ELEKTRICKÁ TAVNÁ LEPICÍ PISTOLE 200 W (11,2 mm)

Vysoce výkonná tavná pistole s keramickým PTC článkem a tryskou Anti-Drip pro univerzální montáže a opravy

Kód produktu: G20101 **Model:** WD-G19 / G20101 **EAN:** 5901477129230 **Napájení:** 230 V AC / 50 Hz **Příkon:** 200 W **Tyčinky:** Ø 11,2 mm

PŘÍKON 200 W | TEPLOTA 240 – 280 °C | PTC KERAMICKÉ TĚLESO | MOSAZNÁ TRYSKA ANTI-DRIP | TYČINKY Ø 11,2 MM | ČSN EN 60335-2-45



Model GEKO G20101 (WD-G19) s odklápěcím opěrným stojánkem

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A CHARAKTERISTIKA NÁŘADÍ

Elektrická tavná lepicí pistole **GEKO G20101 (Model WD-G19)** je výkonné a spolehlivé tepelné nářadí navržené pro rychlé, čisté a vysoce pevné lepení široké škály materiálů v řemeslných dílnách, modelářství, průmyslových montážích i domácnosti.

- **Vysoký příkon 200 W pro nepřetržitou práci:** Špičkový výkon zajišťuje bleskové roztavení i velkého objemu lepidla a plynulé dávkování bez poklesu teploty.
- **PTC keramické topné těleso:** Zaručuje rychlý náběh na provozní teplotu během 3 až 5 minut a spolehlivou automatickou termoregulaci v rozsahu 240–280 °C.
- **Mosazná tryska se systémem Anti-Drip:** Integrovaný pružinový kuličkový ventil v trysce zamezuje samovolnému odkapávání lepidla při odložení na stojánek.
- **Pracovní teplota až 280 °C:** Zajišťuje hlubokou penetraci lepidla do struktury spojovaných materiálů a vytváří mimořádně odolné konstrukční spoje.
- **Ergonomická dávkovací spoušť:** Pohodlný mechanický posuv s lehkým chodem umožňuje přesné dávkování taveniny bez nadměrné únavy ruky.
- **Tepelně odolné polyamidové tělo:** Odolný plastový skelet z polyamidu (PA6) zaručuje dlouhou životnost a vysokou mechanickou i tepelnou odolnost.

PŘEHLED VHODNÝCH MATERIÁLŮ A OBLASTI POUŽITÍ

• Dřevo a desky:
Masivní dřevo, překližka, dýha, MDF, dřevotřískové a sololitové desky.

• Papír a lepenka:
Kartonové krabice, vlnitá lepenka, balicí papír, aranžérské dekorace.

• Textil a kůže:
Přírodní i syntetické látky, plst, čalounění, pravá useň a koženka.

• Keramika a sklo:
Porcelán, obkladačky, dlažba, terakota, kamenina, mozaiky a tabulové sklo.

• Běžné plasty:
PVC, polykarbonát, plexisklo, polystyren (výhradně s ochrannou vrstvou).

• Kovy a plechy:
Hliník, ocel, měď (pro maximální pevnost doporučeno kov předem nahřát).

• Elektroinstalace:
Fixace kabelových svazků, montáž vodicích lišt, ochrana spojů před vlhkem.

• Modelářství a řemeslo:
Tvorba dioramat, lepení těsnění, aranžování suchých květin, dekorace.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr / Vlastnost	Hodnota
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	**230 V AC / 50 Hz**
Jmenovitý příkon (při ohřevu)	**200 W (vysoký výkon)**
Příkon v klidovém / ustáleném stavu	**cca 35 – 45 W**
Typ topného článku	**PTC keramický termistor**
Průměr tavných lepicích tyčinek	**standard 11,2 mm (11,0–11,5 mm)**
Pracovní teplota tavení	**240 až 280 °C**
Doba počátečního nahřátí	**3 až 5 minut**
Rychlost dávkování / tavení	**15 až 20 g/min**
Konstrukce trysky	**Mosazná s ventilem Anti-Drip**
Třída elektrické ochrany	**Třída II (dvojitá izolace)**
Materiál pláště těla pistole	**Tepelně odolný polyamid (PA6)**
Hmotnost pistole (bez náplně)	**cca 260 g**

OBSAH BALENÍ A KONTROLA PO VYBALENÍ

- **1× Elektrická tavná lepicí pistole 200 W** (GEKO G20101, Model WD-G19)
- **1× Odklápěcí opěrný stojánek** (předinstalovaný na těle pistole)
- **2× Startovací tavná lepicí tyčinka Ø 11,2 mm** (čirá univerzální náplň)
- **1× Kompletní autorizovaný návod k obsluze** v českém jazyce

KONTROLA PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU:
Po vybalení pečlivě zkontrolujte celistvost těla pistole, spouštěcího ústrojí a přívodního síťového kabelu. V případě zjištění jakéhokoli mechanického poškození zařízení nezapojujte a ihned kontaktujte prodejce.

