Náhradní díly pro kompresory, mosazné zpětné ventily vzdušníků

GEKO CG80302-63 (GE1222_CG80302-63) Mosazný třícestný zpětný ventil č. 63 pro dvouválcový kompresor 100 l V-Twin (G80302)

Model: GE1222_CG80302-63 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Uchází vám po vypnutí dvouválcového kompresoru `GEKO 100 l (G80302)` stlačený vzduch ze 100litrového vzdušníku zpět přes odlehčovací ventilek pod tlakovým spínačem, nebo se motor pod protitlakem nedokáže znovu rozběhnout a vyhazuje tepelnou pojistku? **Originální kovaný mosazný třícestný rohový zpětný ventil `GEKO CG80302-63` (pozice č. 63) s vnitřní pružinovou kuželkou pod šestihrannou servisní zátkou nepropustně uzamkne tlak `8–10 bar` v nádobě a umožní odlehčení výtlačného potrubí na `0 bar` pro lehký rozběh motoru**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Katalogové číslo	GEKO • Servisní pozice č. 63: CG80302-63 (kat. č. GE1222_CG80302-63)
Určeno pro model kompresoru	Dvouválcový olejový V-kompresor GEKO 100 l (model G80302)
Typ armatury	Třícestný rohový zpětný ventil vzdušníku (3-Port Right-Angle Compressor Check Valve)
Materiál tělesa (foto)	Kovaná mosaz CW617N — 100% odolná korozi z vodního kondenzátu stlačeného vzduchu!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Katalogové číslo	GEKO • Servisní pozice č. 63: CG80302-63 (kat. č. GE1222_CG80302-63)
Určeno pro model kompresoru	Dvouválcový olejový V-kompresor GEKO 100 l (model G80302)
Typ armatury	Třícestný rohový zpětný ventil vzdušníku (3-Port Right-Angle Compressor Check Valve)
Materiál tělesa (foto)	Kovaná mosaz CW617N — 100% odolná korozi z vodního kondenzátu stlačeného vzduchu!
Hrdlo 1 — Do tlakové nádoby (vlevo)	Vnější válcový trubkový závit pro našroubování přímo do návarku 100l vzdušníku
Hrdlo 2 — Od výtlačné trubky (vpravo)	Vnější závit s kuželovým sedlem pro převlečnou matici hlavní výtlačné trubky z hlav válců
Hrdlo 3 — Odlehčovací výstup (šikmý nálitek)	Boční port pro připojení odlehčovací kapilární trubičky Ø 6 mm k tlakovému spínači
Vnitřní uzavírací člen	Teplotně odolná elastomerová/PTFE kuželka (puk) přitlačovaná nerezovou vinutou pružinou
Horní servisní zátka	Šestihranná mosazná hlava umožňující vyčištění sedla kuželky bez vyšroubování celého ventilu z nádrže!
Maximální pracovní tlak / Teplota	Až 12 bar (jmenovitý tlak G80302: 8 bar) • Odolnost horkému vzduchu z výtlaku až +150 °C
Rozdíl oproti C00354 a C00355	CG80302-63 = mosazný pro 100l V-twin G80302 • C00354 = pro 50l přímý • C00355 = velký litinový pro 200l
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované mosazné rohové těleso ventilu** – silnostěnný výkovek odolávající rázům, vibracím výtlačné trubky i korozi.
- **2. Závitový čep do hrdla 100l vzdušníku (vlevo)** – hlavní nosné připojení k tlakové nádobě kompresoru G80302.
- **3. Vstupní závit s kuželem pro výtlačnou trubku (vpravo)** – těsní kov/kužel s roztemovaným koncem měděné/hliníkové výtlačné trubky bez nutnosti konopí!
- **4. Boční šikmý nálitek odlehčovacího kanálu** – ústí nad zpětnou kuželkou (mezi agregátem a kuželkou!), takže odvádí tlak z potrubí po zastavení motoru!
- **5. Šestihranná servisní zátka (nahoře)** – umožňuje bleskový přístup k pružině a gumovému puku zpětné klapky.
- **6. Vnitřní těsnicí kuželka (puk Viton/PTFE)** – při běhu kompresoru se nadzvedne, po vypnutí ji tlak z nádrže okamžitě přitiskne do sedla.
- **7. Vratná přítlačná pružina** – zajišťuje bleskové uzavření v úvrati pístu ještě před vznikem zpětného rázu.
- **8. Vnitřní obrobené mosazné sedlo** – hladká kruhová hrana pro 100% plynotěsné uzavření vzduchu v nádrži.
- **9. Záběrové plošky pro maticový klíč na těle** – umožňují pevné přidržení ventilu při dotahování převlečné matice trubky.
- **10. Kompaktní 90° geometrie** – přesně lícuje s originální tvarovanou výtlačnou trubkou kompresoru G80302.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VÝBUCHU TLAKOVÉHO DÍLU — PŘED POVOLENÍM ZPĚTNÉHO VENTILU NEBO HORNÍ ZÁTKY VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0,0 BAR! – Pod zpětným ventilem leží plný objem 100 litrů stlačeného vzduchu 8 bar! Povolení pod tlakem vystřelí ventil silou dělové koule!

