NÁHRADNÍ DÍLY VZDUCHOVÝCH KOMPRESORŮ

Píst Ø 55 mm pro olejový vzduchový kompresor 100 l (G80303, poz. 29)

Model: GE1222_CG80303-29 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní hliníkový píst průměru 55 mm (pozice č. 29) se třemi drážkami pístních kroužků, vrtaným odvodem oleje a vybranými bočnicemi čepu pro výkonný 100l kompresor GEKO G80303.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80303-29 (pozice č. 29 v servisním schématu G80303)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80303
Jmenovitý průměr pístu	Ø 55 mm (POZOR – nezaměňovat s pístem Ø 51 mm pro model G80302!)
Kompatibilní sada kroužků	Sada pístních kroužků Ø 55 mm GE1222_CG80303-32

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80303-29 (pozice č. 29 v servisním schématu G80303)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80303
Jmenovitý průměr pístu	Ø 55 mm (POZOR – nezaměňovat s pístem Ø 51 mm pro model G80302!)
Kompatibilní sada kroužků	Sada pístních kroužků Ø 55 mm GE1222_CG80303-32
Rozsah dodávky dílu	Samostatné tělo pístu Ø 55 mm (bez kroužků, čepu a pojistek – dle foto)
Materiál pístu	Teplotně stabilní hliníková slitina (AlSi), přesně obráběná
Konstrukce drážek	3 drážky (2× kompresní + 1× stírací drážka s vrtanými odtoky oleje pod drážkou)
Boční tvarování pláště	Zapuštěné lité kapsy kolem otvorů pístního čepu pro nižší hmotnost
Tvar koruny pístu	Rovné soustružené čelo pro vysokou objemovou účinnost výtlaku
Požadované mazání	Kompresorový olej VDL 100 (ISO VG 100) pro pístové kompresory
Pracovní tlak kompresoru	8,0 – 10,0 bar
Hmotnost pístu	cca 0,13 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovné čelo pístu Ø 55 mm** – Zajišťuje plný objemový výkon válce kompresoru G80303.
- **2. První drážka kompresního kroužku** – Uložení horního litinového těsnicího kroužku Ø 55 mm.
- **3. Druhá drážka kompresního kroužku** – Druhý těsnicí stupeň zabraňující ztrátě komprese do karteru.
- **4. Třetí drážka olejového kroužku** – Uložení stíracího kroužku regulujícího mazací film ve válci.
- **5. Odtokové otvory pod 3. drážkou** – Odvádějí přebytečný setřený olej vnitřkem pístu zpět do skříně.
- **6. Zapuštěná boční vybrání pláště** – Odlehčují píst kolem nábojů pístního čepu a zlepšují chlazení olejem.
- **7. Přesný otvor pístního čepu** – Spojuje píst Ø 55 mm s ojnicí klikového mechanismu G80303.
- **8. Drážky pro pojistky čepu** – Zabraňují bočnímu posuvu čepu a vydření stěny válce.
- **9. Vodicí válcová košile pístu** – Zajišťuje klidné axiální vedení pístu ve válci bez klopení.
- **10. Tepelné mezikroužkové můstky** – Odolávají cyklickému tepelnému a tlakovému namáhání při kompresi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě a vypuštění 100l nádoby na 0 bar! – POVINNÉ – nikdy nerozebírejte kompresor pod elektrickým napětím ani pod tlakem vzduchu!

Ochrana před horkými díly – Před demontáží nechte litinové válce a trubky výtlaku zcela vychladnout.

Ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí při osazování litinových kroužků Ø 55 mm a drátových pojistek čepu.

Nitrilové pracovní rukavice EN 374 – Ochrana rukou před kompresorovým olejem a ostrými hranami dílů.

Čisté montážní prostředí – Chraňte otevřenou klikovou skříň před spadem nečistot a zbytků těsnění.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vrtání válce a ověřte rozměr Ø 55 mm (model G80303, nikoliv G80302 Ø 51 mm!).
2. Zkontrolujte stěnu válce na přítomnost rýh, koroze nebo vyběhaného horního schodu.
3. Ověřte spárovou měrkou vůli v zámku nových kroužků Ø 55 mm (CG80303-32) zasunutých kolmo do válce.
4. Zkontrolujte neporušenost všech 3 drážek pístu a průchodnost olejových otvorů pod 3. drážkou.
5. Připravte nepoškozená těsnění pod válec i ventilovou desku a čistý kompresorový olej VDL 100.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opatrně nasaďte do drážek pístu sadu kroužků Ø 55 mm (stírací dolů, 2 kompresní nahoru) s přesazením zámků o 120°.
2. Potřete čep olejem VDL 100, spojte píst s ojnicí a vložte pojistné kroužky čepu přesně do obou zápichů.
3. Naolejujte stěnu válce i kroužky, stáhněte kroužky montážní páskou a plynule nasuňte válec na píst bez násilí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Osaďte ventilovou desku a hlavu válce, dotáhněte šrouby křížem a zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku.
5. Spusťte kompresor nejprve na 10 minut bez protitlaku (otevřený ventil) pro šetrné usazení pístu a kroužků.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte hladinu kompresorového oleje VDL 100 přesně ve středu červeného bodu olejoznaku.
Pravidelně	Po prvních 20 hodinách po výměně pístu vyměňte olej a pravidelně čistěte vložku sacího filtru.
Pravidelně	Udržujte čistá chladicí žebra válce a řemenici ventilátoru pro účinné chlazení pístové skupiny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Píst nepasuje do válce 100l kompresoru	Záměna modelů 100l kompresorů GEKO (G80302 má Ø 51 mm, G80303 má Ø 55 mm)	Ověřte typový štítek kompresoru a přesný průměr vrtání válce posuvným měřítkem.
Zvýšený únik oleje do odlučovače po montáži	Neusazené nové kroužky v prvních hodinách záběhu nebo vysoká hladina oleje	Zkontrolujte hladinu oleje a proveďte řádný záběh; ujistěte se, že zámky kroužků nejsou v zákrytu.
Přehřívání válce kompresoru	Nízká hladina oleje, zanesené žebrování válce nebo nepřetržitý běh bez přestávek	Doplňte olej VDL 100, očistěte žebra válce a dodržujte přerušovaný pracovní cyklus kompresoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Píst Ø 55 mm pro olejový vzduchový kompresor 100 l (G80303, poz. 29)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80303-29** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Píst Ø 55 mm pro olejový vzduchový kompresor 100 l (G80303, poz. 29)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.