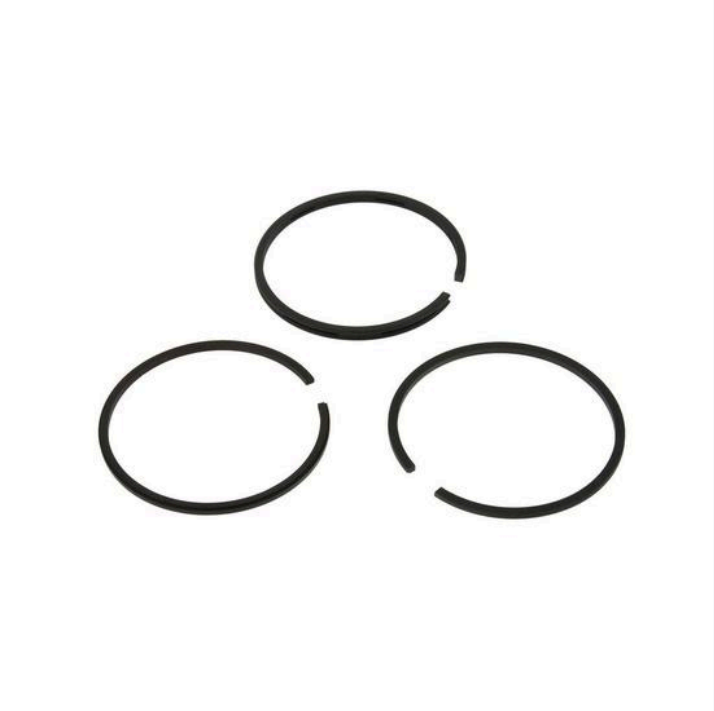
NÁHRADNÍ DÍLY VZDUCHOVÝCH KOMPRESORŮ

Sada pístních kroužků Ø 55 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80303, poz. 32)

Model: GE1222_CG80303-32 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální třídílná sada litinových pístních kroužků průměru 55 mm (2× těsnicí kompresní kroužek + 1× drážkovaný stírací olejový kroužek, pozice č. 32) pro olejový kompresor 100 l GEKO G80303.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80303-32 (pozice č. 32 v servisním rozkresu G80303)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80303 (pro píst CG80303-29)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků na 1 píst: 2× kompresní kroužek + 1× stírací olejový kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 55 mm (POZOR – nezaměňovat se sadou Ø 51 mm pro model G80302!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80303-32 (pozice č. 32 v servisním rozkresu G80303)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80303 (pro píst CG80303-29)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků na 1 píst: 2× kompresní kroužek + 1× stírací olejový kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 55 mm (POZOR – nezaměňovat se sadou Ø 51 mm pro model G80302!)
Materiál kroužků	Jemnozrnná pružná šedá litina s fosfátovanou záběhovou vrstvou
Konstrukce stíracího kroužku	Dvojitý stírací profil s průchozími obvodovými drážkami pro odtok oleje
Konstrukce kompresních kroužků	2× plný litinový těsnicí profil s přímým dilatačním zámkem
Kontrolní vůle v zámku	0,15 – 0,35 mm (měřeno spárovou měrkou v čistém válci Ø 55,0 mm)
Přesazení zámků při montáži	Rozestup 120° po obvodu pístu (mimo osu pístního čepu)
Předepsaný olej kompresoru	Kompresorový olej VDL 100 (ISO VG 100)
Poznámka pro víceválcový agregát	Sada osazuje 1 píst Ø 55 mm; pro přetěsnění 2 válců použijte 2 sady
Hmotnost sady (3 ks)	cca 0,035 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní kompresní kroužek (1. drážka)** – Těsní hlavní tlak stlačovaného vzduchu až do 8–10 bar.
- **2. Střední kompresní kroužek (2. drážka)** – Druhý těsnicí stupeň omezující profuk plynů do klikové skříně.
- **3. Spodní stírací kroužek (3. drážka)** – Stírá přebytečný olej ze stěny válce Ø 55 mm zpět do karteru.
- **4. Odtokové prořezy stíracího kroužku** – Odvádějí setřený olej k vrtaným otvorům pod 3. drážkou pístu CG80303-29.
- **5. Přímé dilatační zámky** – Vymezují tepelnou roztažnost litiny při ohřevu válce kompresoru.
- **6. Černý fosfátovaný povrch** – Chrání před korozí a zabraňuje zadření kroužků při prvním spuštění.
- **7. Vnější válcové kluzné plochy** – Přesně broušené na vrtání litinového válce Ø 55 mm.
- **8. Axiální boční plochy** – Utěsňují kroužky v drážkách hliníkového pístu.
- **9. Dvojice stíracích břitů** – Udržuje čistotu stlačeného vzduchu ve 100l tlakové nádobě.
- **10. Radiální pružící předpětí** – Zajišťuje rovnoměrný přítlak po celém obvodu válce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě a vypuštění 100l nádoby na 0 bar! – POVINNÉ – nikdy nedemontujte válec kompresoru pod napětím ani pod tlakem vzduchu!

Ochranné brýle EN 166 – POVINNÉ – křehký litinový kroužek může při nadměrném roztažení prasknout a odlétnout!

Nitrilové pracovní rukavice EN 374 – Ochrana rukou před ostrými hranami zámků a kompresorovým olejem.

Vyčkání na vychladnutí válců – Servis provádějte výhradně po úplném vychladnutí kompresorového agregátu.

Kleště na pístní kroužky – Roztahujte kroužky výhradně kleštěmi jen o nezbytný průměr 55 mm!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vrtání válce kompresoru G80303 a ověřte průměr Ø 55 mm.
2. Vložte každý ze 3 kroužků kolmo do čistého válce a změřte spárovou měrkou vůli v zámku (0,15–0,35 mm).
3. Vyčistěte drážky pístu Ø 55 mm i olejové odtokové kanálky od karbonových úsad.
4. Ověřte, že se kroužky v drážkách pístu otáčejí volně bez váznutí.
5. Zkontrolujte bezvadný stav stěny válce, ventilových planžet a připravte nová těsnění.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Kleštěmi osaďte nejprve drážkovaný stírací kroužek do spodní (3.) drážky pístu Ø 55 mm.
2. Poté nasaďte 2. a 1. kompresní kroužek (případnou značkou TOP/písmenem vždy nahoru k čelu pístu).
3. Bohatě naolejujte píst, kroužky i stěnu válce olejem VDL 100 a pootočte zámky tří kroužků po obvodu o 120°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stáhněte kroužky montážní objímkou a plynule nasuňte válec na píst bez násilného doklepávání.
5. Po montáži hlavy zkontrolujte hladinu oleje a nechte kompresor běžet 10–15 minut bez tlaku pro záběh kroužků.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvních 20 hodinách provozu vyměňte kompresorový olej VDL 100 a vyčistěte klikovou skříň.
Pravidelně	Pravidelně čistěte nebo měňte vložku sacího filtru na hlavě kompresoru.
Pravidelně	Sledujte hladinu oleje v olejoznaku a po každém dni vypouštějte kondenzát ze 100l nádoby.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kroužky jsou ve válci příliš velké nebo malé	Záměna 100l modelů G80303 (Ø 55 mm) a G80302 (Ø 51 mm)	Zkontrolujte model na štítku kompresoru a přeměřte průměr pístu posuvným měřítkem.
Zlomení litinového kroužku při montáži	Roztahování kroužku rukama nebo zachycení o hranu válce bez stahovací pásky	Používejte roztahovací kleště a při nasouvání válce vždy stáhněte kroužky montážní objímkou.
Zvýšený únik oleje do vzduchu po opravě	Zámky kroužků v jedné přímce nebo přelitá hladina oleje nad střed olejoznaku	Dodržte přesazení zámků po 120° a udržujte hladinu oleje přesně ve středu průhledítka.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada pístních kroužků Ø 55 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80303, poz. 32)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80303-32** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada pístních kroužků Ø 55 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80303, poz. 32)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.