Náhradní díly pro elektrické nářadí

Originální aretační čep (kolík blokace vřetene / kotouče, díl č. 18) pro leštičku automobilů GEKO G80265 – GEKO C10001D

Model: GE1222_C10001D • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální kovový servisní náhradní díl GEKO C10001D – kalený ocelový aretační čep (tlačítkový kolík blokace vřetene a lešticího kotouče, výkresová pozice č. 18) určený pro elektrickou automobilovou leštičku GEKO G80265! Černěný ocelový dřík se zaoblenou tlačítkovou hlavou a zápichem pro pojistný kroužek umožňuje spolehlivé zablokování převodovky při výměně nosného talíře M14. (Poznámka: v katalogu e-shopu je díl evidován pod strojovým překladem z polského 'Blokada tarczy 18' jako 'Leštící kotouč ... G80265 18' – jedná se o vyobrazený aretační čep pozice 18!).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GEKO C10001D (GE1222_C10001D)
Skutečné provedení dílu (DLE FOTO!)	Ocelový aretační kolík / tlačítkový čep blokace vřetene (výkresová pozice č. 18)
Určeno pro stroj	Elektrická rotační leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Funkce součástky	Mechanické zaaretování ozubeného kola vřetene při montáži a demontáži lešticího kotouče M14

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GEKO C10001D (GE1222_C10001D)
Skutečné provedení dílu (DLE FOTO!)	Ocelový aretační kolík / tlačítkový čep blokace vřetene (výkresová pozice č. 18)
Určeno pro stroj	Elektrická rotační leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Funkce součástky	Mechanické zaaretování ozubeného kola vřetene při montáži a demontáži lešticího kotouče M14
Materiál (DLE FOTO!)	Tepelně zušlechtěná konstrukční ocel s černěnou (brynýrovanou) antikorozní úpravou
Tvar hlavy (DLE FOTO!)	Široká ergonomicky zaoblená hřibová hlava pro pohodlné stisknutí palcem
Vedení dříku (DLE FOTO!)	Přesně broušený válcový dřík s obvodovým zápichem na konci pro pojistnou závlačku / E-kroužek
Místo montáže	Horní hliníková skříň úhlové převodovky leštičky GEKO G80265 (s vratnou pružinkou a těsněním)
Odolnost	Vysoká pevnost ve střihu proti ulomení čepu při povolování dotaženého unášeče
Katalogové upozornění	Oprava strojového překladu polského originálu 'Blokada tarczy do polerki G80265 (18)'
Náročnost výměny	Běžný servisní úkon po demontáži 4 šroubů víka převodovky leštičky
Balení	1 ks originálního aretačního čepu blokace vřetene (díl č. 18) GEKO C10001D

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zaoblená tlačítková hlava čepu** – Slouží k přímému stisku palcem na hřbetu převodové skříně leštičky G80265.
- **2. Opěrné osazení pod hlavou** – Vymezuje horní doraz vratné pružinky aretačního mechanismu.
- **3. Přesně broušený válcový dřík** – Klouže s minimální vůlí ve vývrtu hliníkové skříně převodovky.
- **4. Koncový obvodový zápich** – Drážka pro zajištění čepu pojistným E-kroužkem (segerovkou) uvnitř skříně proti vypadnutí.
- **5. Čelní západkový konec čepu** – Zasouvá se do aretačního otvoru talířového ozubeného kola vřetene.
- **6. Zkosená náběhová hrana konce** – Usnadňuje plynulé zaskočení kolíku do vybrání ozubeného kola.
- **7. Černěný povrch (brynýr)** – Chrání ocel před korozí a váže mazací film převodové vazelíny.
- **8. Kalené jádro dříku** – Odolává střihovému namáhání při povolování talíře M14.
- **9. Těsnicí plocha dříku** – Zabraňuje vytlačování maziva z převodovky kolem tlačítka ven.
- **10. OEM rozměrová přesnost** – Přímá náhrada původního dílu č. 18 bez nutnosti jakýchkoli úprav.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED ROZEBRÁNÍM PŘEVODOVKY VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU LEŠTIČKY ZE SÍTĚ 230 V! – Veškeré servisní práce na leštičce GEKO G80265 provádějte výhradně při odpojeném síťovém přívodu!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) PŘI PRÁCI S PRUŽINKOU A POJISTNÝM KROUŽKEM! – Při snímání a nasazování vnitřního pojistného E-kroužku v zápichu čepu chraňte zrak před vystřelením pružných dílů.

NIKDY NEMAČKEJTE ARETACI VŘETENE ZA CHODU NEBO DOBĚHU MOTORU! – Nejčastější příčinou ohnutí či přestřižení původního čepu č. 18 je stisknutí aretace u ještě se točícího vřetene – mačkejte výhradně u zcela zastaveného stroje!

NITRILOVÉ RUKAVICE – Chraňte pokožku před kontaktem se starým převodovým mazivem a kovovým otěrem.

Po montáži ověřte samočinný návrat čepu pružinou! – Čep se po uvolnění palce musí okamžitě a plynule vrátit do horní odjištěné polohy!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že opravovaný stroj je leštička GEKO G80265 a že máte k dispozici původní vratnou pružinku a pojistný E-kroužek (případně O-kroužek).
2. Odpojte leštičku ze zásuvky 230 V.
3. Po otevření skříně převodovky zkontrolujte, zda úlomky starého čepu nezůstaly v ozubení převodového kola!
4. Zkontrolujte neporušenost vývrtu pro čep v hliníkovém odlitku převodovky.
5. Připravte si čisté plastické mazivo pro úhlové převodovky (EP 00 / NLGI 1-2).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte šrouby hlavy převodovky leštičky G80265, sejměte víko s vřetenem a důkladně vyčistěte prostor ozubení od případných kovových pilin.
2. Z vnitřní strany sejměte pojistný kroužek ze starého poškozeného kolíku, vysuňte jej ven a očistěte vodicí otvor i vratnou pružinu.
3. Lehce potřete dřík nového čepu GEKO C10001D mazivem, navlékněte na něj zvenčí vratnou pružinku (příp. těsnicí kroužek) a prostrčte jej otvorem ve skříni převodovky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stlačte čep proti pružině a z vnitřní strany skříně nasaďte do koncového zápichu pojistný E-kroužek kleštěmi, dokud slyšitelně nezaklapne.
5. Doplňte mazivo na ozubené soukolí, uzavřete a sešroubujte převodovku a rukou vyzkoušejte hladké zaskočení i okamžité uvolnění aretace vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při výměně aretačního čepu vždy vyčistěte a obnovte náplň převodového maziva v úhlové hlavě leštičky.
Pravidelně	Udržujte okolí tlačítka na vnější straně převodovky čisté od zaschlé lešticí pasty, aby se kolík nezadíral.
Pravidelně	Aretaci mačkejte pouze prstem po úplném zastavení vřetene (nikdy do tlačítka neklepejte nářadím).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nový čep se po stisku nevrací plynule nahoru	Deformovaný vývrt v hliníkové skříni po vylomení starého čepu nebo unavená pružinka	Jemně začistěte otřep ve vývrtu kulatým pilníkem/výstružníkem, namažte dřík a zkontrolujte předpětí vratné pružiny.
Čep nelze zamáčknout do záběru	Otvor v ozubeném kole není natočen pod čepem	Podržte čep jemně přitlačený palcem a rukou pomalu pootáčejte vřetenem M14, dokud čep nezaskočí do aretačního vybrání.
V převodovce rachtá po výměně čepu	Zapomenutý úlomek starého kolíku v zubech kola	Okamžitě odpojte stroj, otevřete převodovku, vymyjte starou vazelínu a odstraňte cizí tělísko.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Originální aretační čep (kolík blokace vřetene / kotouče, díl č. 18) pro leštičku automobilů GEKO G80265 – GEKO C10001D**
Typové označení / Model:	**GE1222_C10001D** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Originální aretační čep (kolík blokace vřetene / kotouče, díl č. 18) pro leštičku automobilů GEKO G80265 – GEKO C10001D

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 / EN 62841-2-4 (Elektrické ruční nářadí – leštičky a náhradní konstrukční díly)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.