Originální náhradní díly elektrického nářadí – spojovací materiál motoru leštičky G80265

Originální dlouhý kotevní šroub statoru (pozice č. 34) pro leštičku G80265 – GEKO C10001O

Model: GE1222_C10001O • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální extra dlouhý černěný částečně závitovaný samořezný šroub s půlkulatou hlavou PH, hladkým vodicím dříkem a ostrým koncovým závitem (rozkresová pozice č. 34) pro uchycení statorového svazku a vzduchové přepážky v těle leštičky automobilů GEKO G80265.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model dílu	GE1222_C10001O (C10001O)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení / Kompatibilita	Elektrická leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Pozice v servisním rozkresu	Č. 34 (dle kusovníku modelu G80265)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model dílu	GE1222_C10001O (C10001O)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení / Kompatibilita	Elektrická leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Pozice v servisním rozkresu	Č. 34 (dle kusovníku modelu G80265)
Typ spojovacího prvku	Dlouhý průchozí kotevní šroub statoru s částečným samořezným závitem
Tvar hlavy / Drážka	Půlkulatá hlava / křížová drážka Phillips (PH2)
Konstrukce dříku	Dlouhý hladký válcový dřík u hlavy + samořezný závit s ostrou špičkou v přední třetině
Materiál a povrchová úprava	Vysokopevnostní ocel s černěnou antikorozní úpravou
Funkce v motoru leštičky	Prochází otvory statorových plechů (a usměrňovače vzduchu) a kotví stator do skříně motoru
Doporučené utahování	Rovnoměrně v páru s druhým šroubem statoru (cca 2,0–2,8 Nm)
Kritická kontrola po montáži	Volné otáčení rotoru bez škrtání o pólové nástavce statoru!
Prodejní balení	1 ks originálního dlouhého šroubu statoru pozice č. 34

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Půlkulatá opěrná hlava (1×)** – Přenáší osové předpětí přes podložku / čelo statorového svazku.
- **2. Křížová drážka Phillips PH2 (1×)** – Pro dlouhý dříkový šroubovák vedený podél vinutí statoru.
- **3. Dlouhý hladký válcový dřík (1×)** – Prochází průchozími otvory magnetického obvodu statoru bez odírání izolace plechů.
- **4. Přechod hladkého dříku do závitu (1×)** – Umožňuje přitažení statoru ke dnu motorové skříně bez pnutí mezi plechy.
- **5. Samořezný kotevní závit v přední části (1×)** – Zajišťuje pevné zakotvení v hlubokém nálitku plastového pláště motoru G80265.
- **6. Ostrá naváděcí špička (1×)** – Snadno najde vodicí otvor na dně hlubokého motorového tubusu.
- **7. Pevnostní ocelové jádro (1×)** – Odolává elektromagnetickým rázům a torzní reakci statoru při záběru leštičky.
- **8. Černěný povrch šroubu (1×)** – Ochrana proti korozi při tepelném cyklování vinutí motoru.
- **9. Přesná přímost dlouhého dříku** – Zaručuje souosé ustavení statoru vůči kotvě (rotoru).
- **10. Identifikace pozice č. 34** – Jednoznačně odlišitelný extra velkou délkou a částečným závitem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení leštičky od 230 V! – Montáž probíhá přímo u vinutí 230 V statoru — přístroj musí být bezpodmínečně odpojen ze sítě!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při vyfukování uhlíkového prachu z motorové skříně.

Dlouhý šroubovák PH2 s izolovaným/hladkým dříkem – Zabraňuje stržení smaltované izolace měděného vinutí statoru při utahování!

Kontrola izolačních návleků statoru! – Při provlékání dlouhého šroubu č. 34 nesmí špička poškodit lakované čelo cívky statoru!

Pracovní rukavice – Ochrana rukou při manipulaci se svazkem statorových plechů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte leštičku G80265 od sítě 230 V a demontujte uhlíkové kartáče i hlavu převodovky s rotorem dle servisního postupu.
2. Zkontrolujte přímost nového dlouhého šroubu C10001O (poz. 34) přiložením na rovnou plochu.
3. Ověřte, že na šroubu nechybí případná originální pružná/plochá podložka či izolační trubička (pokud byla na původním kusu osazena).
4. Vyfoukejte kotevní otvory na dně motorového tubusu stlačeným vzduchem.
5. Zkontrolujte, že vývody vinutí statoru k uhlíkovým domkům a spínači neleží před otvory pro šrouby č. 34!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte statorový svazek (spolu se vzduchovou přepážkou / difuzorem ventilátoru) do motorové skříně leštičky G80265 ve správné orientaci.
2. Opatrně prostrčte oba dlouhé šrouby poz. 34 (C10001O) průchozími otvory statoru a naveďte jejich špičky do kotevních sloupků na dně skříně.
3. Nejprve lehkým pootočením doleva chyťte původní stopu závitu v plastu u obou šroubů statoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Šrouby utahujte dlouhým šroubovákem PH2 STŘÍDAVĚ po několika otáčkách na obou stranách (aby se stator nekřížil), nakonec dotáhněte na cca 2,0–2,8 Nm; dávejte maximální pozor, aby dřík šroubováku nesklouzl do měděného vinutí!
5. Po osazení rotoru a převodovky otočte vřetenem rukou — rotor se musí otáčet naprosto lehce bez drhnutí o stator; před zapojením proveďte revizi elektrické bezpečnosti dle ČSN 33 1600!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při generálním čištění motoru od uhlíkového prachu a lešticích past vždy zkontrolujte pevné dotažení obou dlouhých šroubů statoru č. 34 (uvolněný stator zničí kotvu!).
Pravidelně	Nikdy nenahrazujte speciální částečně závitovaný šroub C10001O běžnou závitovou tyčí (ostrý závit po celé délce prodře izolaci plechů či vinutí).
Pravidelně	Po každém zásahu do motorové části ověřte izolační odpor elektrického nářadí třídy II.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montáži statoru rotor po složení drhne o plechy statoru	Stator sedl šikmo kvůli jednostrannému dotažení jednoho šroubu č. 34 nebo vypadlé vzduchové přepážce	Povolte oba šrouby poz. 34, usaďte difuzor i stator na doraz do vedení skříně a dotahujte oba šrouby souměrně.
Špička dlouhého šroubu nemůže najít kotevní otvor v hloubce skříně	Stator je pootočen o 180° nebo mírně mimo osu drážek tubusu	Posviťte si baterkou skrz otvor statoru, vycentrujte svazek plechů s nálitky skříně a zasuňte šroub.
Silné vrčení a přehřívání leštičky za chodu	Uvolněný jeden ze dvou šroubů statoru poz. 34	Okamžitě vypněte a odpojte stroj ze sítě; uvolněný či poškozený šroub vyměňte za C10001O a zkontrolujte neporušenost rotoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Originální dlouhý kotevní šroub statoru (pozice č. 34) pro leštičku G80265 – GEKO C10001O**
Typové označení / Model: **GE1222_C10001O** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Originální dlouhý kotevní šroub statoru (pozice č. 34) pro leštičku G80265 – GEKO C10001O

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 (Elektromechanické ruční nářadí – Bezpečnost – upevnění aktivních částí motoru)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.