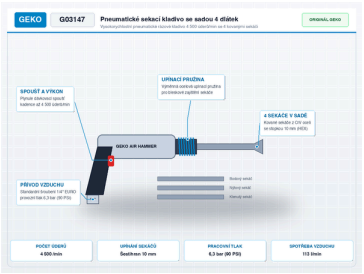
Pneumatické sekací kladivo se sadou 4 dlátek

Vysokorychlostní pneumatické rázové kladivo 4 500 úderů/min pro karosářské, zámečnické a klempířské práce

MODEL: **GEKO G03147** • EAN: **5901477031472** • KATEGORIE: **Pneumatické nářadí a dílenská kladiva**

Frekvence úderů	Upínací stopka dlátek	Pracovní tlak vzduchu	Sada sekáčů
4 500 úderů/min vysoká kadence	**Šestihran 10 mm (HEX) s pružinou**	**6,3 bar (90 PSI standard)**	**4 kované ocelové sekáče v balení**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: VYSOKÁ RÁZOVÁ ENERGIE A KADENCE 4 500 ÚDERŮ/MIN, ODLETUJÍCÍ KOVOVÉ ŠPONY, ODSTŘIŽENÉ NÝTY A ÚLOMKY BETONU – EXTRÉMNÍ NEBEZPEČÍ PORANĚNÍ OČÍ A OBLIČEJE! PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE BEZ SCHVÁLENÝCH OCHRANNÝCH BRÝLÍ NEBO OBLIČEJOVÉHO ŠTÍTU! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ SPOUŠTĚNÍ KLADIVA NAPRÁZDNO:** Nikdy nespouštějte kladivo bez pevného opření sekáče o obrobek – hrozí prasknutí pístu a vystřelení upínací pružiny! **TLAK VZDUCHU:** Zákaz překročení maximálního provozního tlaku vzduchu 6,3 bar (90 PSI). Před výměnou sekáče nebo odpojením hadice vždy odpojte přívod vzduchu a vypusťte tlak!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G03147
Frekvence úderů (kadence)	4 500 úderů za minutu
Pracovní zdvih kaleného pístu	43 mm
Průměr válce / pístu	19 mm (3/4")
Typ upínací stopky sekáčů	Šestihran 10 mm (HEX) proti protočení
Doporučený provozní tlak	6,3 bar (90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	113 l/min (4,0 CFM)
Závit vstupního šroubení	Vnitřní závit 1/4" EURO / NPT
Doporučený vnitřní průměr hadice	ø 10 mm (3/8")
Dodávané sekáče (4 ks)	Plochý sekáč, bodový sekáč, odsekávač nýtů, klenutý řezák
Hmotnost kladiva	1,4 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vysoká kadence 4 500 úderů za minutu zajišťuje rychlé a efektivní odsekávání plechů, svárů a nýtů
- Šestihranné 10mm upínání spolehlivě zabraňuje nechtěnému protáčení dláta při náročném úhlovém sekání
- Masivní ocelová upínací pružina umožňuje bleskovou výměnu a pevné zajištění nástroje v hlavě
- Ergonomická pistolová rukojeť s citlivou dávkovací spouští pro přesné vedení každého úderu
- Kompletní 4dílná sada kovaných sekáčů z chrom-vanadové oceli pokrývá všechny běžné dílenské práce

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN ISO 11148-4, ČSN EN ISO 4414)

Pneumatické sekací kladivo GEKO G03147 splňuje veškeré bezpečnostní požadavky harmonizovaných evropských norem: **ČSN EN ISO 11148-4 (Neelektrická ruční nářadí – Bezpečnostní požadavky – Část 4: Nářadí na odlamování a sekání)**, **ČSN EN ISO 4414 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické soustavy)** a **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)**. Nářadí je určeno pro karosářské odsekávání plechů a bodových svarů, osekávání omítek, zdiva a dělení nýtů.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA PŘI PROVOZU PNEUMATICKÉHO SEKACÍHO KLADIVA:
• **ODLETUJÍCÍ KOVOVÉ A KAMENNÉ ÚLOMKY:** Rázová energie vystřeluje špony a hlavičky nýtů vysokou rychlostí. Zákaz práce bez certifikovaných ochranných brýlí či celoobličejového štítu!
• **VIBRACE A SYNDROM BĚLAVÝCH PRSTŮ (HAVS):** Dlouhodobé vystavení rázovým vibracím způsobuje poruchy prokrvení rukou. Dodržujte povinné přestávky a antivibrační rukavice!
• **VYSTŘELENÍ SEKÁČE PŘI BĚHU NAPRÁZDNO:** Spuštění bez opření o materiál vede k destrukci válce, prasknutí pístu a vystřelení upínací pružiny do prostoru.
• **ŠLEHNUTÍ UVOLNĚNÉ HADICE:** Před odpojením hadice vždy uzavřete přívod a stisknutím spouště odtlakujte vedení.

