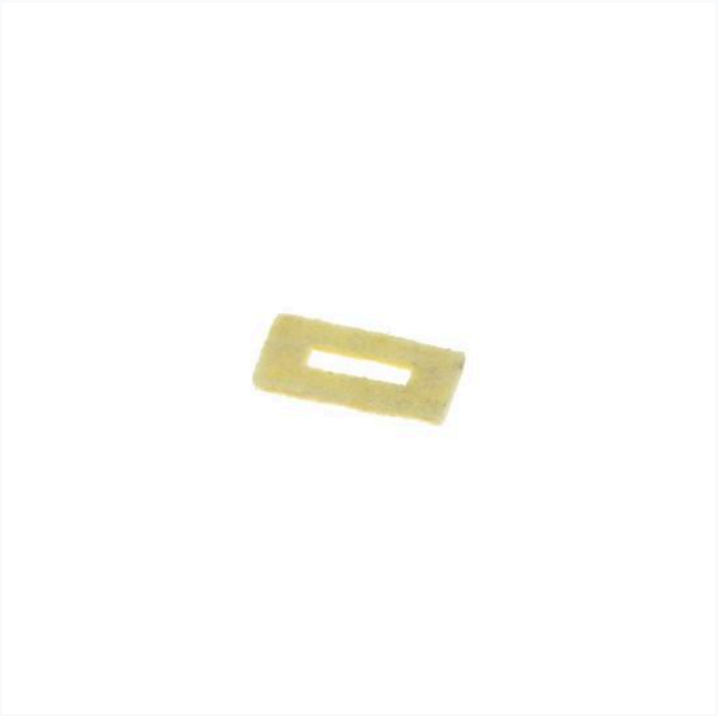
Náhradní díly pro elektrické pily ocasky

Plstěná stírací a mazací podložka pístnice pro pilu ocasku GEKO G80263 (poz. 10) CG80263-10

Model: GE1222_CG80263-10 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální obdélníková plstěná stírací a těsnicí podložka s plochým vodicím výřezem (pozice č. 10) pro utěsnění kmitající pístnice elektrické pily ocasky GEKO G80263 proti pilinám a prachu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG80263-10 (GEKO CG80263-10)
Skutečný typ náhradního dílu	Plstěná stírací a mazací podložka vedení pístnice (poz. 10 v rozkresu)
Určená kompatibilita	Elektrická pila ocaska GEKO G80263
Tvar dílu	Obdélníková technická plstěná vložka se středovým obdélníkovým průřezem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG80263-10 (GEKO CG80263-10)
Skutečný typ náhradního dílu	Plstěná stírací a mazací podložka vedení pístnice (poz. 10 v rozkresu)
Určená kompatibilita	Elektrická pila ocaska GEKO G80263
Tvar dílu	Obdélníková technická plstěná vložka se středovým obdélníkovým průřezem
Materiál	Lisovaná technická vlna / hustá průmyslová plsť napustitelná mazacím olejem
Funkce č. 1 (stírání prachu)	Brání pronikání dřevěných pilin, sádrokartonového prachu a kovových špon do převodovky
Funkce č. 2 (mazání kluzu)	Udržuje jemný olejový film na ploché kmitající pístnici (táhlu) pily
Umístění ve stroji	V předním krčku převodové skříně kolem plochého dříku pístnice za upínací hlavou
Počet kusů v balení	1× plstěná stírací podložka poz. 10 (kovová vodicí patka není součástí!)
Hmotnost dílu	cca 3 g
Servisní interval	Výměna při prodření, ztvrdnutí pryskyřicí nebo při generální opravě převodovky
Montážní náročnost	Servisní díl – vyžaduje odpojení pily ze sítě 230 V a demontáž předního krytu krčku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těleso lisované technické plsti** – Tvoří pružnou prachotěsnou bariéru v ústí skříně převodovky.
- **2. Středový obdélníkový stírací výřez** – Přesně obepíná plochý profil kmitající pístnice pily ocasky G80263.
- **3. Vnitřní stírací hrany výřezu** – Při každém zdvihu stírají piliny a nečistoty z povrchu pístnice.
- **4. Kapilární zásobní struktura plsti** – Váže kapky strojního oleje pro trvalé domazávání kluzného pouzdra.
- **5. Vnější obvodové boky vložky** – Těsně dosedají do obdélníkové komůrky v předním odlitku skříně.
- **6. Čelní plocha k opěrnému plechu** – Zajišťuje axiální fixaci podložky proti vysunutí ze skříně.
- **7. Zadní plocha směrem ke kluznému ložisku** – Chrání bronzové/ocelové vedení pístnice před abrazivním vydřením.
- **8. Rohové výplně obdélníku** – Utěsňují kouty komůrky, kudy nejčastěji proniká sádrový a cihelný prach.
- **9. Tepelně odolné přírodní/syntetické vlákno** – Odolává třecímu teplu při vysoké frekvenci kmitů pístnice.
- **10. Servisní označení CG80263-10** – Jednoznačně určuje pozici č. 10 pro pilu ocasku GEKO G80263.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ ZE SÍTĚ 230 V! – Před jakoukoliv demontáží krytu pily ocasky VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V!

Vyjmutí pilového plátku! – Před prací v oblasti pístnice vždy nejprve vyjměte ostrý pilový list z rychloupínací hlavy!

Ochranné brýle – Chrání zrak při vyfukování pilin a starého tuku ze skříně převodovky.

Nitrilové servisní rukavice – Chrání pokožku rukou před starým mazacím tukem a kovovým otěrem.

Čisté pracovní prostředí – Zabraňte vniknutí abrazivního prachu do otevřené převodovky při výměně.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upozornění: Ověřte podle fotografie a čísla dílu CG80263-10, že požadujete plstěné těsnění pístnice (nikoliv kovovou opěrnou botku!).
2. Odpojte pilu G80263 od sítě 230 V a vyjměte pilový plátek z upínacího sklíčidla.
3. Zkontrolujte povrch ploché pístnice, zda nemá hluboké vrypy nebo otřepy, které by novou plsť okamžitě roztrhaly.
4. Vyčistěte lůžko těsnění v předním krčku převodovky od ztvrdlé směsi pilin a staré vazelíny.
5. Připravte si několik kapek čistého strojního oleje k napuštění nové plstěné podložky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Po demontáži předního krytu/přídržného plechu vyjměte opotřebenou či ztvrdlou původní plstěnou podložku.
2. Očistěte pístnici i úložnou komůrku čistým hadříkem a zkontrolujte vůli kluzného pouzdra.
3. Novou plstěnou podložku CG80263-10 mírně napusťte čistým strojním olejem (nesmí z ní odkapávat do elektromotoru).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Navlékněte obdélníkový výřez podložky na plochou pístnici a rovnoměrně ji usaďte do komůrky v krčku převodovky.
5. Namontujte zpět přídržný díl a kryt, ručně zkontrolujte hladký posuv pístnice a teprve poté proveďte zkušební běh naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při řezání sádrokartonu, pórobetonu a cihel pravidelně otírejte vyčnívající část pístnice a kápněte na ni kapku oleje.
Pravidelně	Nepoužívejte k čištění předního krčku benzín nebo aceton, které by vyplavily mazivo z plstěné podložky.
Pravidelně	Při zjištění úniku černého maziva nebo zvýšené vůle pístnice plstěnou vložku včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlé vydření kluzného pouzdra pístnice	Provoz pily s chybějící nebo prodřenou plstěnou podložkou v prašném prostředí	Vždy udržujte osazenou neporušenou plstěnou podložku CG80263-10 napuštěnou olejem.
Pístnice se hřeje a zadrhává	Plstěná vložka zalepená pryskyřicí ze syrového dřeva	Vyčistěte pístnici a vyměňte zalepenou plsť za nový naolejovaný kus.
Podložka se v komůrce shrnuje	Ostrý otřep na hraně pístnice po nárazu sklíčidla	Jemným brouskem zahladit otřep na pístnici před nasazením nové plsti.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Plstěná stírací a mazací podložka pístnice pro pilu ocasku GEKO G80263 (poz. 10) CG80263-10**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80263-10** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Plstěná stírací a mazací podložka pístnice pro pilu ocasku GEKO G80263 (poz. 10) CG80263-10

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-2-11 (Elektromechanické ruční nářadí – Zvláštní požadavky na pily ocasky – servisní díl)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.