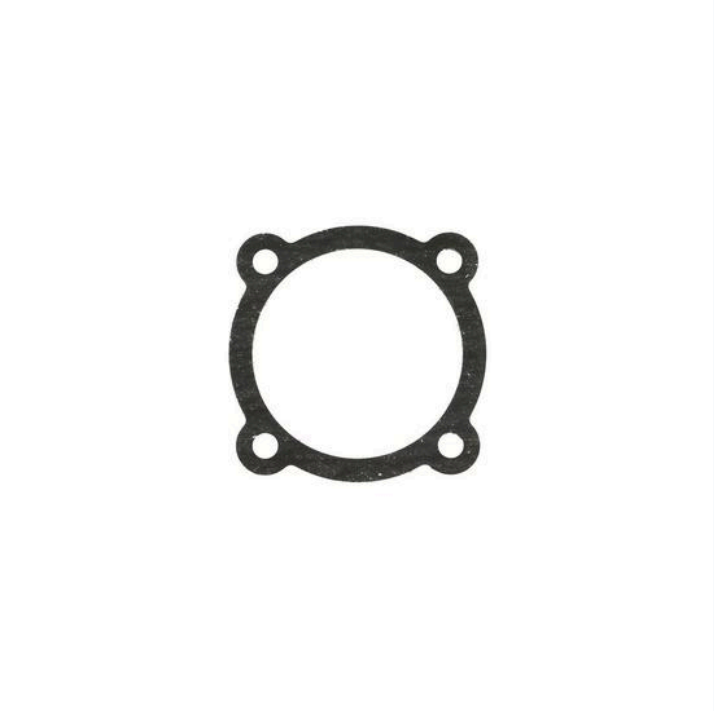
Kompresory a pneumatika, originální těsnění klikové skříně pístových kompresorů 100 l

GEKO C00360S Přední olejivzdorné papírové těsnění ložiskového víka klikové skříně (pozice č. 36) pro kompresor 100 l (G80303)

Model: GE1222_C00360S • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prolíná olej pod předním 4šroubovým hliníkovým víkem klikové hřídele na vašem dvouválcovém kompresoru `GEKO 100 l (G80303)`, nebo jste při demontáži víka původní připečené těsnění roztrhli? **Originální přesně vysekávané 4oké přední olejivzdorné těsnění `GEKO C00360S` (pozice `č. 36`)** nejen 100% utěsní spáru mezi karterem a předním víkem `C00360H`, ale současně svou kalibrovanou tloušťkou **přesně vymezuje axiální vůli předního ložiska klikové hřídele**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00360S (pozice č. 36) • Kat. č. GE1222_C00360S
Typ náhradního dílu	Plošné tvarové těsnění předního ložiskového víka klikové skříně
Určeno primárně pro model	Dvouválcový řadový řemenový kompresor GEKO 100 l — model G80303
Párový protikus	Přední 4šroubové hliníkové víko ložiskového hřídele GEKO C00360H (pozice č. 18)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00360S (pozice č. 36) • Kat. č. GE1222_C00360S
Typ náhradního dílu	Plošné tvarové těsnění předního ložiskového víka klikové skříně
Určeno primárně pro model	Dvouválcový řadový řemenový kompresor GEKO 100 l — model G80303
Párový protikus	Přední 4šroubové hliníkové víko ložiskového hřídele GEKO C00360H (pozice č. 18)
Tvar a otvory	Kruhový mezikružový profil se 4 rohovými oky pro upevňovací šrouby víka
Materiál	Olejivzdorný bezazbestový těsnicí klingerit / impregnovaná celulózovo-pryžová lepenka
Dvojí konstrukční funkce	1. Hermetické utěsnění horkého oleje v karteru • 2. Kalibrované vymezení axiální vůle ložiska!
Chemická odolnost	Minerální a syntetické kompresorové oleje VDL 100 / SAE 30
Teplotní odolnost	-30 °C až +150 °C
Montážní pravidlo	Montuje se na čisté kovové plochy (nasucho nebo s jemným filmem oleje — BEZ tlusté vrstvy silikonu!)
Počet použití	Jednorázový těsnicí díl — při každém sejmutí víka C00360H vložte nový kus
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový těsnicí mezikružový pás** – souvisle utěsňuje obvod komory předního ložiska klikové skříně.
- **2. Čtyři přesně vyseknutá rohová oka** – vedou upevňovací šrouby víka C00360H a brání posunutí těsnění při montáži.
- **3. Vnitřní kruhový výsek** – obepíná středicí nákružek předního hliníkového víka ložiska bez zasahování do kuliček.
- **4. Olejivzdorná bezazbestová matrice** – bobtná mikroskopicky v kontaktu s olejem a dokonale uzavře stopy po soustružení příruby.
- **5. Kalibrovaná tloušťka materiálu** – zajišťuje správnou provozní axiální vůli klikové hřídele CG80303-33 za tepla!
- **6. Symetrický čtvercový rozkres ok** – umožňuje rychlé přiložení ve všech 4 polohách souměrného víka.
- **7. Čisté hladké střižné hrany** – neuvolňují vlákna ani papírové otřepy do olejové lázně kompresoru.
- **8. Odolnost proti vytlačení tlakem šroubů** – drží pevné předpětí šroubového spoje bez sedání materiálu.
- **9. Tmavá grafitovo-celulózová povrchová vrstva** – omezuje připečení k hliníkovému víku při budoucí demontáži.
- **10. Přímá shoda s pozicí č. 36 rozkresu G80303** – žádné stříhání nůžkami z univerzálního archu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NENAHRAZUJTE PAPÍROVÉ TĚSNĚNÍ C00360S SAMOTNÝM MOTOROVÝM SILIKONEM! – Bez tloušťky papírového těsnění C00360S zatlačí osazení víka C00360H příliš hluboko na vnější kroužek předního ložiska a sevře klikovou hřídel; přebytečný vytlačený silikon navíc ucpe mazací drážky ložiska!

