Náhradní díly pro pístové kompresory, ventilátorové řemenice a chlazení agregátu

GEKO CG80303-39 (GE1222_CG80303-39) Originální 7lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro dvouválcový kompresor 100 l (G80303)

Model: GE1222_CG80303-39 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Potřebujete nahradit prasklou, házející nebo ve středovém otvoru vymačkanou řemenici na vašem řadovém dvouválcovém kompresoru `GEKO 100 l (G80303)`? **Originální tlakově litá hliníková ventilátorová řemenice `GEKO CG80303-39` (pozice `č. 39`, se 7 šikmými chladicími lopatkami, odlehčeným čtyřobloukovým středovým nábojem a obrobenou klínovou drážkou profilu `A`)** tvoří přímý pár s řemenem `CG80303-40 (A-1168)` a spolehlivě chladí oba válce kompresoru!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80303-39 (pozice č. 39) • Kat. č. GE1222_CG80303-39
Určeno přesně pro model	GEKO G80303 – řadový dvouválcový olejový kompresor 100 l
Párový hnací řemen	Klínový řemen A-1168 Li (kód GEKO CG80303-40 / kat. č. GE1222_CG80303-40)
Konstrukce věnce	Jednodrážková řemenice pro klasický klínový řemen profilu A (13 × 8 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80303-39 (pozice č. 39) • Kat. č. GE1222_CG80303-39
Určeno přesně pro model	GEKO G80303 – řadový dvouválcový olejový kompresor 100 l
Párový hnací řemen	Klínový řemen A-1168 Li (kód GEKO CG80303-40 / kat. č. GE1222_CG80303-40)
Konstrukce věnce	Jednodrážková řemenice pro klasický klínový řemen profilu A (13 × 8 mm)
Integrovaný ventilátor	7 širokých šikmo skloněných lopatek pro silný axiální ofuk obou válců
Konstrukce středu	Kruhový středový náboj se 4 obloukovými výztužnými prolisy a obrobeným otvorem
Materiál odlitku	Lehká hliníková slitina (Al-Si) s vysokou tvarovou přesností
Povrchová úprava	Stříbrný ochranný slitinový lak
Dvojitá funkce dílu	1. Hnané kolo řemenového převodu • 2. Hlavní chladicí ventilátor agregátu 100 l
Vyvážení	Symetrická 7paprsková geometrie minimalizující kmitání kompresoru
Bezpečnostní krytování	Smí být provozována výhradně pod uzavřeným ochranným košem řemene
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější obvodový věnec s klínovou drážkou A** – zajišťuje klidný a souosý běh klínového řemene A-1168 bez bočního házení.
- **2. 7 širokých šikmých chladicích lopatek** – ženou souvislý proud chladicího vzduchu přes žebrované válce, hlavy a mezichladič.
- **3. Kruhový středový hrnec se 4 prolisy** – zvyšuje torzní tuhost středu při rozběhu dvouválcového agregátu proti tlaku.
- **4. Přesně obrobený středový otvor** – lícuje s výstupním čepem klikové hřídele kompresoru G80303 (za předním víkem C00360H).
- **5. Čelní dosedací plocha pro přítlačnou podložku** – rovnoměrně přenáší axiální svěrnou sílu středového šroubu.
- **6. Hladké stěny klínové drážky (40°)** – zaručují vysoký přenos výkonu třením boků bez dření pryže.
- **7. Lehká slitinová stavba** – ulehčuje rozběh elektromotoru i při nízkých teplotách v dílně.
- **8. Zaoblené přechody kořenů lopatek** – odolávají únavovému namáhání při cyklickém spínání kompresoru.
- **9. Antikorozní stříbrná povrchová vrstva** – snadno se čistí od dílenského prachu.
- **10. Přímý originální díl pozice č. 39** – plná rozměrová kompatibilita s agregátem GEKO 100 l G80303.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED JAKÝMKOLIV ZÁSAHEM DO ŘEMENICE ODPOJTE KOMPRESOR ZE ZÁSUVKY A VYPUSŤTE TLAK ZE 100L NÁDRŽE NA `0 bar`! – Nečekané sepnutí tlakového spínače u odkrytované 7lopatkové řemenice hrozí těžkým úrazem rukou!

NIKDY NEKLEPEJTE DO HLINÍKOVÉ ŘEMENICE KLADIVEM A NEBLOKUJTE OTÁČENÍ ŠROUBOVÁKEM VLOŽENÝM MEZI LOPATKY! – Křehký hliníkový odlitek by dostal mikrotrhlinu a při plných otáčkách by se mohl roztrhnout!

PROVOZUJTE KOMPRESOR VÝHRADNĚ S PEVNĚ PŘIŠROUBOVANÝM OCHRANNÝM MŘÍŽOVÝM KOŠEM! – Ochranná mříž chrání jak obsluhu před rotujícími lopatkami, tak hliníkovou řemenici před nárazem cizího předmětu.

Při zapojení zkontrolujte správný směr proudění vzduchu (MUSÍ FOUKAT NA VÁLCE)! – Opačný směr otáčení by vedl k rychlému přehřátí a zadření pístních kroužků.

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečná demontáž a montáž.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Odpojte napájecí kabel kompresoru `G80303` ze sítě a odpustěte všechen vzduch (`0 bar`)!**
2. Demontujte ochrannou mříž, povolte patky elektromotoru a sejměte řemen `CG80303-40`.
3. Starou řemenici stáhněte stahovákem opřeným o středový náboj (nikdy netahejte za vnější ráfek!).
4. Zkontrolujte stav předního gufera ve víku klikové skříně (`C00360H`) — pokud prolíná olej, vyměňte jej dříve, než nasadíte novou řemenici!
5. Očistěte čep klikové hřídele a zkontrolujte neporušenost nové řemenice `CG80303-39`.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Souosé nasazení řemenice na klikovou hřídel:** Nasuňte řemenici `CG80303-39` plynule na očištěný konec klikové hřídele ve správné orientaci vůči ose řemenice elektromotoru.
2. **2. Pevné dotažení středového šroubu se zajišťovačem závitů:** Naneste na závit středového šroubu středněpevnostní zajišťovač závitů, vložte silnou velkoplošnou podložku a řádně dotáhněte.
3. **3. Srovnání souososti s řemenicí motoru:** Nasaďte klínový řemen `CG80303-40` a přiložením dlouhého pravítka přes čelo řemenice `CG80303-39` srovnejte elektromotor přesně do jedné přímky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Napnutí řemene (10–12 mm) a montáž krytu:** Napněte řemen posuvem motoru na průhyb `10–12 mm`, utáhněte 4 šrouby motoru a namontujte ochrannou mříž.
5. **5. Zkušební chod a kontrola chlazení:** Zapněte kompresor a rukou za válci zkontrolujte, že 7 lopatek žene silný proud vzduchu přímo přes chladicí žebra obou válců!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Kontrola dotažení středového šroubu po prvních 5 provozních hodinách	** Zamezí uvolnění a vymačkání středu řemenice.
**Vyfoukání prachu z lopatek stlačeným vzduchem	** Udržuje 100% vyvážení a plný chladicí výkon v prašné dílně.
**Pravidelná kontrola napnutí řemene	** Šetří jak drážku hliníkové řemenice, tak přední ložisko klikové skříně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Z prostoru řemenice se ozývá kovové klepání při dobíhání kompresoru	Povolil se středový upevňovací šroub řemenice na klikové hřídeli!	Ihned kompresor vypněte! Očistěte spoj, zkontrolujte sedlo podložky a dotáhněte středový šroub se zajišťovačem závitů
Nový řemen se hřeje a zanechává černé stopy na boku drážky	Řemenice CG80303-39 a řemenice elektromotoru neběží v jedné rovině	Povolte patky elektromotoru a srovnejte obě řemenice podle ocelového pravítka
Kompresor vibruje více než před výměnou	Středový otvor nebyl před nasazením zbaven otřepu na hřídeli a řemenice sedí mírně šikmo	Demontujte řemenici, začistěte hřídel jemným pilníkem/rounem a osaďte ji přesně kolmo na doraz

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80303-39 (GE1222_CG80303-39) Originální 7lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro dvouválcový kompresor 100 l (G80303)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80303-39** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80303-39 (GE1222_CG80303-39) Originální 7lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro dvouválcový kompresor 100 l (G80303)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Náhradní rotační a chladicí součásti pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky na rotační části a chlazení)
- DIN 2217 / ISO 4183 (Řemenice pro klasické klínové řemeny profilu A)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.