NÁHRADNÍ DÍLY VZDUCHOVÝCH KOMPRESORŮ

Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 24–50 l (G80300, poz. 24–26)

Model: GE1222_CG80300-24-26 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální třídílná sada litinových pístních kroužků průměru 47 mm (2× těsnicí kompresní + 1× stírací olejový kroužek, pozice 24–26) pro jednoválcové přímé olejové kompresory GEKO 24 l a 50 l (G80300).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80300-24-26 (pozice č. 24–26 v rozkresu kompresoru G80300)
Určení / kompatibilita	Přímé olejové pístové kompresory 24 l a 50 l GEKO G80300 (pro píst CG80300-2)
Obsah balení (dle foto)	Kompletní sada 3 ks kroužků: 2× kompresní kroužek + 1× drážkovaný stírací kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 47 mm (standardní vrtání 2 HP jednoválcových kompresorů 24–50 l)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80300-24-26 (pozice č. 24–26 v rozkresu kompresoru G80300)
Určení / kompatibilita	Přímé olejové pístové kompresory 24 l a 50 l GEKO G80300 (pro píst CG80300-2)
Obsah balení (dle foto)	Kompletní sada 3 ks kroužků: 2× kompresní kroužek + 1× drážkovaný stírací kroužek
Jmenovitý průměr kroužků	Ø 47 mm (standardní vrtání 2 HP jednoválcových kompresorů 24–50 l)
Materiál kroužků	Speciální pružná šedá litina s černým fosfátovaným povrchem pro záběh
Stírací olejový kroužek	Dvojitý stírací profil s podélnými odtokovými prořezy po obvodu
Těsnicí kompresní kroužky	2 ks plných litinových kroužků s přímým zámkem
Kontrolní vůle v zámku	0,15 – 0,35 mm ve válci Ø 47,0 mm
Úhlové přesazení zámků	120° vůči sobě (žádný zámek nesmí ležet v ose pístního čepu)
Doporučený olej kompresoru	Kompresorový olej VDL 100 (ISO VG 100)
Jmenovitý tlak kompresoru	8,0 bar
Hmotnost sady (3 ks)	cca 0,025 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní kompresní kroužek (1. drážka)** – Hlavní tlakové těsnění stlačovaného vzduchu do 8 bar.
- **2. Střední kompresní kroužek (2. drážka)** – Druhý stupeň utěsnění zabraňující tlakování klikové skříně.
- **3. Spodní stírací kroužek (3. drážka)** – Stírá přebytečný olej ze stěny válce při vysokých otáčkách 2850 min^{-1}.
- **4. Průchozí olejové drážky** – Odvádějí setřený olej skrz okénka ve 3. drážce pístu CG80300-2.
- **5. Přímé dilatační zámky** – Vymezují tepelnou roztažnost kroužků při ohřevu válce kompresoru.
- **6. Fosfátovaná kluzná vrstva** – Zabraňuje mikrozadření kroužků v prvních minutách chodu.
- **7. Vnější válcové pracovní plochy** – Přesně broušené na jmenovité vrtání válce Ø 47 mm.
- **8. Axiální těsnicí boky** – Lícují s drážkami hliníkového pístu pro bezúnikový chod.
- **9. Dvojice stíracích hran** – Minimalizuje únik olejové mlhy do lakovacího či pneu rozvodu.
- **10. Pružné litinové tělo** – Udržuje stálý radiální přítlak i při dlouhodobém provozu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení 230 V a vypuštění nádoby na 0 bar! – POVINNÉ – před demontáží válce vypusťte všechen stlačený vzduch z 24/50l vzdušníku!

Ochranné brýle EN 166 – POVINNÉ – při přetažení může křehký litinový kroužek prasknout a vymrštit ostrý úlomek!

Nitrilové rukavice EN 374 – Ochrana rukou před olejem, karbonem a ostrými hranami zámků kroužků.

Vyčkání na vychladnutí agregátu – Litinový válec přímého kompresoru je po práci horký – pracujte až po vychladnutí.

ZÁKAZ páčení kroužků šroubovákem! – Používejte montážní kleště na pístní kroužky, jinak kroužek praskne nebo se zkroutí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vrtání válce kompresoru (Ø 47 mm) a zkontrolujte, zda stěna válce není vydřená.
2. Zasuňte každý ze 3 kroužků do čistého válce a spárovou měrkou ověřte vůli v zámku (0,15–0,35 mm).
3. Vyčistěte drážky pístu i odtoková okénka ve 3. drážce od karbonových úsad.
4. Ověřte volné protáčení nových kroužků v drážkách pístu bez zadrhávání.
5. Připravte si nová nepoškozená těsnění pod válec a pod ventilovou desku hlavy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pomocí roztahovacích kleští nasaďte nejprve drážkovaný stírací kroužek do spodní (3.) drážky pístu.
2. Následně nasaďte 2. a 1. kompresní kroužek (případným značením TOP vždy směrem nahoru ke dnu pístu).
3. Potřete píst, kroužky i válec čistým kompresorovým olejem VDL 100 a pootočte zámky kroužků po obvodu o 120°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stáhněte kroužky montážní páskou a opatrně nasuňte válec na píst bez použití hrubé síly či kladiva.
5. Složte hlavu válce, zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku a proveďte 10minutový záběh s otevřeným kohoutem bez tlaku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyměňte kompresorový olej VDL 100 po 20 hodinách záběhu a dále každých 100 provozních hodin.
Pravidelně	Udržujte čistou vložku sacího filtru na hlavě kompresoru – nečistoty zkracují životnost kroužků.
Pravidelně	Pravidelně odkalujte vzdušník a sledujte hladinu oleje před každým zapnutím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nízký výkon kompresoru i po výměně kroužků	Vychozený (oválný) válec nebo netěsné ocelové planžety ve ventilové desce	Zkontrolujte těsnost a čistotu sací i výtlačné lamely ventilové desky a změřte opotřebení válce.
Zlomení kroužku při nasouvání válce	Kroužek vyklouzl ze stahovací pásky a zachytil se o spodní hranu válce	Válec nasouvejte plynule s dobře dotaženou stahovací objímkou a náběžným zkosením válce potřeným olejem.
Tlakování klikové skříně a vyhazování oleje	Zámky všech 3 kroužků se kryjí v jedné linii nebo přelitý olej	Dodržte přesazení zámků o 120° a nepřekračujte střed olejoznaku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 24–50 l (G80300, poz. 24–26)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80300-24-26** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada pístních kroužků Ø 47 mm (3 ks) pro kompresor 24–50 l (G80300, poz. 24–26)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.