PŘED DEMONTÁŽÍ PŘEDNÍHO VÍKA ODPOJTE KOMPRESOR ZE SÍTĚ A VYPUSŤTE OLEJ Z KLIKOVÉ SKŘÍNĚ! – Bezpečná a čistá práce bez úrazu elektrickým proudem a rozlití oleje.

PŘI SEŠKRABÁVÁNÍ STARÉHO TĚSNĚNÍ NEUDĚLEJTE DO HLINÍKOVÉHO VÍKA HLUBOKÉ RÝHY ŠROUBOVÁKEM! – Používejte plochou škrabku na těsnění nebo plastovou/mosaznou čepel a ochranné brýle (ČSN EN 166).

Noste nitrilové rukavice (ČSN EN ISO 374) při práci s kompresorovým olejem a odmašťovači – Ochrana pokožky rukou.

Nepřekládejte a nelámejte nové těsnění C00360S před montáží! – Zlomená linie v těsnicím mezikruží vytvoří kapilární kanálek pro průsak horkého oleje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `G80303` od elektrické sítě, vypusťte olej a demontujte řemenici a přední víko `C00360H`.
2. Pečlivě očistěte dosedací plochu na litinovém/hliníkovém karteru i na víku `C00360H` od zbytků starého připečeného těsnění a odmastěte čističem brzd.
3. Přiložte nové těsnění `C00360S` nanečisto k oběma dílům a ověřte 100% souosost všech 4 otvorů.
4. Zkontrolujte stav hřídelového gufera `C00360R` ve víku (když už je víko dole, doporučujeme vyměnit i gufero!).
5. Zkontrolujte čistotu vnitřku komory ložiska bez zbytků seškrábaného těsnění.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Jemné navlhčení těsnění čistým olejem (nebo montáž nasucho):** Potřete nové těsnění `C00360S` zlehka prstem namočeným v čistém kompresorovém oleji `VDL 100` — těsnění krásně přilne ke karteru a nesjede při nasazování víka.
2. **2. Ustavení na čelo karteru:** Přiložte těsnění na přední přírubu klikové skříně a vycentrujte všechny 4 otvory se závity v bloku.
3. **3. Nasazení předního víka C00360H (s ochranou gufera přes drážku pera):** Nasuňte víko přes klikovou hřídel (s přelepenou drážkou pera!) kolmo na těsnění a našroubujte rukou všechny 4 šrouby.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Rovnoměrné dotažení křížem:** Dotáhněte 4 šrouby křížem ve dvou krocích na předepsaný moment (~`10–14 Nm`) a rukou zkontrolujte, že se kliková hřídel lehce a hladce otáčí!
5. **5. Nalití oleje, montáž řemenice s krytem a kontrola těsnosti:** Naplňte čerstvý olej `VDL 100`, namontujte řemenici, řemen a ochranný kryt a po zkušebním chodu zkontrolujte suchou spáru víka.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Kontrola dotažení po prvním tepelném cyklu	** Po prvních 2–3 hodinách provozu (po vychladnutí a odpojení ze sítě) můžete zkontrolovat dotažení šroubů víka.
**Výměna kompresorového oleje každých 100 provozních hodin	** Čistý nepřepálený olej prodlužuje životnost všech těsnění agregátu.
**Náhradní těsnění skladujte naplocho v obalu	** V suchu mimo přímé slunce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pod jedním okem víka vzlíná kapka oleje	Nerovnoměrné dotažení 4 šroubů nebo drobný úlomek starého těsnění pod přírubou	Dotáhněte šrouby křížem; pokud vzlínání trvá, plochy dokonale očistěte a dejte nové těsnění
Těsnění se při dotahování roztrhlo u šroubu	Šroub byl protlačen mimo posunuté oko těsnění	Vždy nejprve lehce chyťte všechny 4 šrouby rukou skrz oka těsnění před utažením klíčem
Po složení má kliková hřídel hlučný klepavý axiální posuv	Byla omylem naskládána dvě těsnění na sebe	Používejte vždy právě 1 ks originálního těsnění C00360S

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO C00360S Přední olejivzdorné papírové těsnění ložiskového víka klikové skříně (pozice č. 36) pro kompresor 100 l (G80303)**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00360S** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO C00360S Přední olejivzdorné papírové těsnění ložiskového víka klikové skříně (pozice č. 36) pro kompresor 100 l (G80303)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Originální těsnicí a vymezovací součást pístového kompresoru 100 l)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)
- DIN 28091 / ASTM F104 (Bezazbestové olejivzdorné těsnicí materiály)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.