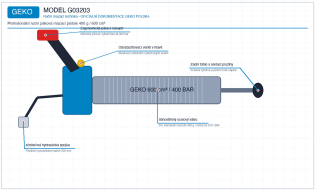
Profesionální ruční páková mazací pistole 400 g / 600 cm³ s ohebnou hadicí

Robustní pákový mazací lis s hliníkovou hlavou, odvzdušňovacím ventilem, ohebnou hadicí 300 mm a trubkou

MODEL: **GEKO G03203** • EAN: **5901477032035** • KATEGORIE: **Ruční dílenská mazací technika**

Objem válce	Maximální tlak	Konstrukce	Příslušenství
600 cm³ (kartuše 400 g)	**Až 400 bar (40 MPa)**	**Lité tělo s vroubkováním**	**Hadice 300 mm + ocelová trubka**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: vysoký tlak plastického maziva až 400 bar – NEBEZPEČÍ PORANĚNÍ VYSOKOTLAKÝM PAPRSKEM TUKU! Nikdy nemiřte mazací spojkou na lidské tělo, oděv ani na zvířata. Před doplňováním tuku nebo uvolňováním víka vždy zajistěte tažné táhlo pístu! Zákaz prudkého uvolnění natažené pružiny – prudký náraz může způsobit skřípnutí prstů a poškození závěru lisu. Při práci používejte ochranné brýle ČSN EN 166 a pracovní rukavice odolné olejům ČSN EN 388.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model lisu	GEKO G03203
Typ maznice	Ruční pákový vysokotlaký mazací lis
Objem tělesa válce	600 cm³ (určeno pro standardní kartuše 400 g DIN 1284 i volný tuk)
Maximální vytlačovací tlak	Až 400 bar (40 MPa / cca 6 000 PSI)
Způsoby plnění maziva	3 režimy: kartuše 400 g, volné plnění špachtlí, plnění plnicím ventilem
Materiál hlavy maznice	Tlakově litý hliník s odvzdušňovacím šroubem
Válec lisu	Silnostěnná ocelová trubka s protiskluzovým vroubkováním a lakem
Ovládací páka	Dlouhá ocelová páka s ergonomickým pryžovým návlekem pro velký převod
Závit výstupního šroubení	M10 × 1,0 mm (standardní mazací závit)
Dodávané příslušenství	Vysokotlaká pružná hadice 300 mm + pevná ocelová trubka + 4čelisťová spojka
Hmotnost netto	cca 1,3 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Dlouhá páka s velkým pákovým převodem umožňuje bez námahy překonat i silně zatuhlé a ucpané mazničky až do 400 bar.
- Trojí systém plnění: snadné vsunutí běžné 400g kartuše, nasátí volného tuku z kbelíku nebo plnění externí plničkou.
- Spolehlivý odvzdušňovací ventil a kuličkový pojistný ventil v hlavě pro rychlé odstranění vzduchových kapes.
- Těsný ocelový píst s masivní tlačnou pružinou a aretací táhla zaručuje bezodpadové vytlačení veškeré náplně kartuše.
- Dodáváno včetně flexibilní pryžové hadice 300 mm pro obtížně přístupná místa a zahnuté ocelové trubky s 4čelisťovou spojkou.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN ISO 12100, DIN 1283)

Profesionální ruční páková mazací pistole GEKO G03203 splňuje veškeré bezpečnostní požadavky harmonizované evropské normy **ČSN EN ISO 12100** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci) a průmyslové normy **DIN 1283** (Ruční mazací lisy a mazací přístroje). Zařízení je konstruováno pro tlakovou aplikaci plastických maziv třídy NLGI 0 až 3 do mechanických mazacích míst, čepů a ložisek. Se zařízením smějí manipulovat výhradně dospělé osoby řádně seznámené s návodem k obsluze a bezpečnostními listy používaných maziv.

EXTRÉMNÍ RIZIKO SUBKUTÁNNÍHO VSTŘÍKNUTÍ TUKU A MECHANICKÁ PORANĚNÍ:
• **VYSOKOTLAKÝ VSTŘIK MAZIVA POD KŮŽI (TLAK AŽ 400 BAR):** Výstupní hydraulický tlak lisu dosahuje až 40 MPa (400 bar). Paprsek maziva o tomto tlaku spolehlivě prorazí lidskou pokožku i silnou pracovní rukavici (High Pressure Injection Injury). Vniknutí ropných látek a lithných mýdel do tkání vyvolává okamžitou nekrózu a vyžaduje urgentní chirurgický zákrok!
• **ZÁKAZ UVOLNĚNÍ PRUŽINY BEZ ARETACE A RIZIKO SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ:** Nikdy neuvolňujte tažné táhlo pístu s nataženou tlačnou pružinou prudkým vytržením západky. Silná vnitřní spirálová pružina může prudce vymrštit táhlo či píst a způsobit těžké pohmoždění nebo frakturu prstů a poškození závěru lisu!
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ KONTROLY TĚSNOSTI SPOJŮ PRSTEM:** Nikdy netěsněte ani nekontrolujte úniky tuku pod tlakem dlaní či prsty. Při zjištění netěsnosti ihned uvolněte tlak stlačením odvzdušňovacího šroubu.
• **KONTROLA INTEGRITY HADICE A TRUBKY:** Před každým natlakováním vizuálně ověřte, že pružná hadice nevykazuje praskliny, vyboulení či oděrky opletu. Poškozenou hadici ihned vyměňte.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při obsluze vysokotlakého mazacího lisu a kontaktu s mazivy je povinné používat následující certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle s bočním krytím (ČSN EN 166):** Ochrana očí před odstřikem tuku pod vysokým tlakem při odvzdušňování nebo sklouznutí spojky z mazničky.
- **Chemicky odolné nitrilové rukavice (ČSN EN 374):** Ochrana pokožky před ropnými uhlovodíky, syntetickými aditivy a lithnými mýdly způsobujícími dermatitidu.
- **Mechanicky odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388):** Ochrana rukou před skřípnutím v pákovém mechanismu lisu a před ostrými hranami mazaných strojních součástí.
- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345):** Ochrana chodidel při manipulaci v dílně a prevence uklouznutí na mastné podlaze.

3. ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE S PLASTICKÝMI MAZIVY

- **Hygiena a ochrana zdraví:** Zabraňte dlouhodobému kontaktu maziva s nechráněnou pokožkou. Po práci a před jídlem si ruce důkladně omyjte čisticí pastou a teplou vodou.
- **Prevence kontaminace a požáru:** Mazací tuky skladujte v originálních uzavřených obalech mimo zdroje otevřeného ohně a jisker. Znečištěné čisticí textilie ukládejte do uzavřených kovových nádob.
- **První pomoc při zasažení:** Při kontaktu s očima vyplachujte tekoucí vodou min. 15 minut. Při požití nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékaře. Při podezření na subkutánní vstřik okamžitě volejte RZP (155) a lékaři předejte bezpečnostní list (BL) maziva.

4. POPIS HLAVNÍCH KOMPONENTŮ MAZACÍ PISTOLE GEKO G03203

1. **Tlakově litá hliníková hlava lisu:** Masivní odlitek z hliníkové slitiny s integrovaným pístovým čerpadlem, závitem M10×1 pro výstup a plnicím/odvzdušňovacím kanálem.
2. **Silnostěnný ocelový válec s vroubkováním:** Válec o objemu 600 cm³ s jemným vnějším vroubkováním (protiskluzová úprava pro spolehlivý úchop mastnýma rukavicemi).
3. **Pákový mechanismus s pryžovým úchopem:** Dlouhá ocelová páka s velkým pákovým poměrem a ergonomickou profilovanou rukojetí pro vyvinutí tlaku až 400 bar.
4. **Táhlo pístu se západkou (aretací):** Spodní vodicí tyč s pružinovou západkou umožňující bezpečnou aretaci natažené pružiny v zadní poloze během plnění.
5. **Odvzdušňovací šroub a plnicí ventil:** Manuální šroub pro rychlé uvolnění vzduchových bublin a standardní vstup pro externí plničky maziva.
6. **Vysokotlaká ohebná hadice 300 mm:** Vícevrstvá pancéřovaná pryžová hadice odolávající špičkovému tlaku, ideální pro obtížně přístupné mazničky.
7. **Pevná ocelová trubka:** Zahnutá bezešvá ocelová trubka se závitem M10×1 pro stabilní přímé mazání s vysokou mechanickou oporou.
8. **Čtyřčelisťová upínací spojka:** Hydraulická koncovka se čtyřmi kalenými pružinovými čelistmi pro spolehlivé a těsné uchycení mazniček DIN 71412.

5. POSTUP PLNĚNÍ VÁLCE MAZIVEM (3 VARIANTY PLNĚNÍ)

Varianta 1 – Standardní kartuše 400 g (DIN 1284): Odšroubujte hlavu lisu od ocelového válce. Zatáhněte táhlo pístu zcela dozadu a zajistěte jej západkou do vybrání dnového víka. Z kartuše 400 g sejměte plastové víčko a zasuňte ji otevřeným koncem napřed do válce lisu. Poté odtrhněte kovové zátkové víčko (pull-off kroužek). Našroubujte hlavu lisu zpět na válec a dotáhněte. Uvolněte západku táhla pístu.
Varianta 2 – Volné plnění špachtlí nebo nasátím z kbelíku: *Nasátím:* Odšroubujte hlavu, ponořte otevřený konec válce cca 5 cm do kbelíku s tukem a pomalým tahem za táhlo nasajte plný objem válce. Otřete závit válce a našroubujte hlavu. *Špachtlí:* Při uvolněném táhle postupně plňte válec špachtlí a dnem válce jemně poklepávejte o dřevěnou podložku, aby tuk klesl bez vzduchových kapes.
Varianta 3 – Plnění externí plničkou maziva: Hlava lisu zůstává našroubovaná. Nasaďte plnicí spojku dílenské plničky na plnicí ventil hlavy. Napumpujte tuk, dokud se táhlo zcela nevysune ven, a plničku odpojte.

6. ODVZDUŠNĚNÍ LISU A SPRÁVNÁ TECHNIKA MAZÁNÍ MAZNIČEK

Postup odvzdušnění: Po každém naplnění uvolněte západku táhla pístu. Povolte odvzdušňovací šroub na hlavě lisu o 1–2 otáčky. Pomalými tahy páky pumpujte, dokud ze šroubení nezačne vytékat souvislý proud tuku bez vzduchového prskání. Odvzdušňovací šroub pevně dotáhněte.
Technika mazání: Očistěte kuželovou mazničku (DIN 71412) od prachu. Nasaďte 4čelisťovou spojku kolmo v ose mazničky a zatlačte, až čelisti zacvaknou. Plynulými záběry páky vtlačte potřebnou dávku tuku. **Demontáž spojky:** Nikdy netahejte za hadici v ose! Pro odpojení spojku lehce nakloňte do strany (úhel cca 15–20°), čímž se čelisti uvolní, a sejměte ji.

7. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ MAZACÍHO LISU

Po dokončení práce otřete tělo lisu, páku i trubku čistou utěrkou. Zkontrolujte, zda ve 4čelisťové spojce neulpěl písek či kovový otěr (případně vyfoukejte a properte technickým benzínem). Pravidelně promažte čepy pákového mechanismu kapkou oleje. Lis skladujte na suchém místě s uvolněnou západkou táhla pístu.

8. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Mazivo neteče, páka jde naprázdno	Vzduchová bublina v čerpadle; prázdný válec; nevysunuté táhlo pístu	Povolte odvzdušňovací šroub, uvolněte západku táhla a propumpujte páku; zkontrolujte zásobu maziva / kartuši.
Tuk uniká kolem mazničky stroje	Opotřebované čelisti spojky; znečištěná maznička; spojka nasazena šikmo	Očistěte mazničku; dotáhněte plášť spojky; nasaďte spojku kolmo; opotřebovanou spojku vyměňte za novou.
Nelze vytáhnout spojku z mazničky	Vysoký zbytkový tlak v hadici drží čelisti sevřené; tah v ose	Spojku NETAHEJTE v ose! Povolte mírně plášť spojky nebo vykývněte spojku do strany (15–20°), čímž čelisti povolí.
Netěsnost válce (únik u hlavy)	Nedotažený závit válce; poškozené profilové těsnění; písek v závitu	Vyčistěte závity od nečistot, zkontrolujte stav těsnicího O-kroužku v hlavě lisu a válec pevně dotáhněte rukou.
Páka má extrémně velký odpor	Zatuhlá kulička mazničky; ucpaná trubka/hadice zaschlým mazivem	Ověřte průchodnost mazničky jehlou či výměnou; vyčistěte trubku nebo hadici technickým benzínem a profoukněte.

9. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené mazací pistole ani zbytky provozních náplní likvidovány v netříděném komunálním odpadu. Kovové součásti (ocelový válec, hliníková hlava, trubka) odevzdejte do sběrny druhotných surovin k recyklaci. **POZOR: Použitá plastická maziva a kontaminované obaly jsou nebezpečným odpadem** (katalogové číslo **12 01 12* Upotřebená voskovitá činidla a tuky**, resp. **15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek**). Tyto odpady předejte k odborné likvidaci v autorizovaném sběrném dvoře. Přísný zákaz vylévání do kanalizace, vodotečí či půdy!

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na ruční pákovou mazací pistoli GEKO G03203 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na prokazatelné výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické opotřebení spotřebních dílů (pryžové těsnění, čelisti spojky, ohebná hadice), závady způsobené použitím znečištěného maziva s abrazivy nebo deformace vzniklé pádem a přetížením. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Profesionální ruční páková mazací pistole 400 g / 600 cm³ s ohebnou hadicí • **Model:** GEKO G03203 • **EAN:** 5901477032035
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Směrnice o strojních zařízeních – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

12. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Pevnostní a tlaková zkouška ocelového válce a hliníkové hlavy	Tlaková zkouška na 450 bar bez úniku a deformace (VYHOVUJE)	QC Tlaková zkušebna Kietlin #02
15. 01. 2026	Funkce odvzdušňovacího šroubu a plnicího pístkového ventilu	Těsnost ventilu a plynulé odvzdušnění komory (SCHVÁLENO)	Zkušebna armatur Radomsko
15. 01. 2026	Aretace spodního táhla pístu a přítlačná síla spirálové pružiny	Spolehlivé zajištění západky a rovnoměrný posuv pístu (VYHOVUJE)	Kontrola montážních celků #04
16. 01. 2026	Těsnost 4čelisťové spojky a kompletnost příslušenství v balení	Pevné sevření mazničky DIN 71412, hadice 300 mm + trubka (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska