Kompresory a pneumatika, klikové ojnice pro výkonné kompresory 100 l

GEKO CG80303-28 (GE1222_CG80303-28) Hliníková kliková ojnice s ocelovou rozstřikovou planžetou pro kompresor 100 l (G80303) č. 28

Model: GE1222_CG80303-28 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílené velkoprůměrové provedení s ocelovou mazací lopatkou pro řadu `G80303` — **originální tlakově litá hliníková kliková ojnice `GEKO CG80303-28` (díl č. 28) s velkým kluzným okem opatřeným vnitřní olejovou drážkou a zalisovanou `plochou děrovanou ocelovou rozstřikovou planžetou` pro výkonný olejový kompresor `GEKO 100 l (model G80303)`**! Spolupracuje přímo s klikovou hřídelí `CG80303-33`.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80303-28 (díl č. 28) • Kat. č. GE1222_CG80303-28
Typ náhradního dílu	Jednodílná hliníková kliková ojnice s ocelovou rozstřikovou planžetou
Určeno přesně pro model	Olejový kompresor GEKO 100 l — model G80303 (pozice č. 28 v rozpadu dílů)
Jasný poznávací znak (viz foto!)	Plochá pružinová OCELOVÁ ROZSTŘIKOVÁ PLANŽETA se 2 otvory na spodku velkého oka (odlišení od G80302!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80303-28 (díl č. 28) • Kat. č. GE1222_CG80303-28
Typ náhradního dílu	Jednodílná hliníková kliková ojnice s ocelovou rozstřikovou planžetou
Určeno přesně pro model	Olejový kompresor GEKO 100 l — model G80303 (pozice č. 28 v rozpadu dílů)
Jasný poznávací znak (viz foto!)	Plochá pružinová OCELOVÁ ROZSTŘIKOVÁ PLANŽETA se 2 otvory na spodku velkého oka (odlišení od G80302!)
Velké oko (na kliku)	Zvětšený průměr kluzného oka s hlubokou soustruženou obvodovou mazací drážkou
Malé oko (na pístní čep)	Přesně obrobené oko se zajištěním/vedením pro pístní čep agregátu G80303
Dřík ojnice	Kuželově se rozšiřující vyztužený I-profil pro vysoké zatížení kompresoru G80303
Materiál těla a lopatky	Kluzná ložisková slitina AlSi + kalená ocelová rozstřiková planžeta
Kompatibilní kliková hřídel	GEKO CG80303-33 (díl č. 33)
Mazání	Rozstřikové v olejové lázni kompresorového oleje ISO VG 100 / VDL 100
Počet kusů v balení	1 ks ojnice
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velké spodní kluzné oko zvětšeného průměru** – dimenzované na robustní ojniční čep klikové hřídele CG80303-33.
- **2. Vnitřní soustružená obvodová olejová drážka** – rozvádí olejový film rovnoměrně po celé šířce a obvodu kluzného čepu.
- **3. Zalisovaná plochá ocelová rozstřiková planžeta se 2 otvory** – tenká kalená lopatka krájí hladinu oleje s minimálním odporem a 2 otvory rozprašují jemnou olejovou mlhu!
- **4. Zpevněný osazený nálitek uchycení planžety** – pevně kotví ocelovou planžetu proti uvolnění vibracemi.
- **5. Malé horní oko pro pístní čep** – přesně vystružené lůžko pro pístní čep kompresoru G80303.
- **6. Lichoběžníkový I-profil dříku** – plynule přenáší tlak ze širokého pístu na velké oko bez koncentrace napětí.
- **7. Obrobené boční plochy obou ok** – zajišťují přesné axiální vedení ojnice mezi válcem a čepem.
- **8. Samomazná kluzná struktura slitiny AlSi** – odolává krátkodobému meznímu tření při studených startech.
- **9. Odlité typové označení ve dříku** – usnadňuje identifikaci dílu č. 28 při servisu.
- **10. Nízká hmotnost hliníkového výkovku/odlitku** – snižuje dynamické rázy do podvozku 100l kompresoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED OPRAVOU AGREGÁTU ODPOJTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ 230 V, VYPUSŤTE TLAK ZE 100L NÁDOBY NA 0 BAR A VYPUSŤTE OLEJ! – Základní pravidlo bezpečnosti při rozborce kompresoru.

NEOHÝBEJTE OCELOVOU ROZSTŘIKOVOU PLANŽETU A ZKONTROLUJTE JEJÍ VOLNÝ PRŮCHOD KARTEREM! – Ocelová planžeta je z výroby nastavena v přesném úhlu — po montáži protočte klikou rukou o 360° a ujistěte se, že planžeta nikde neškrtá o dno skříně!

ZKONTROLUJTE ZRCADLOVÝ POVRCH ČEPU KLIKOVÉ HŘÍDELE CG80303-33! – Nasazení nové hliníkové ojnice na zadřený drsný čep způsobí okamžité opětovné zadření.

Používejte ochranné rukavice (ČSN EN 388) a ochranné brýle (ČSN EN 166) – Hrany ocelové planžety a pružné pojistky čepu vyžadují opatrnost.

Po opravě vždy namontujte zpět ochranný kryt řemenového převodu a naplňte olej VDL 100! – Nikdy nespouštějte stroj nasucho.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `GEKO G80303 (100 l)` od sítě, vypusťte tlak (`0 bar`) a vypusťte olej z karteru.
2. Ověřte shodu nové ojnice `CG80303-28` (velké oko + **plochá ocelová planžeta se 2 otvory**) s původním dílem.
3. Vyčistěte vnitřek klikové skříně magnetem a čističem brzd od veškerého kovového otěru.
4. Překontrolujte hladkost a kruhovitost čepu klikové hřídele `CG80303-33` i pístního čepu.
5. Připravte si nová těsnění válce/karteru a čerstvý kompresorový olej `VDL 100`.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Namazání kluzných ploch:** Naneste čistý olej `VDL 100` do obvodové drážky velkého oka, malého oka i na oba ocelové čepy.
2. **2. Montáž na píst:** Spojte malé oko ojnice `CG80303-28` s pístem pomocí pístního čepu a zajistěte obě strany pojistnými kroužky.
3. **3. Nasazení na klikovou hřídel:** Nasuňte velké oko na ojniční čep klikové hřídele tak, aby ocelová rozstřiková planžeta mířila správně dolů do olejové vany dle původního uspořádání agregátu `G80303`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž válce a ruční protočení o 360°:** Usaďte válec se spodním těsněním přes pístní kroužky, uzavřete víko klikové skříně a rukou protočte řemenicí — chod musí být lehký a tichý.
5. **5. Naplnění olejem a záběh:** Nalijte nový olej `VDL 100` do středu olejoznaku, nasaďte kryt řemene, nechte agregát 5 minut zaběhnout s otevřeným výstupem bez tlaku a poté natlakujte na `8 bar`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Výměna oleje po záběhu (15 h) a dále každých 100 h	** Odstraní záběhové mikročástice z olejové lázně.
**Kontrola hladiny oleje v olejoznaku	** Děrovaná ocelová planžeta se musí v dolní úvrati pravidelně nořit do čistého oleje.
**Čistota sacího vzduchového filtru	** Chrání válec, pístní kroužky i olej v karteru před brusným prachem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po složení se ozývá pravidelné cinknutí při každé otáčce rukou	Ojnici jste nasadili otočenou o 180° a ocelová planžeta škrtá o nálitek karteru	Otočte orientaci ojnice na pístu o 180° přesně podle původního osazení v agregátu G80303
Nízká komprese nebo klepání pístu do hlavy	Chybějící nebo příliš silné/tenké těsnění pod válcem	Použijte originální tloušťku těsnění pod patu válce
Zpěněný olej v olejoznaku	Příliš vysoká hladina oleje nebo nevhodný automobilový olej s detergenty	Používejte výhradně nepěnivý kompresorový olej VDL 100 plněný na střed okénka

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80303-28 (GE1222_CG80303-28) Hliníková kliková ojnice s ocelovou rozstřikovou planžetou pro kompresor 100 l (G80303) č. 28**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80303-28** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80303-28 (GE1222_CG80303-28) Hliníková kliková ojnice s ocelovou rozstřikovou planžetou pro kompresor 100 l (G80303) č. 28

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – náhradní součást klikového mechanismu pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN 1706 (Slitiny hliníku AlSi – Přesné kluzné odlitky pro strojírenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.