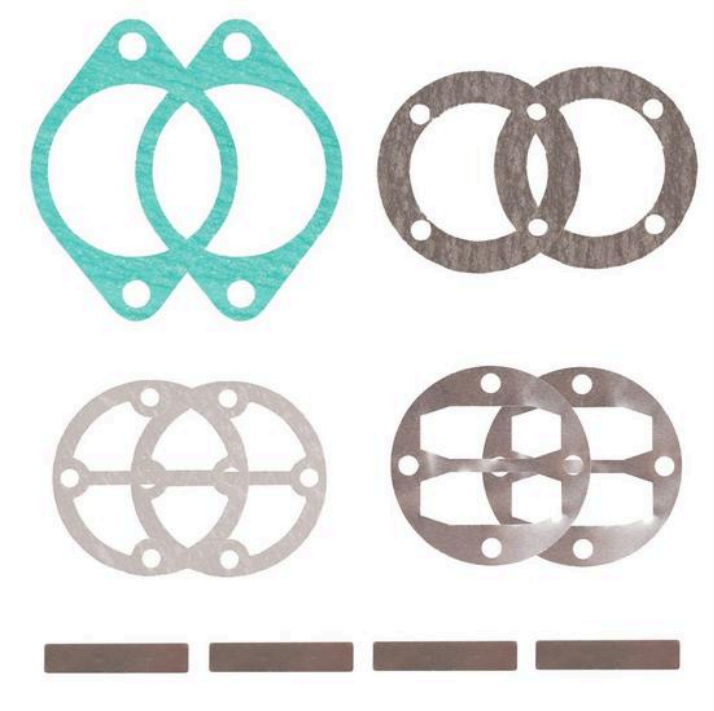
Náhradní díly a těsnění pro pístové kompresory

Kompletní sada těsnění a ventilových planžet pro dvoupístový kompresor 50 l GEKO CG80305A

Model: GE1222_CG80305A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

12dílná servisní sada pro přetěsnění a repasi obou válců i ventilových desek dvoupístového olejového kompresoru 50 l (GEKO G80305) obsahující 8 tvarových těsnění a 4 ocelové pružinové ventilové planžety.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení dílu	CG80305A (kód GE1222_CG80305A)
Určení a kompatibilita	Dvoupístový (V-twin / 2válcový) olejový kompresor 50 l GEKO G80305 a shodné agregáty
Celkový počet dílů v sadě	12 ks (kompletní osazení pro OBA válce dvoupístového kompresoru)
Těsnění pod patu válců	2 ks zelené kosočtvercové klingeritové těsnění se 2 otvory

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení dílu	CG80305A (kód GE1222_CG80305A)
Určení a kompatibilita	Dvoupístový (V-twin / 2válcový) olejový kompresor 50 l GEKO G80305 a shodné agregáty
Celkový počet dílů v sadě	12 ks (kompletní osazení pro OBA válce dvoupístového kompresoru)
Těsnění pod patu válců	2 ks zelené kosočtvercové klingeritové těsnění se 2 otvory
Těsnění pod ventilovou desku	2 ks tmavě šedé kruhové těsnění se 4 otvory
Těsnění ventilové přepážky	2 ks tvarové těsnění se dvěma komorami a středovým můstkem
Těsnění pod hlavu válce	2 ks světle šedé kruhové těsnění se středovou příčkou sání/výtlak
Ventilové planžety (jazýčky)	4 ks obdélníkových planžet z kalené pružinové ventilové oceli (2× sací + 2× výtlačná)
Teplotní a tlaková odolnost	Odolné stlačenému horkému vzduchu (až +180 °C / 8–10 bar) a kompresorovému oleji
Montážní provedení	Suchá montáž na očištěné rovinné plochy (BEZ silikonového tmelu do kanálů!)
Hlavní účel opravy	Obnovení plného plnicího výkonu, zastavení úniku tlaku a oleje pod hlavami
Doporučený servisní úkon	Současná kontrola pístních kroužků, vzduchových filtrů a výměna kompresorového oleje

