Kompresory a pneumatika, náhradní hliníkové hlavy válců pro jednoválcové pístové kompresory 24–50 l

GEKO CG80300-5 (GE1222_CG80300-5) Hliníková hlava válce (4 šrouby, přímé uspořádání) pro kompresor 24–50 l (G80300-5)

Model: GE1222_CG80300-5 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Druhá konstrukční varianta originální hlavy válce pro jednoválcové kompresory `GEKO 24–50 l` — **žebrovaná tlakově litá hliníková hlava válce `GEKO CG80300-5` (díl č. 5) se `4 upevňovacími otvory` a `protilehlým (180°) uspořádáním kanálů podél boční hrany` pro olejové kompresory řady `G80300`**! Ideální přesná náhrada pro agregáty `G80300`, u nichž výtlačné a sací vyústění leží na protilehlých koncích téže strany hlavy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80300-5 (díl č. 5) • Kat. č. GE1222_CG80300-5
Typ náhradního dílu	Žebrovaná hliníková hlava válce jednoválcového kompresoru (provedení G80300-5)
Určeno pro kompresory	Jednoválcové olejové kompresory GEKO 24 l a 50 l (řada G80300 — varianta dílu č. 5)
Geometrie kanálů oproti C00363	Protilehlé nálitky v ose 180° na přední a zadní kratší straně (namísto 90° u C00363!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model CG80300-5 (díl č. 5) • Kat. č. GE1222_CG80300-5
Typ náhradního dílu	Žebrovaná hliníková hlava válce jednoválcového kompresoru (provedení G80300-5)
Určeno pro kompresory	Jednoválcové olejové kompresory GEKO 24 l a 50 l (řada G80300 — varianta dílu č. 5)
Geometrie kanálů oproti C00363	Protilehlé nálitky v ose 180° na přední a zadní kratší straně (namísto 90° u C00363!)
Počet upevňovacích otvorů	4 průchozí otvory pro šrouby hlavy válce
Materiál odlitku	Tlakově litá hliníková slitina AlSi s vysokou tepelnou vodivostí
Chladicí žebrování	8 hlubokých chladicích žeber pro intenzivní odvod kompresního tepla
Vnitřní uspořádání	Dvoukomorová hlava (sání / výtlak) s rovinně frézovanou středovou přepážkou
Kompatibilní ventilová deska	GEKO CG80300-4 (kompletní ventilová deska pro 24–50 l G80300)
Provozní přetlak	8 bar (0,8 MPa) • Max. dovolený tlak 10 bar
Utahovací moment 4 šroubů	18 – 22 Nm (rovnoměrně křížem)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlakově litý hliníkový odlitek hlavy CG80300-5** – odolává tepelnému a tlakovému namáhání pístového kompresoru 24–50 l.
- **2. Přední závitové hrdlo** – vnitřní závit pro připojení výtlačného kolena nebo sacího vzduchového filtru.
- **3. Protilehlý zadní nálitek hrdla (v ose 180°)** – druhé vyústění na opačné kratší straně hlavy dle konstrukce agregátu G80300-5.
- **4. 4× Zesílené lůžko upevňovacích šroubů** – zajišťuje pevný a rovnoměrný přítlak přes těsnění a ventilovou desku do válce.
- **5. Vysoká příčná chladicí žebra** – udržují optimální provozní teplotu výtlačného ventilu a brání spékání oleje.
- **6. Boční stabilizační křidélko základny** – zvyšuje tuhost příruby a plochu pro odvod tepla.
- **7. Vnitřní sací komora** – privádí přefiltrovaný vzduch k sací planžetě ventilové desky.
- **8. Vnitřní výtlačná tlaková komora** – odvádí stlačený vzduch do tlakového potrubí ke zpětné klapce vzdušníku.
- **9. Rovinně frézovaná středová přepážka** – zabraňuje vnitřnímu přepouštění stlačeného vzduchu zpět do sání.
- **10. Přesně obrobená spodní dosedací plocha** – zaručuje hermetické utěsnění s horním těsněním hlavy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED ZÁSAHEM ODPOJTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ 230 V, VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0 BAR A VYČKEJTE NA ÚPLNÉ VYCHLADNUTÍ HLAVY! – Rozpálený hliníkový odlitek hlavy (+140 °C) způsobí okamžité popálení pokožky!

ZKONTROLUJTE VIZUÁLNÍ SHODU VARIANTY CG80300-5 (PROTILEHLÉ NÁLITKY 180°) S VAŠÍ PŮVODNÍ HLAVOU! – Řada G80300 se vyráběla ve dvou variantách vyústění hlavy (C00363 s kolmými porty 90° a CG80300-5 s protilehlým uspořádáním 180°).

Nikdy nepoužívejte silikonový tmel místo originálního vysekávaného těsnění hlavy! – Vytlačený silikon zablokuje planžety ventilové desky.

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečná montáž a tlaková zkouška.

Zajistěte po montáži řádné nasazení krytu ventilátoru motoru – Bez nuceného ofuku od ventilátoru se hlava přímého kompresoru přehřeje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor od napětí `230 V`, vypusťte všechen stlačený vzduch (`0 bar`) a nechte válec vychladnout.
2. Porovnejte tvar a polohu hrdel nové hlavy `CG80300-5` se starým dílem.
3. Zkontrolujte čistotu a neporušenost **ventilové desky** (`CG80300-4`) a připravte nové **horní těsnění hlavy**.
4. Očistěte závity 4 upevňovacích šroubů hlavy.
5. Vyfoukněte vnitřek nové hlavy čistým vzduchem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Srovnání těsnění na ventilové desce:** Položte neporušené horní těsnění hlavy na očištěnou ventilovou desku tak, aby středová příčka těsnění ležela přesně mezi sací a výtlačnou planžetou.
2. **2. Usazení hlavy CG80300-5:** Položte hlavu na válec v přesné orientaci (sací komora nad sací planžetou, výtlačná komora nad výtlačnou planžetou!).
3. **3. Křížové utažení 4 šroubů:** Zašroubujte 4 šrouby s podložkami rukou a dotáhněte je ve 2–3 stupních **do kříže** momentem `18–22 Nm`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Připojení výtlaku a sacího filtru:** Našroubujte výtlačné šroubení s vysokoteplotním těsněním, připojte trubku zpětné klapky bez křížení závitu a nasaďte vzduchový filtr.
5. **5. Provozní zkouška:** Natlakujte kompresor na `8 bar`, mýdlovou vodou zkontrolujte těsnost všech spojů a po prvním vychladnutí překontrolujte dotažení šroubů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Pravidelné čištění chladicích žeber	** Odstraňujte prach z žeber stlačeným vzduchem nebo štětcem.
**Čistota sacího vzduchového filtru	** Zanesený filtr zvyšuje teplotu komprese a snižuje výkon.
**Kontrola hladiny kompresorového oleje	** Správné mazání válce snižuje třecí teplo přenášené do hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montáži nestoupá tlak ve vzdušníku a ze sání fouká teplý vzduch	Hlava nebo ventilová deska byla otočena o 180°, případně netěsní středová příčka těsnění hlavy	Demontujte hlavu a srovnejte orientaci sací komory přesně nad sací planžetu otevírající směrem do válce
Syčení vzduchu v dělicí rovině mezi hlavou a válcem	Zbytky starého těsnění nebo nerovnoměrné dotažení šroubů po obvodu místo do kříže	Očistěte příruby, vložte nové těsnění a dotáhněte 4 šrouby rovnoměrně křížem
Stržený závit plastového vzduchového filtru	Filtr byl dotažen klíčem místo rukou	Plastový tlumič sání šroubujte vždy výhradně jemně rukou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO CG80300-5 (GE1222_CG80300-5) Hliníková hlava válce (4 šrouby, přímé uspořádání) pro kompresor 24–50 l (G80300-5)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80300-5** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO CG80300-5 (GE1222_CG80300-5) Hliníková hlava válce (4 šrouby, přímé uspořádání) pro kompresor 24–50 l (G80300-5)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – náhradní tlaková a chladicí součást pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- ČSN EN 1706 (Hliník a slitiny hliníku – Tlakové odlitky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.