NÁHRADNÍ DÍLY SPALOVACÍCH MOTORŮ

# Píst Ø 68 mm pro čtyřtaktní spalovací motor 6,5 HP OHV (G80250, poz. 77A)

**Model: GE1222_CG80250-77A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní hliníkový píst (Ø 68 mm, pozice č. 77A) pro čtyřdobé benzínové motory GEKO G80250 (typ 168F / GX160 – GX200, 6,5 HP) s vybraným pláštěm, mělkou spalovací komůrkou ve dnu a třemi drážkami kroužků.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód náhradního dílu** | GE1222_CG80250-77A (pozice č. 77A v rozkresu motoru G80250) |
| **Určení / kompatibilita** | Benzínový spalovací motor 6,5 HP OHV GEKO G80250 (řada 168F / 196 cm³) |
| **Jmenovitý průměr pístu** | Ø 68 mm (standardní vrtání motorů 6,5 HP v elektrocentrálách, deskách a čerpadlech) |
| **Rozsah dodávky dílu** | Samostatné tělo pístu (bez pístních kroužků, čepu Ø 18 mm a pojistek – dle foto) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód náhradního dílu | GE1222_CG80250-77A (pozice č. 77A v rozkresu motoru G80250) |
| Určení / kompatibilita | Benzínový spalovací motor 6,5 HP OHV GEKO G80250 (řada 168F / 196 cm³) |
| Jmenovitý průměr pístu | Ø 68 mm (standardní vrtání motorů 6,5 HP v elektrocentrálách, deskách a čerpadlech) |
| Rozsah dodávky dílu | Samostatné tělo pístu (bez pístních kroužků, čepu Ø 18 mm a pojistek – dle foto) |
| Materiál pístu | Žáruvzdorná slitina hliníku a křemíku (AlSi) s přesně broušeným pláštěm |
| Tvar dna pístu | Kruhové mělké vybrání ve středu koruny + orientační značka pro zdvihátka/výfuk |
| Drážky pístních kroužků | 3 drážky (2× kompresní + 1× olejová drážka s vrtanými odtokovými otvory) |
| Uložení pístního čepu | Přesný otvor Ø 18 mm se zápichy a montážním výřezem pro drátové pojistky |
| Tvarování spodního pláště | Asymetrické vykrojení košile pístu pro volný průchod protizávaží klikové hřídele |
| Předepsaný motorový olej | SAE 10W-30 nebo SAE 15W-40 (API SJ/SL pro 4taktní vzduchem chlazené motory) |
| Typ použití motoru | Vibrační desky, elektrocentrály, kultivátory, motorová čerpadla, řezačky spár |
| Hmotnost pístu | cca 0,17 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Koruna pístu s kruhovým vybráním** – Optimalizuje víření palivové směsi a kompresní poměr motoru 6,5 HP OHV.
- **2. Směrové značení na dnu pístu** – Určuje správnou montážní orientaci pístu vůči zdvihátkům ventilů.
- **3. První drážka těsnicího kroužku** – Uložení horního chromovaného kompresního kroužku Ø 68 mm.
- **4. Druhá drážka stíracího-kompresního kroužku** – Uložení druhého litinového kroužku se zkosenou hranou.
- **5. Třetí drážka olejového kroužku** – Obsahuje vrtané kanálky pro odvod setřeného oleje pod plášť pístu.
- **6. Otvor pro pístní čep (Ø 18 mm)** – Kluzné uložení čepu spojujícího píst s hliníkovou ojnicí motoru 168F.
- **7. Zápichy s montážním vybráním** – Zajišťují drátové pojistky čepu a usnadňují jejich servisní vyjmutí.
- **8. Zapuštěné boční plochy čepu** – Snižují setrvačné síly při provozních otáčkách 3600 min⁻¹.
- **9. Vykrojený spodní lem pláště** – Zabraňuje kolizi pístu s rozstřikovacím trnem ojnice a klikovou hřídelí.
- **10. Nosná vodicí košile pístu** – Přenáší boční tlak ojnice na litinovou vložku šikmého válce OHV.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Odpojení svíčky a vypuštění benzínu i oleje! – POVINNÉ – před rozborkou motoru 6,5 HP uzavřete palivo, vypusťte nádrž a odpojte VN kabel svíčky!**

**Požární bezpečnost – Benzínové výpary jsou extrémně hořlavé – pracujte mimo dosah jisker a otevřeného ohně!**

**Ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před vystřelením pružné pojistky pístního čepu při montáži.**

**Nitrilové rukavice EN 374 – Ochrana pokožky před vyjetým motorovým olejem a benzínem.**

**Momentový klíč pro šrouby ojnice! – Nedotažení nebo přetažení šroubů ojnice vede k proražení bloku motoru za chodu!**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Změřte vrtání válce a pístu (Ø 68,00 mm standard) a ověřte průměr otvoru pístního čepu (18 mm).
2. Zkontrolujte litinovou vložku válce – v případě zadření nebo ovality nad servisní limit nelze měnit pouze píst!
3. Zkontrolujte vůli nových pístních kroužků Ø 68 mm ve válci spárovou měrkou (standard 0,20–0,40 mm).
4. Zkontrolujte ojniční čep klikové hřídele (případný nalepený hliník ze zadřené ojnice odstraňte a změřte čep).
5. Použijte vždy nové drátové pojistky pístního čepu a nová těsnění víka klikové skříně a hlavy válce.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Osaďte kroužky Ø 68 mm do drážek pístu (značkou TOP/N směrem ke dnu pístu) a přesaďte jejich zámky po 120°.
2. Namažte čep olejem 10W-30, spojte píst s ojnicí ve správné orientaci (trojúhelníková značka na pístu směrem ke zdvihátkům!) a osaďte pojistky čepu.
3. Naolejujte válec i píst, stáhněte kroužky montážní objímkou a lehkým tlakem dřevěné násady zasuňte píst do válce.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte víko ojnice přesně dle lícovacích značek, dotáhněte šrouby ojnice momentem cca 12 Nm, složte rozvod OHV (značky na kolech proti sobě!) a seřiďte ventily (sací 0,15 mm, výfukový 0,20 mm za studena).
5. Naplňte motor 0,6 l čistého oleje SAE 10W-30, prvních 5 motohodin motor nepřetěžujte na plný plyn a poté vyměňte olej.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Před každým startem zkontrolujte hladinu oleje 10W-30 a funkčnost hladinového čidla oleje (Oil Alert). |
| Pravidelně | Měňte motorový olej po prvních 5 h po opravě a dále každých 50 motohodin (v prašném provozu vibračních desek každých 25 h!). |
| Pravidelně | Pravidelně perte pěnový předfiltr a vyfoukávejte papírovou vložku vzduchového filtru. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Motor nemá po složení kompresi | Špatně nastavené časování rozvodových kol (mimo důlky) nebo neseřízená vůle ventilů OHV | Ověřte krytí značek klikového a vačkového kola a nastavte vůli ventilů v horní úvrati komprese (0,15 / 0,20 mm). |
| Opětovné zadření pístu po krátkém chodu | Provoz motoru v nadměrném náklonu nad 20° nebo bez dostatku oleje 10W-30 | Udržujte hladinu oleje na horní rysce plnicího hrdla a neprovozujte motor ve svahu nad povolený náklon. |
| Modrý kouř a zanášení svíčky olejem | Druhý kroužek osazený značkou TOP dolů (stírá olej nahoru do spalovacího prostoru) | Při montáži vždy dbejte na to, aby popis/značka na kroužcích směřovala nahoru ke koruně pístu! |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Píst Ø 68 mm pro čtyřtaktní spalovací motor 6,5 HP OHV (G80250, poz. 77A)**
**Typové označení / Model:** **GE1222_CG80250-77A** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** Píst Ø 68 mm pro čtyřtaktní spalovací motor 6,5 HP OHV (G80250, poz. 77A)

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.