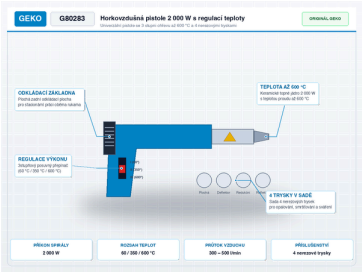
Horkovzdušná pistole 2 000 W s regulací teploty

Univerzální opalovací a horkovzdušná pistole se 3 stupni průtoku a teploty až 600 °C a 4 tryskami

MODEL: **GEKO G80283** • EAN: **5901477802836** • KATEGORIE: **Elektrické horkovzdušné pistole**

Jmenovitý příkon	Rozsah teploty	Průtok vzduchu	Sada trysek
2 000 W keramické těleso	60 °C / 350 °C / 600 °C (3 st.)	300 až 500 l/min	4 tvarované nerezové trysky



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: EXTRÉMNĚ HORKÝ PROUD VZDUCHU AŽ 600 °C A ROZŽHAVENÁ VÝSTUPNÍ TRYSKA: NEBEZPEČÍ TĚŽKÝCH POPÁLENIN A VZNIKU POŽÁRU! PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ HORKÝM VZDUCHEM NA OSOBY, ZVÍŘATA A HOŘLAVÉ ČI VÝBUŠNÉ MATERIÁLY! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ JAKO FÉNU NA VLASY! STACIONÁRNÍ ODKLÁDÁNÍ:** Neodkládat na hořlavé podložky – vždy používat stabilní zadní odkládací patku ve vertikální poloze. **POVINNÉ CHLAZENÍ:** Po práci v režimu 600 °C nechat pistoli běžet 2 minuty na stupeň I (60 °C) pro ochlazení keramického jádra před úplným vypnutím! **ZÁKAZ BLOKOVÁNÍ VĚTRACÍCH OTVORŮ:** Nikdy nezakrývejte sací mřížky ani výstupní trysku za chodu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G80283
Napájecí napětí a frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru a spirály	2 000 W
Stupeň I (studený ofuk / chlazení)	60 °C / 300 l/min
Stupeň II (střední ohřev)	350 °C / 300 l/min
Stupeň III (maximální teplota)	600 °C / 500 l/min
Topné těleso	Keramické s vysokou tepelnou akumulací
Ochrana proti přehřátí	Bimetalová tepelná pojistka
Tvar tělesa	Pistolový s plochou zadní odkládací patkou
Dodávané příslušenství	4 nerezové trysky + škrabka s břitem
Hmotnost pistole	0,85 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Třípolohový posuvný spínač umožňuje volbu šetrného odstraňování laků i intenzivního sváření plastů
- Keramické topné jádro s bimetalovou ochranou zaručuje dlouhou životnost a stabilní teplotu proudu vzduchu
- Plochá zadní základna umožňuje bezpečné vertikální postavení pistole pro stacionární práci oběma rukama
- Sada 4 specializovaných nerezových trysek (plochá, deflektorová, redukční a reflektorová pro smršťování bužírek)
- Ergonomická rukojeť s měkčeným protiskluzovým pláštěm a ochranným lemem pro ochranu ruky před sálavým teplem

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN 60335-1, ČSN EN 60335-2-45)

Elektrická horkovzdušná pistole GEKO G80283 splňuje veškeré bezpečnostní požadavky harmonizovaných evropských norem **ČSN EN 60335-1 (Bezpečnost elektrických spotřebičů pro domácnost a podobné účely – Všeobecné požadavky)**, **ČSN EN 60335-2-45 (Zvláštní požadavky na přenosné elektrické topné nářadí a podobné spotřebiče)** a **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)**. Zařízení je určeno pro opalování laků, nahřívání smršťovacích bužírek, svařování plastů a rozmrazování potrubí.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA PŘI PRÁCI S HORKOVZDUŠNOU PISTOLÍ:
• **EXTRÉMNÍ TEPLOTA AŽ 600 °C:** Proud vzduchu o teplotě 600 °C okamžitě vznítí textilie, papír, rozpouštědla a dřevěný prach. Hrozí vznik bleskového požáru!
• **NEBEZPEČÍ TĚŽKÝCH POPÁLENIN:** Kovový výstupní tubus a tvarované trysky dosahují vysokých teplot. Přísný zákaz dotyku holýma rukama před úplným vychladnutím!
• **PREVENCE VZNÍCENÍ TOXICKÝCH VÝPARŮ:** Při odstraňování olovnatých nátěrů a tavenin se uvolňují jedovaté zplodiny. Pracujte pouze v dobře větraných prostorech!
• **ZÁKAZ PRÁCE V EXPLOZIVNÍM PROSTŘEDÍ:** Přísný zákaz používání v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů, kapalin, laků a ředidel!
• **ZÁKAZ POUŽITÍ K SUŠENÍ VLASŮ ČI ODĚVŮ:** Pistole není fén – proud horkého vzduchu způsobuje nevratné popáleniny kůže a vznícení oděvu!

2. ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST TŘÍDY II A PROVOZNÍ ZÁSADY

- **Elektrická bezpečnost nářadí třídy II:** Stroj je vybaven zesílenou dvojitou izolací a nevyžaduje ochranný zemnicí vodič. Připojujte pouze k certifikované síti 230 V ~ 50 Hz jištěné proudovým chráničem 30 mA a jističem 16 A.
- **Ochrana napájecího kabelu:** Kabel veďte vždy směrem dozadu za rukojeť pistole. Zabraňte přímému kontaktu kabelu s horkou výstupní tryskou, sálavým teplem a seškrabovaným lakem.
- **Ochrana před vlhkem a vodou:** Nepoužívejte horkovzdušnou pistoli za deště, ve vlhkých prostorech ani v blízkosti kapalin. Do větracích štěrbin nesmí vniknout voda.

3. BEZPEČNÁ PRÁCE SE STACIONÁRNÍM POSTAVENÍM NA PONKU

- **Vertikální postavení na odkládací patku:** Díky ploché zadní opěrné patce lze pistoli bezpečně postavit tryskou svisle vzhůru pro pohodlné nahřívání smršťovacích bužírek a tvarování trubek oběma rukama.
- **Stabilita pracovní plochy:** Pistoli postavte na pevnou, nehořlavou a dokonale rovnou podložku mimo dosah vibrací a průvanu. Nad tryskou zajistěte volný prostor min. 50 cm.
- **Pravidelná kontrola chladicích štěrbin:** Zadní sací otvory ventilátoru nesmí být nikdy blokovány prachem ani materiálem – hrozí přehřátí a zničení spirály.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha horkovzdušné pistole je povinna při práci používat tyto certifikované osobní ochranné pomůcky:

- **Teplovzdorné pracovní rukavice (ČSN EN 407):** Těžké kožené nebo aramidové rukavice chránící před kontaktním i sálavým teplem a horkými tryskami.
- **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochrana zraku před vystříknutím roztavených lepidel, horkého vosku a odletujícími šupinami barvy.
- **Respirátor proti zplodinám a parám (ČSN EN 149 FFP2 / FFP3):** Ochrana dýchacích cest při tepelném odbourávání barev, plastů a tmelů.
- **Nehořlavý pracovní oděv:** Bavlněný pracovní oděv s dlouhými rukávy; přísný zákaz oděvů ze snadno tavitelných syntetických vláken!

5. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE

1. **Nárazuvzdorné těleso z polyamidu (PA6-GF30):** Ergonomická rukojeť s uzavřeným ochranným obloukem chránícím ruku obsluhy před sálavým teplem.
2. **Keramické topné těleso 2 000 W s akumulací:** Špičková topná spirála s rychlým náběhem teploty a integrovanou bimetalovou tepelnou pojistkou.
3. **3stupňový posuvný spínač:** Pohodlný volič na zadní straně rukojeti (Poloha 0: Vypnuto, I: 60 °C / 300 l/min, II: 350 °C / 300 l/min, III: 600 °C / 500 l/min).
4. **Plochá zadní odkládací patka:** Umožňuje bezpečné postavení pistole tryskou vzhůru na ponku pro práci oběma volnýma rukama.
5. **Nerezový výstupní tubus s bajonetem:** Žáruvzdorný tubus zajišťující pevné a přesné nasazení tvarovaných nástavců.
6. **Sada 4 tvarovaných nerezových trysek:** *Plochá tryska* pro široký proud na laky; *deflektorová tryska* na ochranu skel; *redukční tryska* pro bodové odpájení; *reflektorová tryska* pro smršťování bužírek.
7. **Trojúhelníková ocelová škrabka:** Kalený stírací břit s ergonomickou dřevěnou rukojetí pro seškrabávání změklých nátěrů.
8. **Boční nasávací mřížky vzduchu:** Konstrukce zabraňující vniknutí větších částic do ventilátoru motoru.

6. SPRÁVNÁ TECHNIKA ODSTRAŇOVÁNÍ STARÝCH NÁTĚRŮ

Příprava a volba trysky: Na tubus nasaďte plochou trysku. Pro renovaci oken použijte deflektorovou trysku, která odvádí horký proud mimo skleněnou tabuli.
Vedení proudu vzduchu pod úhlem 45°: Držte trysku ve vzdálenosti 30–50 mm od povrchu pod úhlem cca 45°. Jakmile nátěr změkne a začnou se tvořit puchýřky, plynulým tahem přiložené škrabky barvu seškrabujte. **Vyvarujte se přepalování laku!** Zuhelnatělý nátěr zanechává skvrny na dřevě a uvolňuje nebezpečné zplodiny.

