Kompresory a pneumatika, originální díly klikové skříně a uložení hřídele pístových kompresorů 100 l

GEKO C00360H Přední hliníkové přírubové víko ložiska klikové hřídele (pozice č. 18, 4 šrouby) pro kompresor 100 l (G80303)

Model: GE1222_C00360H • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praskla na vašem řadovém dvouválcovém kompresoru `GEKO 100 l (G80303)` přední hliníková příruba kolem gufera při neodborném stahování řemenice nebo má vymačkané lůžko těsnicího kroužku, takže z čela karteru uniká olej přímo na řemenici? **Originální tlakově lité hliníkové přední víko ložiskového uložení klikové hřídele `GEKO C00360H` (pozice `č. 18`, 4 upevňovací oka)** přesně vymezuje přední ložisko klikové hřídele `CG80303-33` a nese hřídelové gufero `C00360R`!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00360H (pozice č. 18) • Kat. č. GE1222_C00360H
Typ náhradního dílu	Přední ložiskové a těsnicí přírubové víko klikové skříně (výstup pro řemenici)
Určeno primárně pro model	Dvouválcový řadový řemenový kompresor GEKO 100 l — model G80303
Materiál odlitku	Přesně obráběná hliníková slitina AlSi s radiálními výztužnými žebry

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód dílu	GEKO • Kód dílu C00360H (pozice č. 18) • Kat. č. GE1222_C00360H
Typ náhradního dílu	Přední ložiskové a těsnicí přírubové víko klikové skříně (výstup pro řemenici)
Určeno primárně pro model	Dvouválcový řadový řemenový kompresor GEKO 100 l — model G80303
Materiál odlitku	Přesně obráběná hliníková slitina AlSi s radiálními výztužnými žebry
Uchycení ke karteru	4 průchozí montážní oka po obvodu příruby pro upevňovací šrouby M6/M8
Středový otvor	Přesně soustružená válcová komora pro nalisování hřídelového gufera (poz. č. 35, C00360R)
Zadní vodicí osazení	Středicí nákružek zapadající do vývrtu předního ložiska klikové skříně (axiální vymezení!)
Párové plošné těsnění	Utěsňuje se předním papírovým těsněním poz. č. 36 (kat. č. GE1222_C00360S)
Párová kliková hřídel	Prochází tudy kuželový/válcový konec dvakrát zalomené klikové hřídele CG80303-33
Provozní teplota	-20 °C až +120 °C (odvod tepla od předního hlavního ložiska a břitu gufera)
Odolnost	Plná odolnost kompresorovým olejům VDL 100 / SAE 30
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhová přírubová deska víka** – uzavírá přední čelo klikové skříně agregátu G80303 proti úniku olejové lázně.
- **2. Přesně obrobená komora gufera** – zajišťuje těsný přesah vnějšího pláště gufera C00360R a dokonalou souosost s hřídelí.
- **3. Čtyři zesílená upevňovací oka s žebry** – rovnoměrně přenášejí stahovací sílu 4 šroubů bez deformace příruby.
- **4. Zadní centrovací a opěrný osazený kroužek** – vymezuje vnější kroužek předního kuličkového ložiska klikové hřídele v karteru!
- **5. Rovinná soustružená těsnicí plocha** – dosedá na 4oké papírové těsnění C00360S pro 100% olejovou těsnost.
- **6. Přední zvýšený krček náboje** – poskytuje dostatečnou stavební hloubku pro uložení gufera mimo náboj řemenice.
- **7. Sražený náběh komory gufera** – usnadňuje kolmé zalisování nového gufera bez strţení jeho pryţového pláště.
- **8. Vnitřní průchozí otvor pro dřík kliky** – s bezpečnou radiální vůlí kolem rotující klikové hřídele.
- **9. Radiální vnější výztužná žebra k okům** – zvyšují tuhost odlitku proti tahu klínového řemene.
- **10. Identifikační štítek C00360H** – garance přesné rozteče děr a průměru osazení pro agregát G80303.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ KRYTU ŘEMENE A ŘEMENICE VŽDY VYTÁHNĚTE VIDLICI KOMPRESORU ZE SÍTĚ 230/400 V A VYPUSŤTE OLEJ Z KLIKOVÉ SKŘÍNĚ! – Práce na řemenovém převodu zapojeného kompresoru hrozí amputací prstů při sepnutí presostatu; bez vypuštění oleje vyteče po povolení víka C00360H veškerý olej na podlahu!

PŘI MONTÁŽI VÍKA C00360H VŽDY OSAĎTE NOVÉ NEPOŠKOZENÉ HŘÍDELOVÉ GUFERO (C00360R) A NOVÉ PAPÍROVÉ TĚSNĚNÍ (C00360S)! – Přelisovávání starého ztvrdlého gufera ze starého prasklého víka vede k okamžitému úniku oleje na klínový řemen!

CHRÁŇTE BŘIT GUFERA PŘI NASOUVÁNÍ VÍKA PŘES DRÁŽKU PERA NA KLIKOVÉ HŘÍDELI! – Ostrá hrana drážky pro těsné pero řemenice rozřízne břit gufera — před nasunutím přelepte drážku pera tenkou lepicí páskou a naolejujte!

Používejte ochranné rukavice odolné olejům (ČSN EN ISO 374) a ochranné brýle (ČSN EN 166) – Bezpečnost při stahování řemenice a čištění.

Dotahujte 4 upevňovací šrouby hliníkového víka výhradně KŘÍŽEM s citem (cca 10–14 Nm)! – Jednostranné přetažení může rozlomit hliníkové oko příruby.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kompresor `G80303` ze sítě, sejměte ochranný koš řemene, sundejte klínový řemen a **tříramenným stahovákem** (nikdy páčením šroubováků o víko `C00360H`!) stáhněte velkou řemenici z klikové hřídele.
2. Vyjměte pero z drážky hřídele a vypusťte kompresorový olej z klikové skříně spodní výpustní zátkou.
3. Vyšroubujte 4 šrouby starého předního víka, víko sejměte a opatrně žiletkou očistěte čelo karteru od zbytků starého těsnění.
4. Zkontrolujte stav předního kuličkového ložiska klikové hřídele (nesmí mít radiální vůli) a leštěnou plochu hřídele pod břitem gufera.
5. Připravte si nové víko `C00360H`, nové gufero `C00360R` a nové papírové těsnění `C00360S`.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Kolmé zalisování gufera do víka C00360H na stole:** Do čisté komory nového víka zalisujte přes trubkový přípravek (tlakem jen na vnější obvod!) nové gufero tak, aby **strana s pružinkou směřovala dovnitř ke klikové skříni (k oleji)**!
2. **2. Přiložení papírového těsnění C00360S a ochrana drážky hřídele:** Přiložte na karter nové 4oké těsnění `C00360S`, drážku pro pero na konci klikové hřídele přelepte jedním závitem tenké izolepy a potřete břit gufera čistým olejem `VDL 100`.
3. **3. Nasunutí víka a křížové dotažení 4 šroubů:** Hladce nasuňte víko `C00360H` přes hřídel až do středicího osazení karteru, sejměte izolepu z drážky hřídele a **ve 3 krocích křížem** rovnoměrně dotáhněte všechny 4 šrouby.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Montáž řemenice, nalití oleje a napnutí řemene:** Vložte pero do drážky, nasaďte a zajistěte řemenici, naplňte klikovou skříň čerstvým kompresorovým olejem `VDL 100` do středu olejoznaku, nasaďte řemen a ochranný kryt.
5. **5. Kontrola 100% suchosti čela karteru za chodu:** Po 15 minutách provozu zkontrolujte (při vypnutém stroji!), že je okolí víka `C00360H` i náboj řemenice zcela suché.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**Nikdy nepáčte řemenici o hliníkové víko C00360H!** Při budoucím servisu vždy používejte stahovák opřený do středového důlku klikové hřídele.
**Udržování čistého odvzdušňovače klikové skříně	** Volný oddech karteru zabraňuje vzniku přetlaku, který by vytlačoval olej kolem gufera ve víku.
**Pravidelná kontrola napnutí řemene (průhyb ~10 mm)	** Nepřepnutý řemen šetří přední ložisko i souosost gufera ve víku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montáži kape olej ze spáry mezi víkem a karterem	Zůstaly zbytky starého těsnění na karteru nebo bylo použito natržené těsnění	Očistěte obě kovové plochy do zrcadlova a vložte nové neporušené těsnění C00360S
Olej prosakuje středem kolem rotující hřídele	Břit gufera se nařízl o neoblepenou drážku pera NEBO je gufero otočené pružinkou ven	Vyměňte gufero C00360R (pružinkou dovnitř k oleji!) a při nasouvání chraňte břit přes drážku pera
Kliková hřídel jde po dotažení 4 šroubů víka ztuha otočit	Tloušťka těsnění vymezuje i axiální vůli ložiska — bylo montováno na tmel bez papírového těsnění C00360S!	Vždy vložte originální kalibrované papírové těsnění C00360S stanovené tloušťky!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO C00360H Přední hliníkové přírubové víko ložiska klikové hřídele (pozice č. 18, 4 šrouby) pro kompresor 100 l (G80303)**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00360H** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO C00360H Přední hliníkové přírubové víko ložiska klikové hřídele (pozice č. 18, 4 šrouby) pro kompresor 100 l (G80303)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Originální konstrukční díl klikové skříně pístového kompresoru 100 l)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- DIN 3760 / ISO 6194 (Lícované komory pro hřídelové těsnicí kroužky / gufera)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.