Náhradní díly pro pístové kompresory, ventilátorové řemenice V-agregátů

GEKO CG80302-43 (GE1222_CG80302-43) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 43) pro dvouválcový kompresor 100 l typ V (G80302)

Model: GE1222_CG80302-43 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Potřebujete vyměnit poškozenou nebo vyběhanou ventilátorovou řemenici na výkonném vidlicovém dvouválcovém kompresoru `GEKO 100 l typ V (G80302)`? **Originální slitinová 9lopatková ventilátorová řemenice `GEKO CG80302-43` (pozice `č. 43`, s 1 klínovou drážkou a 4 křížovými výztužnými žebry uvnitř středového náboje)** dodává V-agregátu jak plynulý setrvačníkový chod, tak široký kužel chladicího vzduchu pro oba do „V“ skloněné válce!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80302-43 (pozice č. 43) • Kat. č. GE1222_CG80302-43
Určeno přesně pro model	GEKO G80302 – dvouválcový olejový kompresor 100 l s válci do V (typ V)
Konstrukce obvodu	Jednodrážková obrobená klínová drážka pro hnací klínový řemen
Integrovaný ventilátor	9 šikmých chladicích lopatek pokrývajících široké rozpětí obou válců V-agregátu!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu CG80302-43 (pozice č. 43) • Kat. č. GE1222_CG80302-43
Určeno přesně pro model	GEKO G80302 – dvouválcový olejový kompresor 100 l s válci do V (typ V)
Konstrukce obvodu	Jednodrážková obrobená klínová drážka pro hnací klínový řemen
Integrovaný ventilátor	9 šikmých chladicích lopatek pokrývajících široké rozpětí obou válců V-agregátu!
Středový náboj	Kruhový miskový střed vyztužený 4 radiálními křížovými žebry kolem středového otvoru
Materiál	Tlakově litá hliníková slitina (Al-Si) s obrobenou drážkou a středem
Dvojitá funkce dílu	1. Hnaná řemenice a setrvačník V-bloku • 2. Axiální chladicí ventilátor
Povrchová úprava	Přírodní stříbřitý slitinový odlitek
Upnutí na klikovou hřídel	Přesný středový otvor pro hřídel kompresoru G80302 se zajištěním čelním šroubem/maticí
Provozní otáčky	Dimenzováno pro jmenovité otáčky kompresorového bloku (~1 000–1 400 min⁻¹)
Bezpečnostní krytování	Nutný provoz pod uzavřeným ochranným košem řemenového převodu
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obrobená klínová drážka po obvodu ráfku** – přenáší výkon z elektromotoru do dvouválcového V-čerpadla bez kmitání řemene.
- **2. 9 šikmých chladicích lopatek** – vytvářejí široký proud vzduchu ofukující současně levý i pravý válec V-agregátu G80302!
- **3. Středová miska se 4 křížovými žebry** – charakteristický konstrukční prvek modelu CG80302-43 zpevňující střed proti prasknutí.
- **4. Přesně obrobený otvor pro klikovou hřídel** – zajišťuje souosé usazení bez radiálního házení.
- **5. Rovná čelní dosedací plocha středu** – spolehlivá opora pro upevňovací podložku a středový šroub.
- **6. Tuhý vnější obvodový věnec** – působí jako setrvačník vyhlazující kompresní pulzy V-dvouválce.
- **7. Lehká hliníková slitina** – rychlý odvod tepla a nízké zatížení ložisek klikové hřídele.
- **8. Přesný úhel boků drážky 40°** – dlouhá životnost klínového řemene bez prokluzu.
- **9. Rovnoměrné rozložení 9 paprsků** – klidný a tichý chod agregátu na 100l vzdušníku.
- **10. Originální díl č. 43 pro G80302** – přesný záliskový přesah (offset) drážky vůči skříni V-kompresoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ NEBO MONTÁŽÍ ŘEMENICE ODPOJTE KOMPRESOR G80302 OD SÍTĚ A VYPUSŤTE TLAK NA `0 bar`! – Práce na nekrytém soustrojí připojeného kompresoru je přísně zakázána!

NIKDY NEUDEŘTE DO RÁFKU NEBO LOPATEK SLITINOVÉ ŘEMENICE KLADIVEM! – Při stahování či nasazování působte silou výhradně na masivní středový náboj — ráfek z lehké slitiny by úderem praskl!

NEZAPÍNEJTE KOMPRESOR BEZ OCHRANNÉHO MŘÍŽOVÉHO KRYTU ŘEMENICE! – Povinná ochrana před zachycením oděvu a rukou.

ZKONTROLUJTE SMĚR OTÁČENÍ — VZDUCH Z LOPATEK MUSÍ PROUDIT PŘÍMO NA OBA VÁLCE V-AGREGÁTU! – Špatný směr otáčení motoru by způsobil tepelné přetížení hlav válců.

Noste ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečný servis.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Odpojte vidlici kompresoru `G80302` ze sítě a zcela odtlakujte `100 l` nádobu (`0 bar`)!**
2. Sejměte ochranný koš řemenového převodu, uvolněte patky motoru a sejměte hnací řemen.
3. Ověřte, že jde o **vidlicový kompresor `typ V (G80302)`** — řadové dvouválce (`G80303`, `G80309`) používají jiné řemenice (`CG80303-39`, `C00362`) s odlišným středem!
4. Očistěte konec klikové hřídele, zkontrolujte gufero klikové skříně a hladinu oleje v olejoznaku.
5. Zkontrolujte novou řemenici `CG80302-43` (neporušenost všech 9 lopatek a 4 středových žeber).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Opatrné osazení na klikovou hřídel V-bloku:** Nasuňte řemenici `CG80302-43` na čistý lehce namazaný čep klikové hřídele (4 křížovými žebry ve středové misce dle originální orientace).
2. **2. Zajištění středovým šroubem/maticí:** Kápněte na závit středněpevnostní zajišťovač závitů, osaďte přítlačnou podložku a pevně dotáhněte (přidržujte přes nasazený řemen, nikdy pákou mezi lopatkami!).
3. **3. Kontrola volného protáčení:** Rukou otočte řemenicí o několik otáček — lopatky nesmí nikde škrtat o skříň V-agregátu ani trubky dochlazovače.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Vyrovnání souososti a napnutí řemene:** Nasaďte klínový řemen, srovnejte obě řemenice do jedné roviny ocelovým pravítkem a napněte řemen posuvem motoru na průhyb `10–12 mm`.
5. **5. Osazení mříže a kontrola ofuku obou válců:** Namontujte ochranný koš, spusťte kompresor a ověřte silný ofuk levého i pravého válce!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Kontrola dotažení středu po 5 hodinách záběhu	** Zabraňuje vyvaklání řemenice na klikovém čepu.
**Čištění 9 lopatek a žeber V-válců od prachu	** Čisté lopatky a čistá žebra válců prodlužují životnost kompresoru o roky.
**Kontrola stavu řemene každých 100 hodin	** Včasné dopnutí brání leštění drážky řemenice.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Řemen vyoseně drhne o jeden bok drážky řemenice CG80302-43	Elektromotor není vyrovnán v jedné přímce s novou řemenicí nebo není řemenice dotažena na doraz čepu	Zkontrolujte doraz náboje na hřídeli a srovnejte patky motoru podle přiloženého pravítka
Při vypnutí kompresoru cvakne v oblasti řemenice	Mírná vůle v upevnění středového šroubu na klikové hřídeli	Odpojte stroj ze sítě, zajistěte šroub lepidlem na závity a řádně jej dotáhněte
Jeden nebo oba válce V-agregátu se přehřívají	Opačný směr otáčení motoru nebo kompresor přisazený příliš blízko ke zdi (< 50 cm)!	Postavte kompresor min. 50 cm od stěny pro volné nasávání chladného vzduchu přes mříž řemenice!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80302-43 (GE1222_CG80302-43) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 43) pro dvouválcový kompresor 100 l typ V (G80302)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80302-43** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80302-43 (GE1222_CG80302-43) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 43) pro dvouválcový kompresor 100 l typ V (G80302)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Náhradní rotační a chladicí součásti pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky na rotační části a chlazení)
- DIN 2217 / ISO 4183 (Řemenice pro klasické klínové řemeny)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.