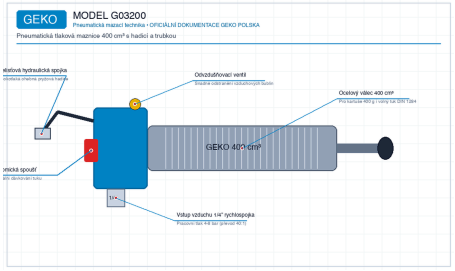
Pneumatická tlaková maznice 400 cm³ s flexibilní i pevnou hadicí

Automatický pneumatický mazací lis pro standardní kartuše 400 g i volné mazivo s tlakovým převodem 40:1

MODEL: **GEKO G03200** • EAN: **5901477032004** • KATEGORIE: **Mazací technika a pneumatické nářadí**

Objem zásobníku	Pracovní tlak	Výstupní tlak tuku	Vzduchové šroubení
400 cm³ (kartuše 400 g)	**4 až 8 bar (vstup vzduchu)**	**Až 300 bar (převod 40:1)**	**1/4" rychlospojka standard**



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ (ČSN EN ISO 4414): extrémně vysoký výstupní tlak maziva až 300 bar (30 MPa) – EXTRÉMNÍ NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ TUKU POD KŮŽI! PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ MAZACÍ SPOJKOU NA TĚLO, OBLIČEJ ČI JINÉ OSOBY! Paprsek tuku pod tlakem 300 bar pronikne lidskou tkání a způsobuje fatální nekrózu a otravu! V případě zasažení okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření! Před odpojováním mazací hadice nebo plněním kartuše vždy uzavřete přívod tlakového vzduchu a odtlakujte spoušť.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model nářadí	GEKO G03200
Typ nářadí	Pneumatický kontinuální mazací lis
Objem mazacího válce	400 cm³ (kompatibilní se standardními kartušemi 400 g DIN 1284)
Způsob plnění maziva	3 možnosti: standardní kartuše 400 g, volné plnění špachtlí, plnicí čerpadlo
Vstupní tlak vzduchu	4–8 bar (60–115 PSI)
Kompresní poměr převodu	40:1 (výstupní tlak dosahuje 160–320 bar)
Přívodní vzduchová spojka	Standardní rychlospojka 1/4"
Materiál tělesa lisu	Silnostěnný ocelový válec s vroubkovaným protiskluzovým povrchem
Hlava maznice	Tlakový hliníkový odlitek s odvzdušňovacím ventilem
Příslušenství v balení	Flexibilní vysokotlaká pryžová hadice 200 mm + pevná ocelová trubka s 4čelisťovou spojkou
Hmotnost netto	cca 1,5 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Pneumatický pístový pohon s převodem 40:1 vyvine obrovský tlak až 300 bar pro promazání i silně zatuhlých a ucpaných maznic.
- Kontinuální dávkování tuku: stisknutím spouště proudí mazivo nepřetržitě, což dramaticky urychluje servis stavebních a zemědělských strojů.
- Trojí systém plnění: snadné vložení standardní 400g kartuše, nasátí z kbelíku nebo plnění externím plnicím ventilem.
- Vybavena spolehlivým odvzdušňovacím ventilem pro rychlé vypuzení vzduchových kapes po výměně mazací kartuše.
- Součástí je ohebná vysokotlaká hadice 200 mm i zahnutá ocelová trubka s kvalitní čtyřčelisťovou hydraulickou spojkou.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4414)

Pneumatická tlaková maznice GEKO G03200 splňuje veškeré bezpečnostní požadavky harmonizovaných evropských norem **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)**, **ČSN EN ISO 4414 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické systémy a jejich součásti)** a směrnici pro strojní zařízení **2006/42/ES**. Zařízení je zkonstruováno jako vysokotlaký kontinuální pneumatický mazací lis pro tlakové mazání kulových čepů, kloubů, kardanových křížů a valivých ložisek průmyslových strojů, nákladních automobilů i zemědělské mechanizace.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA A PREVENCE ÚRAZŮ PŘI VÝSTUPNÍM TLAKU AŽ 300 BAR:
• **EXTRÉMNÍ NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ TUKU POD KŮŽI (TLAK 300 BAR):** Výstupní hydraulický tlak plastického maziva dosahuje při převodovém poměru 40:1 hodnoty až 300 bar (30 MPa). Proud maziva z netěsnosti nebo trysky proniká kůží a svalovou tkání bez zjevného mechanického odporu! Vstříknuté ropné mazivo způsobuje okamžitou chemickou toxicitu, buněčnou nekrózu a vyžaduje okamžitý nouzový chirurgický zákrok k zamezení amputace končetiny! Zranění zpočátku nevypadá vážně – okamžitě informujte lékaře o vstříknutí tuku pod vysokým tlakem!
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ MAZACÍ SPOJKOU NA OSOBY A TĚLO:** Nikdy nesměřujte trysku, ohebnou hadici ani pevnou trubku proti sobě, jiným osobám nebo zvířatům. Přísný zákaz kontroly průchodu maziva či tlaku přikládáním prstu nebo dlaně k ústí hydraulické spojky!
• **ODTLAKOVÁNÍ PŘED OTEVŘENÍM VÁLCE A DEMONTÁŽÍ HADICE:** Před jakýmkoliv doplňováním tuku, výměnou kartuše, výměnou hadice nebo servisem vždy odpojte rychlospojku stlačeného vzduchu a stisknutím spouště zcela odtlakujte zbytkový hydraulický tlak v systému lisu.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ VSTUPNÍHO TLAKU VZDUCHU 8 BAR:** Mazací lis provozujte výhradně v povoleném rozsahu vstupního tlaku 4 až 8 bar (0,4–0,8 MPa). Přetlakování pneumatického motoru může způsobit destrukci lité hlavy nebo roztržení tlakové hadice.
• **POUŽÍVEJTE ODKALENÝ A PŘIMAZÁVANÝ STLAČENÝ VZDUCH:** Přívodní stlačený vzduch musí být zbaven kondenzátu a mikronečistot (filtr min. 5 µm). Do přívodu aplikujte před zahájením práce 2–3 kapky pneumatického oleje ISO VG 32 pro trvalé promazávání těsnění pístu.

2. ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE A TLAKOVÁ ODOLNOST PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **Používejte pouze originální vysokotlaké příslušenství:** Flexibilní hadice musí mít garantovaný pracovní tlak min. 400 bar a destrukční tlak min. 1 000 bar. Přísný zákaz použití běžných vzduchových, vodních či palivových hadiček. Poškozenou hadici okamžitě vyřaďte.
- **Pevnost a těsnost závitových spojů:** Mazací hadici nebo zahnutou ocelovou trubku zašroubujte do hlavy lisu na doraz a dotáhněte stranovým klíčem 12 mm. Uvolněné šroubení může pod extrémním tlakem vystřelit a způsobit těžké úrazy.
- **Zákaz přenášení a tahání za hadice:** Nářadí přenášejte výhradně za pistolovou rukojeť nebo ocelový válec lisu. Přísný zákaz tažení lisu za přívodní vzduchovou hadici či výstupní mazací nástavec.

3. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s pneumatickou maznicí je obsluha povinna používat tyto certifikované osobní ochranné pomůcky:

- **Ochranné brýle nebo celoobličejový štít (ČSN EN 166):** Ochrana zraku před odstříknutím vysokotlakého maziva a kapkami oleje z odfuku vzduchu.
- **Ochranné pracovní rukavice odolné ropným látkám (ČSN EN 388 / ČSN EN ISO 374-1):** Odolné nitrilové dílenské rukavice zamezující styku plastických maziv s pokožkou.
- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345):** Protiskluzová obuv chránící nohy před pádem dílů a uklouznutím na mastné dílenské podlaze.
- **Přiléhavý pracovní oděv s dlouhými rukávy:** Zamezuje přímému kontaktu minerálních a syntetických maziv s kůží obsluhy.

4. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ MAZNICE GEKO G03200

1. **Hliníková pneumatická hlava s pístem 40:1:** Masivní odlitek z legované slitiny hliníku s precizně lapovaným vzduchovým válcem a kaleným ocelovým plunžrem vyvíjejícím tlakový převod 40:1.
2. **Ergonomická rukojeť se spouští:** Pistolové madlo z tlakového odlitku s citlivou ovládací spouští umožňující plynulé kontinuální i dávkované vytlačování maziva.
3. **Přívodní šroubení vzduchu 1/4" s rychlospojkou:** Standardní vstupní závit G 1/4" osazený mosaznou rychlospojkou evropského standardu a ochranným sítkem nečistot.
4. **Silnostěnný ocelový válec 400 cm³ s vroubkováním:** Bezešvý tažený ocelový plášť s jemným protiskluzovým vroubkováním pro pevný úchop zaolejovanýma rukama.
5. **Zadní táhlo s T-rukojetí a tlačnou pružinou:** Ocelové táhlo s ergonomickou rukojetí, aretační drážkou v zadním víku a silnou vinutou pružinou se stírací pryžovou manžetou.
6. **Odvzdušňovací ventil (Bleeder valve):** Odpružený mosazný ventil na horní straně hlavy lisu umožňující okamžité vypuštění vzduchových kapes pouhým stiskem prstu.
7. **Plnicí ventil pro centrální pumpu (Bulk loader valve):** Kuličkový zpětný ventil průměru 9 mm pro čisté plnění zásobníku ze sudového čerpadla bez demontáže válce.
8. **Vysokotlaká ohebná pryžová hadice 200 mm:** Pancéřovaná pryžová hadice s vícenásobným textilem a ocelovým opletem pro mazání těžko přístupných maznic.
9. **Ocelová zahnutá trubka se 4čelisťovou spojkou:** Pevný nástavec s profesionální 4čelisťovou hydraulickou spojkou pro standardní kuželové mazničky DIN 71412.

5. POSTUPY PLNĚNÍ MAZIVA A ODVZDUŠNĚNÍ LISU

Vložení standardní 400g kartuše (DIN 1284): Odšroubujte ocelový válec od hlavy lisu. Vytáhněte zadní T-táhlo nadoraz ven a zaklesněte jej do aretačního zářezu v zadním víku. Z nové 400g kartuše sejměte plastové víčko a zasuňte ji otevřeným koncem dovnitř válce. Následně odtrhněte kovový zátkový uzávěr (pull-tab) na horní straně kartuše. Našroubujte válec zpět do hlavy lisu o 2–3 otáčky nedotažený. Uvolněte T-táhlo ze zářezu víka a zatlačte jej dopředu. Stiskněte odvzdušňovací ventil na hlavě a dotlačte táhlo, dokud neunikne vzduch. Poté válec pevně dotáhněte rukou.
Volné plnění špachtlí nebo sáním ze sudu: Odšroubujte válec od hlavy. Při sání ponořte otevřený konec válce cca 5 cm pod hladinu tuku v nádobě a plynulým tahem za T-rukojeť nasajte mazivo do válce. Při ručním plnění pěchujte mazivo špachtlí po vrstvách, aby nevznikaly vzduchové dutiny. Očistěte závit a našroubujte válec zpět na hlavu.
Plnění plnicí spojkou z velkého sudu: Spojku plnicího dílenského čerpadla zasuňte do plnicího kuličkového ventilu lisu. Uvolněte aretaci táhla. Pompováním čerpadla naplňte válec (táhlo se samočinně vysouvá). Po naplnění čerpadlo odpojte.
Postup odvzdušnění lisu: Uvolněte aretaci T-táhla a tlačte na rukojeť směrem do válce. Stiskněte mosazný odvzdušňovací ventil na hlavě lisu, dokud neunikne veškerý vzduch a nezačne vytékat souvislý proud čistého tuku bez bublin.

6. TECHNIKA MAZÁNÍ ČEPŮ A KARDANŮ A PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

Technika mazání kulových čepů, ložisek a kardanů: Před nasazením spojky očistěte mazničku (mazací hlavici) od zaschlého bláta a prachu. 4čelisťovou hydraulickou spojku zatlačte kolmo na mazničku, až pevně zacvakne. Připojte stlačený vzduch (4–8 bar). Lehce stiskněte spoušť maznice a sledujte vytlačování tuku do ložiska, dokud kolem prachovky nevystoupí čerstvé mazivo vytlačující starý znečištěný tuk. Okamžitě spoušť uvolněte! Spojku odpojte mírným nakloněním do strany.
Pravidelná údržba maznice: Po každém použití očistěte čelisti spojky od prachu a kovových otřepů. Do vzduchového vstupu kápněte před prací 2–3 kapky pneumatického oleje ISO VG 32. Udržujte v čistotě odvzdušňovací ventil a pravidelně kontrolujte stav vysokotlaké hadice.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Maznice po stisku spouště netlačí tuk	Vzduchová bublina v mazacím prostoru hlavy (zavzdušnění); prázdná kartuše; zablokované táhlo válce	Stiskněte odvzdušňovací ventil a zatlačte na T-táhlo; vyměňte kartuši za novou; uvolněte aretaci táhla válce.
Vzduchová bublina v hlavě po výměně kartuše	Nedostatečné odvzdušnění hlavy při dotažení válce; tuhé zimní mazivo s vysokou viskozitou (NLGI 3)	Povolte válec o 1–2 otáčky, stiskněte odvzdušňovací ventil a zatlačte táhlo; používejte mazivo vhodné viskozity (NLGI 2).
Tuk uniká kolem mazací spojky namísto vtlačení	Opotřebované nebo zanesené lamely 4čelisťové spojky; ucpaná nebo poškozená kuželová maznička čepu	Vyčistěte vnitřek spojky rozpouštědlem; vyměňte vnitřní čelisti spojky; prošťouchněte kuličku mazničky tenkým drátkem.
Motor maznice po stisku spouště nereaguje	Chybí přívod tlakového vzduchu; tlak pod 4 bary; zanesené sítko vstupu; suchý pneumatický píst	Zkontrolujte kompresor a hadici; zvyšte tlak na 5–6 bar; vyčistěte sítko 1/4" vstupu; aplikujte 5 kapek pneumatického oleje.
Maznice dávkuje přerušovaně s bubláním a rázy	Přítomnost vzduchových mikrobublin v mazivu; poškozená nebo netěsná pryžová stírací manžeta pístu	Proveďte kompletní odvzdušnění ventilkem při stálém tlaku táhla; zkontrolujte posuv táhla; vyměňte manžetu válce.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené mazací zařízení ani zbytky plastických maziv likvidovány v netříděném komunálním odpadu. Těleso lisu z hliníkové slitiny a silnostěnný ocelový válec představují cenné kovové suroviny určené k plné hutní recyklaci ve sběrných surovinách. **Zbytky plastických maziv (ropné tuky a pasty) a použité znečištěné hadice jsou nebezpečným odpadem** – odevzdejte je k ekologické likvidaci ve sběrném dvoře. Přísný zákaz vylévání či odkládání maziv do půdy, vodotečí a kanalizace!

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na pneumatickou maznici GEKO G03200 je poskytována plná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka kryje veškeré prokazatelné výrobní vady materiálu a montáže. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (čelisti 4čelisťové hydraulické spojky, pryžové stírací manžety, těsnění), poškození hadic přetlakem nad 400 bar, provoz s nefiltrovaným zvodnatělým vzduchem bez mazání a mechanická poškození. Autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Pneumatická tlaková maznice 400 cm³ s flexibilní i pevnou hadicí • **Model:** GEKO G03200 • **EAN:** 5901477032004
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES (Směrnice o strojních zařízeních – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010, EN ISO 4414:2010.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti vzduchového motoru a ventilu spouště při 8 bar	Tlak stabilní bez úniku vzduchu, pneumatický ventil dokonale těsní (VYHOVUJE)	Pneumatická zkušebna GEKO #04
15. 01. 2026	Hydraulická zkouška výstupního tlaku tuku při převodovém poměru 40:1	Dosažen výstupní tlak 320 bar bez průsaků tělesa hlavy lisu (SCHVÁLENO)	Oddělení hydrauliky Radomsko
15. 01. 2026	Kontrola funkce odvzdušňovacího ventilu a dávkování s kartuší 400 g	Odvzdušnění okamžité, kontinuální tok maziva NLGI 2 bez rázů (VYHOVUJE)	Zkušební stanice Kietlin
16. 01. 2026	Prověrka 4čelisťové hydraulické spojky, závitu M10×1 a hadice 200 mm	Čelisti bezpečně aretují na mazničce DIN 71412, hadice 400 bar OK (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska