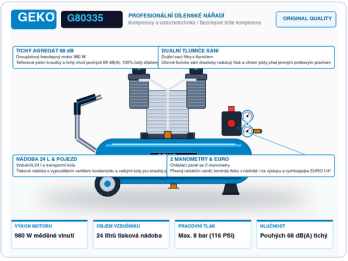
Bezolejový dvoupístový tichý kompresor 24 l, 980 W

Ekologický bezúdržbový vzduchový kompresor s extrémně tichým chodem 68 dB a rychlým plněním

MODEL: **GEKO G80335** • EAN: **5901477803352** • KATEGORIE: **Kompresory a vzduchotechnika**

Výkon motoru	Objem vzdušníku	Pracovní tlak	Hlučnost
980 W měděné vinutí	**24 litrů tlaková nádoba**	**Max. 8 bar (116 PSI)**	**Pouhých 68 dB(A) tichý**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: VYSOKÝ TLAK STLAČENÉHO VZDUCHU AŽ 8 BAR – NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO ÚRAZU! Přísný zákaz míření proudem stlačeného vzduchu proti osobám, zvířatům nebo elektrickým zařízením! **NEBEZPEČÍ EXPLOZE PŘI KOROZI TLAKOVÉ NÁDOBY:** Povinné denní odkalování zkondenzované vody zespodu vzdušníku po každé směně! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MANIPULACE S POJISTNÝM VENTILEM:** Nikdy neupravujte nastavení ani neblokujte mosazný pojistný ventil. **ELEKTRICKÉ ZAŘÍZENÍ 230 V:** Chraňte před deštěm, vlhkem a stříkající vodou. **HORKÉ HLAVY VÁLCŮ ZA PROVOZU:** Hlavy agregátu a výtlačné trubky dosahují vysokých teplot – nebezpečí těžkého popálení.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G80335
Jmenovité napětí a frekvence	230 V ~ 50 Hz
Příkon motoru	980 W (1,3 HP) bezkartáčový
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	24 litrů
Maximální provozní tlak	8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)
Sací výkon kompresoru	150 l/min
Efektivní dodávaný výkon (při 4 bar)	110 l/min
Počet válců / pístů	2 válce (bezolejová teflonová technologie)
Hladina akustického tlaku LwA	68 dB(A) – extra tichý provoz
Připojení tlakového vzduchu	Standardní rychlospojka DN 7,2 / 1/4" EURO
Hmotnost zařízení	19,5 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Bezolejová konstrukce zaručuje 100% čistý vzduch bez mastnot pro lakování a potravinářství
- Extrémně tichý provoz 68 dB umožňuje práci v uzavřených prostorách, dílnách a interiérech
- Výkonný asynchronní dvoupístový motor 980 W s dlouhou životností a nízkými vibracemi
- Přehledný ovládací panel s redukčním ventilem a dvěma manometry pro tlak v nádobě i na výstupu
- Robustní transportní kola a ergonomické madlo pro snadnou manipulaci na pracovišti

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY PRO KOMPRESORY (ČSN EN 1012-1, 2014/29/EU)

Bezolejový pístový kompresor GEKO G80335 splňuje veškeré požadavky harmonizovaných evropských norem **ČSN EN 1012-1 (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky)**, **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)**, **ČSN EN 60204-1 (Elektrická zařízení strojů)** a evropské **směrnice pro jednoduché tlakové nádoby 2014/29/EU (SPVD)**. Zařízení je zkonstruováno pro dodávku čistého stlačeného vzduchu pro dílenské, montážní a servisní aplikace.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ A TLAKOVÁ RIZIKA PŘI PROVOZU KOMPRESORU:
• **NEBEZPEČÍ EMBOLIE A TĚŽKÉHO PORANĚNÍ TLAKEM:** Proud stlačeného vzduchu o tlaku 8 bar může proniknout pokožkou do krevního oběhu. Přísný zákaz čištění oděvů a ofukování těla stlačeným vzduchem!
• **RIZIKO DESTRUKCE VZDUŠNÍKU VNITŘNÍ KOROZÍ:** Vzdušník je pod trvalým tlakovým cyklem. Neodkalený kondenzát způsobuje bodovou korozi svárů – povinné odkalení zespodu po každém použití!
• **ZÁKAZ PROVOZU PŘI POŠKOZENÍ POJISTNÉHO VENTILU:** Mosazný pojistný ventil chrání nádobu před přetlakem nad 8,8 bar. Zákaz jeho plombování, utahování nebo vyřazení z funkce!
• **NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ O HORKÉ ČÁSTI:** Během stlačování vzduchu se hlavy válců zahřívají až na 140 °C. Nedotýkejte se chladicích žeber válců a měděných trubek bez ochranných rukavic!

