Tepelně izolační slídové vložky pro horkovzdušné pistole

SLÍDOVÝ TEPELNÝ A ELEKTRICKÝ IZOLÁTOR PRO HORKOVZDUŠNOU PISTOLI (G80282)

Model: GE1222_CG80282-18 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní slídový izolátor (mikanitová vložka hlavně, pozice č. 18) GEKO CG80282-18 (kód GE1222_CG80282-18) určený pro elektrickou horkovzdušnou pistoli o příkonu 2 000 W (řada GEKO G80282). Kuželově zakroužené pouzdro z lisovaného žáruvzdorného slídového papíru (flogopit/muskovit) vkládané mezi rozžhavené topné těleso a kovový plášť výstupní trubice zajišťuje klíčovou dielektrickou izolaci (ochranu před probitím 230 V na kovovou trysku!) a tepelné stínění krytu pistole.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / katalogový kód dílu	GEKO CG80282-18 (kód GE1222_CG80282-18, servisní pozice #18)
Určený model přístroje	Elektrická horkovzdušná pistole GEKO G80282 (230 V / 2 000 W) a rozměrově shodné modely
Materiál izolátoru	Vrstvený žáruvzdorný slídový papír (mikanit) se silikonovým pojivem
Teplotní odolnost materiálu	Trvale až do +700 °C až +800 °C (nehořlavý minerální dielektrický izolant)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / katalogový kód dílu	GEKO CG80282-18 (kód GE1222_CG80282-18, servisní pozice #18)
Určený model přístroje	Elektrická horkovzdušná pistole GEKO G80282 (230 V / 2 000 W) a rozměrově shodné modely
Materiál izolátoru	Vrstvený žáruvzdorný slídový papír (mikanit) se silikonovým pojivem
Teplotní odolnost materiálu	Trvale až do +700 °C až +800 °C (nehořlavý minerální dielektrický izolant)
Elektrická pevnost	Vysoká dielektrická pevnost (> 15 kV/mm) oddělující živou topnou spirálu 230 V od kovové hlavně
Tvar vložky	Mírně kónické svinuté pouzdro s přesahem podélného švu
Umístění v přístroji	Uvnitř ocelové výstupní trubice (hlavně) okolo keramického topného tělesa
Účel náhradního dílu	Náhrada zkřehlého, vydroleného nebo propáleného slídového pouzdra při výměně topné spirály
Barva a struktura	Zlatobéžový perleťový povrch přírodní slídy
Bezpečnostní zařazení	Kritický izolační prvek elektrické bezpečnosti třídy II (dvojitá / přídavná izolace)
Kvalifikace pro montáž	Osoba znalá v elektrotechnice (oprava elektrického ručního nářadí 230 V AC)
Obsah balení	1 ks slídového izolačního pouzdra

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější plášť slídového pouzdra** – Přiléhá zevnitř ke stěně ocelové výstupní trubice horkovzdušné pistole.
- **2. Vnitřní tepelně odrazivá plocha** – Obklopuje keramické topné těleso s odporovým drátem.
- **3. Přesah podélného spoje** – Zajišťuje souvislou 360° elektrickou bariéru bez odkryté štěrbiny na kov.
- **4. Přední zúžené ústí kužele** – Kopíruje zúžení výstupní trysky hlavně pistole.
- **5. Zadní vstupní okraj pouzdra** – Navazuje na dmychadlo a přívodní přírubu topného tělesa.
- **6. Vícevrstvá struktura slídy** – Brání prostupu sálavého tepla na plastové šasi pistole.
- **7. Silikonové pojivo mikanitu** – Drží tvar válce při montáži před prvním tepelným cyklem.
- **8. Dielektrická izolační stěna** – Chrání obsluhu před dotykem živé spirály při prasknutí odporového drátu.
- **9. Pružný obvod vložky** – Jemně se roztáhne a utěsní vnitřek kovové trubice.
- **10. Hladké náběhové hrany** – Umožňují šetrné zasunutí keramického topného článku bez zadrhnutí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM (230 V AC)! PŘED OTEVŘENÍM PISTOLE VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU ZE ZÁSUVKY! – Nikdy neprovádějte demontáž krytu ani výměnu izolátoru na připojeném přístroji!

HORKOVZDUŠNOU PISTOLI NIKDY NEPROVOZUJTE BEZ SLÍDOVÉHO IZOLÁTORU V HLAVNI! – Při prasknutí žhavé odporové spirály by bez slídové vložky došlo k přímému dotyku fáze 230 V s kovovou výstupní tryskou pistole!

DEMONTÁŽ PROVÁDĚJTE VÝHRADNĚ NA ZCELA VYCHLADLÉ HORKOVZDUŠNÉ PISTOLI! – Kovová hlaveň a keramika drží po vypnutí teplotu přes 400 °C po mnoho minut.

SE SLÍDOVÝM POUZDREM MANIPULUJTE JEMNĚ – NELÁMEJTE JEJ ANI NEMAČKEJTE! – Slída je přírodní vrstevnatý minerál; ostré přehnutí způsobí nalomení stěny a snížení dielektrické pevnosti.

PO OPRAVĚ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ 230 V NECHTE PROVÉST KONTROLU IZOLAČNÍHO ODPORU DLE ČSN 33 1600! – Ověřte izolační stav mezi kolíky vidlice a kovovým ústím hlavně (> 2 / 7 MΩ pro třídu II).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte horkovzdušnou pistoli ze sítě 230 V a vyčkejte na úplné vychladnutí.
2. Porovnejte rozměry a kónus nového izolátoru GEKO CG80282-18 s původní vložkou v hlavni pistole G80282.
3. Zkontrolujte, že nové slídové pouzdro není při přepravě promáčklé či podélně roztržené.
4. Zkontrolujte stav keramického topného tělesa – nejsou-li vinutí odporového drátu vyboulená ven z drážek keramiky.
5. Vyčistěte vnitřek kovové trubice hlavně od vydrolených šupinek staré slídy a prachu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Po odšroubování půlek plastového těla pistole G80282 vyjměte kovovou hlaveň s topným tělesem a vysuňte starou poškozenou slídovou vložku.
2. Opatrně vložte nový slídový izolátor GEKO CG80282-18 užším koncem dopředu do kovové hlavně tak, aby podélný přesah těsně doléhal ke stěně.
3. Šetrně a souose zasuňte keramické topné těleso dovnitř slídového pouzdra – dbejte, aby žádná smyčka odporového drátu nezachytila o okraj slídy!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Usaďte sestavu hlavně zpět do vodicích žeber plastového šasi, zkontrolujte bezpečné uložení vodičů mimo horkou zónu a sešroubujte kryt.
5. Po kontrole izolačního odporu proveďte krátké první vypálení (cca 1 min venku / u okna) – drobné zakouření silikonového pojiva nové slídy při prvním ohřevu je normální jev.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte horkovzdušnou pistoli před pády a klepáním horkou tryskou, které drolí slídu i keramické těleso.
Pravidelně	Po práci na plný výkon vždy přepněte pistoli na 1–2 minuty na studený stupeň (vyfoukání) před úplným vypnutím – zásadně tím prodloužíte životnost spirály i slídové izolace!
Pravidelně	Náhradní slídový izolátor skladujte v suchu v pevném kartonu, aby nenavlhl a nebyl zdeformován.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při prvním zapnutí po výměně je cítit slabý zápach a lehký dým z ústí	Vytvrzování a odpaření stop technologického pojiva nového mikanitu	Nechte pistoli 1–2 minuty běžet ve větraném prostoru bez nasazené redukční trysky, než dým zcela ustane.
Topné těleso nejde lehce zasunout do nového pouzdra	Pouzdro není v kovové hlavni doraženo nadoraz do kužele	Nejprve usazujte slídový kónus přesně ke stěně kovové trubice a teprve poté zasouvejte keramický článek.
Opakované propalování slídové vložky v jednom bodě	Ucpané sací mřížky ventilátoru pistole nebo práce s ucpanou tryskou bez odvodu vzduchu	Vyčistěte sací otvory dmychadla a dodržujte minimální odstup trysky od ohřívaného povrchu (min. 25–30 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **SLÍDOVÝ TEPELNÝ A ELEKTRICKÝ IZOLÁTOR PRO HORKOVZDUŠNOU PISTOLI (G80282)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80282-18** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: SLÍDOVÝ TEPELNÝ A ELEKTRICKÝ IZOLÁTOR PRO HORKOVZDUŠNOU PISTOLI (G80282)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2014/35/EU o nízkém napětí (LVD – náhradní izolační komponent)
- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60335-2-45 (Bezpečnost přenosných elektrických ohřívacích nástrojů – horkovzdušné pistole)
- ČSN EN 60371-3 (Izolační materiály na bázi slídy)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.