
**Udržování čistých a suchých drážek řemenů	** Na drážky řemenice nikdy nesmí kapat olej (způsobuje prokluz a přehřívání řemenů).
**Pravidelná kontrola napnutí dvojice řemenů	** Nové řemeny si po prvních hodinách mírně sednou a vyžadují jedno dopnutí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kompresor 200 l se přehřívá, ačkoliv řemenice běží	Opačný směr otáčení 3fázového motoru 400 V (proti šipce na paprsku řemenice!)	Vypněte jistič a nechte elektrikáře přepólovat 2 fáze v přívodní 400V vidlici s fázovým měničem tak, aby se řemenice točila ve směru šipky!
Řemeny pískají při rozběhu a práší se z nich černá guma	Nesouosost motorové a kompresorové řemenice nebo slabé napnutí	Srovnejte polohu elektromotoru pomocí přiložené latě do jedné roviny s řemenicí CG80310-53 a správně dopněte řemeny
Kovové klepání z prostoru řemenice při dobíhání	Nedotažený středový šroub náboje s vůlí na peru	Okamžitě odpojte stroj ze sítě, zkontrolujte pero a pevně dotáhněte středový šroub se zajišťovačem závitů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80310-53 (GE1222_CG80310-53) Dvoudrážková litinová ventilátorová řemenice se směrovou šipkou pro kompresor 200 l (G80310)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80310-53** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80310-53 (GE1222_CG80310-53) Dvoudrážková litinová ventilátorová řemenice se směrovou šipkou pro kompresor 200 l (G80310)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – rotační převodová a chladicí součást pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN ISO 4183 (Řemenové pohony – Řemenice pro klasické a úzké klínové řemeny)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.