Kompresory a pneumatika, náhradní hliníkové hlavy válců pro jednoválcové pístové kompresory 24–50 l

GEKO C00363 (GE1222_C00363) Hliníková hlava válce (4 šrouby, kolmé porty 90°) pro kompresor 24 l a 50 l (G80300) č. 2

Model: GE1222_C00363 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný originální odlitek s kolmou orientací sacího a výtlačného hrdla pro přímé jednoválcové kompresory — **žebrovaná tlakově litá hliníková hlava válce `GEKO C00363` (díl č. 2) se `4 upevňovacími otvory` a `2 vnitřními závitovými porty umístěnými na sousedních kolmých stranách (úhel 90°)` pro olejové kompresory `GEKO 24 l a 50 l (řada G80300)`**! Nezaměňujte s provedením `CG80300-5`, které má nálitky na protilehlých stranách v ose `180°`.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model C00363 (díl č. 2) • Kat. č. GE1222_C00363
Typ náhradního dílu	Žebrovaná hliníková hlava válce jednoválcového kompresoru (provedení 90°)
Určeno pro kompresory	Olejové kompresory s přímým pohonem GEKO 24 l a 50 l (řada G80300 — varianta s kolmými porty)
Uspořádání závitových portů	2× vnitřní závit na SOUSEDNÍCH KOLMÝCH STRANÁCH (90° — jeden na kratší a druhý na delší straně!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model C00363 (díl č. 2) • Kat. č. GE1222_C00363
Typ náhradního dílu	Žebrovaná hliníková hlava válce jednoválcového kompresoru (provedení 90°)
Určeno pro kompresory	Olejové kompresory s přímým pohonem GEKO 24 l a 50 l (řada G80300 — varianta s kolmými porty)
Uspořádání závitových portů	2× vnitřní závit na SOUSEDNÍCH KOLMÝCH STRANÁCH (90° — jeden na kratší a druhý na delší straně!)
Počet upevňovacích šroubů	4 průchozí otvory v rozích válcové komory
Materiál odlitku	Tlakově litá hliníková slitina AlSi s vysokým odvodem tepla
Chladicí žebrování	Hluboká příčná žebra vedená ve směru proudění vzduchu od ventilátoru motoru
Vnitřní členění	Oddělená sací a výtlačná komora s rovinně frézovanou dělicí přepážkou
Funkce portů	1× port pro sací vzduchový filtr (M20 / 3/8") + 1× port pro výtlačné koleno tlakové trubky
Provozní přetlak	8 bar (0,8 MPa) trvalý provoz • Max. 10 bar
Utahovací moment šroubů hlavy	18 – 22 Nm (rovnoměrně do kříže ve 2–3 krocích)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlakově litý hliníkový korpus hlavy C00363** – zajišťuje rychlé chlazení stlačeného vzduchu u jednoválcových kompresorů 24/50 l.
- **2. Boční závitový port na delší straně hlavy** – připojuje sací filtr nebo výtlačné koleno dle orientace ventilové desky.
- **3. Čelní závitový port na kratší straně hlavy (v úhlu 90°)** – druhé hrdlo pro kolmé vyvedení vzduchového filtru / tlakové trubky.
- **4. 4× Vystužený nálitek s otvorem pro šroub hlavy** – přenáší rovnoměrný přítlak na horní těsnění a ventilovou desku.
- **5. 8 vysokých chladicích žeber** – zvětšují ochlazovanou plochu vystavenou proudu vzduchu z krytu motoru.
- **6. Zkosené rohové křidélko základny** – optimalizuje obtékání chladicího vzduchu kolem válce.
- **7. Vnitřní sací komora** – tlumí sací pulzace a přivádí chladný vzduch k sací planžetě.
- **8. Vnitřní výtlačná tlaková komora** – odvádí stlačený 8barový vzduch do výtlačné trubky ke zpětné klapce.
- **9. Frézovaná středová přepážka** – hermeticky odděluje sací a výtlačnou komoru proti zpětnému přefuku.
- **10. Rovinně obrobená spodní těsnicí plocha** – přesně dosedá na horní těsnění ventilové desky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ HLAVY ODPOJTE KOMPRESOR ZE ZÁSUVKY 230 V, VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0 BAR A NECHTE HORKÝ AGREGÁT ZCELA VYCHLADNOUT! – Hlava jednoválcového kompresoru dosahuje za běhu teplot přes +140 °C!

