Kompresory a pneumatika, náhradní hnací klínové řemeny pro řemenové pístové kompresory 100 l

GEKO CG80302-49 Hnací klínový řemen (pozice č. 49) pro dvouválcový řemenový kompresor 100 l (G80302)

Model: GE1222_CG80302-49 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prokluzuje, píská při rozběhu proti tlaku nebo se třepí starý vytahaný řemen na vašem dvouválcovém řemenovém kompresoru `GEKO 100 l (G80302)`? **Originální nekonečný pryžotextilní hnací klínový řemen `GEKO CG80302-49` (pozice `č. 49`) přesné obvodové délky a klínového profilu pro V-twin agregát `G80302`** zajišťuje tichý, pružný a bezztrátový přenos krouticího momentu z elektromotoru na velkou ventilátorovou řemenici kompresoru!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80302-49 (pozice č. 49) • Kat. č. GE1222_CG80302-49
Typ náhradního dílu	Nekonečný obalovaný pryžotextilní hnací klínový řemen (V-belt)
Určeno primárně pro model	Pojízdný dvouválcový řemenový kompresor typu V GEKO 100 l — model G80302
Konstrukce řemene	Vulkanizované pryžové jádro (CR/SBR) + vysokopevnostní polyesterové tažné kordy + textilní ovin

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80302-49 (pozice č. 49) • Kat. č. GE1222_CG80302-49
Typ náhradního dílu	Nekonečný obalovaný pryžotextilní hnací klínový řemen (V-belt)
Určeno primárně pro model	Pojízdný dvouválcový řemenový kompresor typu V GEKO 100 l — model G80302
Konstrukce řemene	Vulkanizované pryžové jádro (CR/SBR) + vysokopevnostní polyesterové tažné kordy + textilní ovin
Princip přenosu síly	Tření zkosených boků řemene v klínové drážce řemenice (NIKDY nesmí sedět dnem v drážce!)
Odolnost	Antistatické provedení, odolné olejovým výparům, ozónu a ohybové únavě
Provozní teplotní rozsah	-30 °C až +80 °C
Správný průhyb při napnutí	Průhyb cca 8–12 mm uprostřed větve pod tlakem palce (~30–40 N)
Souose vyrovnání řemenic	Odchylka souososti motorové a kompresorové řemenice max. ≤ 1,0 mm!
Záběh nového řemene	Kontrola a mírné dopnutí po prvních 2–5 provozních hodinách sednutí ovinové tkaniny
Povinná ochrana	PROVOZ VÝHRADNĚ S NAMONTOVANÝM OCHRANNÝM DRÁTĚNÝM/PLASTOVÝM KRYTEM ŘEMENE!
Záruka	24 měsíců (nevztahuje se na spálení řemene provozem přes zadřený agregát nebo vadný odlehčovací ventil)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysokopevnostní polyesterové tažné kordy** – přenášejí plný záběrový moment elektromotoru při kompresi na 8 bar s minimálním průtahem.
- **2. Spodní elastické pryžové jádro** – snáší tisíce ohybů za minutu kolem malé řemenice elektromotoru bez praskání.
- **3. Zkosené třecí boky klínového profilu** – zakliňují se do V-drážky řemenice a násobí přenášenou obvodovou sílu.
- **4. Odolný vnější pryžotextilní ovin (plášť)** – chrání jádro řemene proti oděru, teplu a stopové olejové mlze.
- **5. Horní hřbet klínového řemene** – lícovaná rovina pro přiložení pravítka při kontrole napnutí.
- **6. Nekonečné bezšvové vulkanizované provedení** – eliminuje rázy a vibrace při vysokých otáčkách motoru (~2850 min⁻¹).
- **7. Tlumicí schopnost pryže** – pohlcuje kompresní rázy dvouválcového V-agregátu a šetří ložiska elektromotoru.
- **8. Přesná obvodová délka pro rozteč G80302** – umožňuje pohodlné nasazení při posunutém motoru a plný rozsah dopínání v drážkách mostu.
- **9. Antistatická směs pláště** – zabraňuje hromadění statické elektřiny při suchém běhu.
- **10. Přímá shoda s pozicí č. 49 v rozkresu G80302** – 100% pasující náhradní díl bez hledání převodních tabulek.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED SEJMUTÍM OCHRANNÉHO KRYTU ŘEMENICE VŽDY VYTÁHNĚTE VIDLICI KOMPRESORU ZE ZÁSUVKY 230 V — NESTAČÍ VYPNOUT POUZE PRESOSTAT! – Při poklesu tlaku by presostat automaticky sepnul elektromotor a běžící klínový řemen okamžitě vtáhne a amputuje prsty v klínu řemenice!

NIKDY NESPOUŠTĚJTE KOMPRESOR BEZ ŘÁDNĚ PŘIŠROUBOVANÉHO OCHRANNÉHO KOŠE (KRYTU) ŘEMENOVÉHO PŘEVODU! – Ochranný kryt chrání před vtažením rukou, oděvu či vlasů a usměrňuje chladicí proud vzduchu z lopatek řemenice na válce!

