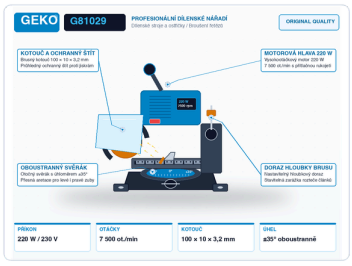
Elektrická stolní ostřička pilových řetězů 220 W (kotouč 100 mm)

Dílenská bruska s oboustranně otočným svěrákem ±35°, hloubkovým dorazem a ochranným štítem

MODEL: **GEKO G81029** • EAN: **5901477115912** • KATEGORIE: **Dílenské stroje a ostřičky / Broušení řetězů**

PŘÍKON	OTÁČKY	KOTOUČ	ÚHEL
220 W / 230 V	7 500 ot./min	100 × 10 × 3,2 mm	±35° oboustranně



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Rotující brusný kotouč dosahuje otáček 7 500 ot./min! **NEBEZPEČÍ ZÁSAHU ODLÉTÁVAJÍCÍMI JISKRAMI A ÚLOMKY KOTOUČE!** Přísný zákaz provozu bez řádně upevněného průhledného polykarbonátového krytu a bez použití ochranných brýlí dle ČSN EN 166. Ostřička musí být před zahájením práce pevně a stabilně přišroubována k pracovnímu stolu. Pravidelně kontrolujte neporušenost brusného kotouče před každým spuštěním!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	220 W
Otáčky naprázdno	7 500 ot./min
Rozměry brusného kotouče	100 mm (vnější) × 10 mm (otvor) × 3,2 mm (tloušťka)
Rozsah nastavení úhlu ostření	Otočný svěrák ±35° s přesnou gravírovanou stupnicí
Kompatibilita s řetězy	1/4", 3/8" Picco/Hobby, .325", 3/8", .404" (všechny běžné pily)
Nastavovací mechanismy	Šroubový doraz hloubky brusu, stavitelná zarážka rozteče článků
Bezpečnostní prvky	Průhledný polykarbonátový ochranný štít, prachotěsný vypínač
Základna	Tuhý hliníkový/kompozitní odlitek se 2 otvory pro montáž ke stolu
Třída ochrany / krytí	Třída II (dvojitá izolace), IP20
Hmotnost	cca 1,8 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Výkonný vysokootáčkový motor 220 W zajišťuje rychlé a čisté naostření každého zubu bez modrání oceli
- Přesný otočný svěrák s aretací dovoluje bleskové nastavení úhlu zubu pravého i levého v rozsahu ±35°
- Nastavitelný hloubkový doraz zaručuje stejnoměrný úběr materiálu ze všech zubů řetězu
- Kompatibilní se všemi běžně používanými řetězy motorových a elektrických pil na trhu
- Průhledný ochranný štít spolehlivě chrání zrak obsluhy před odlétávajícími jiskrami a brusným prachem

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A EVROPSKÉ NORMY (ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-3-4)

Elektrická stolní ostřička pilových řetězů GEKO G81029 splňuje požadavky evropských norem **ČSN EN 62841-1 (Elektromotorické ruční nářadí, přenosné nářadí a žací a zahradní stroje – Bezpečnost)**, **ČSN EN 62841-3-4 (Zvláštní požadavky na přenosné stolní brusky)** a **ČSN 33 2000-4-41 (Ochrana před úrazem elektrickým proudem)**. Zařízení smí obsluhovat pouze způsobilé osoby, které se seznámily s tímto návodem a zásadami bezpečné práce se stroji s rotujícími nástroji.

NEBEZPEČÍ VYSOKÝCH OTÁČEK 7 500 OT./MIN A PRASKNUTÍ BRUSNÉHO KOTOUČE:
• **OBVODOVÁ RYCHLOST A DESTRUKCE KOTOUČE:** Při 7 500 ot./min dosahuje obvodová rychlost téměř 40 m/s. Poškozený nebo prasklý kotouč se může roztrhnout odstředivou silou a způsobit smrtelné zranění vymrštěnými úlomky!
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE BEZ OCHRANNÉHO KRYTU:** Polykarbonátový ochranný štít zachycuje jiskry i případné fragmenty kotouče. Práce s demontovaným či prasklým krytem je kategoricky zakázána!
• **POŽÁRNÍ PREVENCE:** Proud žhavých jisker vznikající při broušení může zapálit piliny a hořlavé kapaliny. V bezprostředním okolí stroje udržujte čistotu a odstraňte veškeré těkavé a hořlavé materiály.

