Náhradní díly pro pístové kompresory

Ocelový olejový vypouštěcí šroub (korek č. 24) pro pístový kompresor 100 l GEKO G80303 (C00360K)

Model: GE1222_C00360K • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální černěný ocelový vypouštěcí šroub s válcovou hlavou a kolmým osazením pro těsnicí podložku (pozice č. 24), určený k hermetickému uzavření a servisnímu vypouštění oleje z klikové skříně pístového kompresoru GEKO G80303 (100 l).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / dílu	C00360K (GE1222_C00360K)
Pozice v rozkresu stroje	Díl č. 24 (olejový vypouštěcí korek / šroub klikové skříně)
Určeno pro model stroje	Olejový pístový kompresor GEKO G80303 (vzdušník 100 l)
Konstrukce hlavy šroubu	Válcová hlava s vnitřním šestihranem (imbus) a rovnou těsnicí dosedací plochou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / dílu	C00360K (GE1222_C00360K)
Pozice v rozkresu stroje	Díl č. 24 (olejový vypouštěcí korek / šroub klikové skříně)
Určeno pro model stroje	Olejový pístový kompresor GEKO G80303 (vzdušník 100 l)
Konstrukce hlavy šroubu	Válcová hlava s vnitřním šestihranem (imbus) a rovnou těsnicí dosedací plochou
Materiál	Pevnostní uhlíková ocel s antikorozním černěním (fosfát / brynýr)
Typ závitu	Přesný válcovaný vnější závit do spodního nálitku klikové skříně
Způsob utěsnění	Čelní těsnicí kroužek (měděná / hliníková podložka nebo NBR O-kroužek)
Provozní médium	Kompresorový olej VDL 100 / SAE 30
Teplotní odolnost	-20 °C až +150 °C
Interval výměny oleje	První výměna po 50 h záběhu, dále každých 200–300 h nebo 1× ročně
Doporučený utahovací moment	cca 15 – 22 Nm (citlivé dotažení do hliníkového / litinového karteru)
Určení	Těsné uzavření výpustného kanálu karteru kompresoru GEKO G80303

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová hlava šroubu** – Kompaktní hlava zapadající do zahloubení ve spodní části skříně agregátu.
- **2. Vnitřní šestihranný otvor** – Slouží k bezpečnému povolení a dotažení pomocí imbusového klíče.
- **3. Rovinné spodní čelo hlavy** – Kolmá dosedací plocha pro stlačení těsnicího kroužku.
- **4. Přechodový krček pod hlavou** – Středí těsnicí podložku na osu výpustného otvoru.
- **5. Válcovaný těsnicí závit** – Zajišťuje pevné mechanické zakotvení ve skříni kompresoru G80303.
- **6. Zkosené zaváděcí čelo** – Usnadňuje ruční našroubování bez rizika stržení prvního závitu.
- **7. Černěná antikorozní vrstva** – Chrání šroub před korozí z kondenzátu a vzdušné vlhkosti.
- **8. Čelní plocha dříku** – Uzavírá spodní sběrný kanál klikové skříně agregátu.
- **9. Jádro pevnostního dříku** – Odolává smykovému namáhání při povolování zatuhlého spoje.
- **10. Kontrolní zóna těsnosti** – Vnější obvod pod hlavou sloužící k vizuální kontrole úkapů po výměně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení kompresoru od sítě a odtlakování – PŘED VYPOUŠTĚNÍM OLEJE vždy odpojte elektrický přívod a snižte teplotu agregátu!

Ochranné rukavice odolné olejům (EN ISO 374) – Chrání pokožku rukou před teplým vyjetým kompresorovým olejem.

Ochranné brýle (EN 166) – Zabraňují vystříknutí oleje do očí při uvolnění posledního závitu zátky.

Záchytná vana na vyjetý olej (např. G02634) – Povinné zachycení celé olejové náplně k ekologické likvidaci.

Přesný imbusový klíč bez zaoblených hran – Zabraňuje protočení vnitřního šestihranu ve válcové hlavě šroubu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte kompresor G80303, odpojte jej ze zásuvky a nechte olej zchladnout na vlažnou teplotu cca 40 °C (teplý olej lépe odplaví kaly, ale nepopálí!).
2. Přistavte pod výpustný kanál klikové skříně dostatečně velkou záchytnou nádobu (např. 10l záchytný kontejner G02634).
3. Po vyšroubování staré zátky pečlivě očistěte vnitřní závit i čelní dosedací plochu na karteru od kovového otěru a zbytků starého těsnění.
4. Zkontrolujte čistotu závitu nového korku C00360K a připravte si nepoškozený těsnicí kroužek odpovídajícího průměru.
5. Povolte horní nalévací/odvzdušňovací zátku klikové skříně, aby starý olej s kaly plynule a beze zbytku vytekl.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte nepoškozený těsnicí kroužek pod válcovou hlavu nového vypouštěcího šroubu C00360K.
2. Zašroubujte šroub nejprve prsty po celé délce náběhu kolmo do závitu klikové skříně G80303 — nikdy nenasazujte klíč na křivě chycený šroub!
3. Dotáhněte šroub imbusovým klíčem přiměřeným momentem (cca 15–22 Nm) bez použití prodlužovací trubky, abyste nestrhli závit v hliníkovém odlitku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nalijte horním otvorem předepsaný kompresorový olej VDL 100 až do středu kontrolního terčíku olejoznaku a uzavřete plnicí hrdlo.
5. Otřete okolí vypouštěcího šroubu dosucha, spusťte kompresor na 5 minut a zkontrolujte nulový průsak oleje kolem hlavy č. 24.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každé pravidelné výměně oleje použijte novou vyžíhanou měděnou/hliníkovou těsnicí podložku nebo nový O-kroužek NBR.
Pravidelně	Udržujte vnitřní šestihran hlavy šroubu čistý — před vložením imbusového klíče vždy vyškrábněte usazený prach s mastnotou.
Pravidelně	Vyjetý kompresorový olej odevzdejte ve sběrném dvoře jako nebezpečný odpad; nikdy jej nevylévejte do kanalizace ani půdy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem hlavy vypouštěcího šroubu odkapává olej	Chybějící nebo vymačkaná těsnicí podložka pod válcovou hlavou	Vypusťte olej do čisté nádoby, nasaďte nový těsnicí kroužek na očištěné čelo a šroub znovu dotáhněte.
Šroub nejde rukou zašroubovat do karteru	Nečistota v závitu skříně nebo šikmé navedení prvního závitu	Vyčistěte vnitřní závit karteru hadříkem a zkontrolujte neporušenost prvního závitu v odlitku.
Imbusový klíč v hlavě prokluzuje	Použití opotřebeného nebo palcového klíče v metrickém otvoru	Používejte výhradně přesný metrický imbusový klíč zasunutý až na dno šestihranu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ocelový olejový vypouštěcí šroub (korek č. 24) pro pístový kompresor 100 l GEKO G80303 (C00360K)**
Typové označení / Model: **GE1222_C00360K** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ocelový olejový vypouštěcí šroub (korek č. 24) pro pístový kompresor 100 l GEKO G80303 (C00360K)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4762
- ČSN EN 1012-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.