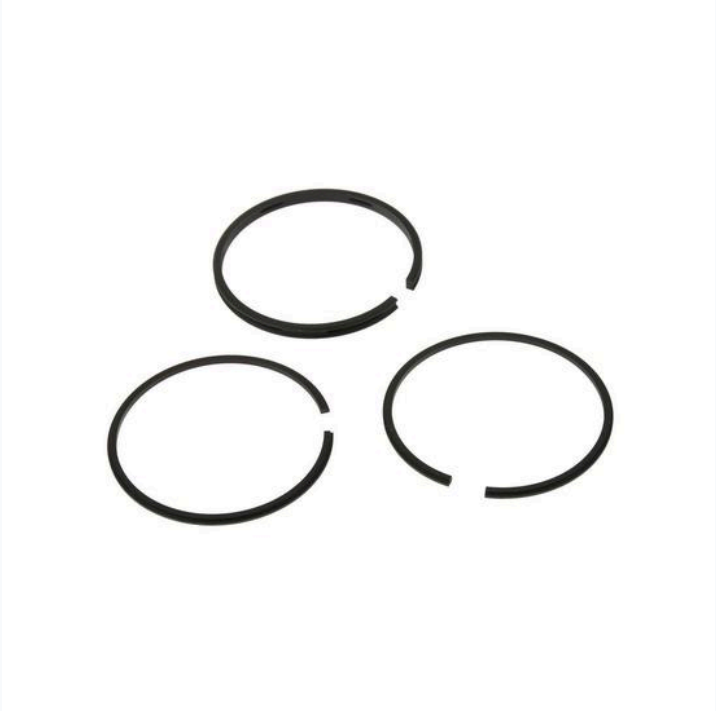
NÁHRADNÍ DÍLY VZDUCHOVÝCH KOMPRESORŮ

Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 50 l (G80305, poz. 7)

Model: GE1222_CG80305-7 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální třídílná sada pístních kroužků (2× těsnicí kompresní kroužek + 1× drážkovaný stírací olejový kroužek, pozice č. 7) z fosfátované litiny pro olejový pístový vzduchový kompresor 50 l GEKO G80305.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80305-7 (pozice č. 7 v servisním schématu kompresoru G80305)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 50 l GEKO G80305 (pro 1 píst agregátu)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků: 2× kompresní těsnicí kroužek + 1× drážkovaný olejový kroužek
Jmenovitý průměr	Ø 47 mm (pro válcovou jednotku kompresoru G80305 – před montáží ověřte vrtání)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80305-7 (pozice č. 7 v servisním schématu kompresoru G80305)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 50 l GEKO G80305 (pro 1 píst agregátu)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků: 2× kompresní těsnicí kroužek + 1× drážkovaný olejový kroužek
Jmenovitý průměr	Ø 47 mm (pro válcovou jednotku kompresoru G80305 – před montáží ověřte vrtání)
Materiál kroužků	Jemnozrnná pružná šedá litina s černým fosfátovaným povrchem
Konstrukce stíracího kroužku	Dvojitý břit s obvodovými průchozími drážkami pro odtok setřeného oleje
Konstrukce kompresních kroužků	2× plný obdélníkový/zkosený těsnicí profil s přímým zámkem
Montážní vůle v zámku	0,15 – 0,35 mm (měřeno spárovou měrkou ve válci kompresoru G80305)
Přesazení zámků kroužků	Po 120° po obvodu pístu (mimo osu pístního čepu)
Mazací médium	Kompresorový olej VDL 100 (ISO VG 100)
Poznámka pro dvouválcové verze	Sada 3 ks osazuje 1 píst; pro výměnu na dvouválci V2 použijte 2 sady
Hmotnost sady (3 ks)	cca 0,025 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. První kompresní kroužek (horní)** – Utěsňuje stlačovaný vzduch ve výtlačném zdvihu až do tlaku 8 bar.
- **2. Druhý kompresní kroužek (střední)** – Sekundární tlaková bariéra minimalizující profuk do klikové skříně.
- **3. Třetí stírací kroužek (spodní)** – Stírá přebytečný olej z litinového válce zpět do olejové lázně.
- **4. Obvodové odtokové výřezy** – Odvádějí setřený olej do otvorů ve třetí drážce hliníkového pístu.
- **5. Přímé zámky kroužků** – Zajišťují bezpečnou tepelnou roztažnost za provozní teploty válce.
- **6. Fosfátovaná kluzná úprava** – Usnadňuje rychlé záběhové zalapování kroužků do stěny válce.
- **7. Broušené vnější válcové plochy** – Zajišťují rovnoměrný obvodový kontakt se stěnou válce G80305.
- **8. Rovinné boční plochy** – Utěsňují kroužky v drážkách pístu při střídání úvratí.
- **9. Dvojitá stírací hrana** – Udržuje čistý stlačený vzduch bez nadměrného úniku oleje.
- **10. Radiálně předpjatá litina** – Stabilní přítlak po celou servisní životnost agregátu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě 230 V a vypuštění 50l nádoby na 0 bar! – POVINNÉ – před servisem vytáhněte zástrčku ze sítě a zcela odtlakujte vzdušník!

Ochranné brýle EN 166 – POVINNÉ – litinové kroužky jsou křehké a při přetažení mohou prasknout!

Nitrilové rukavice EN 374 – Ochrana rukou před kompresorovým olejem a ostrými rohy v zámcích kroužků.

Ochrana před popálením – Demontáž válce a hlavy provádějte výhradně na vychladlém kompresoru.

Montážní kleště na kroužky – Nepáčte kroužky šroubovákem a nekruťte je do šroubovice – ztratí rovinnost nebo prasknou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vrtání válce kompresoru G80305 a porovnejte kroužky s původní sadou.
2. Zasuňte každý kroužek kolmo do čistého válce a změřte spárovou měrkou vůli v zámku (0,15–0,35 mm).
3. Vyčistěte všechny 3 drážky v pístu i odtokové otvory pod 3. drážkou od starého karbonu.
4. Ověřte, že stěna litinového válce nemá hluboké svislé vrypy.
5. Zkontrolujte stav těsnění pod válcem, pod ventilovou deskou a čistotu ventilových planžet.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Kleštěmi na pístní kroužky osaďte nejprve drážkovaný stírací kroužek do nejnižší (3.) drážky pístu.
2. Poté osaďte druhý a první kompresní kroužek (případnou značkou TOP/písmenem vždy nahoru ke dnu pístu).
3. Naolejujte píst, kroužky i stěnu válce čistým olejem VDL 100 a přesaďte zámky tří kroužků po obvodu o 120°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stiskněte kroužky stahovací objímkou a plynule nasuňte válec na píst bez klepání kladivem.
5. Dotáhněte hlavu válce křížem, zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku a proveďte 10minutový záběh naprázdno s otevřeným ventilem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvních 20 hodinách chodu nových kroužků vyměňte kompresorový olej VDL 100.
Pravidelně	Pravidelně čistěte vložku sacího filtru(ů) na hlavě kompresoru G80305.
Pravidelně	Před každou směnou zkontrolujte hladinu oleje a po práci vypusťte kondenzát z 50l vzdušníku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalé plnění 50l vzdušníku po výměně kroužků	Netěsná ventilová planžeta v hlavě nebo podfouknuté těsnění ventilové desky	Vyčistěte ventilové planžety, vyměňte těsnění hlavy a dotáhněte šrouby rovnoměrně křížem.
Únik oleje z odvzdušnění klikové skříně	Vysoká hladina oleje nebo nezaběhnuté kroužky se zámky v zákrytu	Upravte hladinu oleje na střed olejoznaku a dodržte 10–15 minut záběhu bez tlaku.
Zadrhnutí válce při montáži na píst	Pístní kroužek vyjel z drážky mimo stahovací objímku	Nepoužívejte sílu! Uvolněte objímku, srovnejte kroužky do drážek a válec znovu lehce nasuňte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 50 l (G80305, poz. 7)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80305-7** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 50 l (G80305, poz. 7)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.