2. KONTROLA NEPORUŠENOSTI KOTOUČE ZVUKOVÝM TESTEM („RING TEST“)

- **Postup akustické zkoušky:** Před montáží nového brusného kotouče zavěste kotouč středovým otvorem na prst nebo nekovový dřík a lehce na něj poklepejte dřevěnou rukojetí šroubováku cca 45° od svislé osy.
- **Vyhodnocení testu:** Neporušený kotouč vydává čistý, jasný zvonivý tón. Tupý, chřestivý zvuk signalizuje vnitřní vlasovou mikrotrhlinu způsobenou nárazem při přepravě. Takový kotouč se nesmí použít a musí být ihned zničen!
- **Předepsané podložky:** Mezi ocelové upínací příruby a kotouč vkládejte vždy originální papírové tlumicí podložky, které zabraňují vzniku bodového pnutí při dotahování upínací matice.

3. ZÁKAZ NADMĚRNÉHO PŘÍTLAKU A PREVENCE VYHŘÁTÍ ZUBU

- **Nebezpečí popuštění oceli (modrání):** Nadměrný přítlak brusného kotouče na zub řetězu způsobuje lokální přehřátí materiálu nad 300 °C. Dojde k popuštění kalené řezné hrany (zmodrání oceli), což má za následek ztrátu tvrdosti a okamžité otupení břitu při prvním řezu dřevem.
- **Správná technika brusu:** Bruste lehkým, plynulým dotykem kotouče v krátkých pulzech (cca 1–2 sekundy). Mezi jednotlivými dotyky nechte materiál proudem vzduchu ochladit. Úběr materiálu má být minimální.

4. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci se stolní ostřičkou řetězů je obsluha povinna používat tyto certifikované OOPP:

- Uzavřené ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – ochrana zraku před jiskrami a brusným prachem.
- Chrániče sluchu – mušlové chrániče nebo zátky (ČSN EN 352-1) při dlouhodobějším broušení řetězů.
- Ochranný respirátor proti prachu třídy P2 – zachycuje vdechování korundového a jemného kovového prachu.
- Pracovní rukavice z pevné usně (ČSN EN 388) – chrání ruce před pořezáním o ostré řezné zuby pilového řetězu.

5. POPIS HLAVNÍCH ČÁSTÍ A KONSTRUKCE STROJE

1. Výkonný vysokootáčkový asynchronní elektromotor 220 W / 230 V se stabilním točivým momentem.
2. Výkyvné brusné rameno s integrovanou ergonomickou rukojetí a vratnou spirálovou pružinou.
3. Kompaktní brusný kotouč 100 × 10 × 3,2 mm z ušlechtilého korundu pro přesné ostření hoblovacích zubů.
4. Průhledný bezpečnostní kryt z houževnatého polykarbonátu pro optimální přehled o místě brusu.
5. Otočný svěrák pilového řetězu s gravírovanou úhlovou stupnicí ±35° a excentrickou rychloupínací pákou.
6. Stavitelný šroubový doraz hloubky ponoru brusné hlavy s rýhovanou kontramaticí pro stejnou hloubku.
7. Posuvný opěrný palec (krokový doraz) fixující polohu broušeného článku řetězu ve vodicí drážce.
8. Tuhá litá základna se dvěma montážními otvory pro spolehlivé přišroubování k pracovní desce dílenského stolu.
9. Chráněný síťový kolébkový vypínač I/O s prachotěsnou pryžovou membránou.

6. MONTÁŽ OSTŘIČKY K PRACOVNÍMU STOLU

- **Pevné uchycení ke stolu:** Postavte základnu stroje k přední hraně rovného a masivního dílenského ponku. Připevněte ji pomocí dvou ocelových šroubů M8 s velkoplošnými podložkami a maticemi. Stabilní montáž zabraňuje nebezpečným vibracím!
- **Pracovní prostor a osvětlení:** Zajistěte dostatek prostoru pro volné prověšení dlouhých řetězů po obou stranách stolu a kvalitní osvětlení pracovního prostoru bez vrhání stínů na řezný břit.

7. NASTAVENÍ GEOMETRIE BROUŠENÍ A HLOUBKOVÉHO DORAZU

- **Úhel ostření čela zubu:** Povolte spodní aretační šroub otočného svěráku a nastavte požadovaný úhel dle předpisu výrobce řetězu (nejčastěji **30° pro běžné měkké/tvrdé dřevo**, případně 35° či 25°). Aretační šroub pevně dotáhněte.
- **Hloubkový doraz hlavy:** Položte řetěz do svěráku, sklopte rameno do řezu a šroubovým dorazem seřiďte hloubku ponoru tak, aby kotouč obrousil pouze čelo a břit zubu a nedotkl se těla spojovacího článku pod zubem! Polohu zajistěte kontramaticí.