DOPORUČENÉ NÁHRADNÍ LEPICÍ NÁPLNĚ:
Používejte pouze kvalitní tyčinky standardizovaného průměru 11,0 až 11,5 mm (originální náplně GEKO řady G201xx). Nekvalitní tyčinky s nerovnoměrným profilem mohou způsobit ucpání podavače!

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ (BOZP)

Zásady bezpečné práce s tavným nářadím, prevence těžkých popálenin a protipožární opatření


PŘEČTĚTE SI CELÝ NÁVOD K OBSLUZE


POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE


POUŽÍVEJTE TEPELNĚ ODOLNÉ RUKAVICE


POUŽÍVEJTE VHODNOU PRACOVNÍ OBUV


DBEJTE NA ZVÝŠENOU OPATRNOST

⚠ KRITICKÉ VAROVÁNÍ: VYSOKÁ PROVOZNÍ TEPLOTA AŽ 280 °C – NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO POPÁLENÍ!

Tavná lepicí pistole 200 W dosahuje vysoké pracovní teploty **240 až 280 °C**. Roztavené lepidlo a kovový hrot mosazné trysky dosahují extrémních teplot! Přímý kontakt s roztaveným polymerem nebo rozpálenou tryskou způsobuje **okamžité a hluboké popáleniny tkáně (II. a III. stupně)**. Nikdy se nedotýkejte horké trysky ani čerstvě naneseného lepidla holýma rukama! Při práci vždy používejte ochranné brýle a rukavice. Zařízení uchovávejte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

ZÁSADY PRVNÍ POMOCI PŘI ZASAŽENÍ POKOŽKY ROZTAVENÝM LEPIDLEM:

1. OKAMŽITĚ CHLADIT PROUDEM STUDENÉ VODY:
Zasažené místo ihned vložte pod mírný proud studené tekoucí vody nebo ponořte do nádoby se studenou vodou po dobu minimálně **10 až 15 minut**. Intenzivní a okamžité chlazení zastaví prostup tepla do hlubších vrstev tkáně a výrazně zmírní následky popálení.

2. NIKDY NESPOUŠTĚT A NESTRHÁVAT ZATUHLÉ LEPIDLO Z KŮŽE!:
Nikdy se nepokoušejte ztuhlou lepicí hmotu strhávat z pokožky! Násilné stržení by odtrhlo svrchní vrstvy epidermis a vytvořilo těžce se hojící otevřenou ránu. Vychlazené lepidlo vytvoří sterilní bariéru a po lékařském ošetření nebo zchlazení se uvolní bezpečně samo.

* Po důkladném zchlazení překryjte popálené místo sterilním obvazem a neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc (zvláště u dětí nebo při zasažení obličeje).

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST A PŘIPOJENÍ

- **Napájecí napětí:** Přístroj smí být připojen pouze do řádně instalované síťové zásuvky střídavého proudu **230 V AC / 50 Hz**, která vyhovuje platným bezpečnostním normám ČSN.
- **Ochrana kabelu:** Napájecí kabel chraňte před kontaktem s horkou tryskou, mastnotou a ostrými hranami. Nikdy nepřenášejte pistoli tahem za kabel a nevytahujte zástrčku ze zásuvky trhnutím!
- **Zákaz práce ve vlhku:** Elektrické zařízení je přísně zakázáno vystavovat dešti, stříkající vodě nebo vlhkému prostředí. Vniknutí vody do těla přístroje způsobuje bezprostřední riziko úrazu el. proudem.
- **Poškození přívodu:** Pokud je napájecí kabel nebo tělo pistole mechanicky poškozeno, zařízení okamžitě odpojte ze sítě a předejte odbornému servisu. Výměnu smí provádět pouze kvalifikovaný elektrotechnik.
- **Třída ochrany II:** Nářadí je vybaveno dvojitou izolací a nevyžaduje ochranné uzemnění. Zabraňte však dotyku se zemněnými předměty (potrubí, radiátory).

BEZPEČNOST PRACOVNÍHO PROSTORU

- Pracovní místo udržujte v čistotě, uklizené a dokonale osvětlené. Nepořádek a špatné osvětlení jsou častou příčinou popálení a nehod.
- **Nebezpečí požáru a výbuchu:** Se zařízením je zakázáno pracovat v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů, prachů, laků a těkavých rozpouštědel.
- Při delším lepení v uzavřených prostorách zajistěte dostatečné větrání.

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST A PRAVIDLA ODSTAVENÍ

- **POVINNÉ POUŽITÍ STOJÁNKU:** Během pracovních přestávek i po vypnutí musí být pistole **vždy odložena výhradně na svůj odklápěcí stojánek**, s tryskou směřující šikmo dolů.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POKLÁDÁNÍ NA BOK:** Pistoli nikdy nepokládejte na bok na stůl ani nezavěšujte spouští nahoru! Při položení na bok dochází k zatékání tekutého lepidla do těla přístroje, poškození těsnění, zničení topné komory a vzniku zkratu nebo požáru (ztráta záruky!).
- **Nehořlavá podložka:** Pod trysku odložené nahřáté pistole vždy umístěte nehořlavý odkapávací podklad (karton, plech, keramickou kachli nebo silikonovou podložku).
- **Zákaz ponechání bez dozoru:** Zapnutou pistoli připojenou k síti nikdy nenechávejte bez neustálého dohledu obsluhy!
- **Odstavení při delší pauze:** Pokud práci přerušíte na dobu delší než **15 minut**, vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky. Dlouhodobé stání bez odběru taveniny vede k degradaci polymeru uvnitř komory.

OSOBNÍ BEZPEČNOST OBSLUHY

- Zařízení nesmí obsluhovat děti a osoby se sníženými fyzickými či smyslovými schopnostmi bez přímého dozoru poučené dospělé osoby.
- Používejte přiléhavý pracovní oděv, sepněte dlouhé vlasy a odložte volné šperky. Vždy chraňte zrak ochrannými brýlemi.
- Nikdy nemiřte tryskou pistole proti jiným osobám nebo zvířatům!

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO SPECIFICKÉ MATERIÁLY:

• **Pěnové výrobky a polystyren (EPS / XPS):** Na pěnové hmoty je zakázáno nanášet roztavené lepidlo přímo! Extrémní teplota až 280 °C okamžitě propálí pěnu a dochází k úniku dráždivých plynů. Pěnové materiály lepte výhradně naneseným lepidla na protější nepěnový díl, případně po lehkém ochlazení kapky.
• **Materiály s vysokou tepelnou vodivostí (kovy, slitiny):** Rychle odvádějí teplo a způsobují bleskové zatuhnutí lepidla před stlačením. Kovový povrch předem mírně nahřejte.

POPIS KONSTRUKCE A NÁVOD K OBSLUZE

Přehled konstrukčních částí, vložení tyčinky 11,2 mm, proces nahřátí a technika nanášení lepidla



Konstrukční schéma lepicí pistole GEKO G20101 (Model WD-G19)

POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ PISTOLE

Poz.	Konstrukční díl a jeho funkce
[1]	**Mosazná tryska s ventilem Anti-Drip:** Přesné dávkování se silikonovým tepelným krytem chránícím před popálením a kuličkovým ventilem proti odkapávání.
[2]	**Odklápěcí opěrný stojánek:** Stabilní opěrka pro bezpečné odložení pistole v pohotovostní poloze (tryskou skloněnou šikmo dolů).
[3]	**Ergonomická mechanická spoušť:** Široká ovládací páka pro plynulý mechanický posun lepicí tyčinky do topné komory.
[4]	**Ergonomická rukojeť:** Tvarovaná polyamidová rukojeť s protiskluzovou texturou zajišťující pevný a bezpečný úchop bez únavy ruky.
[5]	**Zadní vodicí tubus:** Vstupní otvor pro lepicí tyčinky Ø 11,2 mm opatřený pružnou silikonovou těsnicí manžetou.
[6]	**Polyamidové těleso s PTC článkem:** Plášť z odolného polyamidu (PA6) ukrývající keramické topné těleso 200 W (240–280 °C).
[7]	**Přívodní síťový kabel 230 V:** Zesílený flexibilní kabel se zátěžovou průchodkou chránící žíly před přelomením při ohybu.

POSTUP OBSLUHY A LEPICÍ POSTUPY KROK ZA KROKEM

1. PŘÍPRAVA A NAHŘÁTÍ

• Vyklopte opěrný stojánek **[2]** a pistoli postavte na rovný, tepelně odolný pracovní stůl.
• Pod trysku položte kus kartonu nebo nehořlavou podložku pro zachycení případných kapek taveniny.
• Do zadního vodicího tubusu **[5]** zasuňte lepicí tyčinku Ø 11,2 mm až na doraz podavače.
• Zapojte síťovou zástrčku do zásuvky 230 V. Ponechte přístroj **3 až 5 minut nahřívat** na provozní teplotu.

2. DÁVKOVÁNÍ A LEPENÍ

• Po dostatečném nahřátí jemně stlačte podávací spoušť **[3]**, dokud tavenina nevytéká plynule z trysky.
• Lepidlo nanášejte v bodech (pro plošné spoje) nebo v souvislé housence.
• Spojované díly přiložte k sobě **ihned po nanesení lepidla** (do 15–20 sekund), než lepidlo začne chladnout.
• Spoj pevně stiskněte a držte zafixovaný cca **1 až 2 minuty** do úplného zchladnutí a vytvrzení.

3. PŘÍPRAVA POVRCHU

• Lepené povrchy musí být **dokonale suché, odmaštěné a čisté**.
• Hladké kovy a tvrdé plasty před lepením lehce zdrsněte jemným smirkovým papírem pro vyšší mechanickou adhezi.
• **Chladné materiály (kovy, dlažba, sklo):** před nanesením lepidla mírně nahřejte (fénem), aby nedošlo k šokovému ochlazení lepidla před stlačením dílů.



SPRÁVNÁ TECHNIKA VKLÁDÁNÍ DALŠÍ TYČINKY:
Jakmile se stávající tyčinka zasune do těla pistole natolik, že mechanismus spouště již nezabírá, **zasuňte do zadního vstupního otvoru novou lepicí tyčinku**. Nová tyčinka bude při stisku spouště plynule tlačit na zbytek původní náplně a zajistí nepřetržitý přísun taveniny bez přerušení práce.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VYSOUVÁNÍ TYČINKY Z PISTOLE:
NIKDY NEVYTAHOVAT ROZTAVENOU TYČINKU ZE ZADNÍ ČÁSTI PISTOLE! Vytažení tyčinky vtáhne horkou tekutou taveninu do studené vodicí manžety a mechanismu posuvu. To způsobí nevratné ucpání podavače, roztržení manžety a elektrický zkrat. Při změně barvy lepidla vytlačte starou tyčinku novou náplní směrem dopředu!

DOPORUČENÉ TECHNIKY NANÁŠENÍ LEPIDLA A UKONČENÍ PRÁCE:
• **Bodové nanášení:** Vhodné pro velkoformátové materiály, lišty a panely, kde je třeba vyrovnat drobné nerovnosti povrchu.
• **Housenkové / pásové nanášení:** Používá se pro těsnění spár, montáž elektroinstalačních lišt a lepení hran desek.
• **Klikatý vzor („S“):** Zajišťuje plošnou soudržnost u měkkých materiálů, textilu, molitanu a kobercových krytin bez rizika prosáknutí.
• **Postup po ukončení práce:** Odpojte síťovou zástrčku ze zásuvky 230 V. Ponechte pistoli odloženou na vyklopeném stojánku minimálně **30 až 40 minut zcela vychladnout**. Nikdy se nepokoušejte vytahovat nespotřebovanou lepicí tyčinku z pistole!

ÚDRŽBA, DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Péče o trysku, bezpečné skladování, tabulka řešení problémů, ekologická recyklace WEEE a ES certifikace

POKYNY PRO ÚDRŽBU, ČIŠTĚNÍ TRYSKY A BEZPEČNÉ SKLADOVÁNÍ

Čištění po ukončení práce a péče o trysku:
• Před jakoukoli údržbou vždy **odpojte síťovou zástrčku** ze zásuvky!
• Trysku zevně očistěte od zbytků taveniny bavlněným hadříkem ještě za tepla (výhradně v silných tepelně odolných rukavicích!).
• **NIKDY nečistěte ústí trysky ostrými kovovými předměty** (jehlou, drátem či vrtákem) – hrozí zničení ventilu Anti-Drip!
• Tělo pistole otřete suchým hadříkem. Nepoužívejte agresivní chemická rozpouštědla (benzín, aceton, ředidla), která by naleptala polyamidový plášť.

Správné skladování přístroje:
• Po ukončení práce nechte pistoli na stojánku minimálně **30 až 40 minut zcela vychladnout**.
• Nářadí skladujte v suchém, bezprašném prostředí mimo dosah dětí a přímého slunečního záření, při teplotách 5 až 40 °C.
• Přívodní síťový kabel nesmí být při skladování ostře lámán ani pevně navíjen kolem rozpáleného těla pistole.
• Vloženou lepicí tyčinku ponechte v tubusu pro další použití.

TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ MOŽNÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a náprava
Lepidlo nevytéká při stisku spouště	• Pistole ještě nedosáhla provozní teploty. • Tyčinka je příliš krátká a spoušť ji již nezachytí. • Ztuhlá zátka lepidla v ústí trysky.	• Ponechte pistoli nahřívat plných 3 až 5 minut. • Zasuňte do zadního tubusu novou tyčinku pro dotlačení. • Nechte trysku prohřát a opatrně zevně otřete ústí.
Lepidlo teče samovolně z trysky	• Přirozená tepelná roztažnost při prvotním nahřívání. • Nečistota uvízlá v sedle kuličkového ventilu Anti-Drip.	• Odkapnutí 1–2 kapek při zahřívání je normální (použijte podklad). • Při trvalém úniku prostříkněte trysku rychlým posuvem čisté tyčinky pro vyplavení nečistot.
Prokluzování posuvného mechanismu	• Lepidlo v komoře není dostatečně roztaveno. • Použita tyčinka s nevhodným průměrem (<11,0 nebo >11,5 mm). • Mastnota na povrchu lepicí tyčinky.	• **NIKDY nemačkejte spoušť násilím!** Vyčkejte na plné prohřátí keramického PTC článku. • Používejte výhradně standardizované tyčinky Ø 11,2 mm. • Znečištěnou tyčinku vyměňte za čistou a odmaštěnou.
Přehřívání / kouření z přístroje	• Porucha automatické termoregulace PTC článku. • Zatečení roztaveného lepidla do vnitřního mechanismu.	• **Okamžitě odpojte pistoli od elektrické sítě!** • Se zařízením dále nepracujte a svěřte jej k odborné prohlídce a opravě autorizovanému servisu GEKO.
Pistole se vůbec nezahřívá	• Zásuvka 230 V je bez napětí. • Přerušený přívodní kabel nebo porucha topného článku.	• Zkontrolujte funkčnost síťové zásuvky jiným spotřebičem. • Zkontrolujte kabel; při poruše topného článku svěřte pistoli autorizovanému servisu GEKO.

INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE):
Tento symbol na výrobku nebo v dokumentaci znamená, že vysloužilé elektrické zařízení nesmí být likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Za účelem správné ekologické recyklace a zneškodnění odevzdejte přístroj bezplatně na k tomu určených sběrných místech elektroodpadu nebo u svého prodejce. Správnou likvidací pomáháte chránit životní prostředí a lidské zdraví před nebezpečnými látkami.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Rok označení CE: 20

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Název: Elektrická tavná lepicí pistole 200 W pro tyčinky 11,2 mm **Typ: G20101** **Model: WD-G19**

splňuje veškerá příslušná ustanovení a základní požadavky harmonizačních směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **Směrnice 2014/30/EU (EMC):** O harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility.
- **Směrnice 2014/35/EU (LVD):** O harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí.
- **Směrnice 2011/65/EU (RoHS II)** včetně (EU) 2015/863 o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ.

A je v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými technickými normami: **EN 61326-1:2013, EN 61326-2-2:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012, EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017, EN 62233:2008, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015**.
Identický s typem certifikovaným zkušebnou **EMTEK (Dongguan) Co., Ltd.** (No. 9, Xincheng Avenue, Songshanhu High-tech Zone, Dongguan, Guangdong, Čína), certifikát č. *ED190524040E* ze dne 04.07.2019 a zkušebnou **SGS United Kingdom Limited** (Weston-super-Mare, UK, NB 0197), certifikát č. *SHEM180700618301TLC / LVD SHES180400398404TLC*.

Místo a datum vydání:
Kietlin, Polsko, 10. 12. 2020
Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Larysa Kowalczyk

Larysa Kowalczyk
Zplnomocněná osoba / Upoważniony przedstawiciel GEKO

UPOZORNĚNÍ K ČESKÉMU PŘEKLADU A TECHNICKÉ DOKUMENTACI:
Tento český uživatelský návod představuje autorizovaný odborný překlad originální technické dokumentace výrobce vytvořený za použití moderních překladatelských systémů s důrazem na terminologickou přesnost v oboru elektrických tepelných nástrojů a dílenského vybavení. Dodavatel si vyhrazuje právo na drobné konstrukční, funkční a barevné změny produktu bez předchozího upozornění v důsledku nepřetržitého technického vývoje. V případě jakýchkoli nejasností nebo dotazů se řiďte originálním zněním dokumentace výrobce nebo kontaktujte autorizovaný servis dovozce GEKO.