Náhradní díly elektrického nářadí — rotory a kotvy motorů

Rotor (kotva elektromotoru) s dvojitým oběžným kolem pro brusku na sádrokarton a omítky 190 mm (GEKO CG80267-30)

Model: GE1222_CG80267-30 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní rotor (kotva komutátorového elektromotoru 230 V) určený pro ruční brusku na sádrokarton, tmel a omítky 190 mm (GEKO G80267, pozice dílu č. 30), vybavený integrovaným šikmým pastorkem na čele hřídele, měděným lamelovým komutátorem a DVOJICÍ oběžných kol — chladicím ventilátorem motoru a velkou sací turbínou vlastního odsávání prachu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_CG80267-30 (GEKO CG80267-30)
Určení náhradního dílu	Bruska na sádrokarton, omítku a stěrku Ø 180/190 mm (GEKO G80267 — díl č. 30)
Jmenovité napětí motoru	230 V ~ 50 Hz (sériový komutátorový elektromotor)
Speciální osazení hřídele	2 oběžná kola na společném hřídeli (chladicí ventilátor vinutí + sací turbína odsávání prachu do vaku)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_CG80267-30 (GEKO CG80267-30)
Určení náhradního dílu	Bruska na sádrokarton, omítku a stěrku Ø 180/190 mm (GEKO G80267 — díl č. 30)
Jmenovité napětí motoru	230 V ~ 50 Hz (sériový komutátorový elektromotor)
Speciální osazení hřídele	2 oběžná kola na společném hřídeli (chladicí ventilátor vinutí + sací turbína odsávání prachu do vaku)
Přední konec hřídele	Integrovaný frézovaný pastorek se šikmým ozubením pro pohon převodovky brusného talíře
Komutátor	Vícelamelový měděný válcový komutátor s ochrannou pryskyřičnou impregnací čel vinutí
Dynamické vyvážení	Továrně dynamicky vyvážený svazek elektroplechů (vyvažovací drážky v paketu)
Izolace vinutí	Tepelně a prachuvzdorný lakovaný měděný drát se zalitím v drážkách proti abrazi sádrovým prachem
Uložení	Přesně broušené čepy pro přední a zadní kuličkové ložisko (doporučeno osadit ložisky 2RS!)
Stupeň odbornosti montáže	Určeno pro odborný servis el. nářadí (nutná kontrola statoru, uhlíků a izolačního stavu)
Hmotnost dílu	cca 0,68 kg
Zákaz úprav	ZÁKAZ úpravy lopatek sací turbíny nebo narážení ložisek kladivem přes komutátor!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ozubený pastorek se šikmým ozubením** – Přenáší otáčky do kuželové/čelní převodovky unášeče brusného kotouče 190 mm
- **2. Přední ložiskový čep s těsnicím zápichem** – Broušené sedlo pro hlavní ložisko oddělující prachovou komoru od motoru
- **3. Velké oběžné kolo sací turbíny prachu** – Vytváří podtlak odsávající sádrový prach zpod kotouče hadicí do prachového vaku
- **4. Menší oběžné kolo ventilátoru motoru** – Zajišťuje intenzivní chlazení vinutí rotoru a statoru čistým vzduchem
- **5. Distanční pouzdro mezi oběžnými koly** – Udržuje přesnou axiální rozteč sací komory a motorové skříně
- **6. Laminovaný paket magnetických plechů** – Snižuje vířivé proudy a nese kalibrované vyvažovací výbrusy
- **7. Impregnované měděné vinutí kotvy** – Pancierované čelní přesahy odolávající jemnému abrazivnímu prachu ze stěrky
- **8. Měděný lamelový komutátor** – Zajišťuje přenos proudu z uhlíkových kartáčů bez nadměrného jiskření
- **9. Zadní ložiskový čep** – Broušené uložení zadního ložiska v pryžovém pouzdru rukojeti
- **10. Izolační čelní hvězdice drážek** – Červená vysokoteplotní izolace chránící vodiče před prodřením o hrany plechů

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ ZE ZÁSUVKY 230 V! – Před jakoukoli demontáží brusky VŽDY vytáhněte vidlici přívodního kabelu ze sítě!

Respirátor FFP2 / FFP3 při demontáži! – Uvnitř staré brusky na sádrokarton je jemný sádrový prach — vyfukujte venku nebo s odsáváním v respirátoru!

Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při vyfukování skříně stlačeným vzduchem a při lisování ložisek

Ochranné rukavice – Chrání ruce před ostrým ozubením pastorku a hranami plechů

Revize / zkouška el. bezpečnosti! – Po opravě el. nářadí třídy ochrany II ověřte neporušenost dvojité izolace dle ČSN 33 1600!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Porovnejte celkovou délku rotoru, průměr paketu, počet zubů pastorku a obě plastová oběžná kola s původním demontovaným rotorem z brusky G80267.
2. PROMĚŘTE STATOR! Spálený rotor bývá často doprovázen mezizávitovým zkratem statoru — proměřte obě cívky statoru ohmetrem (musí mít shodný odpor!).
3. Při práci v sádrovém prachu VŽDY vyměňte obě kuličková ložiska za nová oboustranně krytá pryží (provedení 2RS / LLU)!
4. Zkontrolujte stav velkého ozubeného kola v převodovce a čistotu komory sací turbíny (nesmí v ní být zatvrdlá sádra).
5. Připravte si novou sadu uhlíkových kartáčů — staré šikmo sjeté uhlíky zničí nový komutátor jiskřením!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Důkladně vyfoukejte a vyčistěte skříň motoru, stator i sací komoru prachu od zbytků sádry a starého tuku.
2. Nalisujte nová ložiska 2RS na čepy rotoru CG80267-30 tlakem výhradně za VNITŘNÍ kroužek ložiska (nikdy netlačte přes plastové vrtule!).
3. Naneste přiměřené množství kvalitního plastického maziva na šikmé ozubení předního pastorku a vložte rotor do skříně tak, aby přepážka seděla přesně mezi oběma vrtulemi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sešroubujte skříň a rukou otočte unášečem brusky — obě oběžná kola se musí otáčet naprosto volně bez drhnutí o plastovou skříň!
5. Vložte nové uhlíky, sestavte kryty a nechte brusku běžet 3–5 minut naprázdno na střední otáčky pro zaběhnutí uhlíků na komutátor.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při broušení sádrokartonu nepoužívejte na brusku nadměrný přítlak — přetěžování v nízkých otáčkách snižuje chlazení a spálí vinutí.
Pravidelně	Po každém pracovním dni vyfoukejte větrací štěrbiny motoru suchým stlačeným vzduchem při nižším tlaku.
Pravidelně	Sledujte opotřebení uhlíků, aby pružinka uhlíku nikdy nevydřela drážku do měděného komutátoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montáži se z brusky ozývá šustění / dření plastu	Přepážka skříně mezi sací turbínou a ventilátorem motoru nezapadla do drážky	Rozšroubujte kryt a vycentrujte dělicí stěnu sací komory mezi obě bílá oběžná kola
Silné kruhové jiskření na novém komutátoru	Ponechány staré poškozené uhlíky nebo má mezizávitový zkrat cívka statoru	Nasaďte nové uhlíky; pokud jiskření a přehřívání trvá ihned po startu, vyměňte vadný stator
Slabý sací výkon do prachového vaku	Ucpaná hadice odsávání nebo zanesený prachový vak	Vyklepejte/vyperte prachový vak a zprůchodněte sací kanál kolem větší turbíny

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rotor (kotva elektromotoru) s dvojitým oběžným kolem pro brusku na sádrokarton a omítky 190 mm (GEKO CG80267-30)**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80267-30** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rotor (kotva elektromotoru) s dvojitým oběžným kolem pro brusku na sádrokarton a omítky 190 mm (GEKO CG80267-30)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 (elektrické ruční nářadí — bezpečnost)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.