2. RIZIKA EXPOZICE VIBRACÍM A HYGIENICKÉ LIMITY PRÁCE

- **Omezení nepřetržité expozice:** Nepřetržitá práce s rázovým kladivem nesmí přesáhnout 15–20 minut bez následné bezpečnostní přestávky. Celková denní doba expozice musí splňovat limity NV č. 272/2011 Sb.
- **Antivibrační ochrana:** Používejte certifikované antivibrační rukavice tlumící vysokofrekvenční rázy a udržujte ruce v suchu a teple pro zachování periferního krevního oběhu.

3. POŽADAVKY NA PNEUMATICKÝ ROZVOD A ÚPRAVU VZDUCHU

- **Provozní tlak a světlost hadice:** Pracovní tlak udržujte přesně na 6,3 bar (90 PSI). Používejte tlakovou hadici s vnitřním průměrem minimálně ø 10 mm (3/8") o délce max. 10 m pro zamezení tlakových ztrát.
- **Povinná úpravná jednotka (FRL):** Do přívodu vzduchu musí být zařazen odkalovač (odlučovač vody a kondenzátu) a přimazávač vzduchu dávkující speciální pneumatický olej ISO VG 32 (1–2 kapky/min).

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha pneumatického sekacího kladiva je povinna používat tyto certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166):** Třída mechanické odolnosti B pro ochranu před odletujícími šponami.
- **Antivibrační pracovní rukavice (ČSN EN ISO 10819):** Speciální tlumicí výstelka na dlani a prstech.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu s vysokým útlumem (hladina hluku přesahuje 92 dB(A)).
- **Bezpečnostní pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345):** Obuv s ocelovou tužinkou a protiskluzovou podešví.
- **Respirátor proti prachu (ČSN EN 149 FFP2):** Povinný při osekávání omítek, cihel a stavebních hmot.

5. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ SEKACÍHO KLADIVA

1. **Hliníkové těleso:** Tlakově litá skříň z lehké slitiny s odolnou povrchovou úpravou a pistolovým úchopem.
2. **Kalený válec a píst:** Precizně lapovaný ocelový válec a rázový píst se zdvihem 43 mm pro maximální údernost.
3. **Šestihranné pouzdro HEX 10 mm:** Zabraňuje samovolnému pootočení sekáče při šikmém a karosářském sekání.
4. **Masivní upínací pružina:** Kuželová pružina z legované oceli pro bezpečné axiální vedení a aretaci stopky sekáče.
5. **Dávkovací spoušť:** Citlivý spouštěcí ventil umožňující plynulou regulaci kadence úderů od jemného osekávání po plný ráz.
6. **Spodní výfuk v rukojeti:** Integrovaný tlumič hluku odvádějící spotřebovaný vzduch směrem dolů mimo tělo obsluhy.
7. **Vstupní šroubení 1/4" EURO:** Závitové hrdlo se vstupním mosazným sítkem chránícím vnitřní ventil před nečistotami.
8. **Sada 4 kovaných sekáčů CrV:** Plochý sekáč (20 mm), špičatý bodový sekáč, sekáč na nýty a klenutý plechový řezák.

6. POSTUP INSTALACE A ZAJIŠTĚNÍ SEKÁČE POMOCÍ UPÍNACÍ PRUŽINY

Před každou manipulací s nástrojem **odpojte kladivo od přívodu stlačeného vzduchu!** Kuželovou upínací pružinu navlékněte zepředu přes dřík vybraného sekáče tak, aby širší vinutí pružiny směřovalo k tělesu kladiva. Zasuňte šestihrannou stopku dláta do upínacího pouzdra HEX 10 mm. Následně našroubujte upínací pružinu na vnější závit válce kladiva a pevně ji rukou dotáhněte. Zatažením za sekáč směrem vpřed prověřte, zda límec dláta spolehlivě drží uvnitř předního oka pružiny.

7. PŘIPOJENÍ K PNEUMATICKÉMU ROZVODU A TECHNIKA SEKÁNÍ

Připojte vzduchovou hadici ø 10 mm s tlakem 6,3 bar. Kladivo pevně uchopte oběma rukama. **Přiložte břit sekáče k obrobku pod úhlem 30° až 45° a vyviňte mírný přítlak. Teprve po pevném kontaktu stiskněte spoušť!** Nikdy nespouštějte kladivo ve vzduchu naprázdno. Na sekáč nepůsobte extrémní boční pákou – sekáč je určen výhradně pro rázový posuv vpřed, při páčení hrozí ulomení šestihranné stopky nebo roztržení upínacího pouzdra.

8. DENNÍ MAZÁNÍ PNEUMATICKÝM OLEJEM

Pneumatický mechanismus vyžaduje pravidelné domazávání pro ochranu lapovaných ploch válce a pístu. Před každou pracovní směnou nebo po delším odstavení kápněte **3 až 5 kapek čistého pneumatického oleje (ISO VG 32)** přímo do vstupního hrdla 1/4". Připojte hadici a kladivo krátce spusťte na 2 sekundy s břitem opřeným o dřevěný špalek, aby se olejová mlha rovnoměrně rozprostřela po stěnách válce.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Kladivo po stisku nebuší	Nízký tlak vzduchu pod 5 bar; přilepený pístek nedostatkem oleje	Nastavte 6,3 bar na redukčním ventilu; aplikujte 10 kapek oleje do vstupu a profoukněte.
Sekáč vyskakuje z hlavy	Nesprávně zašroubovaná, deformovaná nebo unavená upínací pružina	Pružinu dotáhněte na doraz závitu válce; poškozenou či vytahanou pružinu ihned vyměňte.
Kladivo má slabý ráz	Zanesené sítko vstupu vzduchu; pokles tlaku v hadici; opotřebený válec	Vyčistěte vstupní filtr; zkontrolujte vnitřní průměr hadice (min. ø 10 mm); servisní kontrola.
Vzduch uniká kolem spouště	Opotřebený těsnicí O-kroužek ventilu nebo vniklé mechanické nečistoty	Rozeberte spoušťový ventil, vyčistěte těsnicí sedlo a vyměňte poškozený pryžový O-kroužek.
Nadměrné zahřívání válce	Suchý provoz bez přimazávání olejem; nepřetržitý provoz bez pauzy	Okamžitě promažte pneumatickým olejem; dodržujte technologické přestávky na ochlazení.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nepatří vyřazené dílenské pneumatické nářadí do směsného komunálního odpadu. Hliníkové těleso, ocelový válec a kované sekáče z CrV oceli představují cenné druhotné suroviny pro hutní recyklaci. Odevzdejte nářadí do sběrného dvora. Upotřebené zbytky pneumatického oleje odevzdejte v režimu nebezpečného odpadu.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G03147 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne převzetí výrobku. Záruka kryje veškeré prokazatelné výrobní vady materiálu a montáže hliníkového tělesa a ventilového mechanismu. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení stopky sekáčů, upínací pružiny a škody způsobené suchým provozem bez mazání či korozí z vlhkého vzduchu. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Pneumatické sekací kladivo se sadou 4 dlátek • **Model:** GEKO G03147 • **EAN:** 5901477031472
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 11148-4:2012, EN ISO 4414:2010, EN ISO 12100:2010.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti tělesa, vstupního šroubení 1/4" a spouštěcího ventilu při 8 bar	Únik vzduchu 0,0 l/min, těsnění v pořádku (VYHOVUJE)	Pneumatická laboratoř GEKO #04
15. 01. 2026	Měření kadence úderů (4 500 úderů/min) a spotřeby vzduchu při jmenovitém tlaku 6,3 bar	Kadence 4 530 úderů/min, spotřeba 112 l/min (SCHVÁLENO)	Zkušebna výkonu Radomsko
15. 01. 2026	Kontrola rozměrových tolerancí vodicího pouzdra HEX 10 mm a stoupání pružiny	Rozměr 10,04 mm, pružina sedí pevně (VYHOVUJE)	Metrologické pracoviště Kietlin
16. 01. 2026	Rázová zkouška kovaných sekáčů z CrV oceli a kompletnost 4dílné sady v balení	Zkouška rázem bez deformace, sada 100% (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska