NÁHRADNÍ DÍLY VZDUCHOVÝCH KOMPRESORŮ

Sada pístních kroužků Ø 51 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80302, poz. 26–27)

Model: GE1222_CG80302-26-27 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální třídílná sada pístních kroužků průměru 51 mm (2× těsnicí kompresní kroužek + 1× drážkovaný stírací olejový kroužek, pozice 26–27) pro jeden válec 100l olejového kompresoru GEKO G80302.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80302-26-27 (pozice č. 26 a 27 v rozkresu G80302)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80302 (pro píst CG80302-28)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků na 1 píst: 2× kompresní kroužek + 1× stírací olejový kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 51 mm (pro vrtání válce 51,0 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80302-26-27 (pozice č. 26 a 27 v rozkresu G80302)
Určení / kompatibilita	Olejový pístový vzduchový kompresor 100 l GEKO G80302 (pro píst CG80302-28)
Obsah balení (dle foto)	Sada 3 ks kroužků na 1 píst: 2× kompresní kroužek + 1× stírací olejový kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 51 mm (pro vrtání válce 51,0 mm)
Materiál kroužků	Jemnozrnná pružná šedá litina s fosfátovanou kluznou úpravou
Konstrukce stíracího kroužku	Jednodílný litinový U-profil s průchozími obvodovými odtokovými drážkami
Konstrukce kompresních kroužků	2× plný obdélníkový/zkosený těsnicí profil s přímým zámkem
Doporučená vůle v zámku	0,15 – 0,35 mm (měřeno spárovou měrkou v čistém válci Ø 51 mm)
Přesazení zámků při montáži	Rozestup 120° po obvodu pístu (mimo osu pístního čepu)
Mazací médium v provozu	Kompresorový olej VDL 100 (ISO VG 100)
Poznámka pro dvouválcový agregát	Sada obsahuje 3 kroužky pro 1 píst; při generálce obou válců objednejte 2 sady
Hmotnost sady (3 ks)	cca 0,03 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. První kompresní kroužek (horní)** – Těsní plný výtlačný tlak stlačovaného vzduchu pod hlavou válce.
- **2. Druhý kompresní kroužek (střední)** – Zachytává zbytkový profuk vzduchu a pomáhá stírat přebytečný olej.
- **3. Třetí stírací olejový kroužek (spodní)** – Dvojitý stírací břit udržuje přesný olejový film na stěně válce Ø 51 mm.
- **4. Odtokové drážky stíracího kroužku** – Propouštějí setřený olej do vrtaných kanálků třetí drážky pístu.
- **5. Přímé zámky pístních kroužků** – Umožňují tepelnou dilataci litiny za horkého chodu kompresoru.
- **6. Vnější honovací kluzné plochy** – Rychle si sedají na litinovou stěnu válce během záběhu.
- **7. Černá fosfátovaná povrchová vrstva** – Chrání před korozí při skladování a zabraňuje zadření při prvním startu.
- **8. Horní a spodní boky kroužků** – Těsní axiálně v drážkách hliníkového pístu CG80302-28.
- **9. Dvojice břitů olejového kroužku** – Zabraňuje pronikání oleje do stlačeného vzduchu ve 100l nádobě.
- **10. Radiální pružící předpětí litiny** – Zajišťuje rovnoměrný přítlak po celém obvodu vrtání 51 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě a vypuštění 100l nádoby na 0 bar! – POVINNÉ – nikdy nepracujte na kompresoru pod napětím ani pod tlakem vzduchu!

Ochranné brýle EN 166 – POVINNÉ – litinové kroužky jsou křehké a při nadměrném roztažení mohou prasknout a odlétnout!

Nitrilové rukavice EN 374 – Ochrana rukou před ostrými hranami v zámcích kroužků a před olejem.

Kleště na pístní kroužky – Roztahujte kroužky výhradně montážními kleštěmi jen o nezbytný průměr – neohýbejte je do šroubovice!

Vyčkání na vychladnutí válců – Servis provádějte výhradně na studeném agregátu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte posuvným měřítkem, že válec kompresoru G80302 má vrtání Ø 51 mm (nikoliv 55 mm jako u G80303!).
2. Vložte každý ze 3 kroužků samostatně kolmo do válce (srovnejte dnem pístu) a změřte vůli v zámku (min. 0,15 mm!).
3. Dokonale vyčistěte všechny 3 drážky v pístu od zapečeného karbonu (např. dřevěnou špachtlí, nepoškrábejte hliník!).
4. Zkontrolujte, že se každý kroužek v drážce pístu volně otáčí bez drhnutí a nadměrné axiální vůle.
5. Zkontrolujte průchodnost odtokových otvorů pod 3. drážkou pístu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nejprve roztáhněte kleštěmi drážkovaný stírací kroužek a osaďte jej do nejnižší (3.) drážky pístu Ø 51 mm.
2. Poté osaďte druhý a nakonec první kompresní kroužek (případnou značkou TOP/písmenem vždy směrem ke dnu pístu!).
3. Bohatě naolejujte kroužky i drážky kompresorovým olejem VDL 100 a pootočte zámky tří kroužků po 120° mimo osu čepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stáhněte kroužky stahovací objímkou a plynule nasuňte naolejovaný válec na píst bez násilného klepání (při zadrhnutí kroužek vyjel z drážky!).
5. Po složení hlavy nechte kompresor běžet 10–15 minut bez protitlaku s otevřeným ventilem pro šetrné sednutí nových kroužků.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvních 20 hodinách provozu nových kroužků vyměňte kompresorový olej VDL 100 (odplavení záběhového otěru).
Pravidelně	Pravidelně čistěte sací vzduchový filtr – prach ve válci zkracuje životnost pístních kroužků na zlomek normálu.
Pravidelně	Kontrolujte hladinu oleje v olejoznaku před každým spuštěním kompresoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí kroužku při nasazování na píst	Nadměrné roztažení rukama nebo kroucení litinového kroužku mimo rovinu	Vždy používejte roztahovací kleště na pístní kroužky a roztahujte kroužek jen těsně nad průměr 51 mm.
Válec nejde nasunout přes pístní kroužky	Kroužek není plně zapadlý v drážce kvůli karbonu nebo povolené stahovací pásce	Vyčistěte drážku pístu od karbonu, vycentrujte kroužek a dotáhněte montážní stahovací objímku.
Zvýšená olejová mlha ve výtlaku těsně po opravě	Přirozená fáze sedání kroužků na starší válec nebo zámky kroužků v jedné linii	Proveďte předepsaný záběh a nepřelévejte olej nad střed průhledítka.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada pístních kroužků Ø 51 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80302, poz. 26–27)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80302-26-27** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada pístních kroužků Ø 51 mm (3 ks) pro kompresor 100 l (G80302, poz. 26–27)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.