VŽDY ODPOJTE KOMPRESOR ZE ZÁSUVKY 230 V A NECHTE VÝTLAČNOU TRUBKU VYCHLADNOUT! – Po chodu kompresoru má mosazný zpětný ventil teplotu přes +110 °C — hrozí těžké popálení prstů!

PŘI DOTAHOVÁNÍ PŘEVLEČNÉ MATICE VÝTLAČNÉ TRUBKY VŽDY PŘIDRŽTE TĚLO VENTILU DRUHÝM KLÍČEM (KONTRA)! – Jinak protočíte již zatěsněný závit v hrdle nádrže nebo ukroutíte měděnou trubku!

Na kuželové sedlo převlečné matice trubky NIKDY nenamotávejte teflonovou pásku do kužele! – Teflon patří pouze na válcový závit do nádrže; kužel trubky těsní čistou kovovou plochou.

Používejte ochranné brýle (EN 166) a pracovní rukavice (EN 388)! – Bezpečná práce na tlakovém potrubí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vytáhněte vidlici ze sítě 230 V, otevřete spodní odkalovací ventil nebo pojistný ventil a zkontrolujte, že manometr nádoby ukazuje `0,0 bar`.
2. Porovnejte závity všech 3 portů nového ventilu `CG80302-63` se starým ventilem z vašeho kompresoru `G80302`.
3. Profoukněte nový ventil ústy ze strany vstupu trubky směrem do nádrže (musí jít profouknout) a opačně ze strany nádrže (musí 100% těsnit).
4. Vyčistěte vnitřní závit návarku 100l nádrže od starého tmelu, rzi a zbytků konopí/teflonu.
5. Připravte si kvalitní teflonovou pásku PTFE (nebo anaerobní závitové těsnění Loctite 577) a dva stranové klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Demontáž starého ventilu:** Na zcela prázdné nádrži (`0 bar!`) odpojte boční odlehčovací trubičku `Ø 6 mm`, povolte převlečnou matici hlavní výtlačné trubky a vyšroubujte starý zpětný ventil z nádrže.
2. **2. Utěsnění a našroubování do 100l nádrže:** Oviňte závit hrdla do nádrže 6–8 vrstvami PTFE pásky po směru závitu (nebo naneste tekuté těsnění závitů) a zašroubujte ventil do nádrže tak, aby vstupní hrdlo směřovalo přesně proti konci hlavní výtlačné trubky!
3. **3. Připojení hlavní výtlačné trubky (dvěma klíči):** Usaďte roztemovaný kužel výtlačné trubky rovně do pravého sedla ventilu a přitáhněte převlečnou matici, přičemž druhým klíčem držíte tělo ventilu proti pootočení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Připojení odlehčovací trubičky:** Připojte a dotáhněte odlehčovací kapiláru vedoucí do spodní patky tlakového spínače.
5. **5. Zkouška funkce a těsnosti:** Natlakujte kompresor na `8 bar` — po vypnutí motoru musí z pod tlakového spínače krátce (`1–2 s`) zasyčet vzduch z trubky a poté musí nastat **absolutní ticho**!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Čištění kuželky přes horní šestihrannou zátku (při 0 bar v nádrži!)	** Pokud se po letech pod gumový puk dostane smítko rzi nebo karbonu, stačí na prázdné nádrži vyšroubovat horní zátku, otřít puk a pružinu a zátku vrátit!
**Pravidelné vypouštění kondenzátu ze dna 100l nádrže	** Snižuje vlhkost a korozi uvnitř vzdušníku.
**Kontrola čistoty sacích filtrů válců	** Prach nasátý bez filtru vytváří s olejem brusný karbon, který ničí gumovou kuželku zpětného ventilu!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po vypnutí kompresoru na 8 bar neustále syčí vzduch z malého ventilku pod tlakovým spínačem	Závada NENÍ v tlakovém spínači, ale v netěsnícím zpětném ventilu — vzduch z nádrže utíká zpět do odlehčovací trubičky!	S novým ventilem CG80302-63 syčení po 2 sekundách ustane (u starého ventilu bývá vymačkaný nebo rozpadlý gumový puk)
Motor kompresoru po poklesu tlaku na 6 bar jen bzučí, neroztočí se a vyhodí tepelnou pojistku	Ucpaný boční odlehčovací kanál zpětného ventilu nebo vadný odlehčovací ventilek spínače — ve výtlačné trubce zůstal protitlak 8 bar!	Zkontrolujte průchodnost odlehčovací trubičky Ø 6 mm a správné odfouknutí po vypnutí
Kolem závitu v hrdle nádrže jemně pění mýdlová voda	Nedostatečné utěsnění válcového trubkového závitu	Vypusťte nádrž na 0 bar, vyšroubujte ventil a přetěsněte závit silnější PTFE páskou nebo anaerobním tmelem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80302-63 (GE1222_CG80302-63) Mosazný třícestný zpětný ventil č. 63 pro dvouválcový kompresor 100 l V-Twin (G80302)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80302-63** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80302-63 (GE1222_CG80302-63) Mosazný třícestný zpětný ventil č. 63 pro dvouválcový kompresor 100 l V-Twin (G80302)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/68/EU (Tlaková zařízení – zpětná armatura tlakové nádoby kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- ČSN EN 12165 (Měď a slitiny mědi – Předvalky pro výkovky armatur)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.