Náhradní díly klikového ústrojí pístových kompresorů

Sada klikového čepu (výstředníku) a 2 ks ojnic pro dvouválcový kompresor GEKO G80305 – CG80305-2-3

Model: GE1222_CG80305-2-3 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální opravná sada klikového mechanismu GEKO CG80305-2-3 určená pro olejový dvouválcový pístový kompresor GEKO G80305! Sada obsahuje 1× litinové rameno kliky s letmo uloženým broušeným ojničním čepem (značení M116) a 2× jednodílnou tlakově litou hliníkovou ojnici s dlouhým rozstřikovacím trnem pro spolehlivé mazání obou válců olejovou lázní.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG80305-2-3 (GE1222_CG80305-2-3)
Určení / kompatibilita	Dvouválcový olejový pístový kompresor GEKO G80305 (a shodné V-agregáty / řadové dvouválce)
Obsah sady (DLE FOTO!)	1× klikový výstředník s čepem (M116) + 2× hliníková ojnice s rozstřikovací jehlou
Konstrukce ojnic (DLE FOTO!)	Jednodílné (nedělené) spodní i horní oko – navlékají se z čela na letmý čep kliky!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG80305-2-3 (GE1222_CG80305-2-3)
Určení / kompatibilita	Dvouválcový olejový pístový kompresor GEKO G80305 (a shodné V-agregáty / řadové dvouválce)
Obsah sady (DLE FOTO!)	1× klikový výstředník s čepem (M116) + 2× hliníková ojnice s rozstřikovací jehlou
Konstrukce ojnic (DLE FOTO!)	Jednodílné (nedělené) spodní i horní oko – navlékají se z čela na letmý čep kliky!
Mazání ojnic (DLE FOTO!)	Dlouhý šikmý rozstřikovací trn (jehla) na spodním oku + mazací otvory v obou okách
Materiál ojnic	Lehká kluzná hliníková slitina s výztužným I-profilem a odlehčovacími otvory
Materiál klikového ramene (DLE FOTO!)	Masivní litinové vyvažovací rameno M116 s broušeným ocelovým ojničním čepem
Upevnění ramene kliky	Boční upínací/zajišťovací otvor v těle ramene kliky pro montáž na hřídel agregátu
Funkce rozstřikovacích trnů	Při každé otáčce ponoří trn do olejové vany a rozstřikuje olej na válce a ložiska
Kategorie dílu	Originální náhradní díl pístového kompresoru (GPSR EU 2023/988)
Kdy sadu vyměnit	Při chodu kompresoru bez oleje, klepání agregátu nebo zadření ojnic na čepu
Balení	Sada 3 dílů (1× klikový čep M116 + 2× ojnice) GEKO CG80305-2-3

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkové ojnice (2 ks)** – Přenášejí rotační pohyb společného čepu na písty obou válců kompresoru G80305.
- **2. Rozstřikovací olejové trny (2 ks)** – Šikmé výběžky spodních ok zajišťující intenzivní rozstřikové mazání agregátu.
- **3. Litinové rameno kliky M116** – Těžké protizávaží vyvažující kmitající hmoty obou pístních skupin.
- **4. Letmý broušený ojniční čep** – Umožňuje přímé nasunutí obou jednodílných ojnic vedle sebe z volného čela čepu.
- **5. Spodní kluzná oka ojnic** – Přesně obrobené vývrty s vnitřními mazacími otvory.
- **6. Horní oka pro pístní čepy** – S mazacím otvorem na vrcholu pro zachytávání olejové mlhy.
- **7. Žebrované dříky ojnic se 2 otvory** – Nízká hmotnost při vysoké vzpěrné tuhosti pod tlakem až 8–10 bar.
- **8. Boční zajišťovací otvor v rameni M116** – Pro pevné zajištění klikového ramene na hřídeli kompresoru.
- **9. Zkosená náběhová hrana čepu** – Usnadňuje šetrné nasunutí ojnic při montáži.
- **10. Dosedací čelo ramene kliky** – Vymezuje axiální polohu vnitřní ojnice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED JAKOUKOLIV OPRAVOU KOMPRESORU ODPOJTE ZÁSTRČKU ZE SÍTĚ 230/400 V A ZCELA VYPUSŤTE TLAK ZE VZDUŠNÍKU (0 BAR)! – Zbytkový tlak ve vzdušníku může přes zpětnou klapku prudce vystřelit píst při demontáži válce!

DBEJTE NA SPRÁVNOU ORIENTACI ROZSTŘIKOVACÍCH TRNŮ OJNIC VŮČI SMĚRU OTÁČENÍ KOMPRESORU! – Trn musí při pohybu dolů nabírat olej v souladu se šipkou otáčení řemenice/ventilátoru a nesmí narážet do dna karteru!

POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ KOMPRESOROVÝ OLEJ (VDL 100 / SAE 30 KOMPRESOROVÝ)! – Běžný automobilový olej pění a karbonuje na horkých ventilech kompresoru.

PO OPRAVĚ NEJPRVE PROTOČTE AGREGÁT RUČNĚ ZA ŘEMENICI O NĚKOLIK OTÁČEK! – Ověřte, že rozstřikovací trny nikde neškrtají o stěnu skříně.

NOSTE PRACOVNÍ RUKAVICE A OCHRANNÉ BRÝLE! – Chraňte ruce před ostrými hranami chladicích žeber.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte shodu rozměrů čepu a rozteče ok ojnic CG80305-2-3 s původními díly kompresoru G80305.
2. Vypláchněte klikovou skříň kompresoru od kovových pilin a kalu ze zadřených původních ojnic.
3. Zkontrolujte stav pístů, pístních čepů, válců a hlavního ložiska hřídele.
4. Odmastěte a osušte upínací plochu ramene kliky M116, následně namažte ojniční čep kompresorovým olejem.
5. Zkontrolujte neporušenost olejoznaku na karteru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Namontujte a zajistěte klikové rameno M116 na hlavní hřídel kompresoru.
2. Spojte horní oka obou ojnic s písty pomocí naolejovaných pístních čepů a pojistných kroužků.
3. Namažte ojniční čep kompresorovým olejem a nasuňte obě spodní oka ojnic vedle sebe na čep (ověřte správný směr rozstřikovacích jehel).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte válce s novým těsněním přes pístní kroužky, namontujte ventilové desky a hlavy válců a zajistěte čelo čepu/víko karteru.
5. Naplňte čerstvý kompresorový olej do středu červeného terčíku olejoznaku a nechte kompresor 10 minut běžet naprázdno (s otevřeným kohoutem) pro záběh.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyměňte kompresorový olej po prvních 10 hodinách záběhu nových ojnic a poté každých 100–200 provozních hodin.
Pravidelně	Před každým spuštěním zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku.
Pravidelně	Pravidelně čistěte sací vzduchové filtry (prach pronikající sáním funguje v oleji jako brusná pasta).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kovové cvakání v karteru při ručním protočení	Rozstřikovací trn jedné ojnice je otočen obráceně a naráží do stěny skříně	Demontujte válec a otočte ojnici do správné polohy podle tvaru vany karteru.
Kompresor se přehřívá a vyhazuje olej odvzdušněním	Příliš vysoká hladina oleje nad horní okraj terčíku v olejoznaku	Upusťte přebytečný olej přesně na střed průhledítka olejoznaku.
Rychlé opotřebení nových ojnic	Zůstaly hliníkové piliny ve skříni po předchozím zadření	Vždy před montáží kompletně vymyjte dno klikové skříně technickým benzínem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada klikového čepu (výstředníku) a 2 ks ojnic pro dvouválcový kompresor GEKO G80305 – CG80305-2-3**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80305-2-3** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada klikového čepu (výstředníku) a 2 ks ojnic pro dvouválcový kompresor GE

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.