Autokosmetika, elektrické leštičky a náhradní díly

Hliníková skříň úhlové převodovky (kryt č. 32) pro leštičku automobilů G80265 – GEKO C10000L

Model: GE1222_C10000L • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální tlakově litá hliníková skříň úhlové převodovky (přední hlavový kryt, pozice č. 32 v rozkresu) GEKO C10000L určená pro rotační elektrickou leštičku karoserií automobilů GEKO G80265! Robustní duralový odlitek s větracími chladicími žebry, zadním lůžkem ložiska rotoru se 4 vnitřními závity, spodní přírubou výstupního vřetene, otvorem pro aretační čep vřetene a bočními závity pro obloukovou D-rukojeť zajišťuje přesný kolmý záběr kuželového soukolí a efektivní odvod tepla při vícekrokovém leštění laku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO C10000L (GE1222_C10000L, pozice č. 32 v rozkresu leštičky)
Určení náhradního dílu	Přední hliníková skříň úhlové převodovky (hlava leštičky)
Kompatibilní stroj	Elektrická leštička automobilů GEKO G80265 (a konstrukčně shodné 180mm rotační leštičky)
Materiál odlitku (DLE FOTO!)	Tlakově litá hliníková slitina s vynikající tepelnou vodivostí a nízkou hmotností

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO C10000L (GE1222_C10000L, pozice č. 32 v rozkresu leštičky)
Určení náhradního dílu	Přední hliníková skříň úhlové převodovky (hlava leštičky)
Kompatibilní stroj	Elektrická leštička automobilů GEKO G80265 (a konstrukčně shodné 180mm rotační leštičky)
Materiál odlitku (DLE FOTO!)	Tlakově litá hliníková slitina s vynikající tepelnou vodivostí a nízkou hmotností
Zadní motorová příruba (DLE FOTO!)	Středové sedlo předního ložiska rotoru + 4 závitové otvory držáku ložiska + 4 obvodové otvory šasi
Spodní vřetenová příruba (DLE FOTO!)	Frézované sedlo pro spodní víko vřetene se 4 rohovými závitovými otvory
Aretace vřetene (DLE FOTO!)	Přesný horní průchozí otvor s nálitkem pro pružinové tlačítko blokování vřetene M14
Chladicí mřížka (DLE FOTO!)	Horní a spodní žebrované větrací průduchy pro odvod horkého vzduchu od motoru
Uchycení přídavné rukojeti	Boční zesílené nálitky s metrickými závity na obou stranách hlavy pro D-madlo / boční rukojeť
Zobrazení na fotografii	Fotografie zobrazuje zadní motorový i spodní převodový pohled na 1 ks hliníkové skříně
Doporučené mazivo	Vysokotlaké plastické mazivo pro úhlové převodovky elektrického nářadí (NLGI 1–2)
Balení	1× hliníková skříň úhlové převodovky GEKO C10000L (bez ozubených kol a ložisek)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těleso hliníkové hlavy C10000L** – Tuhá úhlová skříň držící přesnou osovou vzdálenost pastorku rotoru a talířového kola.
- **2. Zadní lůžko ložiska rotoru** – Středový otvor se 4 upínacími nálitky pro přírubu předního ložiska kotvy.
- **3. Čtyři rohové otvory k tělu motoru** – Slouží k pevnému sešroubování hliníkové hlavy s plastovým pláštěm statoru.
- **4. Spodní komora kuželového soukolí** – Uzavřený mazací prostor s výztužnými žebry pro talířové ozubené kolo.
- **5. Vnitřní sedlo horního ložiska vřetene** – Vede horní konec výstupního vřetene M14 bez kmitání.
- **6. Otvor pro aretační čep (Spindle Lock)** – Umožňuje přenesení tlačítka aretace pro snadnou výměnu unášecího talíře 180 mm.
- **7. Spodní frézovaná dosedací plocha** – Rovinná příruba se 4 závity pro spodní ložiskové víko vřetene.
- **8. Větrací chladicí štěrbiny** – Směrují proud vzduchu z ventilátoru kotvy ven mimo leštěnou karoserii.
- **9. Boční nálitky pro D-rukojeť** – Oboustranné závitové úchyty odolné vytržení při přítlaku na kapotu.
- **10. Vnitřní křížová výztužná žebra** – Zabraňují deformaci skříně při nízkých otáčkách a vysokém krouticím momentu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED ROZEBRÁNÍM LEŠTIČKY VŽDY ODPOJTE SÍŤOVOU VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V! – Zabráníte úrazu elektrickým proudem a roztočení převodovky v rukou!

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE PŘI VYLISOVÁVÁNÍ LOŽISEK A ČEPŮ! – Kovové pojistné kroužky nebo ztvrdlé mazivo mohou při demontáži vystřelit.

PRACOVNÍ RUKAVICE ODOLNÉ MAZIVŮM A ČISTIČŮM! – Chraňte pokožku rukou při vymývání staré vazelíny z ozubení.

NIKDY NEMAČKEJTE TLAČÍTKO ARETACE VŘETENE ZA CHODU LEŠTIČKY! – Stisknutí aretace při dobíhajícím vřetenu okamžitě rozlomí nálitek v hliníkové hlavě!

ZKONTROLUJTE NEPORUŠENOST BOČNÍCH ZÁVITŮ PŘED PRACÍ S D-RUKOJETÍ! – Řádně utažená rukojeť je klíčová pro bezpečné vedení 180mm leštičky po laku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte leštičku G80265 od sítě 230 V a sejměte lešticí kotouč, unášecí talíř M14 i obloukovou rukojeť.
2. Porovnejte všechny rozteče šroubů a průměry ložiskových sedel nové skříně C10000L s původní hlavou.
3. Pečlivě zkontrolujte zuby pastorku a talířového kola, jehlové/kuličkové ložisko vřetene a O-kroužek aretačního kolíku.
4. Vyčistěte vnitřní dutinu nové skříně od případného skladovacího prachu.
5. Připravte čerstvé plastické mazivo určené pro úhlové převodovky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přeneste z původní prasklé hlavy nepoškozené horní ložisko vřetene a pružinový aretační čep (s těsnicím O-kroužkem) do skříně C10000L.
2. Nasaďte hlavu na čelo motoru s předním ložiskem rotoru a pastorkem, zajistěte vnitřní přírubku a dotáhněte 4 hlavní šrouby k tělu motoru.
3. Aplikujte převodové mazivo na ozubení pastorku a talířového kola (cca 40 % objemu komory, aby nevytékalo přes aretaci).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vložte sestavu výstupního vřetene se spodním víkem a rovnoměrně křížem utáhněte 4 spodní šrouby.
5. Ověřte volné vracení aretačního kolíku, hladké otáčení vřetene rukou, namontujte D-rukojeť a otestujte leštičku v celém rozsahu otáček.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfoukávejte zbytky zaschlé lešticí pasty a prachu z větracích štěrbin hliníkové skříně.
Pravidelně	Každých 100–150 provozních hodin zkontrolujte stav a čistotu plastického maziva v úhlové převodovce.
Pravidelně	Šrouby obloukové rukojeti dotahujte přiměřeně originálními šrouby správné délky, aby nezasáhly do vnitřního prostoru hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Převodovka po složení kvílí nebo drhne	Chybějící vymezovací podložka pod talířovým kolem nebo šikmo usazené ložisko	Rozložte spodní víko, zkontrolujte distanční podložky z původní sestavy a kolmé usazení ložisek.
Mazivo prosakuje kolem tlačítka aretace	Chybějící O-kroužek na čepu aretace nebo přeplnění skříně vazelínou	Doplňte těsnicí O-kroužek na dřík tlačítka a odeberte přebytečné mazivo.
Hlava se nadměrně zahřívá při leštění	Ucpané chladicí průduchy zbytky lešticího rouna a pasty	Uvolněte přední a spodní větrací mřížky stlačeným vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Hliníková skříň úhlové převodovky (kryt č. 32) pro leštičku automobilů G80265 – GEKO C10000L**
Typové označení / Model:	**GE1222_C10000L** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Hliníková skříň úhlové převodovky (kryt č. 32) pro leštičku automobilů G80265 – GEKO C10000L

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-2-4 (Elektromechanické ruční nářadí – Zvláštní požadavky na brusky a leštičky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.