

Pneumatická omítací pistole na cementové malty a fasády

Vysokokapacitní stříkácí pistole s nerezovou nádobou 4 litry a sadou 4 výměnných trysek

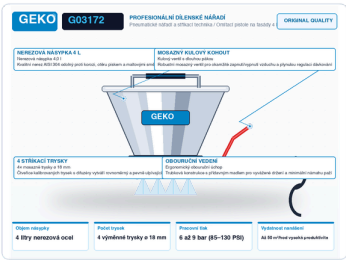
MODEL: **GEKO G03172** • EAN: **5901477031724** • KATEGORIE: **Pneumatické nářadí a stříkácí technika**

Objem násypky
4 litry nerezová ocel

Počet trysek
4 výměnné trysky ø 18 mm

Pracovní tlak
6 až 9 bar (85–130 PSI)

Vydatnost nanášení
Až 50 m²/hod vysoká
produktivita



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: VYSOKOTLAKÝ PROUD VZDUCHU A ABRASIVNÍ MALTU: Přísný zákaz míření tryskami pistole proti osobám, zvířatům či elektrickým instalacím – nebezpečí těžkého úrazu a penetrace směsi pod kůži! **OCHRANA ZRAKU A OBLIČEJE:** Povinné nošení těsných ochranných brýlí a celobličejeového štítu; zásaditá cementová směs způsobuje těžké chemické poleptání očí! **MAXIMÁLNÍ TLAK 9 BAR (130 PSI):** Nikdy nepřekračujte maximální povolený provozní tlak 9 bar. **LIMIT VELIKOSTI ZRN KAMENIVA:** Používejte pouze směsi s velikostí zrn do 6 mm – kamínky nad 6 mm způsobují ucpání trysek a nebezpečný přetlak v komoře! **POVINNÝ OKAMŽITÝ VODNÍ PROPLACH:** Ihned po ukončení práce nebo při přestávce delší než 10 minut pistoli důkladně propláchněte vodou před zatvrdnutím cementu!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G03172
Materiál nádoby (trychtýře)	Kvalitní nerezová ocel AISI 304
Objem násypky	4,0 litru
Počet výstupních trysek	4 otvory s mosaznými difuzéry
Průměr trysek	18 mm (pro omítky a malty)
Doporučený pracovní tlak	6,0 – 9,0 bar
Minimální výkon kompresoru	350–400 l/min dodávaného vzduchu
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4" EURO / trn na hadici 1/2"
Ovládací mechanismus	Kulový kohout s dlouhou spouštěcí pákou
Doporučená vzdálenost od stěny	15–20 cm
Hmotnost prázdné pistole	2,1 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Až 5× vyšší rychlost nanášení omítek oproti ručnímu nahazování lžící a fankou
- Nerezová násypka odolná proti korozi, abrazivnímu opotřebení pískem a snadno omyvatelná
- Čtveřice trysek vytváří souvislý, rovnoměrný a pevně ulpívající nástřik bez dutin
- Ergonomická trubková rukojeť a pomocné boční madlo pro komfortní držení oběma rukama
- Vhodné pro klasické jádrové i štukové omítky, lepidla, stěrky a fasádní směsi

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PNEUMATICKÁ NANÁŠECÍ ZAŘÍZENÍ (ČSN EN ISO 4414, ČSN EN ISO 12100)

Pneumatická omítací pistole GEKO G03172 splňuje požadavky mezinárodních harmonizovaných norem ČSN EN ISO 4414 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické soustavy a jejich součásti) a ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci). Zařízení je určeno pro strojní nanášení cementových a vápenocementových malt, štuků, sádrových omítek a stěrek stlačeným vzduchem na stavební povrchy.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ A CHEMICKÁ RIZIKA PŘI STROJNÍM OMÍTÁNÍ:

- **CHEMICKÉ POLEPTÁNÍ CEMENTOVÝM A VÁPENNÝM HYDRÁTEM:** Vlhká maltová směs je silně alkalická (pH 12–13). Kontakt s pokožkou vyvolává těžké poleptání a chemické popáleniny, vniknutí do očí hrozí nevratným poškozením rohovky a slepotou!
- **NEBEZPEČÍ ODBLOKOVÁNÍ TRYSKY POD TLAKEM:** Je přísně zakázáno uvolňovat ucpané trysky nářadím při otevřeném ventilu vzduchu – uvolněná zátka může být vystřelena přímo proti obsluze!
- **RIZIKO PÁDU Z LEŠENÍ PŘI ZPĚTNÉM RÁZU:** Hmotnost pistole s plnou násypkou činí až 10 kg. Při otevření ventilu vzniká reakční síla proudícího vzduchu – obsluha na lešení musí mít stabilní postoj na zajištěné podlaze!
- **ŠLEHNUTÍ UVOLNĚNÉ HADICE STLAČENÉHO VZDUCHU:** Tlaková hadice 1/2" musí být spolehlivě zajištěna hadicovými sponami. Uvolněná hadice pod tlakem 8 bar prudce šlehá a může způsobit těžké zranění!

2. ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE SE STAVEBNÍMI SMĚSMI DLE BEZPEČNOSTNÍCH LISTŮ

- **Nakládání s pojivy a chemikáliemi:** Při přípravě a dávkování suchých maltových směsí a vápenného hydrátu postupujte podle příslušných bezpečnostních listů (MSDS). Zabraňte tvorbě a vdechování prachu, připravujte směsi v dobře větraném prostoru.
- **Zajištění bezpečnosti na lešení:** Pracovní podlaha lešení musí být zbavena zbytků malty, aby nedošlo k uklouznutí. Vzduchovou hadici zajištěte popruhem k zábradlí lešení, aby její vlastní váha netahala obsluhu dolů.
- **Pneumatický rozvod a kontrola hadic:** Používejte výhradně tlakové hadice se světlostí 1/2" (13 mm) dimenzované na pracovní tlak min. 15 bar. Hadicové spojky zajištěte masivními šroubovými páskami (šnekovými nebo čelistovými).

3. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA A TLAKOVÝ REŽIM KOMPRESORU

- **Kapacita zdroje stlačeného vzduchu:** Pistole vyžaduje průtok vzduchu 350–400 l/min při tlaku 6–8 bar. Nedostatečný výkon kompresoru vede k prskání a nerovnoměrnému nanášení směsi.
- **Prověрка mechanismu pistole:** Před každým plněním ověřte hladký chod uzavíracího kulového kohoutu a pevné dotažení všech 4 mosazných trysek v tělese rozvodné komory.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s pneumatickou omítací pistolí je obsluha povinna používat tyto ochranné pomůcky:

- **Celoobličejový ochranný štít a uzavřené brýle (ČSN EN 166):** Ochrana očí a obličeje před odstříkující zásaditou maltou.
- **Chemicky odolné vodotěsné rukavice (ČSN EN 374):** Ochrana pokožky rukou a předloktí před alkalickým poleptáním cementem.
- **Ochranný respirátor proti prachu (ČSN EN 149 FFP2):** Ochrana dýchacích cest při míchání směsí i při samotném nástřiku.
- **Bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou (ČSN EN ISO 20345):** Ochrana před uklouznutím na mokřím stavebním povrchu a lešení.

5. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ OMÍTAČKY

1. **Nerezová trychtýřová násypka 4 litry:** Hlubokotažná nádoba z nerezové oceli AISI 304 se zahnutým lemovaným bezpečnostním okrajem.
2. **Spodní rozvodná tlaková komora:** Přesně obrobená komora rozdělující přívod stlačeného vzduchu rovnoměrně do 4 trysek.
3. **Sada 4 mosazných výstupních trysek:** Výměnné mosazné trysky o vnitřním průměru 18 mm s vysokou odolností proti otěru pískem.
4. **Ocelová nosná trubková rukojeť:** Silnostěnná rukojeť sloužící současně jako přívodní vzduchový kanál z rychlospojky do komory.
5. **Masivní kulový uzavírací ventil:** Mosazný ventil s dlouhou ocelovou ovládací pákou umožňující okamžité zastavení proudu vzduchu.
6. **Ergonomické pomocné boční madlo:** Druhá úchopová rukojeť na boku násypky zajišťující stabilitu a přesné vedení pistole oběma rukama.
7. **Vstupní pneumatické šroubení 1/2":** Závítové hrdlo osazené rychlospojkou 1/4" EURO s možností přímé montáže hadicového trnu 1/2".

6. PŘÍPRAVA MALTY A KONTROLA ZRNITOSTI SMĚSI

Prosévání kameniva: Veškerý písek použitý pro přípravu omítky musí být prosát přes stavební síto s velikostí ok 4–5 mm. Přítomnost kamínků a hrudek větších než 6 mm vede k okamžitému zablokování trysek.

Požadovaná konzistence směsi: Směs musí mít vláčnou, plastickou kašovitou konzistenci (třída konzistence S3–S4). Příliš suchá směs ucpává výstupní otvory a vytváří hrudky; příliš tekutá směs stéká po stěně a ztrácí soudržnost. Pro zlepšení tekutosti a snížení spotřeby záměsové vody se doporučuje přidat plastifikační přísadu do malt.

7. TECHNOLOGICKÝ POSTUP NANÁŠENÍ NA STĚNU A STROPY

1. **Příprava podkladu:** Zdivo řádně očistěte od prachu, uvolněných částic a mastnoty. Suchý podklad před nástřikem důkladně navlhčete vodou.
2. **Plnění násypky:** Ponořte násypku do míchačky nebo kbelíku a naberte maltu do cca 2/3 objemu (cca 2,5–3 litry směsi).
3. **Vedení pistole po stěně:** Pistoli držte oběma rukama kolmo ke zdi ve vzdálenosti 15–20 cm. Otevřete páku kulového ventilu na maximum a plynulými krouživými pohyby nanášejte souvislou vrstvu o tloušťce 10–20 mm. Postupujte systematicky zespodu nahoru.
4. **Specifika práce na stropě:** Při nástřiku stropů plňte násypku maximálně do poloviny, aby směs nepřepadávala přes okraj. Pistoli ved'te pod úhlem cca 60° a nestůjte přímo pod tryskami.

8. DŮKLADNÝ TECHNOLOGICKÝ POSTUP MYTÍ A PROPLACHU VODOU

Proplach pistole proveďte **OKAMŽITĚ do 5 minut po ukončení práce** nebo při každém přerušení delším než 10 minut! Zbytky malty vylejte z nádoby. Ponořte spodní část pistole s tryskami do kbelíku s čistou vodou a za stálého ponoření krátce otevřete přívod vzduchu – bublání vody v komoře uvolní ulpělou maltu z trysek. Následně proudem tlakové vody z hadice dokonale vymyjte vnitřek nerezové nádoby i rozvodnou komoru. Prohlédněte všechny 4 trysky proti světlu a ujistěte se, že v otvorech nezůstala žádná zaschlá zrnka písku ani cement.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Malta nestříká, proudí jen vzduch	Příliš hustá směs; trysky ucpané hrubým kamínkem > 6 mm	Uzavřete ventil vzduchu; vyčistěte trysky měkkým drátem; nařeďte maltu a písek prosejte přes síto 4 mm.
Směs stříká nepravidelně a prská	Nízký tlak vzduchu (< 6 bar); nízký průtok kompresoru	Zvyšte tlak na kompresoru na 7–8 bar; zkontrolujte průchodnost hadice 1/2"; použijte výkonnější kompresor.
Netěsnost kulového ventilu	Písek nebo cement vnikl do teflonového těsnícího sedla ventilu	Odpojte přívod vzduchu, rozeberte ventil, sedlo důkladně vymyjte vodou a ošetřete silikonovým olejem.
Zanesení rozvodné komory	Nedostatečné vymytí po předchozí směsi; zatvrdnutí cementu	Demontujte 4 mosazné trysky; komoru mechanicky vyčistěte mosazným kartáčem a propláchněte octovým roztokem.
Únik vzduchu na spoji hadice	Uvolněná hadicová spona; poškozené těsnění rychlospojky 1/4"	Pevně dotáhněte šroubovou pásku na trnu 1/2"; vyměňte těsnící O-kroužek na tělese rychlospojky.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené nářadí odkládáno do směsného komunálního odpadu. Nerezová ocel AISI 304 a mosazné trysky představují plně recyklovatelné suroviny určené pro hutní zpracování ve sběrných druhotných surovin. Odpadní oplachovou vodu s obsahem cementu a vápna nikdy nevylévejte do půdy ani dešťové kanalizace; vodu nechte sedimentovat v záchytné jímce a zatvrdlý sediment likvidujte jako inertní stavební suť.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G03172 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele a 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka kryje veškeré prokazatelné výrobní vady nerezového zásobníku, svárů a kulového ventilu. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení mosazných trysek vzniklé abrazivním působením pískové směsi, závady způsobené zatvrdnutím nedostatečně vymyté malty uvnitř komory či mechanické poškození pádem. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: www.nasendaradi.cz.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Název výrobku: Pneumatická omítací pistole na cementové malty a fasády • **Model:** GEKO G03172 • **EAN:** 5901477031724

Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**.

Použité harmonizované technické normy: EN ISO 4414:2010 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické soustavy a jejich součásti), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).

Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti vzduchového potrubí a kulového ventilu na tlak 12 bar	Kulový kohout i rozvodná komora 100% těsné bez úniku (SCHVÁLENO)	Tlaková zkušebna Kietlin #04
15. 01. 2026	Kontrola kvality svárů, lemování nerezové násypky AISI 304 a pevnosti madla	Svár bez pórů, horní lem bez ostrých hran, madlo stabilní (VYHOVUJE)	Výstupní mechanická kontrola GEKO
15. 01. 2026	Prověrka lícování a souososti 4 mosazných trysek ø 18 mm a symetrie difuzorů	Všechny 4 trysky lícují, geometrie rozstříkového kužele vyvážená (VYHOVUJE)	Zkušebna stříkací techniky Radomsko
16. 01. 2026	Kontrola kompletnosti armatur (rychlospojka, těsnění, návod CZ) a balení	Zařízení kompletní, čisté, připraveno k expedici (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska