Kompresory a pneumatika, náhradní hliníkové hlavy válců pro dvouválcové kompresory 50 l

GEKO CG80305-15 (GE1222_CG80305-15) Oválná žebrovaná hliníková hlava válce se směrovými šipkami pro kompresor 50 l (G80305)

Model: GE1222_CG80305-15 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nulové riziko záměny sání a výtlaku díky vlitým směrovým šipkám přímo na odlitku — **originální zaoblená masivně žebrovaná hliníková hlava válce `GEKO CG80305-15` (díl č. 15) se `4 upevňovacími otvory`, `protilehlými závitovými porty (180°)` a `reliéfními směrovými trojúhelníky prouděni vzduchu` pro výkonné kompresory `GEKO 50 l` modelu `G80305` (dvouválec V)**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80305-15 (díl č. 15) • Kat. č. GE1222_CG80305-15
Typ náhradního dílu	Oválná masivně žebrovaná hliníková hlava válce kompresoru
Určeno přesně pro model	Dvouválcový olejový kompresor GEKO 50 l — model G80305 (pozice č. 15)
Tvar a počet šroubů	Zaoblený oválný půdorys • 4 zapuštěné otvory pro upevňovací šrouby mezi žebry

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80305-15 (díl č. 15) • Kat. č. GE1222_CG80305-15
Typ náhradního dílu	Oválná masivně žebrovaná hliníková hlava válce kompresoru
Určeno přesně pro model	Dvouválcový olejový kompresor GEKO 50 l — model G80305 (pozice č. 15)
Tvar a počet šroubů	Zaoblený oválný půdorys • 4 zapuštěné otvory pro upevňovací šrouby mezi žebry
Uspořádání portů a značení	2× vnitřní závit v ose 180° s vlitými SMĚROVÝMI ŠIPKAMI (Δ dovnitř = SÁNÍ filtru • Δ ven = VÝTLAK trubky!)
Materiál odlitku	Tlakově litá hliníková slitina AlSi s vysokou hustotou a tepelnou vodivostí
Chladicí profil	9 vysokých příčných chladicích žeber po celé délce oválné hlavy
Vnitřní rozdělení	Samostatná sací a výtlačná komora oddělená středovou těsnicí přepážkou
Provozní přetlak	8 bar (0,8 MPa) trvalý provoz • Max. konstrukční tlak 10 bar
Utahovací moment šroubů	18 – 22 Nm (rovnoměrně do kříže na studeném válci)
Kompatibilita s agregátem	Pasuje na levý i pravý válec V-agregátu kompresoru GEKO G80305
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Oválný tlakově litý hliníkový korpus CG80305-15** – robustní odlitek navržený pro válce dvouválcového kompresoru G80305.
- **2. Reliéfní směrové šipky (trojúhelníky Δ) na obou hrdlech** – okamžitě určují směr proudění vzduchu: šipka DOVNITŘ hlavy = vzduchový filtr, šipka VEN z hlavy = tlakový výtlak!
- **3. Závitové hrdlo sání (šipka Δ dovnitř)** – vnitřní závit pro našroubování sacího filtru.
- **4. Závitové hrdlo výtlaku (šipka Δ ven)** – vnitřní závit pro našroubování výtlačného kolena propojovací/tlakové trubky.
- **5. 4× Válcové lůžko pro imbusové šrouby hlavy** – zapuštěné mezi chladicí žebra pro přesné kolmé vedení šroubů.
- **6. 9 vysokých příčných chladicích žeber** – zajišťuje špičkové chlazení proudem vzduchu u V-agregátu.
- **7. Vnitřní sací komora** – privádí chladný vzduch ze sacího filtru k sací planžetě.
- **8. Vnitřní výtlačná komora** – sbírá horký 8barový vzduch nad výtlačnou planžetou.
- **9. Rovinně frézovaná středová přepážka** – spolu s těsněním odděluje nízkotlakou a vysokotlakou část hlavy.
- **10. Obrobená oválná spodní příruba** – přesně dosedá na kruhové/oválné těsnění ventilové desky válce G80305.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ HLAVY ODPOJTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ 230 V, VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0 BAR A NECHTE OBĚ HLAVY V-AGREGÁTU VYCHLADNOUT! – Hlavy dvouválcového kompresoru G80305 i propojovací trubka jsou po provozu rozpálené nad +140 °C!

ŘIĎTE SE VLITÝMI SMĚROVÝMI ŠIPKAMI (Δ) NA HORNÍ PLOŠE HRDEL HLAVY CG80305-15! – Šipka mířící DOVNITŘ do středu hlavy označuje SÁNÍ (musí ležet nad sací planžetou a nese filtr); šipka mířící VEN z hlavy označuje VÝTLAK (musí ležet nad výtlačnou planžetou a nese tlakové koleno)!

Při připojování propojovací výtlačné trubky mezi oběma válci V-kompresoru ji nedeformujte silou! – Chyťte nejprve převlečné matice trubky zlehka rukou v ose šroubení, než finálně dotáhnete koleno.

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana při čištění těsnění a tlakové zkoušce.

Za chodu kompresoru se nedotýkejte holou rukou žeber hlavy ani výtlačného potrubí – Horký povrch.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `G80305 (50 l)` ze zásuvky `230 V`, vypusťte tlak na `0 bar` a vyčkejte na vychladnutí.
2. Zkontrolujte na horní straně obou hrdel vlitá **trojúhelníková označení směru toku vzduchu (`Δ`)**.
3. Prohlédněte ventilovou desku a připravte neporušené horní těsnění hlavy válce (se středovou příčkou!).
4. Očistěte 4 imbusové šrouby hlavy a závity ve válci.
5. Zkontrolujte stav kuželového sedla a převlečné matice výtlačné trubky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Položení těsnění na ventilovou desku:** Na očištěnou ventilovou desku válce `G80305` položte horní těsnění hlavy tak, aby dělicí příčka ležela přesně mezi sacím a výtlačným ventilem.
2. **2. Správná orientace hlavy podle šipek Δ:** Usaďte hlavu `CG80305-15` tak, aby hrdlo se **šipkou Δ dovnitř** bylo nad **sací planžetou** a hrdlo se **šipkou Δ ven** nad **výtlačnou planžetou**!
3. **3. Křížové dotažení 4 imbusových šroubů:** Vložte 4 šrouby s podložkami a dotáhněte je rovnoměrně **do kříže** momentem `18–22 Nm`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž výtlačného kolena a sacího filtru:** Do výtlačného hrdla (`Δ ven`) zašroubujte kovové koleno s vysokoteplotním těsněním závitu a připojte výtlačnou trubku; do sacího hrdla (`Δ dovnitř`) rukou našroubujte vzduchový filtr.
5. **5. Kontrola těsnosti na 8 bar:** Spusťte kompresor, změřte plynulé natlakování 50l nádoby na `8 bar` a ověřte mýdlovou vodou nulový únik vzduchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Čistota žeber obou hlav V-agregátu	** Pravidelně vyfukujte prach mezi 9 žebry stlačeným vzduchem.
**Současná kontrola obou sacích filtrů G80305	** U dvouválcového kompresoru udržujte obě filtrační vložky stejně čisté pro rovnoměrné zatížení obou válců.
**Kontrolní přetažení šroubů zastudena	** Po prvních několika cyklech překontrolujte moment 4 šroubů na studeném agregátu bez tlaku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jeden válec V-kompresoru saje, zatímco druhý s novou hlavou fouká do filtru	Hlava CG80305-15 byla namontována obráceně proti směru šipek Δ (výtlačná planžeta skončila pod sacím filtrem!)	Otočte hlavu o 180° tak, aby šipka Δ DOVNITŘ nesla filtr nad sací planžetou a šipka Δ VEN nesla výtlačnou trubku nad výtlačnou planžetou!
Únik vzduchu u převlečné matice výtlačné trubky	Pnutí trubky brání plnému sednutí kužele do kolena	Mírně povolte koleno o pár stupňů do přesné osy trubky, dotáhněte matici a zajistěte vysokoteplotním těsnivem
Přehřívání válce	Nízká hladina oleje VDL 100 v klikové skříni nebo zanesená žebra	Zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku a vyčistěte žebra hlavy

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80305-15 (GE1222_CG80305-15) Oválná žebrovaná hliníková hlava válce se směrovými šipkami pro kompresor 50 l (G80305)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80305-15** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80305-15 (GE1222_CG80305-15) Oválná žebrovaná hliníková hlava válce se směrovými šipkami pro kompresor 50 l (G80305)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – tlakově a tepelně namáhaná hlava pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- ČSN EN 1706 (Hliník a slitiny hliníku – Tlakové odlitky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.