Stavební stroje a náhradní díly

Litinový ozubený věnec bubnu (jednodílný se zesílenými nálitky) pro stavební míchačku betonu 160 l a 200 l – GEKO CG80215-3

Model: GE1222_CG80215-3 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální masivní jednodílný litinový ozubený věnec GEKO CG80215-3 se žlutým antikorozním lakem a vnitřními zesílenými montážními nálitky (patkami), konstruovaný pro velkoobjemové spádové stavební míchačky betonu o objemu bubnu 160 l a 200 l (zejména modely GEKO G80215 / G80216 a kompatibilní 160–200l míchačky) – vysoce odolný odlitek pro spolehlivý přenos záběru těžkého plného bubnu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GEKO CG80215-3 (GE1222_CG80215-3)
Určeno pro stavební míchačky	Spádové míchačky betonu 160 l a 200 l (originální díl pro GEKO G80215 / 160 l a 200l provedení)
Konstrukce věnce (DLE FOTO!)	Jednodílný litinový prstenec s obvodovým ozubením a ZESÍLENÝMI VNITŘNÍMI UPÍNACÍMI NÁLITKY po obvodu!
Rozdíl oproti verzi 120 l (CG80213-3)	Větší průměr pro bubny 160/200 l a rozšířené vnitřní kotevní patky s předvrtanými otvory pro vyšší krouticí moment!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GEKO CG80215-3 (GE1222_CG80215-3)
Určeno pro stavební míchačky	Spádové míchačky betonu 160 l a 200 l (originální díl pro GEKO G80215 / 160 l a 200l provedení)
Konstrukce věnce (DLE FOTO!)	Jednodílný litinový prstenec s obvodovým ozubením a ZESÍLENÝMI VNITŘNÍMI UPÍNACÍMI NÁLITKY po obvodu!
Rozdíl oproti verzi 120 l (CG80213-3)	Větší průměr pro bubny 160/200 l a rozšířené vnitřní kotevní patky s předvrtanými otvory pro vyšší krouticí moment!
Materiál odlitku	Otěruvzdorná vysokopevnostní šedá/tvárná litina se žlutou ochrannou povrchovou úpravou
KRITICKÉ PRAVIDLO MAZÁNÍ!	PROVOZ VÝHRADNĚ NASUCHO! Otevřený litinový věnec a pastorek NIKDY nemažte vazelínou ani olejem!
Důvod suchého chodu ozubení	Nalepený křemičitý písek a cement v tuku vytvoří brusnou pastu, která okamžitě vydře boky litinových zubů!
Doporučená souběžná kontrola	Při výměně věnce vždy překontrolujte hnací pastorek a ložiska uložení bubnu
Správná zubová vůle v záběru	1,5 – 2,5 mm mezi boky zubů pastorku a věnce při protočení o celých 360°
Montážní utahování	Rovnoměrné křížové (hvězdicové) dotahování v několika krocích bez rázů kladivem
Doporučený spojovací materiál	Pevnostní šrouby třídy 8.8 s velkoplošnými podložkami a samojistnými maticemi DIN 985
Balení	1 ks jednodílného litinového věnce pro míchačku 160 l / 200 l GEKO CG80215-3

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní jednodílný litinový prstenec (160/200 l)** – Tuhý kruhový odlitek dimenzovaný na velkou hmotnost směsi v bubnech 160 a 200 litrů.
- **2. Zesílené vnitřní montážní nálitky (patky)** – Rozšiřují dosedací plochu u kotevních otvorů a brání vylomení upevnění pod zátěží.
- **3. Obvodové ozubení s přesným modulem** – Zajišťuje plynulý záběr s hnacím pastorkem míchačky bez rázů.
- **4. Předvrtané kotevní otvory v nálitcích** – Přesná rozteč pro přišroubování na přírubu bubnu 160/200 l.
- **5. Rovná zadní dosedací plocha** – Zaručuje rovinné přilehnutí k obrubě bubnu.
- **6. Žlutý antikorozní nátěr** – Chrání nečinné plochy litiny před povětrnostní korozí na staveništi.
- **7. Zesílená pata zubů** – Odolává rázovému momentu při opětovném spuštění míchačky.
- **8. Samočisticí zubové mezery** – Umožňují snadné vypláchnutí čerstvé malty a betonu proudem vody.
- **9. Hnací pastorek míchačky (protikus)** – Nutno zkontrolovat souběžně s instalací nového věnce.
- **10. Vymezovací podložky bubnu (na stroji)** – Slouží k doladění ideální zubové vůle 1,5–2,5 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ VŽDY ODPOJTE MÍCHAČKU ZE SÍTĚ 230 V / 400 V! – Vytáhněte vidlici přívodního kabelu ze zásuvky dříve, než sejmete kryt pastorku nebo začnete demontovat buben!

ZÁKAZ ÚDERŮ OCELOVÝM KLADIVEM DO LITINY (OCHRANNÉ BRÝLE EN 166)! – Litina je křehká na úder – tlučení ocelovým kladivem způsobí vlasovou trhlinu nebo odlétnutí ostré střepiny!

PRÁCE VE DVOJICI + RUKAVICE (EN 388) A OBUV S OCELOVOU ŠPIČKOU (S3)! – Buben míchačky 160/200 l i velký litinový věnec mají značnou hmotnost – manipulujte ve dvou osobách a chraňte prsty i nohy!

POVINNÝ KRYT OZUBENÉHO PASTORKU ZA PROVOZU! – Nikdy nespouštějte míchačku bez ochranného krytu místa vtažení mezi pastorkem a věncem!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ MAZÁNÍ TUKEM NEBO OLEJEM! – Soukolí věnce a pastorku musí pracovat vždy zcela suché a čisté.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stavební míchačku od elektrické sítě a zajistěte naklápěcí kolo v základní poloze.
2. Porovnejte průměr, počet zubů a polohu vnitřních montážních nálitků nového věnce CG80215-3 s původním věncem.
3. Dokonale oškrábejte a očistěte dosedací lem bubnu 160/200 l od zatvrdlého betonu a rzi – jakákoliv nerovnost pod nálitkem způsobí prasknutí litiny při utažení!
4. Zkontrolujte opotřebení hnacího pastorku a vůli v ložiscích hřídele i bubnu.
5. Připravte nové pevnostní šrouby 8.8 se samojistnými maticemi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte nový litinový věnec CG80215-3 na vyčištěnou přírubu bubnu tak, aby otvory ve vnitřních nálitcích přesně lícovaly s otvory bubnu.
2. Vložte všechny upevňovací šrouby s podložkami a matice nejprve zlehka našroubujte rukou po celém obvodu.
3. Dotahujte šrouby postupně KŘÍŽEM (vždy protilehlé nálitky po malých krocích!) momentovým klíčem s citem, aby si věnec rovnoměrně sedl bez vnitřního pnutí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po osazení bubnu do třmenu míchačky protočte buben ručně o 360° a ověřte rovnoměrnou zubovou vůli 1,5–2,5 mm mezi pastorkem a věncem (nesmí jít nikde ztuha na dno zubu!).
5. Nasaďte kryt pastorku, vyzkoušejte chod naprázdno a pamatujte na základní pravidlo obsluhy míchačky: buben vždy plňte i vyprazdňujte ZA CHODU (nikdy nezastavujte plný buben 200 l betonu a nerozbíhejte jej pod plnou zátěží!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po ukončení míchání opláchněte věnec i pastorek proudem vody a kartáčem od zbytků betonu.
Pravidelně	Nikdy na zuby nenanášejte vazelínu, olej ani grafitové mazivo!
Pravidelně	Po prvním dni betonování překontrolujte dotažení všech kotevních šroubů ve vnitřních nálitcích.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rytmické klepání a zadrhávání v jednom místě otáčky	Zbytek betonu pod jedním z nálitků nebo excentrické usazení věnce	Povolte šrouby, očistěte sedlo pod nálitkem, vycentrujte věnec gumovou paličkou a znovu dotáhněte křížem.
Přeskakování pastorku při plném bubnu 200 l	Příliš velká zubová vůle (> 4 mm) nebo vychozené ložisko pastorku	Vymezte polohu bubnu/pastorku vymezovacími podložkami na vůli ~2 mm a zkontrolujte ložiska.
Vylomení zubu při spuštění míchačky	Rozběh zastaveného bubnu plného ztuhlého betonu nebo kamínek v zubu	Vždy spouštějte míchačku s prázdným bubnem a plňte ji za rotace; udržujte zubové mezery čisté.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Litinový ozubený věnec bubnu (jednodílný se zesílenými nálitky) pro stavební míchačku betonu 160 l a 200 l – GEKO CG80215-3**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80215-3** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Litinový ozubený věnec bubnu (jednodílný se zesílenými nálitky) pro stavební míchačku betonu 160 l a 200 l – GEKO CG80215-3

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12151 (Stroje a zařízení pro přípravu betonu a malty – Bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.