Kompresory a pneumatika, klikové ojnice pro dvouválcové pístové kompresory 100 l

GEKO CG80302-31 (GE1222_CG80302-31) Hliníková kliková ojnice s odlitým rozstřikovým trnem pro kompresor 100 l (G80302)

Model: GE1222_CG80302-31 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný kluzný odlitek s vnitřní mazací drážkou pro dvouválcový V-agregát 100litrového kompresoru — **originální jednodílná tlakově litá hliníková ojnice `GEKO CG80302-31` (díl č. 31) s monoblokově odlitým spodním olejovým rozstřikovým trnem a obvodovým mazacím kanálkem ve velkém oku, určená pro kompresor `GEKO 100 l (model G80302)`**! Pracuje přímo na broušeném čepu klikové hřídele `CG80302-34`.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80302-31 (díl č. 31) • Kat. č. GE1222_CG80302-31
Typ náhradního dílu	Jednodílná hliníková kliková ojnice s pevným odlitým mazacím trnem
Určeno přesně pro model	Dvouválcový olejový kompresor GEKO 100 l — model G80302 (pozice č. 31; v agregátu jsou 2 ks!)
Rozdíl oproti G80303 (CG80303-28)	Model CG80302-31 má ODLITÝ hliníkový špičatý trn z jednoho kusu (kdežto CG80303-28 má ocelovou planžetu se 2 dírkami!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80302-31 (díl č. 31) • Kat. č. GE1222_CG80302-31
Typ náhradního dílu	Jednodílná hliníková kliková ojnice s pevným odlitým mazacím trnem
Určeno přesně pro model	Dvouválcový olejový kompresor GEKO 100 l — model G80302 (pozice č. 31; v agregátu jsou 2 ks!)
Rozdíl oproti G80303 (CG80303-28)	Model CG80302-31 má ODLITÝ hliníkový špičatý trn z jednoho kusu (kdežto CG80303-28 má ocelovou planžetu se 2 dírkami!)
Velké oko (klika)	Přesně vystružené kluzné lůžko se soustruženou vnitřní obvodovou olejovou drážkou!
Malé oko (pístní čep)	Přesně obrobené kluzné oko pro pístní čep válce G80302
Dřík ojnice	Tuhý I-profil odolný vzpěru při tlaku komprese 8 bar
Materiál	Kluzná ložisková slitina hliníku AlSi s vysokou odolností proti zadření
Kompatibilní kliková hřídel	GEKO CG80302-34 (díl č. 34)
Mazání	Rozstřikové v olejové lázni kompresorového oleje ISO VG 100 (VDL 100)
Počet kusů v balení	1 ks ojnice (pro kompletní repasi V-dvouválce G80302 objednejte 2 ks)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velké spodní oko s vnitřní olejovou drážkou** – obvodový zápich uprostřed oka drží zásobu oleje po celém obvodu čepu klikové hřídele!
- **2. Monoblokový odlitý hliníkový rozstřikový trn** – nemůže se nikdy uvolnit — v dolní úvrati rozstřikuje olej z vany na oba válce V-agregátu.
- **3. Malé horní oko pro pístní čep** – přesné kluzné uložení pro spojení s pístem kompresoru G80302.
- **4. Dřík ojnice s oboustranným vybráním (I-profil)** – nízká setrvačná hmotnost při vysoké tuhosti v tlaku.
- **5. Broušená boční čela velkého oka** – vedou obě sousední ojnice hladce vedle sebe na společném ojničním čepu.
- **6. Mazací přívod do drážky oka** – přivádí rozstříknutý olej přímo do kluzné plochy.
- **7. Zesílený krček pod malým okem** – přenáší rázové síly komprese v horní úvrati.
- **8. Kluzná slitina AlSi** – nevyžaduje vkládané ložiskové pánve.
- **9. Šikmý sklon rozstřikového trnu** – navržen pro optimální nabírání oleje při pracovním smyslu otáčení řemenice.
- **10. Originální rozměr pro V-agregát G80302** – přímá kusová náhrada bez nutnosti lícování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ AGREGÁTU ODPOJTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ 230 V, VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0 BAR A VYPUSŤTE OLEJ Z KLIKOVÉ SKŘÍNĚ! – Dodržujte plné zajištění stroje před zahájením opravy.

ZONTROLUJTE MODEL KOMPRESORU 100 L: TATO OJNICE CG80302-31 PATŘÍ DO MODELU G80302! – Pro 100litrový model G80303 s větším okem a ocelovou děrovanou planžetou slouží ojnice CG80303-28.

SLEDUJTE SMĚR OTÁČENÍ ŘEMENICE A ORIENTACI ŠPIČKY ROZSTŘIKOVÉHO TRNU! – Obě ojnice na čepu G80302 musí být orientovány trnem dolů do olejové vany přesně dle původního osazení a nesmí do sebe ani do skříně narážet!

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečnost při montáži pojistných kroužků pístního čepu.

Nikdy nespouštějte opravený agregát bez oleje VDL 100 a bez ochranného krytu klínového řemene! – Kritická podmínka bezpečnosti.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte `G80302` ze sítě, vypusťte tlak na `0 bar` a vypusťte starý olej.
2. Zkontrolujte ojniční čep klikové hřídele `CG80302-34` — musí být hladký, čistý, bez navařeného hliníku a rýh!
3. U dvouválce vždy zkontrolujte i **druhou sousední ojnici** na témže čepu (pokud stroj běžel s nízkou hladinou oleje, bývají poškozené obě ojnice).
4. Vypláchněte karter dočista od případných kovových pilin.
5. Připravte si čistý kompresorový olej `VDL 100` a nová těsnění válce/karteru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Bohaté předmazání vnitřní drážky oka:** Vyplňte vnitřní obvodovou drážku velkého oka i malé oko ojnice `CG80302-31` čistým kompresorovým olejem `VDL 100`.
2. **2. Spojení s pístem:** Zasuňte naolejovaný pístní čep do pístu a malého oka ojnice a zajistěte obě strany novými pružnými pojistkami v drážkách pístu.
3. **3. Osazení na klikovou hřídel:** Nasuňte ojnici na letmý ojniční čep klikové hřídele ve správné orientaci rozstřikového trnu směrem do olejové lázně a nasaďte válec přes stlačené pístní kroužky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Zajištění a ruční zkouška 360°:** Uzavřete klikovou skříň, nasaďte řemenici a rukou otočte agregátem o několik otáček — ověřte volný chod bez jakéhokoli kontaktu trnů s karterem!
5. **5. Nalití oleje a záběh:** Naplňte skříň novým olejem `VDL 100` na střed olejoznaku, nasaďte kryt řemene, proveďte 5minutový záběh bez tlaku a poté natlakujte na `8 bar`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Výměna záběhového oleje po 10–20 hodinách	** Zajistí maximální životnost nového kluzného uložení.
**Správný směr otáčení u 3fázových přestaveb (u 1f 230 V dáno kondenzátorem)	** Šipka na řemenici musí souhlasit se směrem otáčení pro chlazení i správný rozstřik oleje trnem.
**Pravidelná kontrola olejoznaku	** Nikdy nenechte klesnout hladinu pod spodní okraj červeného terčíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Agregát jde po dotažení víka ztuha protočit rukou	Boční pnutí ojnic nebo nečistota pod čelní podložkou ojničního čepu	Zkontrolujte axiální vůli obou ojnic vedle sebe na čepu (musí mít jemnou hmatatelnou axiální vůli cca 0,1–0,3 mm pro průchod oleje!)
Kovové klepání při přechodu horní úvrati	Vydřený pístní čep ve starém pístu nebo poškozené horní těsnění (píst naráží do hlavy bez těsnění!)	Vždy vložte předepsané spodní těsnění pod válec, které vymezuje bezpečnou štěrbinu mezi pístem a ventilovou deskou!
Nadměrný únik oleje odvzdušněním karteru	Přelitý olej nad rysku MAX	Upravte hladinu oleje přesně na střed olejoznaku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80302-31 (GE1222_CG80302-31) Hliníková kliková ojnice s odlitým rozstřikovým trnem pro kompresor 100 l (G80302)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80302-31** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80302-31 (GE1222_CG80302-31) Hliníková kliková ojnice s odlitým rozstřikovým trnem pro kompresor 100 l (G80302)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – kinematická součást klikového mechanismu kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN 1706 (Slitiny hliníku AlSi – Kluzné odlitky pro ojnice kompresorů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.