Kompresory a pneumatika, náhradní ocelové tlakové nádoby (vzdušníky 50 l) pro pojízdné kompresory

GEKO CG80301-51 (GE1222_CG80301-51) Svařovaná ocelová tlaková nádoba (vzdušník 50 l, 8 bar) s madlem a držáky pro kompresor GEKO G80301

Model: GE1222_CG80301-51 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jediné legální a 100% bezpečné řešení prokorodovaného nebo mechanicky poškozeného vzdušníku (protože prorezivělou tlakovou nádobu je přísně zakázáno svařovat!) — **originální továrně svařovaná a tlakově odzkoušená ocelová tlaková nádoba (vzdušník) `GEKO CG80301-51` (díl č. 51) o objemu `50 litrů` v odolném šedo-olivovém práškovém laku, kompletně vybavená navařenou konzolou motoru, vysokým trubkovým madlem, zadním okem, držáky kol, přední nohou, hrdly pro zpětný ventil a presostat i spodním odkalovacím závitem pro kompresory `GEKO G80301`**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80301-51 (díl č. 51) • Kat. č. GE1222_CG80301-51
Typ náhradního dílu	Kompletní horizontální ocelová tlaková nádoba (vzdušník) pojízdného kompresoru
Určeno primárně pro model	Pojízdný olejový kompresor GEKO 50 l — model G80301 (i univerzální přestavby 50l kompresorů)
Jmenovitý objem vzdušníku	50 litrů

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80301-51 (díl č. 51) • Kat. č. GE1222_CG80301-51
Typ náhradního dílu	Kompletní horizontální ocelová tlaková nádoba (vzdušník) pojízdného kompresoru
Určeno primárně pro model	Pojízdný olejový kompresor GEKO 50 l — model G80301 (i univerzální přestavby 50l kompresorů)
Jmenovitý objem vzdušníku	50 litrů
Maximální provozní přetlak (PS)	8 bar / 0,8 MPa (konstrukční zkušební tlak nádoby dle štítku CE na klenutém dnu)
Materiál pláště a den	Kvalitní hlubokotažná ocel pro tlakové nádoby s automatovými obvodovými a podélnými svary
Horní závitová hrdla	1× zvýšený nátrubek pro regulátor/presostat + 1× zapuštěné hrdlo pro zpětný ventil agregátu
Čelní a spodní hrdla	Čelní revizní/výstupní nátrubek ve dnu + spodní závitové hrdlo pro odkalovací ventil kondenzátu!
Navařené konstrukční prvky	Horní sedlová deska motoru • Vysoké zahnuté přední trubkové madlo • Zadní madlo • 2× držák pojezdových kol + přední opěrná noha
Povrchová úprava	Antikorozní vypalovaný práškový lak (šedo-olivová metalická/hladká barva) + typový štítek
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +50 °C (teplota stěny nádoby max. +100 °C)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcový plášť se dvěma klenutými dny (50 l)** – uchovává zásobu stlačeného vzduchu a vyrovnává tlakové pulzy kompresoru.
- **2. Horní navařený nosný most (konzola agregátu)** – nese elektromotor s kompresorem nad pláštěm bez přímého namáhání stěny nádoby.
- **3. Vysoké zahnuté přední trubkové madlo** – umožňuje pohodlné převážení 50l kompresoru bez ohýbání zad.
- **4. Zadní navařené manipulační oko** – slouží pro bezpečné naložení kompresoru ve dvou osobách do vozidla.
- **5. Horní svislý trubkový nátrubek armatur** – připojuje rozvodný kříž / BM regulátor s presostatem a pojistným ventilem.
- **6. Horní závitové hrdlo zpětného ventilu** – vstup stlačeného vzduchu z výtlačné trubky přes mosaznou zpětnou klapku.
- **7. Spodní odkalovací závitové hrdlo na dně** – nejnižší bod nádoby pro montáž vypouštěcího ventilu zkondenzované vody!
- **8. Čelní nátrubek v předním klenutém dnu** – umožňuje revizní kontrolu vnitřku nebo přímý plnoprůtokový odběr vzduchu přes kulový kohout!
- **9. Zadní patky pro osu pojezdových kol + přední noha** – kompletní podvozková příprava pro kola a pryžovou antivibrační patku.
- **10. Tovární výrobní štítek tlakové nádoby na čele** – obsahuje povinné údaje dle 2014/29/EU (objem, tlak, rok a výrobní číslo).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ SVAŘOVÁNÍ, VRTÁNÍ NEBO UPRAVOVÁNÍ STĚN A KLENUTÝCH DEN TLAKOVÉ NÁDOBY! – Jakýkoliv dodatečný svar na tlakovém plášti bez certifikace a rentgenové/tlakové zkoušky mění strukturu oceli a hrozí katastrofálním roztržením 50l vzdušníku pod tlakem 8 bar! Proto se stará prorezlá nádoba vždy nahrazuje tímto novým certifikovaným kusem!

NÁDOBA MUSÍ BÝT PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM KOMPRESORU VYBAVENA FUNKČNÍM POJISTNÝM VENTILEM (8 / 8,5 BAR), MANOMETREM A PRESOSTATEM! – Nikdy netlakujte vzdušník bez namontovaného a otestovaného pojistného ventilu EN ISO 4126-1 a nikdy nepřekračujte štítkový tlak nádoby!

VŠECHNA NEVYUŽITÁ ZÁVITOVÁ HRDLA (NAPŘ. ČELNÍ OTVOR VE DNU) MUSÍ BÝT PŘED SPUŠTĚNÍM PEVNĚ UTĚSNĚNA OCELOVOU NEBO MOSAZNOU TLAKOVOU ZÁTKOU! – Nepoužívejte plastové přepravní krytky jako tlakové zátky!

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166), rukavice (ČSN EN 388) a pevnou obuv při přestrojování agregátu – Bezpečná manipulace s 20kg motor-kompresorem.

Zajistěte elektrické uzemnění PE mezi kostrou elektromotoru a kovovou konzolou nádoby! – Ochrana před úrazem elektrickým proudem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte starý kompresor `G80301` ze sítě `230 V` a vypusťte tlak na **`0,0 bar`**.
2. Zkontrolujte na výrobním štítku nové nádoby `CG80301-51` maximální provozní přetlak a neporušenost svárů z přepravy.
3. Sejměte přepravní plastové krytky ze všech závitových hrdel a spočítejte všechna hrdla (horní armatura, zpětný ventil, spodní odkalovací ventil, čelní zátka).
4. Před přemontováním zkontrolujte stav starého **pojistného ventilu**, **zpětné klapky** a **odkalovacího ventilu** — zkorodované armatury z prorezlé nádoby vyměňte za nové!
5. Připravte si teflonovou těsnicí nit (Loctite 55) nebo silnou PTFE pásku a gumovou záslepku do horního konce trubkového madla (z původní nádoby).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Osazení podvozku (kola a přední pryžová nožka):** Přemontujte na novou nádobu `CG80301-51` zadní pojezdová kola a přední gumovou antivibrační patku tak, aby nádoba stála stabilně a vodorovně.
2. **2. Utěsnění spodního odkalovacího ventilu a čelní zátky:** Našroubujte s PTFE těsněním spodní vypouštěcí (odkalovací) ventil a tlakově zazátkujte (nebo osaďte kulovým kohoutem `1/2"`) čelní hrdlo v klenutém dnu.
3. **3. Montáž kompresorového agregátu na horní most:** Usaďte agregát na horní konzolu a rovnoměrně jej přišroubujte 4 šrouby se samojistnými maticemi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž zpětného ventilu, výtlačné trubky a presostatu s pojistným ventilem:** Našroubujte mosaznou zpětnou klapku, připojte výtlačnou trubku z hlavy válce a na horní svislý nátrubek namontujte regulátor s presostatem, manometrem a pojistným ventilem + `6mm` odlehčovací trubičku.
5. **5. První tlaková zkouška těsnosti všech šroubení:** Spusťte kompresor, sledujte manometr do vypnutí na `8 bar` a potřete všechna závitová hrdla na nové nádobě mýdlovou vodou — spoje musí být 100% těsné.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**ZÁSADNÍ PRAVIDLO PROTI PROKORODOVÁNÍ NOVÉ NÁDOBY — PRAVIDELNÉ ODKALOVÁNÍ!** Stlačováním vzduchu se uvnitř nádoby sráží vzdušná vlhkost (voda). Po každém pracovním dni (minimálně 1× týdně) otevřete při malém zbytkovém tlaku `0,5–1 bar` spodní odkalovací ventil a vypusťte rezavou vodu ven — nová nádoba vám pak vydrží desítky let!
**Vizuální a provozní kontroly tlakové nádoby	** Při firemním provozu veďte provozní evidenci a pravidelné revize tlakové nádoby dle platné národní legislativy (NV č. 192/2022 Sb.).
**Ochrana vnějšího laku	** Případné hluboké oděrky na spodku nohou zatřete antikorozní barvou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Z horního otevřeného konce trubkového madla fouká vzduch? NE — madlo není propojeno s tlakovým prostorem!	Trubkové madlo je navařeno pouze zvenčí na dno nádoby jako rukojeť	Otevřený konec trubky madla pouze zakryjte plastovou záslepkou z původní nádoby pro pohodlný úchop rukou
Únik vzduchu kolem čelní zátky nebo spodního odkalovacího ventilu	Málo těsnicího materiálu na trubkovém závitu	Vypusťte tlak na 0 bar, vyšroubujte armaturu, přidejte teflonovou těsnicí nit a pevně dotáhněte
Po odkalení kape ze spodního ventilku vzduch	Pod sedlem odkalovacího šroubku uvízla šupinka nečistoty	Při tlaku 1 bar ventilek krátce otevřete k profouknutí nečistoty a s citem uzavřete

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80301-51 (GE1222_CG80301-51) Svařovaná ocelová tlaková nádoba (vzdušník 50 l, 8 bar) s madlem a držáky pro kompresor GEKO G80301**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80301-51** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80301-51 (GE1222_CG80301-51) Svařovaná ocelová tlaková nádoba (vzdušník 50 l, 8 bar) s madlem a držáky pro kompresor GEKO G80301

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/29/EU (SPVD – Jednoduché tlakové nádoby pro vzduch) & 2006/42/ES

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 286-1 (Jednoduché netopené tlakové nádoby pro vzduch nebo dusík – Část 1: Obecná ustanovení)
- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.