NIKDY NEPÁČTE NOVÝ ŘEMEN PŘES HRANU ŘEMENICE ŠROUBOVÁKEM NEBO MONTÁŽNÍ PÁKOU! – Násilným přetažením přes okraj řemenice se uvnitř řemene neviditelně přetrhnou tažné kordy a řemen do týdne praskne — vždy povolte patku elektromotoru!

Používejte ochranné rukavice (ČSN EN 388) při montáži (u stojícího odpojeného stroje!) – Ochrana kloubů prstů při napínání motoru.

Nepřepínejte klínový řemen „jako strunu“! – Nadměrně našponovaný řemen zničí přední ložisko elektromotoru a ohne čep klikové hřídele CG80302-34!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Odpojte kompresor `G80302` fyzicky ze zásuvky `230 V`** a demontujte ochranný drátěný/plastový kryt řemene.
2. Rukou otočte velkou ventilátorovou řemenicí kompresoru — musí jít hladce přes komprese (pokud starý řemen shořel kvůli zadřené ojnici bez oleje, nejprve opravte agregát!).
3. Zkontrolujte V-drážky na malé motorové i velké kompresorové řemenici — odmastěte je čističem brzd a zkontrolujte, zda nejsou vylomené hrany.
4. Povolte 4 upevňovací matice v podélných drážkách pod patkou elektromotoru a posuňte elektromotor směrem ke kompresoru.
5. Sejměte starý řemen volně rukou bez páčení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Volné vložení nového řemene CG80302-49 do drážek:** Při přisunutém elektromotoru vložte nový řemen volně do drážky malé řemenice motoru a navlečte jej na velkou ventilátorovou řemenici V-kompresoru.
2. **2. Perfektní vyrovnání souososti obou řemenic pomocí dlouhého pravítka:** Přiložte rovné kovové pravítko nebo vodováhu přes čela obou řemenic — všechny 4 body doteku musí ležet v jedné přímce! Šikmý běh zničí boky řemene za pár hodin.
3. **3. Správné napnutí řemene (průhyb 8–12 mm):** Odtáhněte elektromotor v drážkách tak, aby při zatlačení palcem uprostřed mezi řemenicemi vykazoval řemen **pružný průhyb cca `8–12 mm`**, a pevně dotáhněte všechny 4 šrouby patky motoru (znovu zkontrolujte souosost!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž ochranného koše řemenice:** Namontujte a všemi šrouby zajistěte ochranný kryt řemenového převodu a protočte soustavu (nebo zkontrolujte mezeru), zda řemen ani řemenice nikde nedrhnou o klec.
5. **5. Zkušební běh a kontrola sednutí po 3 hodinách:** Natlakujte kompresor do vypnutí presostatu, ověřte tichý rozběh bez zapískání a po prvních 2–5 hodinách provozu zkontrolujte napnutí po prvotním sednutí řemene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**Udržujte řemen a drážky řemenic naprosto suché a odmaštěné!** Nikdy nemažte pískající řemen olejem ani vazelínou (pouze správně dopněte nebo použijte speciální sprej na klínové řemeny).
**Kontrola průhybu a čistoty 1× za 50 provozních hodin	** Prach a piliny snižují chlazení i tření v drážce.
**Kontrola funkce odlehčovacího ventilku presostatu	** Pokud presostat po vypnutí neodfoukne tlak z výtlačné trubky, motor se rozbíhá do plného protitlaku 6 bar a pálí klínový řemen!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nový řemen při rozběhu kompresoru hlasitě zapíská	Nedostatečné napnutí řemene NEBO nefunkční odlehčovací ventilek presostatu (motor startuje proti plnému tlaku ve válcích!)	Odpojte ze sítě, dopněte řemen na průhyb 8–10 mm a ověřte, zda presostat při vypnutí hlasitě sykne z 6mm trubičky
Na podlaze pod krytem se tvoří černý gumový prach a boky řemene se brousí	Řemenice elektromotoru a kompresoru nejsou v jedné rovině (vyosení / šikmý motor)	Povolte patku motoru, srovnejte obě řemenice přesně podle ocelového pravítka a dotáhněte
Elektromotor hučí, hřeje se a ložisko motoru začalo chrastit	Řemen byl při montáži extrémně přepnutý pákou bez požadovaného průhybu 8–12 mm	Okamžitě snižte napnutí řemene na předepsaný průhyb 8–12 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80302-49 Hnací klínový řemen (pozice č. 49) pro dvouválcový řemenový kompresor 100 l (G80302)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80302-49** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80302-49 Hnací klínový řemen (pozice č. 49) pro dvouválcový řemenový kompresor 100 l (G80302)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Originální hnací prvek řemenového převodu pístového kompresoru 100 l)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – krytování řemenových převodů)
- ISO 4184 / DIN 2215 (Klasické obalované klínové řemeny pro průmyslové pohony)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.