Náhradní díly autokosmetiky a elektrických leštiček

Rotor (kotva elektromotoru) se spirálovým pastorkem pro úhlovou leštičku laku 180 mm GEKO G80265 — díl č. 26 (GEKO C10000K)

Model: GE1222_C10000K • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní rotor (kotva výkonného komutátorového elektromotoru 230 V) určený pro rotační úhlovou leštičku automobilových laků GEKO G80265 (pozice v rozkresu č. 26), vybavený integrovaným kaleným spirálovým kuželovým pastorkem na čele hřídele, bílým radiálním ventilátorem, dynamicky vyváženým paketem a opředeným ochranným krčkem lamel komutátoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_C10000K (GEKO C10000K — rozkresová pozice 26)
Určení náhradního dílu	Rotační úhlová leštička automobilů 180 mm GEKO G80265 (2400 W / regulace otáček)
Jmenovité napětí motoru	230 V ~ 50 Hz (komutátorový motor s elektronickou regulací nízkých otáček 600–3000 min⁻¹)
Přední zakončení hřídele	Integrovaný frézovaný spirálový pastorek pro kuželový úhlový převod vřetene M14

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_C10000K (GEKO C10000K — rozkresová pozice 26)
Určení náhradního dílu	Rotační úhlová leštička automobilů 180 mm GEKO G80265 (2400 W / regulace otáček)
Jmenovité napětí motoru	230 V ~ 50 Hz (komutátorový motor s elektronickou regulací nízkých otáček 600–3000 min⁻¹)
Přední zakončení hřídele	Integrovaný frézovaný spirálový pastorek pro kuželový úhlový převod vřetene M14
Chladicí ventilátor	Široké bílé radiální oběžné kolo zajišťující chlazení i v nízkých leštících otáčkách
Ochrana komutátoru	Křížová bandáž zalitá izolačním lakem proti zbytkům leštících past a prachu
Dynamické vyvážení	Přesné vyvažovací výbrusy v laminovaném paketu plechů
Uložení hřídele	Broušené čepy pro přední (převodovkové) a zadní (pryží tlumené) kuličkové ložisko
Zadní čep	Opatřen bílým distančním izolačním pouzdrem za komutátorem
Montáž	Odborný servis elektrického nářadí
Hmotnost dílu	cca 0,64 kg
Provozní varování!	Při leštění na nejnižší otáčky (stupně 1–2) na leštičku silně netlačte — v nízkých otáčkách má každý el. motor menší průtok chladicího vzduchu!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Integrovaný spirálový kuželový pastorek** – Zajišťuje tichý a plynulý záběr s talířovým kolem vřetene M14 leštičky
- **2. Přední ložiskový čep s těsnicím osazením** – Uložen v hliníkové hlavě úhlové převodovky leštičky G80265
- **3. Bílý radiální chladicí ventilátor** – Odsává teplo z vinutí motoru při dlouhodobém leštění karoserie
- **4. Přední izolační distanční kroužek** – Vymezuje polohu ventilátoru před čelem vinutí
- **5. Laminovaný paket elektroplechů** – Magnetický obvod dimenzovaný pro vysoký krouticí moment v nízkých otáčkách
- **6. Tepelně odolné měděné vinutí** – Vícenásobně impregnované proti tepelnému namáhání při korekci laku
- **7. Ochranné bandážování vývodů komutátoru** – Brání poškození spojů abrazivními zrny zaschlé lešticí pasty
- **8. Měděný lamelový komutátor** – Soustružená kontaktní dráha pro uhlíkové kartáče
- **9. Zadní izolační distanční kroužek** – Odděluje komutátor od zadního ložiska
- **10. Zadní ložiskový čep** – Uložen v pryžovém tlumicím pouzdru zadní rukojeťové části G80265

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ LEŠTIČKY ZE SÍTĚ 230 V! – Před demontáží převodové hlavy a krytů uhlíků VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky!

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při vymývání starého tuku z úhlové převodovky a lisování ložisek

Ochranné rukavice – Chrání ruce před ostrými zuby spirálového pastorku a chemickými odmašťovači

Zajištění aretace vřetene – Nikdy nemačkejte tlačítko aretace vřetene M14 za chodu či doběhu rotoru!

Kontrola elektrické bezpečnosti třídy II – Po složení rukojeti ověřte, že žádný vodič spínače a regulátoru není skřípnutý

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte shodu modelu leštičky GEKO G80265 a porovnejte délku kotvy, průměr paketu a tvar spirálového pastorku s původním dílem č. 26.
2. Zkontrolujte stav velkého kuželového ozubeného kola na vřetenu M14 — je-li poškozené (např. stiskem aretace za chodu!), vyměňte i ozubené kolo!
3. Proměřte stator leštičky ohmetrem (obě cívky musí mít stejný odpor) a zkontrolujte funkci modulu regulace otáček.
4. Připravte si nová kvalitní kuličková ložiska (2RS) a novou sadu uhlíků.
5. Zkontrolujte, že v zadním lůžku motoru nechybí pryžová tlumicí manžeta zadního ložiska!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyjměte uhlíky z šachet, demontujte hliníkovou hlavu převodovky G80265 a vymyjte staré ztuhlé mazivo.
2. Nalisujte nová ložiska na rotor C10000K, naneste na ozubení čerstvé vysokotlaké mazivo pro úhlové převodovky (cca 1/3 prostoru hlavy) a vložte rotor do statoru.
3. Sešroubujte hlavu převodovky s tělem motoru a rukou zatočte vřetenem M14 — chod musí být sametově hladký bez zadrhávání.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vložte nové uhlíky, uzavřete boční krytky uhlíků a nechte leštičku bez kotouče běžet 3 minuty naprázdno na střední stupeň (stupeň 3–4) pro zaběhnutí uhlíků.
5. Ověřte plynulou funkci kolečka regulace otáček v celém rozsahu stupňů 1 až 6.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při vícekrokovém leštění karoserie na nejnižší otáčky (stupeň 1–2) dělejte přestávky a občas nechte leštičku 15 sekund proběhnout naprázdno na stupeň 4–5, aby ventilátor profoukl a ochladil vinutí!
Pravidelně	Pravidelně vyfukujte zaschlý prach z lešticích past a vlákna z beránkových kotoučů ze zadních nasávacích mřížek rukojeti.
Pravidelně	Nikdy nezakrývejte dlaní větrací mřížky těla motoru během leštění.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Leštička se při rozlešťování na stupeň 1 rychle zahřívá	Dlouhodobý velký přítlak na 180mm kotouč při minimálních otáčkách ventilátoru	Netlačte na leštičku (pracujte vahou stroje) a průběžně ochlazujte motor krátkým během naprázdno ve vyšších otáčkách
Kovové rachtání z hliníkové hlavy	Poškozené zuby velkého talířového kola po dřívějším zamáčknutí aretace za běhu	Zkontrolujte a vyměňte talířové kolo na vřetenu M14
Kolísání otáček nebo běh jen naplno	Závada elektronického modulu regulace otáček v rukojeti	Vyměňte modul regulátoru otáček G80265

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rotor (kotva elektromotoru) se spirálovým pastorkem pro úhlovou leštičku laku 180 mm GEKO G80265 — díl č. 26 (GEKO C10000K)**
Typové označení / Model:	**GE1222_C10000K** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rotor (kotva elektromotoru) se spirálovým pastorkem pro úhlovou leštičku laku 180 mm GEKO G80265 — díl č. 26 (GEKO C10000K)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1
- ČSN EN 62841-2-3 (elektrické leštičky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.