8. POSTUP BROUŠENÍ, OMEZOVACÍ ZUBY A VÝMĚNA KOTOUČE

- **Broušení zubů:** Začněte nejvíce opotřebovaným zubem a nastavte na něj doraz. Nejprve naostřete všechny **pravé zuby** při shodném nastavení pro zachování stejné délky zubů. Následně otočte svěrák na opačný úhel a obruste všechny **levé zuby**.
- **Kontrola a snížení omezovacích zubů:** Po naostření řezných zubů přiložte měrku omezovačů. Omezovací zub musí být o cca **0,65 mm (0,025")** nižší než řezný břit. Přebývající výšku srazte plochým pilníkem a hranu mírně zaoblete.
- **Výměna kotouče 100 mm:** Vždy odpojte vidlici 230 V ze sítě! Odšroubujte boční kryt, klíčem povolte centrální matici M10 na hřídeli, nasaďte nový prověřený kotouč 100 × 10 × 3,2 mm s papírovými podložkami a matici s citem dotáhněte (nepřetahovat!).

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Kotouč háže nebo vibruje	Kotouč není přesně vycentrován, uvolněná upínací matice nebo poškozený kotouč	Kotouč nově vystřeďte, zkontrolujte podložky a dotáhněte matici; vadný kotouč ihned vyměňte.
Modrání zubů při broušení	Příliš silný tlak na rameno, dlouhý kontakt se zubem, zanesený kotouč	Zmenšete přítlak, bruste v krátkých pulzech; očistěte a orovnejte kotouč orovnávacím kamenem.
Nestejná délka řezných zubů	Přenastavení dorazu během práce, nestejný počet přítlaků na zub	Vyhledejte nejkratší zub a sjednoťte nastavením dorazu délku všech zubů řetězu na shodný rozměr.
Motor ztrácí otáčky v řezu	Nadměrný přítlak obsluhy, podpětí v síti, opotřebení vinutí motoru	Netlačte na páku silou – nechte pracovat rychlost kotouče; ověřte napájecí napětí sítě 230 V.
Řetěz se ve svěráku viklá	Nedostatečně dotažená excentrická páka, nečistoty a piliny ve vodicí drážce	Důkladně očistěte vodicí drážku svěráku od pilin a pryskyřice; seřiďte svěrný šroub excentru.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Elektrická zařízení nesmí být po skončení životnosti vyhazována do běžného směsného odpadu! Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropské směrnice **WEEE (2012/19/EU)** musí být elektroodpad odevzdán k odborné recyklaci. Hliníkové odlitky motoru a základny, měděné vinutí a ocelové montážní prvky jsou hodnotnými druhotnými surovinami pro hutní průmysl. Plastové kryty a opotřebované kotouče předejte do sběrného dvora. Tříděním elektroodpadu aktivně bráníte úniku nebezpečných látek do životního prostředí a šetříte přírodní zdroje.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována záruka **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)**. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady vzniklé při řádném užívání. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení brusného kotouče, poškození motoru přetížením při silovém tlaku na břit, mechanická poškození plynoucí z pádu či vibrací při nedostatečném upevnění ke stolu a vniknutí vody do těla motoru (krytí IP20). Výhradní distributor a autorizovaný záruční servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Elektrická stolní ostřička pilových řetězů 220 W (kotouč 100 mm) • **Model:** GEKO G81029 • **EAN:** 5901477115912
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES** (Strojní zařízení MD), **2014/30/EU** (Elektromagnetická kompatibilita EMC), **2011/65/EU** (Omezení nebezpečných látek RoHS).
Harmonizované technické normy: EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Elektrická bezpečnostní zkouška (izolační odpor a zkušební napětí 1,5 kV)	VYHOVUJE	Elektrotechnická laboratoř Kietlin #01
15. 01. 2026	Kontrola otáček motoru naprázdno (7 500 ot./min ± 5 %) a vyvážení kotouče	VYHOVUJE	Výstupní technik montáže #05
15. 01. 2026	Test přesnosti úhlové stupnice otočného svěráku ±35° a hloubkového dorazu	VYHOVUJE	Metrologické středisko jakosti #02
16. 01. 2026	Vizuální kontrola polykarbonátového krytu, kabelu, obalu a návodu CZ	SCHVÁLENO	Finální expedice Radomsko