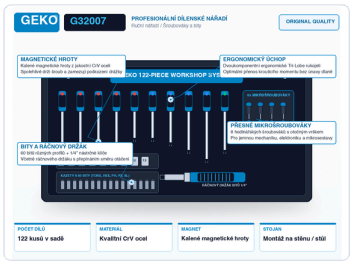
Sada šroubováků, bitů a nástrčných klíčů 122 dílů

Komplexní dílenská souprava magnetických šroubováků z CrV oceli, přesných bitů a stojanu na stěnu

MODEL: **GEKO G32007** • EAN: **5901477162909** • KATEGORIE: **Ruční nářadí / Šroubováky a bity**

POČET DÍLŮ	MATERIÁL	MAGNET	STOJAN
122 kusů v sadě	Kvalitní CrV ocel	Kalené magnetické hroty	Montáž na stěnu / stůl



PŘÍSNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: Šroubováky v této sadě **NEJSOU URČENY PRO PRÁCI POD ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM** – nemají certifikovanou elektroinstalační izolaci 1 000 V VDE! Dotyk vodičů pod napětím hrozí smrtelným úrazem. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ ŠROUBOVÁKŮ JAKO PÁČIDEL, SEKÁČŮ ČI PRŮBOJNÍKŮ** – při bočním namáhání nebo úderu kladivem hrozí prasknutí kaleného dříku a devastující poranění očí odletujícími ostrými úlomky!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Celkový počet komponentů	122 dílů
Klasické ploché šroubováky (SL)	SL 3×75, 4×100, 5×75, 6×100, 8×150 mm
Křížové šroubováky Phillips (PH)	PH0×75, PH1×75, PH2×100, PH3×150 mm
Křížové šroubováky Pozidriv (PZ)	PZ1×75, PZ2×100 mm
Hodinářské mikrošroubováky	8 ks přesných šroubováků pro jemnou mechaniku a elektroniku
Sada bitů 25 mm (60 ks)	SL, PH, PZ, Torx (T10–T40), HEX (H2–H6), Robertson (čtverec)
Nástrčné hlavice 1/4"	Metrické ořechy 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
Ráčnový šroubovák s magnetickým držákem	Ergonomický držák bitů s ráčnou a přepínáním chodu
Materiál dříků a bitů	Chrom-vanadiová legovaná ocel (CrV) s indukčně kalenými hroty
Rukojeti šroubováků	Dvoukomponentní ergonomické rukojeti s protiskluzovou pryžovou vložkou
Úložný systém	Plastový nástěnný organizér s otvory pro šroubováky a zásuvkami na bity
Hmotnost sady	cca 2,8 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- 122dílná mega sada pokrývá veškeré potřeby šroubování od jemné elektroniky až po těžkou údržbu
- Silné magnetické hroty spolehlivě drží šrouby a usnadňují montáž v hlubokých a stísněných otvorech
- Ergonomicky tvarované rukojeti Tri-Lobe zaručují maximální přenos krouticího momentu bez puchýřů na dlaních
- Praktický nástěnný držák udržuje veškeré nářadí přehledně seřazené přímo nad pracovním ponkem
- Odolná chrom-vanadiová ocel zaručuje dlouhou životnost hrotů bez deformace a stržení hran

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO RUČNÍ MONTÁŽNÍ NÁŘADÍ (ČSN EN ISO 12100)

Sada šroubováků, bitů a nástrčných klíčů GEKO G32007 je vyrobena v souladu se základními bezpečnostními požadavky normy **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)**. Přestože jde o ruční dílenské nářadí bez motorického pohonu, nedodržení správných pracovních postupů a bezpečnostních zásad může vést k vážným mechanickým poraněním obsluhy nebo nevratnému poškození montovaných dílů.

ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ ZÁKAZY A RIZIKA TĚŽKÉHO ZRANĚNÍ:
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘIDRŽOVÁNÍ OBROBKU DLANÍ NAPROTI HROTU:** Při šroubování nikdy nepřidržujte spojovaný díl volnou rukou v ose pohybu šroubováku! Při vysmeknutí hrotu z drážky šroubu dochází k hlubokému bodnému poranění dlaně a zápěstí s rizikem přeříznutí šlach a trvalého poškození hybnosti ruky.
• **ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ POŠKOZENÝCH A VYMAČKANÝCH HROTŮ:** Opotřebené, vyhnuté nebo zaoblené hroty okamžitě vyměňte. Poškozený hrot ztrácí záběr, vyjíždí ze šroubu a deformuje drážku hlavy spojovacího materiálu.
• **ZÁKAZ PRODLUŽOVÁNÍ RUKOJETI KLEŠTĚMI ČI TRUBKAMI:** Nepoužívejte kleště ani páky k násobení točivého momentu na rukojeti šroubováku – hrozí protočení dříku v plastové rukojeti nebo jeho přelomení.

2. VOLBA PROFILU HROTU A PREVENCE SMESKNUTÍ (CAM-OUT EFEKT)

- **Zásadní rozdíl mezi profily PH a PZ:** Profil Phillips (PH) má křížové břity se sklonem, zatímco Pozidriv (PZ) má rovnoběžné boky a pomocná žebra pod úhlem 45°. Použití hrotu PH ve šroubu PZ způsobuje okamžité vysmeknutí (Cam-Out efekt) a zničení drážky šroubu!
- **Volba přesné velikosti:** Vždy použijte hrot, který vyplňuje profil šroubu zcela bez vůle. Menší číslo hrotu se v drážce protočí, větší číslo nedosedne na dno.
- **Ploché šroubováky (SL):** Šířka břitu plochého šroubováku musí odpovídat délce drážky v hlavě šroubu a tloušťka břitu musí přesně lícovat s šířkou zářezu.
- **Osový přítlak:** Během utahování udržujte stálý tlak dlaní ve směru osy šroubu, aby hrot nevystoupal z drážky.

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) A ORGANIZACE PRÁCE

Při montážních pracích se šroubováky a bity dodržujte následující ochranná opatření:

- **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** Povinná ochrana očí před odlétávajícími kovovými třískami, strženými šponami a úlomky v případě přetížení hrotu.
- **Pracovní rukavice (ČSN EN 388):** Mechanické rukavice s protiskluzovou úpravou chrání pokožku dlaní před mozoly, puchýři a oděrkami.
- **Fixace obrobku:** Každý menší obrobek před zahájením montáže bezpečně upněte do svěráku nebo pevně zafixujte svěrkou k pracovní desce ponku.

4. POPIS OBSAHU A KOMPONENTŮ SADY GEKO G32007 (122 DÍLŮ)

1. **Klasické ploché šroubováky (5 ks):** SL 3×75, 4×100, 5×75, 6×100 a 8×150 mm z jakostní CrV oceli s kaleným magnetickým břitem.
2. **Křížové šroubováky Phillips (4 ks):** PH0×75, PH1×75, PH2×100 a PH3×150 mm s dvoukomponentní ergonomickou rukojetí.
3. **Křížové šroubováky Pozidriv (2 ks):** PZ1×75 a PZ2×100 mm pro křížové vruty do dřeva a sádrokartonu.
4. **Hodinářské mikrošroubováky (8 ks):** SL 2.0, 2.5, 3.0 mm; PH00, PH0; Torx T6, T8, T10 s otočnou opěrkou hlavičky pro jemnou mechaniku.
5. **Sada přesných bitů 25 mm 1/4" (60 ks):** Plochý SL, křížové PH a PZ, hvězdicové Torx (T10–T40), šestihranné HEX (H2–H6) a čtyřhranné Robertson.
6. **Ráčnový šroubovák s magnetickým držákem bitů:** Odolná ráčna s přepínačem chodu vpravo/vlevo/aretace a 1/4" magnetickou šachtou.
7. **Sada metrických nástrčných hlavic 1/4" (9 ks):** Velikosti 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 a 13 mm z kované CrV oceli.
8. **Nástěnný dílenský organizér:** Robustní plastový stojan s přehlednými držáky šroubováků, zásuvkami na bity a montážními otvory.

5. MONTÁŽ PLASTOVÉHO STOJANU NA STĚNU PONKU

- **Umístění:** Zvolte dobře osvětlené a suché místo přímo nad pracovním stolem v pohodlném dosahu ruky obsluhy.
- **Vrtání a montáž:** Přiložte stojan na stěnu a pomocí vodováhy vyrovnejte do vodorovné polohy. Označte 2 upevňovací otvory na stěně. Vyvrtejte otvory vrtákem ø 6 mm, osaďte dodané plastové hmoždinky a stojan pevně přišroubujte pomocí 2 vrutů.
- **Stolní použití:** Stojan disponuje širokou základnou, takže jej lze rovněž stabilně postavit přímo na ponk bez nutnosti vrtání.
- **Přehlednost:** Každá pozice ve stojanu je zřetelně označena typem a rozměrem šroubováku, což zaručuje okamžitou kontrolu úplnosti.

6. PRÁCE S RÁČNOVÝM ŠROUBOVÁKEM A VOLBA BITŮ

- **Přepínání chodu ráčny:** Volicí prstenec na krku šroubováku nabízí 3 polohy: *Vpravo (R)* – ráčnové utahování s volnoběžným protipohybem bez nutnosti přehmatávání; *Vlevo (L)* – ráčnové povolování; *Střed (LOCK)* – pevná aretace pro přenos maximálního točivého momentu.
- **Magnetické lůžko 1/4":** Vnitřní permanentní magnet pevně fixuje vložený bit i montovaný šroub, což usnadňuje zahájení šroubování v hlubokých otvorech.

7. ÚDRŽBA A OCHRANA PŘED KOROZÍ

- **Čištění po práci:** Nářadí po každém použití očistěte suchou utěrkou od prachu, potu a vlhkosti. Soli z potu způsobují rychlou korozi chromu.
- **Konzervace:** Dříky šroubováků a bity pravidelně otřete hadříkem lehce navlhčeným v konzervačním oleji (vytvoření tenkého ochranného filmu).

8. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Hrot se smekává ze šroubu / protáčí se	Chybný rozměr či profil hrotu (např. PH místo PZ); opotřebení břitu; malý přítlak	Zvolte přesný odpovídající profil bitu; vyviňte vyšší osový tlak; opotřebený bit vyměňte za nový.
Poškozený či ohnutý hodinářský šroubovák	Aplikace nadměrného momentu; pokus o páčení miniaturním dříkem	Mikrošroubováky používejte výhradně k jemné mechanice s citem v prstech; nepoužívejte hrubou sílu.
Bit vypadává z ráčnového držáku	Znečištěné vnitřní magnetické lůžko kovovým prachem nebo šponami	Vyčistěte 1/4" šachtu stlačeným vzduchem nebo lepicí páskou; odstraňte ulpělé kovové piliny.
Ráčna šroubováku přeskakuje či drhne	Znečištění rohatkového mechanismu prachem, pilinami nebo zatuhlým tukem	Prostříkněte mechanismus ráčny odmašťovačem, rozhýbejte a kápněte 2 kapky jemného strojního oleje.
Koroze dříků a bitů po práci ve vlhku	Skladování ve vlhku bez nanesení ochranného konzervačního olejového filmu	Odstraňte povrchovou rez jemnou ocelovou vlnou 000 a ošetřete dříky tenkou vrstvou konzervačního oleje.

9. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Nářadí ani plastový stojan po skončení životnosti nesmí být vyhozeny do směsného komunálního odpadu! Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** musí být veškeré komponenty předány k ekologické recyklaci. Kovové dříky šroubováků, bity i nástrčné hlavice z chrom-vanadiové oceli (CrV) představují cennou surovinu pro hutní zpracování ve sběrných dvorech a kovošrotech. Plastový organizér a rukojeti z polypropylenu a termoplastického elastomeru (PP/TPR) odevzdejte do tříděného sběru plastů (žlutý kontejner).

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na sadu nářadí GEKO je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** od data prodeje. Záruka kryje veškeré vady materiálu a výrobní vady. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení hrotů bitů a břitů šroubováků, na mechanické poškození vzniklé použitím šroubováků jako páčidel či sekáčů a na korozi zaviněnou vlhkým skladováním. Výhradní distributor a autorizovaný servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Sada šroubováků, bitů a nástrčných klíčů 122 dílů • **Model:** GEKO G32007 • **EAN:** 5901477162909
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**.
Harmonizované technické normy: ČSN EN ISO 12100:2011, ISO 2380 (ploché šroubováky), ISO 8764 (křížové šroubováky), ISO 1173 (upínací stopky bitů).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

12. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Rozměrová a geometrická kontrola hrotů šroubováků dle ISO 2380 a ISO 8764	VYHOVUJE	Metrologická kontrola #03
15. 01. 2026	Test magnetické síly hrotů a ráčnového držáku bitů 1/4"	VYHOVUJE	Výstupní zkušebna #06
15. 01. 2026	Pevnostní a torzní zkouška CrV dříků na mezní krouticí moment	VYHOVUJE	Zkušebna pevnosti Kietlin
16. 01. 2026	Kontrola kompletnosti všech 122 dílů a lícování do stojanu	SCHVÁLENO	Finální expedice Radomsko