7. TVAROVÁNÍ PLASTOVÝCH TRUBEK A SMRŠŤOVÁNÍ KABELŮ

Tvarování a ohýbání plastových trubek: Nasaďte reflektorovou trysku. Vnitřek plastové trubky (PVC, PE) před ohýbáním vyplňte suchým jemným pískem pro zachování kruhového profilu. Nastavte stupeň II (350 °C), trubku za stálého otáčení prohřívejte a pomalu ohněte v šabloně.
Smršťování kabelových bužírek: Na kabel nasuňte smršťovací bužírku odpovídajícího průměru. S reflektorovou nebo redukční tryskou na stupni II rovnoměrně nahřívejte spoj od středu k okrajům, aby nevznikly vzduchové bubliny a spoj byl dokonale hermetický.

8. PRAVIDLA OCHLAZOVÁNÍ KERAMICKÉHO JÁDRA A SKLADOVÁNÍ

POVINNÝ OCHLAZOVACÍ CYKLUS (STUPEŇ I – 60 °C): Po každém použití na stupeň II nebo III **NIKDY nevypínejte pistoli okamžitě!** Přepněte spínač do polohy I (studený ofuk 60 °C) a nechte ventilátor běžet alespoň **2 minuty**. Proud vzduchu bezpečně odebere akumulované žárové teplo z keramického pouzdra a zabrání tepelnému šoku a propálení spirály.
Skladování: Po ochlazení vypněte spínač do polohy 0, odpojte kabel a nechte pistoli stát na zadní patce do úplného vychladnutí (cca 15 minut). Skladujte v suchu mimo dosah dětí.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pistole netopí a ventilátor neběží	Přerušený přívodní kabel 230 V; vadná síťová zásuvka; vadný posuvný spínač	Zkontrolujte napájení v zásuvce a jističe; prověřte kabel; vadný přepínač svěřte autorizovanému servisu.
Ventilátor běží, ale proud je studený	Aktivovaná bimetalová tepelná pojistka přehřátím; přepálená topná spirála	Nechte pistoli 15 min vychladnout; pokud po resetu pojistky netopí, je nutná výměna keramického tělesa.
Slabý proud vzduchu z trysky	Zanesené nasávací mřížky ventilátoru prachem, textilem či pilinami	Odpojte od sítě a boční sací mřížky důkladně očistěte štětcem nebo vyfoukejte stlačeným vzduchem.
Plastové těleso se nadměrně hřeje	Ucpaná či zdeformovaná výstupní tryska omezující volný průtok vzduchu	Odstraňte nánosy laku z trysky; zkontrolujte průchodnost; ihned zapněte chladicí režim I na 2 minuty.
Kouř a zápach při prvním spuštění	Běžné vypalování konzervačních látek z nového keramického tělesa	Normální jev u nového kusu; nechte pistoli běžet cca 5 minut na otevřeném prostranství do vymizení kouře.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí **WEEE 2012/19/EU** nesmí být vyřazené elektrické nářadí likvidováno v netříděném směsném komunálním odpadu. Kompletní horkovzdušnou pistoli včetně příslušenství odevzdejte k ekologické recyklaci na sběrném dvoře elektroodpadu nebo u svého prodejce. Polyamidové těleso (PA6), nerezový tubus a měděné vinutí motoru představují cenné recyklovatelné suroviny.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G80283 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne převzetí výrobku. Záruka kryje veškeré prokazatelné výrobní vady materiálu a montáže. Záruka se nevztahuje na poškození keramické topné spirály v důsledku nedodržení povinného 2minutového chladicího cyklu na stupeň I před vypnutím, ucpání trysek či pád přístroje. Autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že elektrické zařízení:
Název výrobku: Horkovzdušná pistole 2 000 W s regulací teploty • **Model:** GEKO G80283 • **EAN:** 5901477802836
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2014/35/EU (Směrnice o nízkém napětí – LVD)**, **2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita – EMC)**, **2011/65/EU (RoHS)**.
Použité harmonizované technické normy: EN 60335-1:2012, EN 60335-2-45:2002+A1:2008, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Měření výstupní teploty proudu vzduchu ve stupních I, II a III (60 / 350 / 600 °C)	Teplotní odchylka do ±5 %, keramické těleso stabilní (VYHOVUJE)	Termozkušebna GEKO Kietlin #01
15. 01. 2026	Test funkce bimetalové tepelné pojistky při simulaci zakrytí výstupní trysky	Pojistka rozepnula do 15 s, automatický reset spolehlivý (SCHVÁLENO)	Bezpečnostní laboratoř Radomsko
15. 01. 2026	Zkouška elektrické bezpečnosti a dielektrické pevnosti dvojité izolace tř. II	Izolační odpor > 40 MΩ při 3 750 V AC (VYHOVUJE)	Elektrozkušebna GEKO #03
16. 01. 2026	Prověrka lícování 4 nerezových trysek na tubus a stability zadní patky	Trysky spolehlivě aretují, vertikální stabilita na ponku 100% (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska