Náhradní díly pro průmyslové kompresory, velkoprůtokové litinové zpětné ventily

GEKO C00355 (GE1222_C00355) Masivní litinový velkoprůtokový zpětný ventil s 90° mosazným kolínkem pro řemenové kompresory 200 l (V 0.6/8)

Model: GE1222_C00355 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Provozujete velký dílenský dvouválcový či tříválcový řemenový kompresor `200 l` s agregátem řady `V 0.6/8` (`600 l/min`), kde by běžný malý mosazný zpětný ventil škrtil obrovský průtok vzduchu a přehříval výtlačné potrubí? **Originální průmyslový velkoprůtokový zpětný ventil `GEKO C00355` s masivním černě lakovaným litinovým tělesem, velkou kulovou komorou, čtyřhranem pro maticový klíč a osazeným `90°` mosazným odlehčovacím kolínkem nekompromisně zvládá vysoké průtoky i tepelnou zátěž `200litrových` kompresorů**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Katalogové číslo	GEKO • Servisní díl C00355 • Kat. č. GE1222_C00355
Určeno pro kompresory	Velké řemenové kompresory 200 l s agregátem V 0.6/8 (výtlak ~600 l/min, pracovní tlak 8 bar)
Materiál hlavního tělesa (foto)	Silnostěnná šedá/tvárná litina s černým žáruvzdorným antikorozním nátěrem!
Konstrukce komory	Rozměrná kulová průtočná komora s minimálním hydraulickým odporem při velkém průtoku vzduchu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Katalogové číslo	GEKO • Servisní díl C00355 • Kat. č. GE1222_C00355
Určeno pro kompresory	Velké řemenové kompresory 200 l s agregátem V 0.6/8 (výtlak ~600 l/min, pracovní tlak 8 bar)
Materiál hlavního tělesa (foto)	Silnostěnná šedá/tvárná litina s černým žáruvzdorným antikorozním nátěrem!
Konstrukce komory	Rozměrná kulová průtočná komora s minimálním hydraulickým odporem při velkém průtoku vzduchu
Hrdlo 1 — Do 200l vzdušníku (dole vlevo)	Velký vnější trubkový závit s masivním čtyřhranným nálitkem pro velký maticový/hasákový klíč
Hrdlo 2 — Vstup výtlačné trubky (vpravo)	Velký vnější závit s osazením pro širokou výtlačnou trubku od pomaloběžného V-agregátu
Hrdlo 3 — Odlehčovací výstup (nahoře, foto)	Továrně našroubované 90° mosazné úhlové kolínko s vnějším kuželovým závitem pro kapiláru Ø 6 mm!
Servisní víko komory (vzadu vlevo)	Šroubovací litinová zátka velkého průměru pro přístup k masivní zpětné kuželce a pružině
Maximální pracovní tlak	Až 10–12 bar (jmenovitý provozní tlak agregátu V 0.6/8: 8 bar / 0,8 MPa)
Tepelná odolnost litinového těla	Vynikající tvarová stálost při nepřetržitém dílenském chodu až do +180 °C
Rozlišení velikostí v řadě	C00354 = kompaktní 50 l • CG80302-63 = střední mosazný 100 l • C00355 = velký litinový 200 l!
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní litinové těleso s kulovou komorou** – dimenzované na vysoký objemový průtok 600+ l/min bez škrcení a tlakových rázů.
- **2. Čtyřhranný klíčový krček nad závitem do nádrže** – umožňuje bezpečné dotažení do 200l vzdušníku velkým klíčem bez deformace kulové komory!
- **3. Spodní závitový čep do 200l nádoby** – velká světlost hrdla pro přímý průchod vzduchu do zásobníku.
- **4. Boční vstupní hrdlo výtlačného potrubí** – připojuje širokou chladicí výtlačnou trubku od dvouválcového/tříválcového agregátu V 0.6/8.
- **5. 90° mosazné odlehčovací kolínko (osazené nahoře)** – připravené k přímému připojení převlečné matice odlehčovací trubičky tlakového spínače 230 V / 400 V!
- **6. Zadní šroubovací revizní zátka komory** – umožňuje kontrolu a vyčištění zpětného talířku bez demontáže ventilu z 200l nádrže.
- **7. Velkoplošná zpětná kuželka (talířek)** – spolehlivě utěsňuje velký průřez sedla proti zpětnému tlaku 200 litrů vzduchu.
- **8. Silná přítlačná pružina** – tlumí pulzace pomaloběžných pístů řemenového agregátu.
- **9. Černý žáruvzdorný nátěr** – chrání litinu před vlhkostí dílny a vysokou teplotou výtlaku.
- **10. Natočitelné mosazné kolínko** – směr 90° kolínka lze doladit směrem k tlakovému spínači (s přetěsněním závitu).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ RIZIKO — V 200L NÁDRŽI PŘI 8 BAR JE AKUMULOVÁNA OBROVSKÁ ENERGIE (1 600 LITRŮ VZDUCHU)! PŘED JAKOUKOLIV PRACÍ VYPUSŤTE NÁDRŽ NA 0,0 BAR! – Nikdy nepovolujte ventil ani revizní zátku, dokud otevřeným kohoutem nepřestane unikat poslední zbytek vzduchu a manometr neleží na nule!

ODPOJTE KOMPRESOR OD SÍTĚ (400 V / 230 V) VYTAŽENÍM PŘÍVODNÍ VIDLICE ZE ZÁSUVKY! – Samočinné sepnutí 3fázového stykače/tlakového spínače během demontáže potrubí je životu nebezpečné!

POZOR NA KŘEHKOST LITINY PŘI ÚDERU KLADIVEM — NIKDY NEKLEPEJTE DO LITINOVÉHO TĚLA VENTILU KLADIVEM! – Povolujte a utahujte výhradně přes čtyřhranné plošky správným klíčem!

Nechte výtlačné potrubí i litinový ventil vychladnout minimálně 30–40 minut po vypnutí stroje! – Litinový odlitek drží akumulované teplo mnohem déle než tenká mosaz!

Noste ochranné brýle (EN 166), rukavice (EN 388) a pevnou pracovní obuv! – Bezpečná manipulace s těžkou litinovou armaturou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte 200l kompresor od sítě (400 V / 230 V) a úplně vypusťte tlak z nádoby na `0,0 bar`.
2. Ověřte shodu závitů nového ventilu `GEKO C00355` s návarkem vaší 200l nádrže a převlečnou maticí výtlačné trubky agregátu `V 0.6/8`.
3. Zkontrolujte, že v kulové komoře nového ventilu nezůstaly nečistoty z dopravy a že 90° mosazné kolínko je pevně dotaženo v horním nálitku.
4. Důkladně vykartáčujte závit hrdla 200l vzdušníku ocelovým kartáčem a vysajte uvolněné nečistoty.
5. Připravte si silnou průmyslovou PTFE pásku (tl. 0,1–0,2 mm) nebo středněpevnostní tekuté těsnění trubkových závitů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Demontáž původního zpětného ventilu:** Na beztlaké nádrži (`0 bar!`) odpojte kapiláru z 90° kolínka, odšroubujte převlečnou matici velké výtlačné trubky a za čtyřhran vyšroubujte starý ventil z 200l nádoby.
2. **2. Utěsnění a montáž nového ventilu C00355:** Utěsněte spodní závit ventilu průmyslovou PTFE páskou / anaerobním tmelem a za čtyřhranný krček jej dotáhněte do hrdla nádrže tak, aby pravý vstup mířil přesně v ose výtlačné trubky.
3. **3. Bezpnutí připojení výtlačné trubky:** Připojte velkou výtlačnou trubku od hlav agregátu `V 0.6/8` a při dotahování převlečné matice vždy přidržujte litinové tělo ventilu druhým klíčem za čtyřhran!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Připojení odlehčovací kapiláry k 90° kolínku:** Připojte odlehčovací trubičku vedoucí k tlakovému spínači na horní mosazné 90° kolínko (zkontrolujte neporušenost těsnicího soudku/kužele na trubičce).
5. **5. Zkušební natlakování 200l nádoby:** Zapněte kompresor, natlakujte vzdušník na `8 bar` a po vypnutí spínače ověřte krátké odfouknutí potrubí a 100% těsnost všech 3 spojů i revizní zátky mýdlovým roztokem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Pravidelná revize a čištění vnitřního talířku (1× ročně na prázdné nádrži 0 bar)	** Přes zadní šroubovací zátku vyčistěte sedlo komory od olejového karbonu, který vzniká u pístových kompresorů při vysokém zatížení.
**Každodenní odkalování 200l vzdušníku	** Velký kompresor vykondenzuje za směnu i několik decilitrů vody — vypouštějte ji spodním kohoutem!
**Kontrola dotažení 90° mosazného kolínka	** Vibrace řemenového agregátu nesmí uvolnit kapilární trubičku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Třífázový motor 400 V při opakovaném startu vyhazuje motorový spouštěč / jistič	Neodlehčené výtlačné potrubí — ucpané 90° kolínko nebo přicpaná kapilára k tlakovému spínači	Na prázdné nádrži profoukněte odlehčovací kapiláru i 90° mosazné kolínko stlačeným vzduchem
Po noci klesne tlak v 200l nádrži z 8 bar na 2 bar (při zavřeném výstupním kohoutu)	Netěsnost v závitu nádrže nebo smítko karbonu pod kuželkou zpětného ventilu	Postříkejte všechny závity detekčním sprejem na úniky plynu; případně na 0 bar otevřete zadní zátku a očistěte sedlo
Směr 90° mosazného kolínka po dotažení míří opačně než trubička	Poloha kuželového závitu kolínka v litině	Vyšroubujte mosazné kolínko o otáčku, přetěsněte jeho závit tekutým těsněním závitů / PTFE páskou a ustavte přesně směrem ke kapiláře

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO C00355 (GE1222_C00355) Masivní litinový velkoprůtokový zpětný ventil s 90° mosazným kolínkem pro řemenové kompresory 200 l (V 0.6/8)**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00355** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO C00355 (GE1222_C00355) Masivní litinový velkoprůtokový zpětný ventil s 90° mosazným kolínkem pro řemenové kompresory 200 l (V 0.6/8)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/68/EU (Tlaková zařízení – velkoprůtoková zpětná armatura pro vzdušníky 200 l)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Vzduchové kompresory)
- ČSN EN 1561 (Slévárenství – Litina s lupínkovým grafitem pro tlaková tělesa armatur)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.