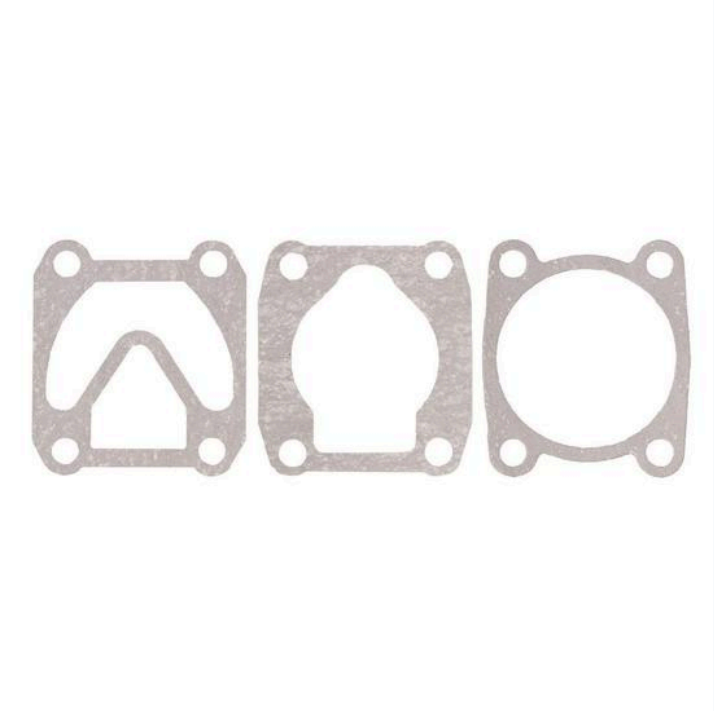
Náhradní díly a těsnění pro pístové kompresory

Sada těsnění hlavy a ventilové desky pro jednoválcový kompresor 24 l / 50 l GEKO CG80300/01A

Model: GE1222_CG80300/01A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

3dílná servisní sada tvarových bezazbestových těsnění pro přetěsnění hlavy válce a ventilové desky jednoválcových olejových kompresorů s přímým náhonem o objemu 24 l a 50 l (GEKO G80300, G80301 a příbuzné modely).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení dílu	CG80300/01A (kód GE1222_CG80300/01A)
Určení a kompatibilita	Jednoválcové olejové kompresory 24 l a 50 l (GEKO G80300, G80301 a shodné agregáty)
Počet kusů v sadě	3 ks tvarových těsnění hlavy a ventilového bloku
Těsnění 1 — Pod hlavu válce	Čtvercové těsnění se 4 otvory a šikmou V-přepážkou oddělující sání a výtlak

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení dílu	CG80300/01A (kód GE1222_CG80300/01A)
Určení a kompatibilita	Jednoválcové olejové kompresory 24 l a 50 l (GEKO G80300, G80301 a shodné agregáty)
Počet kusů v sadě	3 ks tvarových těsnění hlavy a ventilového bloku
Těsnění 1 — Pod hlavu válce	Čtvercové těsnění se 4 otvory a šikmou V-přepážkou oddělující sání a výtlak
Těsnění 2 — Mezi ventilové desky	Čtvercové těsnění se 4 otvory a tvarovaným výřezem ventilové komory
Těsnění 3 — Nad válec	Čtvercové těsnění se 4 otvory a velkým kruhovým otvorem vrtání válce
Materiál těsnění	Teplotně a tlakově odolný bezazbestový klingeritový kompozit
Odolnost v provozu	Stlačený vzduch do 8–10 bar, teplotní špičky výtlaku do +180 °C, olejová mlha
Způsob montáže	Suchá montáž bez silikonových tmelů na čisté rovinné kovové plochy
Rozteč kotevních otvorů	Standardní čtvercová rozteč 4 hlavových šroubů jednoválců 24/50 l
Hlavní příznak pro výměnu	Pokles plnicího výkonu, syčení pod hlavou nebo foukání horkého vzduchu do filtru
Doporučená kontrola	Při výměně zkontrolujte čistotu a neporušenost kovových ventilových planžet

