Originální náhradní díly pro elektrické multifunkční oscilační nářadí GEKO

ARETAČNÍ TŘMEN (BLOKOVACÍ PRVEK) PRO OSCILAČNÍ BRUSKU G80261 – GEKO CG80261-15

Model: GE1222_CG80261-15 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální servisní náhradní díl GEKO CG80261-15 (katalogový kód GE1222_CG80261-15) – tvarovaný ocelový vidlicový aretační prvek (blokovací třmen pozice č. 15 rozkresu) určený pro rychloupínací a aretační mechanismus elektrické oscilační multifunkční brusky GEKO G80261. Přesný výlisek z kalené černěné oceli s kruhovým čepovým otvorem, středovým odlehčením a přední vidlicovou západkou obnovuje spolehlivé zamykání upínacího trnu oscilačního nástroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / katalogové číslo dílu	GEKO CG80261-15 (katalogový kód GE1222_CG80261-15)
Určeno pro cílový stroj	Elektrická oscilační multifunkční bruska GEKO G80261
Číslo pozice v rozkresu	Pozice č. 15 (Aretační / blokovací prvek upínací hlavy)
Konstrukční tvar	Plochý symetrický třmen s kruhovým okem, oválným vybráním a přední vidlicí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / katalogové číslo dílu	GEKO CG80261-15 (katalogový kód GE1222_CG80261-15)
Určeno pro cílový stroj	Elektrická oscilační multifunkční bruska GEKO G80261
Číslo pozice v rozkresu	Pozice č. 15 (Aretační / blokovací prvek upínací hlavy)
Konstrukční tvar	Plochý symetrický třmen s kruhovým okem, oválným vybráním a přední vidlicí
Materiál	Tepelně zušlechtěná konstrukční ocel s černěnou (brynýrovanou) úpravou
Funkce dílu	Mechanická blokace / vedení excentrického upínacího táhla v hlavě brusky
Odolnost proti vibracím	Vysoká pevnost při oscilační frekvenci až 22 000 kmitů/min
Doporučené mazivo při montáži	Plastické mazivo pro převodovky elektrického nářadí (NLGI 2)
Způsob montáže	Servisní osazení na vodicí čep v kovové skříni převodovky G80261
Kontrola po opravě	Zkouška pevnosti upnutí nástroje a izolační kontrola dle ČSN 33 1600
Počet kusů v balení	1 ks originálního náhradního dílu GEKO
Bezpečnostní norma	ČSN EN 62841-1 (Servisní součásti ručního nářadí) / GPSR (EU) 2023/988

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední aretační vidlice** – Dvě tvarované čelisti se západkovým osazením pro záběr s dříkem trnu.
- **2. Zadní kruhové oko** – Přesný otvor pro uložení na otočný / nosný čep v hlavě brusky.
- **3. Středové podélné okénko** – Odlehčovací a vodicí průřez v těle třmenu.
- **4. Zkosené náběhové hrany vidlice** – Zajišťují hladké zasunutí do drážky při zaklapnutí páky.
- **5. Kalené ocelové tělo** – Odolává otěru a vymačkání při časté výměně nástrojů.
- **6. Černěný antikorozní povrch** – Chrání díl před korozí uvnitř převodové skříně.
- **7. Rovinné boční kluzné plochy** – Přesné vedení bez zadrhávání v lůžku hlavy G80261.
- **8. Zaoblená patka oka** – Umožňuje volný výkyv třmenu v omezeném prostoru převodovky.
- **9. Kalibrovaná tloušťka výlisku** – Vymezuje správnou osovou vůli rychloupínacího mechanismu.
- **10. Servisní balení CG80261-15** – Jednoznačná identifikace originálního dílu GEKO.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ ZE SÍTĚ 230 V! – Základní ochrana před úrazem elektrickým proudem a rozběhem stroje!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Ochrana očí při demontáži pružin a pojistných kroužků v hlavě brusky!

NITRILOVÉ / SERVISNÍ RUKAVICE! – Ochrana pokožky před převodovým mazivem a ostrými hranami.

ČISTÁ SERVISNÍ PODLOŽKA! – Zabránění ztrátě drobných podložek a pružinek převodovky.

SLUCHÁTKA PŘI ZKOUŠCE CHODU! – Ochrana sluchu při funkčním testu opravené oscilační brusky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED JAKÝMKOLIV ROZEBÍRÁNÍM OSCILAČNÍ BRUSKY G80261 VŽDY VYTAHNĚTE SÍŤOVOU VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V~!
- ⚠️ NÁHRADNÍ DÍL CG80261-15 JE KONSTRUOVÁN VÝHRADNĚ PRO MODEL GEKO G80261! Nikdy jej neupravujte broušením pro jiné značky nářadí!
- ⚠️ VÝMĚNU VNITŘNÍHO ARETAČNÍHO PRVKU V PŘEVODOVÉ SKŘÍNI SVĚŘTE KVALIFIKOVANÉMU SERVISNÍMU TECHNIKOVI ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ!
- ⚠️ PO MONTÁŽI VŽDY OVĚŘTE PLNÉ DOVŘENÍ RYCHLOUPÍNACÍ PÁKY A BEZPEČNÉ ZAJIŠTĚNÍ PILOVÉHO PLÁTKU PŘED ZAPNUTÍM DO SÍTĚ!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte oscilační brusku GEKO G80261 ze zásuvky 230 V~ a sejměte upnutý pracovní nástroj.
2. Porovnejte nový díl CG80261-15 s demontovaným opotřebeným či prasklým aretačním třmenem.
3. Vyčistěte vnitřní prostor upínací hlavy od starého maziva a případných kovových úlomků původního dílu.
4. Zkontrolujte neporušenost čepu, vratné pružiny a upínacího táhla v hlavě brusky.
5. Naneste tenkou vrstvu čistého převodového tuku na kluzné plochy třmenu CG80261-15.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kruhové oko třmenu CG80261-15 na příslušný čep v hlavě převodovky G80261 ve shodné orientaci.
2. Naveďte přední vidlici do záběrové drážky aretačního dříku / excentru.
3. Sestavte kryt převodové skříně a rovnoměrně křížem dotáhněte upevňovací šrouby.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Několikrát naprázdno otevřete a zavřete horní rychloupínací páku a ověřte plynulý chod bez drhnutí.
5. Upněte zkušební pilový plátek, ověřte jeho pevné sevření a proveďte krátký zkušební běh stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání mechanismu	Při každém servisním otevření hlavy obnovte mazací tuk na čepu a vidlici.
Šetrné ovládání páky	Nikdy nepřekonávejte odpor rychloupínací páky hrubou silou či kladivem.
Čistota upínání	Pravidelně vyfukujte dřevní a sádrový prach z okolí upínací příruby G80261.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychloupínací páka jde po složení ztuha	Špatná orientace třmenu nebo skřípnutá podložka pod víkem	Znovu otevřete víko převodovky a zkontrolujte volné uložení oka na čepu.
Upnutý plátek se při kmitání povoluje	Opotřebený protikus (upínací šroub/táhlo) nebo prach pod přírubou	Očistěte upínací trny a zkontrolujte i stav upínacího táhla a pružin.
Zvýšená hlučnost hlavy po opravě	Nedostatek převodového maziva po vyčištění skříně	Doplňte předepsané množství plastického maziva NLGI 2 do převodovky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **ARETAČNÍ TŘMEN (BLOKOVACÍ PRVEK) PRO OSCILAČNÍ BRUSKU G80261 – GEKO CG80261-15**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80261-15** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: ARETAČNÍ TŘMEN (BLOKOVACÍ PRVEK) PRO OSCILAČNÍ BRUSKU G80261 – GEKO CG80261

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 (Mechanické náhradní díly ručního elektromechanického nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.