Originální náhradní díly elektrického nářadí – spojovací materiál převodovky leštičky G80265

Originální metrický šroub převodové hlavy (pozice č. 9) pro leštičku G80265 – GEKO C10000Y

Model: GE1222_C10000Y • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální krátký černěný metrický strojní šroub s půlkulatou hlavou, křížovou drážkou PH a jemným válcovým závitem po celé délce (rozkresová pozice č. 9) určený k upevnění kovových skupin převodové skříně / příruby vřetene leštičky automobilů GEKO G80265.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model dílu	GE1222_C10000Y (C10000Y)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení / Kompatibilita	Elektrická leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Pozice v servisním rozkresu	Č. 9 (dle kusovníku úhlové převodové hlavy modelu G80265)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model dílu	GE1222_C10000Y (C10000Y)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení / Kompatibilita	Elektrická leštička karoserií automobilů GEKO G80265
Pozice v servisním rozkresu	Č. 9 (dle kusovníku úhlové převodové hlavy modelu G80265)
Typ spojovacího prvku	Strojní metrický šroub s válcovým dříkem a plochým čelem
Tvar hlavy / Drážka	Půlkulatá hlava / křížová drážka Phillips (PH2)
Provedení závitu	Přesný metrický závit do kovového závitového otvoru (hliníkový odlitek převodovky)
Materiál a povrchová úprava	Pevnostní ocel s černěným (oxidovaným) povrchem
Funkce v převodové hlavě	Upevnění ložiskového víka / krytu převodové skříně či příruby v úhlové hlavě leštičky
Doporučené utahování	Křížem v sadě šroubů převodovky (cca 2,5–3,5 Nm, popř. se středním jištěním závitu)
Zákaz záměny!	Nikdy nešroubujte metrický šroub poz. 9 do plastu ani samořezný vrut (poz. 13/17) do hliníkového závitu!
Prodejní balení	1 ks originálního metrického šroubu pozice č. 9

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Půlkulatá ocelová hlava (1×)** – Nízká hlava s širokou dosedací plochou pro přírubu úhlové převodovky.
- **2. Křížová drážka Phillips PH2 (1×)** – Hluboký křížový profil pro pevný záběr šroubováku při povolování i utahování.
- **3. Spodní opěrné mezikruží hlavy (1×)** – Těsně přitlačuje kovové či plastové víko k odlitku skříně převodů.
- **4. Přesný metrický válcový závit (1×)** – Lícuje s vnitřním metrickým závitem v hliníkové slitině hlavy leštičky G80265.
- **5. Ploché čelo se sraženou hranou (1×)** – Zajišťuje hladké navedení prvního závitu bez stržení měkčího hliníku.
- **6. Pevnostní ocelové jádro (1×)** – Přenáší axiální síly kuželového soukolí a tlak obsluhy na lešticí talíř.
- **7. Černěný antikorozní povrch (1×)** – Brání galvanickému zareznutí ocelového šroubu v hliníkovém odlitku.
- **8. Přesná krátká délka dříku poz. 9** – Zabraňuje nproniknutí konce šroubu do ozubeného kola v převodové komoře!
- **9. Kompatibilita se zajišťovačem závitů** – Kovový spoj umožňuje kápnutí středněpevnostního zajišťovače proti vibracím.
- **10. Identifikace pozice č. 9** – Jediný krátký jemně závitovaný metrický šroub mezi díly C10000Y / C10001A / C10001C / C10001O.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení leštičky ze sítě 230 V! – Před jakoukoli prací na převodové hlavě leštičky vytáhněte zástrčku ze zásuvky!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při odmašťování závitů čističem brzd a práci s mazivem převodovky.

Nitrilové / pracovní rukavice – Chrání pokožku před plastickým mazivem převodovky a odmašťovadly.

Přesný šroubovák PH2 – Zabraňuje vyklouznutí a stržení křížové drážky.

Zákaz použití delšího šroubu! – Delší metrický šroub na pozici č. 9 zablokuje kuželové ozubené kolo vřetene a zničí převodovku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte leštičku G80265 od elektrické sítě a sejměte lešticí kotouč / unašeč M14.
2. Ověřte, že osazujete metrický strojní šroub C10000Y (poz. 9) výhradně do kovového metrického závitu převodové hlavy.
3. Očistěte vnitřní závit v hliníkové skříni převodovky od vytlačené vazelíny (vazelína na dně slepého otvoru brání dotažení a způsobuje povolování!).
4. Zkontrolujte stav těsnění / O-kroužku pod víkem převodové hlavy, aby za chodu neunikalo mazivo na lakovaný vůz.
5. Zkontrolujte neporušenost vnitřního závitu v hliníkovém odlitku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte připevňované víko / přírubu převodové hlavy leštičky G80265 rovně na lícovací osazení skříně.
2. Na odmaštěný závit šroubu C10000Y můžete kápnout malou kapku středněpevnostního (modrého) zajišťovače závitů proti vibracím.
3. Šroub zašroubujte nejprve 2–3 otáčkami VÝHRADNĚ PRSTY, abyste měli 100% jistotu, že nejde přes závit v měkkém hliníku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud přírubu drží více šroubů poz. 9, přitáhněte je nejprve zlehka a poté dotáhněte KŘÍŽEM ručním šroubovákem PH2 na cca 2,5–3,5 Nm.
5. Otočte vřetenem M14 rukou — chod kuželového převodu musí být zcela plynulý bez nárážení do konce šroubu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každé výměně plastického maziva v úhlové převodovce leštičky zkontrolujte dotažení všech šroubů poz. 9.
Pravidelně	Při demontáži zalepeného či zatuhlého šroubu v hliníku nasaďte přesný bit PH2 a mírně poklepejte na rukojeť v ose šroubu před povolením.
Pravidelně	Šroub s vymačkaným křížem ihned nahraďte novým originálním kusem C10000Y.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zpod příruby převodové hlavy prolíná při zahřátí mastnota	Povolil se jeden ze šroubů poz. 9 kvůli zamaštěnému závitu při předchozí montáži	Odpojte stroj, vyšroubujte šroub, odmastěte závit čističem brzd, naneste kapku modrého zajišťovače a dotáhněte křížem.
Vřeteno leštičky se po zašroubování zaseklo	Na pozici č. 9 byl omylem našroubován delší neoriginální šroub zasahující do ozubeného kola	Ihned vyšroubujte nesprávný šroub a osaďte výhradně krátký originální šroub C10000Y.
Šroub nejde rukou chytit do hliníkového otvoru	Příruba je pootočena mimo souosost děr nebo je na kraji závitu otřep	Srovnejte polohu příruby kolíkem/vycentrováním a naveďte šroub kolmo bez násilí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Originální metrický šroub převodové hlavy (pozice č. 9) pro leštičku G80265 – GEKO C10000Y**
Typové označení / Model: **GE1222_C10000Y** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Originální metrický šroub převodové hlavy (pozice č. 9) pro leštičku G80265 – GEKO C10000Y

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 (Elektromechanické ruční nářadí – Bezpečnost – mechanická pevnost převodových skříní)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.