Náhradní díly autoleštiček – velké talířové ozubené kolo převodovky pro G80265

Originální velké kuželové ozubené kolo se spirálovým ozubením (poz. 10) pro úhlovou převodovku leštičky automobilů GEKO G80265 – GEKO C10000E

Model: GE1222_C10000E • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní velké kuželové (talířové) ozubené kolo GEKO C10000E z kalené legované oceli se spirálovým (zakřiveným) ozubením, středovým otvorem s drážkou pro těsné pero a 2 čelními montážními otvory – určeno pro úhlovou převodovku elektrické rotační leštičky karoserií GEKO G80265 (pozice rozkresu č. 10).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_C10000E (GEKO C10000E – pozice rozkresu č. 10)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení náhradního dílu	Velké poháněné kuželové kolo vřetena pro leštičku automobilů GEKO G80265
Typ ozubení	Kuželové kolo se zakřivenými (spirálovými) zuby pro tichý chod a vysoký přenos momentu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_C10000E (GEKO C10000E – pozice rozkresu č. 10)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení náhradního dílu	Velké poháněné kuželové kolo vřetena pro leštičku automobilů GEKO G80265
Typ ozubení	Kuželové kolo se zakřivenými (spirálovými) zuby pro tichý chod a vysoký přenos momentu
Materiál a tepelné zpracování	Kalená a popouštěná legovaná ocel (cementované a kalené boky zubů)
Uchycení na výstupní vřeteno	Přesný středový otvor s podélnou drážkou pro těsné pero (klínek vřetena)
Čelní technologické otvory	2× slepý symetrický otvor v čele kola pro uchopení/stahovák a odlehčení
Párový protikus v převodovce	Pastorek rotoru kotvy elektromotoru leštičky G80265
Mazání převodu	Vysokotlaké plastické mazivo pro úhlové převodovky el. nářadí (EP 0 / EP 1 / NLGI 1–2)
Doporučení při opravě	Vždy zkontrolujte stav pastorku rotoru a ložisek vřetena – poškozený pastorek zničí nové kolo!
Obsah balení	1× velké kuželové ozubené kolo GEKO C10000E
Hmotnost dílu	cca 0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo velkého talířového kola (1×)** – Masivní ocelový věnec redukující vysoké otáčky rotoru na lešticí otáčky vřetena M14.
- **2. Spirálové (zakřivené) kuželové ozubení (1×)** – Zajišťuje plynulý vícezubý záběr s nízkou hlučností při leštění pod tlakem.
- **3. Přesný středový otvor pro vřeteno (1×)** – Lícované uložení zaručující nulové obvodové házení ozubení.
- **4. Drážka pro těsné pero (1×)** – Tvarově přenáší vysoký krouticí moment na výstupní hřídel leštičky.
- **5. Čelní montážní a odlehčovací otvory (2×)** – Usnadňují manipulaci a lisování/stahování kola v servisním přípravku.
- **6. Zadní opěrné čelo kola (1×)** – Přesně broušená rovina vymezující správnou záběrovou vůli soukolí.
- **7. Kalené boky zubů (1×)** – Vysoká odolnost proti zadírání a pittingu při dlouhodobém leštění karoserií.
- **8. Vnější válcový lem kola (1×)** – Tuhý věnec bránící deformaci při kalení.
- **9. Konzervační olejový film z výroby (1×)** – Chrání ozubení před korozí během skladování.
- **10. Katalogové označení C10000E (1×)** – Originální díl č. 10 pro leštičku GEKO G80265.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě 230 V! – Před demontáží hlavy převodovky leštičky VŽDY vytáhněte zástrčku ze zásuvky 230 V!

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku při lisování kola na vřeteno a osazování pojistných kroužků Segera!

Nitrilové / mechanické rukavice (EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami kaleného ozubení a starým mazivem s kovovými šponami

Použití dílenského lisu (zákaz kladiva!) – Kalené kolo nalisovávejte výhradně trubkovým přípravkem pod lisem – úder kladivem vyštípne zuby!

Chrániče sluchu při zkoušce (EN 352) – Ochrana sluchu při zkušebním běhu úhlové převodovky

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte leštičku G80265 od sítě 230 V a sejměte lešticí kotouč z vřetena.
2. Po rozebrání skříně převodovky DŮKLADNĚ vymyjte veškerou starou vazelínu (obsahuje kalené úlomky ze starého kola!).
3. Zkontrolujte pastorek na hřídeli rotoru a obě ložiska vřetena – pokud má pastorek vylámané zuby nebo ložisko vůli, vyměňte je současně!
4. Zkontrolujte neporušenost těsného pera (klínku) a drážky na výstupním vřetenu i aretačního kolíku blokace vřetena.
5. Nikdy nemačkejte tlačítko aretace vřetena za chodu dobíhající leštičky (nejčastější příčina vylomení zubů velkého kola!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uložte čisté těsné pero do drážky výstupního vřetena a vyrovnejte drážku nového kola GEKO C10000E (ozubením správným směrem k pastorku).
2. Pomocí trubkového přípravku opřeného o vnitřní mezikruh kola plynule nalisujte kolo až na opěrné osazení vřetena a zajistěte pojistným kroužkem.
3. Zkontrolujte vymezovací podložky a lehký chod soukolí s minimální předepsanou vůlí v zubech (ani samosvorně natěsno, ani nadměrná vůle).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Naplňte skříň převodovky čerstvým plastickým mazivem pro úhlové převodovky (cca z 40–50 % vnitřního objemu – nepřeplňovat na 100 %, jinak se přehřívá!).
5. Utěsněte a křížem sešroubujte hlavu převodovky, protočte vřeteno rukou a nechte leštičku 2 minuty běžet na nejnižší otáčky naprázdno pro roznesení maziva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Každých cca 100 provozních hodin (nebo 1× ročně v detailingovém studiu) vyměňte plastické mazivo v úhlové převodovce G80265.
Pravidelně	Aretaci vřetena pro povolení unašeče M14 stlačujte VÝHRADNĚ při zcela stojícím vřetenu!
Pravidelně	Chraňte větrací otvory leštičky před nasátím abrazivní brusné pasty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kvílivý hluk a rychlé zahřívání hlavy převodovky po výměně	Chybějící nebo přebývající vymezovací podložka (soukolí jde příliš ztuha) nebo přeplnění tukem	Zkontrolujte správné usazení vymezovacích podložek vřetena a uberte přebytečné mazivo na cca 45 % objemu skříně.
Opětovné rychlé ojetí zubů nového kola C10000E	Ponechán poškozený pastorek na rotoru nebo vyběhané jehlové/kuličkové ložisko v hlavě	Při poškození pastorku vyměňte vždy obě ozubená kola v páru i s ložisky.
Kolo se na vřetenu protáčí naprázdno	Při lisování vypadlo nebo se střihlo těsné pero v drážce	Demontujte vřeteno, vložte nové nepoškozené těsné pero a zkontrolujte lícování drážky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Originální velké kuželové ozubené kolo se spirálovým ozubením (poz. 10) pro úhlovou převodovku leštičky automobilů GEKO G80265 – GEKO C10000E**
Typové označení / Model:	**GE1222_C10000E** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Originální velké kuželové ozubené kolo se spirálovým ozubením (poz. 10) pro úhlovou převodovku leštičky automobilů GEKO G80265 – GEKO C10000E

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 62841-2-4 (Bezpečnost elektromechanického ručního nářadí – leštičky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.