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zelená patní těsnění válců (2 ks)** – Utěsňují spojení obou válců s klikovou skříní proti úniku kompresorového oleje
- **2. Tmavě šedá kruhová těsnění pod desku (2 ks)** – Utěsňují horní hranu obou válců pod ventilovými deskami
- **3. Tvarová mezidesková těsnění (2 ks)** – Vymezují a těsní prostor sací a výtlačné komory ventilového bloku
- **4. Světle šedá těsnění hlavy s příčkou (2 ks)** – Oddělují studenou sací komoru od horké vysokotlaké výtlačné komory v hlavě!
- **5. Ocelové sací ventilové planžety (2 ks)** – Otevírají se podtlakem při chodu pístu dolů a uzavírají při kompresi
- **6. Ocelové výtlačné ventilové planžety (2 ks)** – Propouštějí stlačený vzduch do výtlaku a brání jeho návratu do válce
- **7. Středová dělicí příčka těsnění hlavy** – Kritický prvek — při jejím přetržení kompresor pouze přečerpává vzduch tam a zpět
- **8. Přesné výseky pro 4 hlavové šrouby** – Zajišťují souosé vystředění všech vrstev bez zakrytí kanálů
- **9. Olejivzdorný bezazbestový kompozit** – Tvarově stálý materiál odolávající pulzujícímu tlaku
- **10. Broušené hrany pružinových planžet** – Zaručují hermetické přilnutí na sedla ventilové desky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Odpojení ze sítě 230 V a vypuštění tlaku! – PŘED DEMONTÁŽÍ vytáhněte vidlici ze zásuvky a vypusťte vzduch ze vzdušníku na 0 bar!**
- **Ochranné brýle – Při seškrabávání připečených zbytků starých těsnění a čištění ventilové desky**
- **Nitrilové servisní rukavice – Ochrana pokožky před kompresorovým olejem a karbonovými úsadami**
- **Ochrana před popálením – Opravu zahajte až po úplném vychladnutí obou válců a výtlačných trubek**
- **Pevná pracovní obuv – Bezpečnost při manipulaci s 50l kompresorem**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. BEZPEČNOST: Vypněte kompresor, odpojte síťový kabel ze zásuvky, otevřete odkalovací/pojistný ventil a ověřte na manometru 0,0 bar!
2. Porovnejte všech 8 nových těsnění a 4 ocelové planžety s demontovanými díly obou válců a seřaďte si pořadí vrstev.
3. Plastovou nebo mosaznou škrabkou dokonale očistěte dosedací plochy válců, ventilových desek i hlav (nepoškrábejte hliníková sedla!).
4. Zkontrolujte rovinnost ventilových desek a vyčistěte je od napáleného olejového karbonu čističem brzd.
5. Zkontrolujte konzervační film na nových ocelových planžetách — musí být dokonale rovné a čisté.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při montáži válců osaďte nová zelená patní těsnění na očištěnou klikovou skříň a opatrně nasuňte válce přes pístní kroužky.
2. Sestavte ventilové desky s NOVÝMI ocelovými planžetami: přesně dodržte polohu sací planžety (zespodu desky) a výtlačné planžety (shora desky)!
3. NEPOUŽÍVEJTE tekutý silikonový tmel na těsnění hlav a ventilových desek — vytlačený silikon slepí planžety nebo ucpe kanály!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Složte těsnění, ventilovou desku a hlavu válce ve správné orientaci sacích a výtlačných otvorů a rovnoměrně DO KŘÍŽE dotáhněte 4 šrouby hlavy.
5. Rukou protočte řemenici/ventilátor pro ověření volného chodu, zkontrolujte hladinu kompresorového oleje a po 2–3 hodinách provozu šrouby hlav za studena překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte sací vzduchové filtry obou válců — prach nasátý do válce podbíjí ventilové planžety a ničí těsnění.
Pravidelně	Dodržujte interval výměny kompresorového oleje (nepřelévat nad horní rysku olejoznaku, jinak olej karbonizuje na planžetách!).
Pravidelně	Po každém provozu vypouštějte kondenzát ze dna 50l vzdušníku a kontrolujte funkci zpětného ventilu nádrže.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kompresor běží, ale nenatlakuje vzdušník nad 2–3 bary a fouká zpět do sání	Sací ventilová planžeta byla namontována obráceně, uvízla pod ní nečistota nebo praskla příčka těsnění	Demontujte hlavu, překontrolujte správnou polohu planžet v lůžkách a čistotu sedel ventilové desky.
Pod hlavou válce syčí vzduch po smontování	Zbytky starého připečeného těsnění na dosedací ploše nebo nerovnoměrné dotažení	Plochy dočista oškrábejte, zkontrolujte rovinnost hlavy na skle a šrouby dotahujte postupně do kříže.
Opakované prasknutí středové příčky těsnění hlavy	Přehřívání kompresoru (nepřetržitý chod bez přestávek) nebo zarostlá výtlačná trubka karbonem	Vyčistěte výtlačnou trubku i zpětný ventil do nádrže a dodržujte přestávky pro chlazení agregátu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompletní sada těsnění a ventilových planžet pro dvoupístový kompresor 50 l GEKO CG80305A**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80305A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompletní sada těsnění a ventilových planžet pro dvoupístový kompresor 50 l GEKO CG80305A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (kompresory a vývěvy — bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.