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní těsnění pod hlavu s V-přepážkou** – Hermeticky odděluje sací kanál filtru od horkého vysokotlakého výtlaku
- **2. Střední tvarové těsnění ventilové desky** – Utěsňuje meziprostor dvousložkové ventilové sestavy
- **3. Spodní kruhově vyříznuté těsnění válce** – Těsní dosedací plochu mezi horní hranou litinového válce a ventilovou deskou
- **4. Šikmá V-příčka horního těsnění** – Nejnamáhanější přepážka — při jejím profouknutí kompresor ztrácí tlak
- **5. Čtyři vodicí otvory hlavových šroubů** – Zajišťují přesné vystředění těsnění při stahování hlavy válce
- **6. Kruhový lem komprese** – Odolává rázovému tlaku ve horní úvrati pístu
- **7. Bezazbestová vláknová matrice** – Vyrovnává mikroskopické nerovnosti obrobených hliníkových a litinových ploch
- **8. Vnější obrys lícující s žebrováním** – Snadná vizuální kontrola správného usazení všech 3 vrstev
- **9. Olejivzdorná impregnace povrchu** – Zabraňuje prosakování olejové mlhy na žebra válce
- **10. Kompletní 3vrstvá sestava vršku válce** – Pokrývá demontáž hlavy při čištění ventilů jednoválce 24/50 l

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze zásuvky 230 V a vypuštění vzdušníku! – PŘED POVOLENÍM HLAVY odpojte přívodní kabel a vypusťte tlak z nádoby na 0 bar!

Ochranné brýle – Při seškrabávání připečeného starého těsnění a vyfukování nečistot

Servisní rukavice – Ochrana rukou před ostrými hranami chladicích žeber a karbonem

Práce na studeném agregátu – Hliníková hlava a výtlačná trubička jsou bezprostředně po chodu velmi horké

Pevná pracovní obuv – Bezpečnost při manipulaci s kompresorem v dílně

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. BEZPEČNOST: Vytáhněte síťovou vidlici kompresoru ze zásuvky a přes odkalovací či pojistný ventil zcela odtlakujte nádobu!
2. Odpojte výtlačnou trubičku od hlavy válce, vyšroubujte 4 šrouby hlavy a pečlivě si poznamenejte pořadí a orientaci desek a planžet.
3. Porovnejte všechna 3 nová těsnění s původními kusy, abyste neotočili V-přepážku hlavy o 90° nebo 180°.
4. Dosedací plochy válce, ventilové desky a hlavy dokonale očistěte od připečených zbytků starého těsnění a karbonu.
5. Zkontrolujte rovinnost hliníkové hlavy válce (zkroucenou hlavu srovnejte jemným brusným plátnem na skleněné desce).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte spodní těsnění s kruhovým výřezem přesně na očištěnou horní hranu válce.
2. Usaďte vyčištěnou ventilovou desku se středním tvarovým těsněním a zkontrolujte správnou polohu kovových ventilových planžet.
3. Položte horní těsnění s V-přepážkou tak, aby V-příčka přesně kryla přepážku v odlitku hlavy válce!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte hlavu válce (NIKDY nemažte těsnění silikonem!) a rovnoměrně DO KŘÍŽE ve 2–3 krocích dotáhněte všechny 4 šrouby hlavy.
5. Připojte výtlačnou trubičku se sacím filtrem, zkontrolujte hladinu oleje v průhledítku a po prvních 2 hodinách provozu dotažení hlavy za studena překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte vložku sacího filtru a chladicí kryt válce, aby se hlava nepřehřívala a nedocházelo k propálení V-přepážky.
Pravidelně	Udržujte hladinu kompresorového oleje ve středu červeného terčíku olejoznaku.
Pravidelně	Nenechávejte hobby jednoválcový kompresor běžet v nepřetržitém chodu bez přestávek pro ochlazení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Proražení šikmé V-přepážky krátce po výměně	Zkroucená (prohnutá) hliníková hlava válce nebo nedotažené 4 hlavové šrouby	Přebruste dosedací plochu hlavy na rovné desce do roviny, dejte nové těsnění a dotáhněte do kříže.
Kompresor vrčí, ale vůbec nesaje vzduch přes filtr	Horní nebo střední těsnění bylo otočeno a zakrylo sací kanál, případně vypadla planžeta	Znovu sejměte hlavu a srovnejte orientaci všech 3 těsnění přesně podle komor v odlitku hlavy.
Po vypnutí tlakového spínače syčí vzduch z odlehčovací hadičky	Netěsní pryžový kužel zpětného ventilu na vstupu do 24l/50l nádrže	Odtlakujte nádrž, vyšroubujte zátku zpětného ventilu na vzdušníku a vyčistěte gumovou vložku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada těsnění hlavy a ventilové desky pro jednoválcový kompresor 24 l / 50 l GEKO CG80300/01A**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80300/01A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada těsnění hlavy a ventilové desky pro jednoválcový kompresor 24 l / 50 l GEKO CG80300/01A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (kompresory a vývěvy — bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.