POROVNEJTE POLOHU PORTŮ SE SVOU PŮVODNÍ HLAVOU (90° VS. 180°)! – Model C00363 má dva závitové porty v úhlu 90° na sousedních stranách; pokud má vaše stará hlava port na jedné straně a druhý vývod přímo naproti (180°), patří na ni model CG80300-5!

Nepřetahujte plastový závit vzduchového filtru v hliníkovém hrdle! – Filtr dotahujte výhradně rukou, aby jeho plastový krček v horké hlavě nepraskl.

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana zraku a rukou při seškrabávání starého těsnění a zkoušce těsnosti.

Nikdy nespouštějte přímý kompresor s demontovaným plastovým krytem ventilátoru motoru! – Kryt motoru usměrňuje chladicí vzduch přímo na žebra této hlavy válce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `24 l / 50 l` ze sítě `230 V`, vypusťte tlak na `0 bar` a nechte hlavu vychladnout.
2. Ověřte na staré hlavě, že oba závitové porty svírají **pravý úhel `90°`** a rozteč 4 šroubů souhlasí.
3. Zkontrolujte stav **ventilové desky** (`CG80300-4`) a připravte neporušené **horní těsnění hlavy se středovou příčkou**.
4. Očistěte dosedací plochu ventilové desky od zbytků starého těsnění.
5. Zkontrolujte závit výtlačného kolena a čistotu vložky vzduchového filtru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Kontrola orientace komor vůči ventilové desce:** Přiložte novou hlavu `C00363` nanečisto nad ventilovou desku a ověřte, že komora se sacím filtrem leží přesně nad **sací planžetou** (otevírající dolů do válce) a komora výtlaku nad **výtlačnou planžetou**!
2. **2. Osazení těsnění a hlavy:** Položte na ventilovou desku horní těsnění hlavy (příčka těsnění musí přesně krýt příčku v hlavě!) a usaďte hlavu `C00363`.
3. **3. Křížové dotažení 4 šroubů hlavy:** Našroubujte 4 upevňovací šrouby s podložkami a dotáhněte je **postupně do kříže** momentem `18–22 Nm`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž výtlačného kolena a sacího filtru:** Utěsněte kovové výtlačné koleno měděným kroužkem nebo vysokoteplotním těsnivem, připojte převlečnou matici trubky do zpětné klapky a rukou našroubujte čistý sací filtr.
5. **5. Zkouška těsnosti na 8 bar:** Spusťte kompresor, natlakujte nádobu do vypnutí presostatu (`8 bar`) a pěnotvorným roztokem zkontrolujte těsnost příruby i šroubení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Čištění chladicích žeber	** Vyfukujte prach z mezer mezi žebry hlavy i z mřížky plastového krytu motoru.
**Pravidelná kontrola vložky vzduchového filtru	** Čistý pěnový/papírový filtr zaručuje plný sací výkon a chlazení hlavy.
**Kontrola dotažení po prvním prohřátí	** Po prvním natlakování a úplném vychladnutí (při 0 bar) překontrolujte dotažení 4 šroubů hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kompresor fouká ze sacího filtru ven místo nasávání	Středová příčka těsnění pod hlavou praskla nebo byly prohozeny porty sání a výtlaku vůči ventilové desce	Zkontrolujte neporušenost středové přepážky těsnění a ověřte, že filtr je našroubován do komory nad sací planžetou
Únik vzduchu kolem šroubení výtlačné trubky	Chybějící těsnicí kroužek nebo šikmo chycená převlečná matice trubky	Povolte matici, srovnejte kužel trubky do osy kolena a použijte vysokoteplotní těsnění závitu
Pomalé plnění vzdušníku nad 4 bar	Unavená nebo zakarbonovaná ventilová deska pod hlavou	Při výměně hlavy zkontrolujte a v případě netěsnosti vyměňte i ventilovou desku CG80300-4

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO C00363 (GE1222_C00363) Hliníková hlava válce (4 šrouby, kolmé porty 90°) pro kompresor 24 l a 50 l (G80300) č. 2**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00363** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO C00363 (GE1222_C00363) Hliníková hlava válce (4 šrouby, kolmé porty 90°) pro kompresor 24 l a 50 l (G80300) č. 2

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – tlakově a tepelně namáhaná hlava pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- ČSN EN 1706 (Hliník a slitiny hliníku – Odlitky pro strojírenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.