TAVNÁ LEPICÍ PISTOLE 80 W (11,2 mm)

Vysoce efektivní elektrická lepicí pistole s keramickým PTC topným článkem pro univerzální montáže a opravy

Kód produktu: G20100 **Model:** WD-G3 **EAN:** 5901477129223 **Napájení:** 230 V ~ 50 Hz **Výkon:** 80 W **Tyčinky:** Ø 11,2 mm

PŘÍKON 80 W | PTC KERAMICKÉ TĚLESO | PRŮMĚR TYČINEK 11,2 MM | SYSTÉM ANTI-DRIP | OCELOVÝ STOJÁNEK | ČSN EN 60335-2-45



Model GEKO G20100 (WD-G3) s výklopným opěrným stojánkem

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A CHARAKTERISTIKA NÁŘADÍ

Elektrická tavná lepicí pistole **GEKO G20100 (Model WD-G3)** je spolehlivé mnohostranné nářadí určené pro rychlé, čisté a pevné spojování široké škály materiá v domácnosti, řemeslné dílně, modelářství i při profesionálních montážích.

- **Keramické PTC topné těleso:** Zajišťuje rychlý náběh na provozní teplotu během 3 až 5 minut a automatickou termickou samoregulaci bez rizika přehřátí komory.
- **Ergonomická dávkovací spoušť:** Široká mechanická spoušť umožňuje plynulý posuv tyčinky a vysoce citlivé dávkování roztaveného lepidla bez únavy ruky.
- **Tryska se systémem Anti-Drip:** Integrovaný kuličkový ventil v trysce minimalizuje samovolné odkapávání taveniny při odložení do pohotovostního stavu.
- **Bezpečnostní silikonový návlek:** Chránič trysky z tepelně odolného silikonu snižuj riziko nechtěného popálení při manipulaci v těsných prostorech.
- **Výklopný ocelový stojánek:** Stabilní drátěná opěrka umožňuje bezpečné odložení pistole ve správné šikmé poloze s tryskou směřující dolů.

PŘEHLED VHODNÝCH MATERIÁLŮ A OBLASTI POUŽITÍ

• Dřevo a desky:
Masivní dřevo, překližka, dýha, MDF, dřevotřískové a sololitové desky.

• Papír a lepenka:
Kartonové krabice, vlnitá lepenka, balicí papír, aranžérské dekorace.

• Textil a kůže:
Přírodní a syntetické textilie, plst, čalounění, pravá kůže i koženka.

• Keramika a sklo:
Porcelán, keramické dlaždice, terakota, kamenina, mozaiky a sklo.

• Běžné plasty:
PVC, polystyren (s ochrannou mezivrstvou), plexisklo, polykarbonát.

• Kovy a plechy:
Hliník, ocel, měď (pro maximální pevnost doporučeno kov mírně nahřát).

• Elektroinstalace:
Fixace kabelových tras, upevnění lišt, ochrana spojů proti vlhkosti.

• Modelářství:
Tvorba dioramat, lepení těsnění, aranžování suchých i umělých květin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr / Vlastnost	Hodnota
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	**230 V AC / 50 Hz**
Jmenovitý příkon (při ohřevu)	**80 W**
Příkon v ustáleném / klidovém stavu	**cca 20 – 25 W**
Typ topného článku	**PTC keramický termistor**
Průměr tavných lepicích tyčinek	**11,0 – 11,5 mm (standard 11,2 mm)**
Pracovní teplota trysky	**cca 190 – 200 °C**
Doba počátečního nahřátí	**3 až 5 minut**
Dávkovací / tavný výkon	**cca 15 – 20 g/min**
Délka přívodního síťového kabelu	**1,5 m**
Třída elektrické ochrany	**Třída II (dvojitá izolace)**
Hmotnost pistole (bez náplně)	**cca 220 g**

OBSAH BALENÍ A KONTROLA PO VYBALENÍ

- **1× Elektrická tavná lepicí pistole 80 W** (GEKO G20100, Model WD-G3)
- **1× Výklopný ocelový odkládací stojánek** (osazený na těle přístroje)
- **2× Startovací tavná lepicí tyčinka Ø 11,2 mm** (čirá univerzální tavenina)
- **1× Kompletní uživatelský návod k obsluze** v českém jazyce

KONTROLA PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU:
Po vybalení pečlivě zkontrolujte, zda nedošlo během přepravy k poškození těla pistole, spouštěcího ústrojí nebo síťového kabelu se zástrčkou. V případě zjištění mechanického poškození zařízení nezapojujte a kontaktujte svého prodejce.

DOPORUČENÉ NÁHRADNÍ LEPICÍ NÁPLNĚ:
Používejte pouze kvalitní tavné tyčinky s garantovaným průměrem 11,0 až 11,5 mm (originální náplně GEKO řady G201xx). Nekvalitní tyčinky s proměnlivým průměrem mohou ucpat vodicí tubus!

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ (BOZP)

Zásady bezpečné práce s elektrickými tepelnými přístroji, prevence popálení a požární bezpečnost


PŘEČTĚTE SI CELÝ NÁVOD K OBSLUZE


POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE


POUŽÍVEJTE TEPELNĚ ODOLNÉ RUKAVICE


POUŽÍVEJTE VHODNOU PRACOVNÍ OBUV


DBEJTE NA ZVÝŠENOU OPATRNOST

⚠ KRITICKÉ VAROVÁNÍ: VYSOKÁ PROVOZNÍ TEPLOTA A NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO POPÁLENÍ!

Tavná lepicí pistole pracuje při provozní teplotě **190 až 200 °C**. Roztavené lepidlo a kovový hrot trysky dosahují extrémních teplot! Přímý kontakt s roztaveným polymerem nebo rozpálenou tryskou způsobuje **okamžité a hluboké popáleniny tkáně (II. a III. stupně)**. Nikdy se nedotýkejte horké trysky ani čerstvě naneseného lepicího filmu holýma rukama! Při práci vždy používejte ochranné brýle a pracovní rukavice. Zařízení uchovávejte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

ZÁSADY PRVNÍ POMOCI PŘI ZASAŽENÍ POKOŽKY ROZTAVENÝM LEPIDLEM:

1. OKAMŽITĚ CHLADIT PROUDEM STUDENÉ VODY:
Zasažené místo ihned vložte pod mírný proud studené tekoucí vody nebo ponořte do nádoby se studenou vodou po dobu minimálně **10 až 15 minut**. Intenzivní chlazení okamžitě zastaví přestup tepla do hlubších vrstev kůže a zmírní rozsah popálení.

2. NIKDY NESTRHÁVAT ZTUHLÉ LEPIDLO Z KŮŽE!:
Nikdy se nepokoušejte ztuhlou lepicí hmotu násilím strhávat z pokožky! Odtržení by způsobilo stržení svrchních vrstev kůže a vznik rozsáhlé otevřené rány. Lepidlo vytvoří sterilní bariéru a po lékařském ošetření nebo zchlazení se uvolní bezpečně samo.

* Po důkladném zchlazení překryjte popálené místo sterilním obvazem a vyhledejte lékařskou pomoc (zvláště u dětí nebo při zasažení obličeje).

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST A PŘIPOJENÍ

- **Napájecí napětí:** Přístroj smí být připojen pouze do řádně instalované síťové zásuvky střídavého proudu **230 V AC / 50 Hz**, která vyhovuje platným bezpečnostním normám ČSN.
- **Ochrana kabelu:** Napájecí kabel chraňte před kontaktem s horkou tryskou, mastnotou a ostrými hranami. Nikdy nepřenášejte pistoli tahem za kabel a nevytahujte zástrčku ze zásuvky trhnutím!
- **Zákaz práce ve vlhku:** Elektrické zařízení je přísně zakázáno vystavovat dešti, stříkající vodě nebo vlhkému prostředí. Vniknutí vody do těla přístroje způsobuje bezprostřední riziko úrazu el. proudem.
- **Poškození přívodu:** Pokud je napájecí kabel nebo plášť pistole mechanicky poškozen, zařízení okamžitě odpojte ze sítě a předejte odbornému servisu. Výměnu kabelu smí provádět pouze kvalifikovaný elektrotechnik.
- **Třída ochrany II:** Nářadí je vybaveno dvojitou izolací a nevyžaduje ochranné uzemnění. Zabraňte však dotyku se zemněnými předměty (potrubí, radiátory).

BEZPEČNOST PRACOVNÍHO PROSTORU

- Pracovní místo udržujte v čistotě, uklizené a dokonale osvětlené. Nepořádek a špatné osvětlení jsou častou příčinou popálení a nehod.
- **Nebezpečí požáru a výbuchu:** Se zařízením je zakázáno pracovat v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů, prachů, laků a těkavých rozpouštědel.
- Při delším lepení v uzavřených prostorách zajistěte dostatečné větrání.

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST A PRAVIDLA ODSTAVENÍ

- **POVINNÉ POUŽITÍ STOJÁNKU:** Během pracovních přestávek i po vypnutí musí být pistole **vždy odložena výhradně na svůj vyklopený ocelový stojánek**, s tryskou směřující šikmo dolů.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POKLÁDÁNÍ NA BOK:** Pistoli nikdy nepokládejte na bok na stůl ani nezavěšujte spouští nahoru! Při položení na bok dochází k zatékání tekutého lepidla do těla přístroje, poškození těsnění, zničení topné komory a vzniku zkratu nebo požáru (ztráta záruky!).
- **Nehořlavá podložka:** Pod trysku odložené nahřáté pistole vždy umístěte nehořlavý odkapávací podklad (karton, plech, keramickou kachli nebo silikonovou podložku).
- **Zákaz ponechání bez dozoru:** Zapnutou pistoli připojenou k síti nikdy nenechávejte bez neustálého dohledu obsluhy!
- **Odstavení při delší pauze:** Pokud práci přerušíte na dobu delší než **15 minut**, vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky. Dlouhodobé stání bez odběru taveniny vede k degradaci polymeru uvnitř komory.

OSOBNÍ BEZPEČNOST OBSLUHY

- Zařízení nesmí obsluhovat děti a osoby se sníženými fyzickými či smyslovými schopnostmi bez přímého dozoru poučené osoby.
- Používejte přiléhavý pracovní oděv, sepněte dlouhé vlasy a odložte volné šperky. Vždy chraňte zrak ochrannými brýlemi.
- Nikdy nemiřte tryskou pistole proti jiným osobám nebo zvířatům!

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO SPECIFICKÉ MATERIÁLY:

• **Pěnové výrobky a polystyren (EPS / XPS):** Na pěnové hmoty je zakázáno nanášet roztavené lepidlo přímo! Extrémní teplota 200 °C okamžitě propálí pěnu a dochází k úniku dráždivých plynů. Pěnové materiály lepte výhradně nanesením lepidla na protější nepěnový díl, případně po lehkém ochlazení kapky.
• **Materiály s vysokou tepelnou vodivostí (kovy, slitiny):** Rychle odvádějí teplo a způsobují bleskové zatuhnutí lepidla před stlačením. Kovový povrch předem mírně nahřejte.

POPIS KONSTRUKCE A NÁVOD K POUŽITÍ

Přehled konstrukčních částí, správné založení tyčinky, proces nahřívání a technika nanášení lepidla



Konstrukční schéma lepicí pistole GEKO G20100 (Model WD-G3)

POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ PISTOLE

Poz.	Konstrukční díl a jeho funkce
[1]	**Nanášecí tryska s ventilem Anti-Drip:** Přesné dávkování taveniny se silikonovým tepelným návlekem chránícím před popálením.
[2]	**Výklopný opěrný stojánek:** Pružinový ocelový drát pro stabilní odložení pistole ve svislé pohotovostní poloze (tryskou šikmo dolů).
[3]	**Mechanická podávací spoušť:** Ergonomická dvouprstová páka pro plynulý mechanický posun tavné tyčinky do topné komory.
[4]	**Ergonomická rukojeť:** Tvarovaná plastová rukojeť zajišťující pevný, bezpečný a pohodlný úchop bez únavy ruky.
[5]	**Zadní vodicí vstupní otvor:** Vstup pro lepicí tyčinky Ø 11,2 mm opatřený pružnou silikonovou těsnicí manžetou.
[6]	**Těleso pistole s keramickou PTC komorou:** Plášť z odolného polymeru ukrývající keramický topný článek s automatickou termoregulací.
[7]	**Síťový přívodní kabel 230 V:** Odolný kabel délky 1,5 m se zesílenou pružnou průchodkou chránící žíly před přelomením.

POSTUP POUŽITÍ KROK ZA KROKEM

1. PŘÍPRAVA A NAHŘÁTÍ

• Vyklopte ocelový opěrný stojánek **[2]** a pistoli postavte na rovný, tepelně odolný pracovní stůl.
• Pod trysku položte kus kartonu nebo nehořlavou podložku pro zachycení případných kapek taveniny.
• Do zadního otvoru **[5]** zasuňte lepicí tyčinku Ø 11,2 mm až na mechanický doraz podavače.
• Zapojte síťovou zástrčku do zásuvky 230 V. Ponechte přístroj **3 až 5 minut nahřívat** na provozní teplotu.

2. NANÁŠENÍ LEPIDLA

• Po dostatečném nahřátí jemně stlačte podávací spoušť **[3]**, dokud tavenina nevytéká plynule z hrotu trysky.
• Lepidlo nanášejte v bodech (pro plošné spoje), v rovné lince nebo ve vlnovkách (vzor „S“ u textilu a koberců).
• Lepené díly přiložte k sobě **ihned po nanesení** (do 15–20 sekund), než lepidlo začne tuhnout.
• Spoj pevně stiskněte a držte zafixovaný cca **1 až 2 minuty** do úplného vytvrzení.

3. PŘÍPRAVA SPOJOVANÝCH PLOCH

• Spojované plochy musí být **dokonale suché, odmaštěné a zbavené prachu**.
• Hladké kovy a tvrdé plasty před lepením lehce zdrsněte jemným brusným papírem pro vyšší přilnavost.
• **Chladné materiály (kov, kámen):** před nanesením lepidla je vhodné mírně předehřát (např. fénem), aby lepidlo nezatuhlo předčasně šokovým ochlazením.



SPRÁVNÁ TECHNIKA VÝMĚNY A DOPLŇOVÁNÍ TYČINKY:
Jakmile se stávající tyčinka zasune do těla pistole natolik, že mechanismus spouště již nezabírá, **zasuňte do zadního vstupního otvoru novou lepicí tyčinku**. Nová tyčinka bude při stisku spouště mechanicky tlačit na zbytek původní tyčinky a zajistí plynulý přísun taveniny bez přerušení práce.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VYSOUVÁNÍ TYČINKY Z PISTOLE:
NIKDY NEVYTAHOVAT ROZTAVENOU TYČINKU ZPĚT ZE ZADNÍHO OTVORU! Vytažení tyčinky vtáhne horkou taveninu do studené vodicí komory, což způsobí nevratné ucpání podavače, roztržení těsnicí manžety a elektrický zkrat. Chcete-li změnit barvu či typ lepidla, vytlačte původní náplň novou tyčinkou směrem dopředu!

DOPORUČENÉ TECHNIKY NANÁŠENÍ LEPIDLA PRO RŮZNÉ APLIKACE:
• **Bodové nanášení:** Ideální pro velkoformátové materiály, lišty a panely, kde je třeba vyrovnat drobné nerovnosti povrchu.
• **Pásové / housenkové nanášení:** Používá se pro utěsnění spár, fixaci elektroinstalačních kabelů do drážek a lepení hran desek.
• **Klikatý vzor („S“):** Zajišťuje plošnou soudržnost u měkkých materiálů, textilu, molitanu a kobercových krytin bez rizika prosáknutí.

ÚDRŽBA, DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Péče o trysku, bezpečné uložení, tabulka řešení problémů, ekologická likvidace a ES certifikace

POKYNY PRO ÚDRŽBU, ČIŠTĚNÍ A BEZPEČNÉ SKLADOVÁNÍ

Čištění po ukončení práce:
- Před zahájením jakéhokoli čištění vždy **odpojte síťovou zástrčku** ze zásuvky!
- Ponechte pistoli odloženou na ocelovém stojánku minimálně **30 až 40 minut zcela vychladnout**.
- Tělo pistole otřete suchým nebo mírně navlhčeným měkkým hadříkem. Nikdy nepoužívejte agresivní chemická rozpouštědla (benzín, aceton, ředidla), která by naleptala plastový plášť.
- Zabraňte vniknutí jakékoli kapaliny do vnitřního mechanismu pistole.

Péče o trysku a bezpečné skladování:
- Trysku zevně očistěte od zbytků taveniny bavlněným hadříkem ještě za tepla (výhradně v silných kožených rukavicích!).
- **NIKDY nečistěte trysku ostrými kovovými předměty** (drátem, jehlou či vrtákem) – hrozí poškození kuličkového ventilu Anti-Drip!
- Pistoli skladujte na suchém, bezprašném místě mimo dosah dětí a slunečního záření, při teplotě 5 až 40 °C.

TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ MOŽNÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a náprava
Lepidlo nevytéká při stisku spouště	• Pistole ještě nedosáhla provozní teploty. • Tyčinka je příliš krátká a spoušť ji již nezachytí. • Ztuhlá zátka lepidla v ústí trysky.	• Ponechte pistoli nahřívat plných 3 až 5 minut. • Zasuňte do zadního otvoru novou lepicí tyčinku pro dotlačení. • Nechte trysku prohřát a opatrně zevně otřete ústí.
Spoušť klade velký mechanický odpor	• Lepidlo v komoře není dostatečně roztaveno. • Použita tyčinka s nadměrným průměrem (>11,5 mm).	• **NIKDY nemačkejte spoušť násilím!** Vyčkejte na plné prohřátí PTC článku. • Používejte výhradně standardizované tyčinky Ø 11,2 mm.
Lepidlo uniká zadním vodicím otvorem	• Uživatel se pokusil vytáhnout roztavenou tyčinku zpět. • Pistole byla odložena na bok nebo zavěšena vzhůru.	• **Okamžitě odpojte pistoli od elektrické sítě!** Nechte vychladnout. • Došlo k poškození těsnění – nutná oprava v servisu. Pistoli odkládejte pouze na stojánek!
Pistole se vůbec nezahřívá	• Zásuvka 230 V je bez napětí. • Přerušený přívodní kabel nebo aktivovaná pojistka.	• Zkontrolujte funkčnost síťové zásuvky jiným spotřebičem. • Zkontrolujte kabel; při poruše topného článku svěřte pistoli autorizovanému servisu GEKO.
Z trysky trvale odkapává tavenina	• Nečistota uvízlá v sedle kuličkového ventilu Anti-Drip. • Přirozená tepelná roztažnost při prvotním nahřívání.	• Odkapnutí 1–2 kapek při zahřívání je normální (použijte podložku). • Při trvalém úniku prostříkněte trysku rychlým posuvem čisté tyčinky.

INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE):
Tento symbol na výrobku nebo v dokumentaci znamená, že vysloužilé elektrické zařízení nesmí být likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Za účelem správné ekologické recyklace a zneškodnění odevzdejte přístroj bezplatně na k tomu určených sběrných místech elektroodpadu nebo u svého prodejce. Správnou likvidací pomáháte chránit životní prostředí a lidské zdraví před nebezpečnými látkami.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Rok označení CE: 20

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Název: Tavná lepicí pistole 80 W (pro tyčinky 11,2 mm) **Typ: G20100** **Model: WD-G3**

splňuje veškerá příslušná ustanovení a základní požadavky harmonizačních směrnic Evropského parlamentu a Rady:
- **Směrnice 2014/35/EU (LVD):** O harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí.
- **Směrnice 2014/30/EU (EMC):** O harmonizaci právních předpisů týkajících se elektromagnetické kompatibility.
- **Směrnice 2011/65/EU (RoHS II)** včetně prováděcích změn (EU) 2015/863 o omezení používání nebezpečných látek v EEZ.

A je v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými technickými normami: **EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012, EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017, EN 62233:2008, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013**.
Identický s typem certifikovaným zkušebnou **SGS United Kingdom Limited** (Unit 202B, Worle Parkway, Weston-super-Mare, BS22 6WA, UK, NB 0197), certifikát č. *SHEM180700618301TLC / LVD SHES180400398404TLC* a zkušebnou **EMTEK (Dongguan) Co., Ltd.**, certifikát č. *ED190524040E*.

Místo a datum vydání:
Kietlin, Polsko, 10. 12. 2020
Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Larysa Kowalczyk

Grzegorz Kowalczyk
Jednatel / Prezes Zarządu GEKO Sp. z o.o.

UPOZORNĚNÍ K ČESKÉMU PŘEKLADU A TECHNICKÉ DOKUMENTACI:
Tento český uživatelský návod představuje autorizovaný odborný překlad originální technické dokumentace výrobce vytvořený za použití moderních překladatelských systémů s důrazem na terminologickou přesnost v oboru elektrických tepelných nástrojů a dílenského vybavení. Dodavatel si vyhrazuje právo na drobné konstrukční, funkční a barevné změny produktu bez předchozího upozornění v důsledku nepřetržitého technického vývoje. V případě jakýchkoli nejasností nebo dotazů se řiďte originálním zněním dokumentace výrobce nebo kontaktujte autorizovaný servis dovozce GEKO.