Náhradní díly pro pístové kompresory, ventilátorové řemenice a chlazení agregátu

GEKO C00362 (GE1222_C00362) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro kompresor 100 l (G80309)

Model: GE1222_C00362 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prasklo po pádu nebo neodborném stahování rameno řemenice na vašem kompresoru `GEKO 100 l (G80309)`, hází obvod věnce nebo je vyběhaný středový otvor na klikové hřídeli? **Originální tlakově litá slitinová ventilátorová řemenice `GEKO C00362` (pozice `č. 39`, s 1 klínovou drážkou, 9 šikmými chladicími lopatkami a odlitou šipkou směru otáčení `→`)** zajišťuje současně klidný převod otáček přes řemen `C00362A` i intenzivní náporové chlazení válců a hlav kompresoru!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00362 (pozice č. 39) • Kat. č. GE1222_C00362
Určeno přesně pro model	GEKO G80309 – olejový pístový kompresor 100 l s řemenovým pohonem
Párový hnací řemen	Klínový řemen GEKO C00362A (pozice č. 40 / kat. č. GE1222_C00362A)
Konstrukce obvodu	Jednodrážková řemenice (1× klínová drážka pro klasický klínový řemen)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00362 (pozice č. 39) • Kat. č. GE1222_C00362
Určeno přesně pro model	GEKO G80309 – olejový pístový kompresor 100 l s řemenovým pohonem
Párový hnací řemen	Klínový řemen GEKO C00362A (pozice č. 40 / kat. č. GE1222_C00362A)
Konstrukce obvodu	Jednodrážková řemenice (1× klínová drážka pro klasický klínový řemen)
Integrovaný ventilátor	9 šikmo profilovaných axiálních lopatek ženoucích proud vzduchu přímo na žebra válců!
Indikace směru otáčení	Reliéfní šipka směru rotace (→) a označení C00362 přímo na čele paprsku!
Materiál odlitku	Lehká hliníková slitina (Al-Si) s nízkým momentem setrvačnosti pro snadný rozběh
Středový náboj	Přesně obrobený otvor pro konec klikové hřídele kompresoru G80309
Dvojitá funkce dílu	1. Převod krouticího momentu + setrvačník • 2. Axiální chladicí ventilátor agregátu
Povrchová úprava	Stříbrný antikorozní slitinový povrch
Provozní bezpečnost	Vyžaduje plné zakrytování ochrannou mříží řemenového převodu
Záruka	24 měsíců (nevztahuje se na ulomení lemu kladivem nebo šroubovákem)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější věnec s obrobenou klínovou drážkou** – zajišťuje přesné boční vedení klínového řemene C00362A bez obvodového házení.
- **2. 9 šikmých aerodynamických lopatek** – při správném směru otáčení foukají silný proud chladného vzduchu na válce a dochlazovač!
- **3. Zesílený středový náboj s čelním osazením** – přenáší svěrnou sílu upevňovacího šroubu a velkoplošné podložky na čelo klikové hřídele.
- **4. Přesně vystružený středový otvor** – zajišťuje souosé usazení na čepu klikové hřídele kompresorového čerpadla.
- **5. Reliéfní šipka směru otáčení (→)** – okamžitá vizuální kontrola správného smyslu otáčení elektromotoru!
- **6. Odlité typové označení C00362** – garance originálního dílu přesně pro kompresor G80309.
- **7. Lehká slitinová konstrukce** – nezatěžuje rozběhový kondenzátor elektromotoru nadměrnou setrvačnou hmotou.
- **8. Hladké boky drážky 40°** – šetří pryžový plášť řemene a zaručují tichý chod.
- **9. Vyvážená geometrie 9 paprsků** – minimalizuje vibrace přenášené do 100l vzdušníku.
- **10. Přímá náhrada pozice č. 39** – pasuje kus za kus bez úprav ochranného krytu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ ŘEMENICE VŽDY VYTÁHNĚTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ 230 V/400 V A VYPUSŤTE TLAK ZE VZDUŠNÍKU NA `0 bar`! – Práce na nekrytém řemenovém převodu pod napětím nebo tlakem je smrtelně nebezpečná!

NIKDY NETLUČTE DO HLINÍKOVÉ ŘEMENICE C00362 OCELOVÝM KLADIVEM A NEZAPÍREJTE ŠROUBOVÁK MEZI LOPATKY PROTI BLOKU VÁLCE! – Litá hliníková slitina je křehká — úderem kladiva nebo páčením přes lopatku řemenice praskne a za chodu se rozletí!

PO MONTÁŽI OVĚŘTE SMĚR OTÁČENÍ PODLE ŠIPKY `→` NA ŘEMENICI! – Pokud by se třífázový nebo přepojený motor točil obráceně, šikmé lopatky odsávají vzduch od válců místo foukání NA válce a kompresor se zadře přehřátím!

NIKDY NEPROVOZUJTE PRASKLOU NEBO HÁZEJÍCÍ ŘEMENICI A VŽDY NAMONTUJTE OCHRANNÝ MŘÍŽOVÝ KRYT! – Odstředivá síla by mohla roztrhnout načatý odlitek.

Používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečná demontáž stahovákem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Odpojte kompresor `G80309` od elektrické sítě a vypusťte všechen tlak z nádoby (`0 bar`)!**
2. Sejměte ochranný kryt, povolte elektromotor a sejměte klínový řemen `C00362A`.
3. Starou poškozenou řemenici demontujte **výhradně stahovákem za středový náboj** (nikdy netahejte velkým stahovákem za tenký vnější věnec řemenice!).
4. Očistěte konec klikové hřídele jemným rounem, zkontrolujte nepoškozenost unášecího pera/plochy a naneste tenký film maziva proti zadření.
5. Prohlédněte novou řemenici `C00362` — musí být bez transportních prasklin a vrypů v drážce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Šetrné nasunutí řemenice C00362 na klikovou hřídel:** Nasuňte řemenici souose na očištěný čep klikové hřídele (šipkou a označením `C00362` směrem ven k ochranné mříži) a dotlačte ji přes dřevěný špalík přiložený na **středový náboj**.
2. **2. Zajištění středovým šroubem s velkoplošnou podložkou:** Kápněte na závit středového upevňovacího šroubu kapku středněpevnostního zajišťovače závitů (modrý Loctite) a pevně jej dotáhněte předepsaným momentem (přidržením přes řemen, nikoliv šroubovákem v lopatkách!).
3. **3. Kontrola obvodového a čelního běhu:** Rukou zatočte řemenicí a zkontrolujte, že se volně točí s mezerou od skříně kompresoru a nehází.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Osazení a srovnání řemene C00362A:** Nasaďte klínový řemen `C00362A`, vyrovnejte souosost s řemenicí motoru podle pravítka a napněte řemen na průhyb `10–12 mm`.
5. **5. Montáž ochranného koše a kontrola směru chlazení:** Přišroubujte ochranný kryt, krátce zapněte kompresor a ověřte, že se řemenice točí **ve směru odlité šipky `→`** a fouká silný proud vzduchu přímo na válce!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Kontrola dotažení středového šroubu po prvních 5 hodinách chodu	** Po zaběhnutí nového spoje zkontrolujte (při vypnutém stroji!), že je středový šroub pevně dotažen — uvolněná řemenice okamžitě vymačká hřídel!
**Čištění lopatek od prachu a olejového šlemu	** Usazený prach na lopatkách snižuje účinnost chlazení a způsobuje nevyváženost.
**Vizuální kontrola paprsků při údržbě	** Zkontrolujte celistvost všech 9 lopatek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nová řemenice se po několika minutách uvolnila a klepe na hřídeli	Středový šroub nebyl zajištěn lepidlem na závity nebo dosedla podložka na čelo hřídele místo na náboj řemenice!	Zkontrolujte hloubku osazení podložky (musí tlačit na náboj C00362!) a pojistěte šroub zajišťovačem závitů
Válce kompresoru G80309 se abnormálně přehřívají	Motor se točí opačným směrem než ukazuje šipka → na řemenici C00362!	Zkontrolujte směr otáčení podle šipky — proud vzduchu musí směřovat od krytu NA žebrované válce!
Řemen rychle ubývá a špiní mříž černým prachem	Nová řemenice C00362 není v jedné rovině s řemenicí elektromotoru	Povolte patky motoru a srovnejte obě řemenice dlouhým pravítkem do jedné roviny

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO C00362 (GE1222_C00362) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro kompresor 100 l (G80309)**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00362** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO C00362 (GE1222_C00362) Originální 9lopatková hliníková ventilátorová řemenice (č. 39) pro kompresor 100 l (G80309)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Náhradní rotační a chladicí součásti pístového kompresoru)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky na rotační části a chlazení)
- DIN 2217 / ISO 4183 (Řemenice pro klasické klínové řemeny)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.