2. PRAVIDLA PŘIPOJENÍ K ELEKTRICKÉ SÍTI A PROVOZNÍ ZÁSADY

- **Elektrická přípojka a jištění 16 A s charakteristikou C:** Kompresor vyžaduje samostatný elektrický obvod 230 V ~ 50 Hz jištěný motorovým jističem 16 A (charakteristika C) pro zvládnutí náběhového proudu dvoupístového motoru při rozběhu. Nepoužívejte dlouhé navíjecí prodlužovací kabely s tenkými vodiči (hrozí podpětí a přehřátí vinutí).
- **Zákaz blokování větracích mřížek:** Kolem agregátu musí být zachován volný prostor minimálně 50 cm ze všech stran pro volné proudění chladicího vzduchu. Nezakrývejte kompresor plachtami ani jej neumisťujte do těsných nevětraných skříní.
- **Postup při náhlém výpadku proudu:** Při přerušení dodávky elektřiny okamžitě přepněte spínač do polohy „0" (OFF). Zabráníte tím nárazovému spuštění motoru pod plným tlakem po obnovení napětí v síti.

3. POŽADAVKY NA PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A TLAKOVÝ ROZVOD

- **Čistota nasávaného vzduchu:** Kompresor provozujte v suchém, bezprašném prostředí při teplotách +5 °C až +40 °C. Zákaz provozu ve výbušném prostředí nebo v dosahu lakýrnických par.
- **Hadice a armatury:** Používejte výhradně certifikované tlakové hadice s provozním tlakem min. 10 bar a odpovídajícími rychlospojkami DN 7,2. Pravidelně kontrolujte těsnost spojů.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha kompresoru a pracoviště stlačeného vzduchu je povinna používat tyto certifikované OOPP:

- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Ačkoliv kompresor dosahuje tichého chodu 68 dB(A), při připojeném pneumatickém nářadí a ofukování používejte mušlové chrániče.
- **Ochranné brýle s bočními kryty (ČSN EN 166):** Absolutní nutnost pro ochranu očí před prachem a odletujícími šponami zvířenými proudem stlačeného vzduchu.
- **Bezpečnostní pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345):** Pevná obuv s ocelovou tužinkou chránící před poraněním nohou při transportu 19,5 kg kompresoru.
- **Tepelně a mechanicky odolné rukavice (ČSN EN 388):** Ochrana rukou při manipulaci s rychlospojkami, vypouštěcím ventilem a zahřátým agregátem.

5. POPIS KONSTRUKCE KOMPRESORU A HLAVNÍCH FUNKČNÍCH PRVKŮ

1. **Ocelový vzdušník 24 litrů:** Tlaková nádoba z jakostní oceli s odolným vnějším práškovým lakem a navařenými konzolami.
2. **Bezolejový dvoupístový agregát 980 W:** Asynchronní motor s měděným vinutím, teflonovými pístními kroužky PTFE a sacími filtry.
3. **Automatický tlakový spínač (Condor-type):** Řídicí jednotka se spínačem I/0 a odlehčovacím ventilem pro beztlaký start.
4. **Redukční ventil se 2 manometry:** Přesná regulace výstupního tlaku; levý manometr měří tlak v nádobě, pravý výstupní pracovní tlak.
5. **Certifikovaný pojistný ventil:** Mosazný bezpečnostní přetlakový ventil s tažným kroužkem zabraňující překročení meze 8,8 bar.
6. **Spodní odkalovací vypouštěcí kohout:** Kulový výpustný šroub ve dně vzdušníku pro odvod zkondenzované vody a usazenin.
7. **Transportní pojezdová kola s gumovým běhounem:** Masivní pojezdová kola na ocelové ose tlumící rázy při přesunu kompresoru.
8. **Antivibrační přední pryžová patka:** Tlumicí noha eliminující přenos mechanických rezonancí do podlahy dílny.
9. **Výstupní mosazná rychlospojka EURO DN 7,2:** Univerzální jednoruční rychlospojka pro okamžité připojení vzduchových hadic.

6. POSTUP PRVNÍHO UVEDENÍ DO PROVOZU A ZÁBĚH

- **Kontrola a montáž sacích filtrů:** Před prvním spuštěním zkontrolujte pevné zašroubování obou plastových sacích filtrů do hlav válců. Filtry obsahují molitanovou vložku chránící teflonové kroužky před prachem.
- **Zkušební natlakování na 8 bar:** Zapojte kabel do sítě 230 V a povytáhněte spínač do polohy „I" (ON). Agregát se rozběhne s tichým chodem. Sledujte nárůst tlaku na manometru vzdušníku.
- **Automatické vypnutí a odlehčení:** Při dosažení tlaku přesně 8,0 bar musí tlakový spínač motor automaticky vypnout. Z odlehčovacího ventilu pod spínačem krátce zasyčí vzduch (beztlakový náběh pro další start).

7. NASTAVENÍ VÝSTUPNÍHO TLAKU REDUKČNÍM VENTILEM

Pro nastavení požadovaného pracovního tlaku (např. 6,3 bar pro pneumatické nářadí či 2,5 bar pro lakovací pistoli) povytáhněte otočné regulační točítko nahoru (odjištění aretace). Otáčením po směru hodinových ručiček (+) výstupní tlak zvyšujete, otáčením proti směru (-) tlak snižujete, přičemž aktuální hodnotu odečítáte na výstupním manometru. Po nastavení točítko zatlačte zpět dolů pro zaaretování polohy.

8. ZÁSADY DENNÍHO ODKALOVÁNÍ KONDENZÁTU ZE VZDUŠNÍKU

Při stlačování atmosférického vzduchu dochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti, která se hromadí na dně tlakové nádoby. **Denní odkalování:** Po ukončení práce snižte tlak v nádobě pod 2 bar, pod spodní výpustný kohout umístěte vhodnou nádobku a kohout pomalu pootočte. Proudem vzduchu vyfoukněte veškerou nahromaděnou vodu s nečistotami. Po vytlačení kondenzátu kohout pevně uzavřete rukou bez použití kleští.

9. KONTROLA TĚSNOSTI A ČIŠTĚNÍ SACÍCH VLOŽEK FILTRŮ

Jednou za měsíc (v prašném prostředí týdně) odšroubujte těla obou sacích vzduchových filtrů, vyjměte pěnové molitanové vložky a profoukněte je stlačeným vzduchem nebo vyperte ve vlažné mýdlové vodě. Po dokonalém vyschnutí je vraťte zpět. Pravidelně kontrolujte těsnost spojů mýdlovým roztokem; bublání indikuje nutnost dotažení závitů teflonovou páskou.

10. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Kompresor se po zapnutí nerozběhne	Podpětí v elektrické síti; zareagovala tepelná pojistka vinutí motoru; tlak v nádobě neklesl pod zapínací mez (cca 6 bar)	Zkontrolujte zásuvku 230 V a jistič 16 A C; nechte motor 15 minut vychladnout pro reset tepelné pojistky; odpusťte vzduch pod zapínací mez.
Kompresor pomalu tlakuje a nedosahuje 8 bar	Zanesené sací molitanové filtry; netěsnost zpětného ventilu nebo opotřebení teflonových pístních kroužků	Vyčistěte nebo vyměňte vložky filtrů; vyčistěte pryžové sedlo zpětného ventilu; kontaktujte autorizovaný servis pro výměnu kroužků.
Únik vzduchu z odlehčovacího ventilu po zastavení	Nečistota, rez či vodní kámen v těsnicím sedle zpětného ventilu na vstupu do vzdušníku	Vypusťte vzduch z nádoby, vyšroubujte zátku zpětného ventilu, vyčistěte pryžovou kuželku a sedlo od nečistot a namontujte zpět.
Pojistný ventil odpouští vzduch před 8 bar	Vadný nebo znečištěný pojistný ventil; závada tlakového spínače, který nevypíná motor při 8 bar	Zatáhněte za kroužek ventilu pro odfouknutí nečistot; pokud ventil stále netěsní nebo spínač nevypíná motor, vadný díl ihned vyměňte.
Nadměrné vibrace a zvýšený hluk při chodu	Uvolněné transportní pojezdové kolo; prasklý či unavený silentblok agregátu nebo patky	Dotáhněte matice nápravy kol; zkontrolujte upevnění pryžových silentbloků motoru a vyměňte poškozenou antivibrační patku.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou **směrnicí WEEE 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních** nesmí být vyřazený kompresor likvidován ve směsném komunálním odpadu. Zařízení obsahuje cenné kovy (ocelový vzdušník, měděné vinutí motoru, hliníkové hlavy válců) a recyklovatelné plasty. Předejte vyřazené zařízení k bezplatné ekologické recyklaci na sběrný dvůr nebo prodejci. Kondenzát s obsahem rzi likvidujte v souladu s předpisy o ochraně vod.

12. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G80335 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka kryje veškeré výrobní a materiálové vady tlakové nádoby a elektromotoru. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení těsnění, poškození způsobené zanedbaným odkalováním kondenzátu (koroze nádoby) a provozem při nedostatečném chlazení. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Bezolejový dvoupístový tichý kompresor 24 l, 980 W • **Model:** GEKO G80335 • **EAN:** 5901477803352
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**, **2014/29/EU (Jednoduché tlakové nádoby – SPVD)**, **2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita – EMC)** a **2011/65/EU (RoHS)**.
Použité harmonizované technické normy: EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 12100:2010, EN 286-1:1998+A2:2005, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

14. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška pevnosti a těsnosti vzdušníku 24 l při zkušebním přetlaku 12,0 bar	Tlaková ztráta 0,0 bar / 10 min, sváry celistvé (BEZVADNÉ)	Tlaková laboratoř Kietlin #01
15. 01. 2026	Kontrola funkce tlakového spínače: vypnutí při 8,0 bar a zapnutí při 6,0 bar	Vypíná při 8,0 bar, odlehčovací ventil funkční (VYHOVUJE)	QC Elektro-mechanika Kietlin
15. 01. 2026	Zkouška elektrické bezpečnosti, izolačního odporu a ochranného pospojení	Izolační odpor > 100 MΩ, zkouška 1,5 kV vyhověla (SCHVÁLENO)	Zkušebna motorů Radomsko
16. 01. 2026	Měření hladiny akustického tlaku LwA a prověrka mosazného pojistného ventilu	Naměřeno 67,8 dB(A), pojistný ventil odpouští při 8,8 bar (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska