Náhradní díly pro pístové kompresory, litinové válce přímých 50l kompresorů

GEKO CG80305-9 (GE1222_CG80305-9) Originální černý litinový žebrovaný válec se 2otvorovou patkou (pozice č. 9) pro olejový kompresor 50 l (G80305)

Model: GE1222_CG80305-9 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Běží váš dílenský kompresor `GEKO 50 l (G80305)` dlouhé minuty, přehřívá se a stěží natlačí `5 bar` kvůli vydřenému válci? **Originální černě lakovaný litinový žebrovaný válec `GEKO CG80305-9` (pozice `č. 9`) s charakteristickou dvoušroubovou diagonální spodní přírubou ke klikové skříni a 4 závitovými otvory v horním broušeném čele** je přesným originálním dílem pro generální opravu kompresní jednotky `G80305`!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80305-9 (pozice č. 9) • Kat. č. GE1222_CG80305-9
Určeno přesně pro model	GEKO G80305 – jednoválcový olejový pístový kompresor se vzdušníkem 50 l
Důležitý rozlišovací znak	Spodní příruba se 2 UPEVŇOVACÍMI OTVORY v úhlopříčce (na rozdíl od 4otvorové patky CG80302-7!)
Horní příruba pro hlavu	Broušené kruhové těsnicí mezikruží se 4 slepými závitovými otvory pro šrouby hlavy

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80305-9 (pozice č. 9) • Kat. č. GE1222_CG80305-9
Určeno přesně pro model	GEKO G80305 – jednoválcový olejový pístový kompresor se vzdušníkem 50 l
Důležitý rozlišovací znak	Spodní příruba se 2 UPEVŇOVACÍMI OTVORY v úhlopříčce (na rozdíl od 4otvorové patky CG80302-7!)
Horní příruba pro hlavu	Broušené kruhové těsnicí mezikruží se 4 slepými závitovými otvory pro šrouby hlavy
Materiál odlitku	Odolná šedá kluzná litina s vysokou tepelnou stabilitou
Vnitřní pracovní plocha	Přesně obrobený a honovaný vývrt se spodním náběhem pro montáž kroužků
Chladicí žebrování	4 široká obvodová chladicí žebra s bočními vybráními pro upevňovací šrouby patky!
Povrchová úprava	Černý matný tepluvzdorný lak (zvyšuje vyzařování tepla z povrchu litiny!)
Párové originální díly G80305	Sací filtr CG80305-16 • Stator se skříní CG80305-22 • Rychlospojka CG80305-34
Mazání	Rozstřikové olejové mazání z karteru kompresoru (olej ISO VG 100 / VDL 100)
Provozní tlak	8 bar (max. konstrukční tlak agregátu)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Honovaný litinový pracovní válec** – obnovuje plnou kompresi a rychlost plnění 50l vzdušníku jako u nového stroje.
- **2. Spodní příruba se 2 protilehlými oky** – přesně lícuje s blokem klikové skříně přímého kompresoru GEKO G80305.
- **3. Boční montážní vybrání v chladicích žebrech** – umožňují přímý kolmý přístup nástrčným/imbusovým klíčem ke oběma spodním šroubům patky!
- **4. Horní broušené mezikruží se 4 závity** – dokonale rovná opora pro ventilovou desku, těsnění a hliníkovou hlavu válce.
- **5. 4 masivní chladicí žebra s černým lakem** – černé těleso účinně sálá teplo do proudu chladicího vzduchu z ventilátoru motoru.
- **6. Spodní montážní zkosení vývrtu** – usnadňuje zavedení pístních a stíracího kroužku bez poškození hrany.
- **7. Silnostěnný litinový odlitek** – nekroutí se teplem ani při delším natlakovávání 50l nádoby.
- **8. Přesná kolmost vývrtu k dosedací patce** – chrání ojnici a čep pístu před jednostranným přidíráním.
- **9. Čistě vyřezané metrické závity hlavy** – spolehlivý přítlak hlavy bez vytržení závitu.
- **10. Originální pozice č. 9 rozkresu G80305** – 100% rozměrová kompatibilita kus za kus.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VŽDY NEJPRVE ODPOJTE KOMPRESOR G80305 ZE SÍTĚ 230 V, VYPUSŤTE VZDUCH (`0 bar`) A NECHTE VÁLEC VYCHLADNOUT! – Horký litinový válec způsobuje okamžité popáleniny kůže!

VYPLÁCHNĚTE KLIKOVOU SKŘÍŇ A NALIJTE ČERSTVÝ KOMPRESOROVÝ OLEJ ISO VG 100! – Nikdy neprovozujte nový válec se starým černým olejem plným kovových šupinek!

ZKONTROLUJTE A VYČISTĚTE SACÍ FILTR CG80305-16! – Prasklý nebo chybějící sací filtr je nejčastější příčinou vydření válce v prašné dílně.

Nepoužívejte silikonový tmel pod válec místo papírového těsnění v tlusté vrstvě! – Vytlačený housenkový silikon může ucpat mazací drážky nebo změnit kompresní výšku pístu u ventilové desky!

Používejte ochranné rukavice (ČSN EN 388) a brýle (ČSN EN 166) – Bezpečná práce s pístními kroužky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Odpojte kompresor `G80305` ze sítě, odtlakujte nádobu na `0 bar` a vyčkejte na vychladnutí válce!**
2. Demontujte kryt, výtlačnou trubku, hlavu válce a vytočte 2 spodní upevňovací šrouby patky starého válce.
3. Zkontrolujte vůli ojnice na klikovém čepu a pístním čepu a připravte novou sadu pístních kroužků i těsnění.
4. Odmastěte nový válec `CG80305-9`, profoukněte 4 horní závitové otvory a zkontrolujte neporušenost honování.
5. Připravte si čistý kompresorový olej `VDL 100`.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Očištění bloku a nasazení spodního těsnění:** Seškrábněte zbytky starého těsnění z karteru (pozor, ať nespadnou dovnitř!), položte nové těsnění a vývrt válce `CG80305-9` potřete čistým kompresorovým olejem.
2. **2. Orientace zámků kroužků po 120° a nasunutí válce:** Rozdělte zámky pístních kroužků po `120°`, stlačte kroužky a opatrně zasuňte píst do spodního zkosení válce.
3. **3. Rovnoměrné dotažení 2 šroubů spodní patky:** Skrz boční vybrání v žebrech zašroubujte oba upevňovací šrouby patky a střídavě na 3 kroky je pevně dotáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž ventilové desky, hlavy a filtru CG80305-16:** Osaďte čisté sací/výtlačné lamely s těsněními, křížově přitáhněte hlavu válce 4 šrouby, připojte výtlačnou trubku a našroubujte čistý sací filtr `CG80305-16`.
5. **5. Záběh bez protitlaku (10 min):** Nalijte nový olej do středu olejoznaku, nechte otevřený výstupní ventil a proveďte `10minutový` lehký záběh naprázdno, poté otestujte natlakování na `8 bar`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**První výměna oleje po 15 hodinách záběhu	** Zajistí maximální životnost nového vývrtu a kroužků.
**Pravidelné čištění žeber válce a sacího filtru	** Udržuje nízkou provozní teplotu litiny.
**Kontrola dotažení 4 šroubů hlavy a 2 šroubů patky po záběhu	** Zabrání profukování těsnění.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montáži slyšíte nahoře ve válci kovové ťukání pístu	Chybějící spodní papírové těsnění pod válcem (píst vyjíždí o 0,5 mm výše a ťuká do ventilové desky!)	IHNED VYPNĚTE! Vždy namontujte předepsané spodní těsnění pod patku válce i těsnění pod ventilovou desku
Kompresor fouká pomalu i s novým válcem	Unavená nebo zakarbonovaná sací/výtlačná ocelová planžeta ve ventilové desce pod hlavou!	Při výměně válce vždy vyčistěte nebo vyměňte i ventilovou desku pod hlavou
Kolem spodní 2šroubové příruby rosí olej	Nerovnoměrně dotažené spodní šrouby nebo vryp v dosedací ploše karteru	Očistěte plochu, osaďte nové papírové těsnění a střídavě dotáhněte oba šrouby

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80305-9 (GE1222_CG80305-9) Originální černý litinový žebrovaný válec se 2otvorovou patkou (pozice č. 9) pro olejový kompresor 50 l (G80305)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80305-9** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80305-9 (GE1222_CG80305-9) Originální černý litinový žebrovaný válec se 2otvorovou patkou (pozice č. 9) pro olejový kompresor 50 l (G80305)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Náhradní kompresní součásti pístových kompresorů)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní a technické požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.