Elektrický tepelný nůž na polystyren 250 W s regulací

Profesionální odporová řezačka polystyrenu a pěnových izolací s plynulou regulací teploty do 500 °C v kufru

MODEL: **GEKO G02581** • EAN: **5901477025815** • KATEGORIE: **Elektrické nářadí / Tepelné řezačky polystyrenu**

PŘÍKON	MAX. TEPLOTA	REGULACE	VÝBAVA
250 W vysokovýkonný	až 500 °C bleskový náběh	16stupňová plynulá volba	Čepel 250 mm + kufr + kartáč

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S ODPOROVÝM TEPELNÝM NOŽEM: Řezná čepel přístroje dosahuje během 5–10 sekund **extrémní provozní teploty až 500 °C**! Hrozí **akutní nebezpečí těžkých popálenin** při kontaktu s tělem a **riziko vznícení hořlavých materiálů** v pracovním prostoru. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ DOTYKU ČEPELE** během práce i během fáze chladnutí po vypnutí. **VÝPARY PŘI TEPELNÉM ROZKLADU:** Při tavení polystyrenu (EPS, XPS) a polyuretanu vznikají zdraví škodlivé organické výpary – práce je povolena výhradně při **intenzivním větrání nebo ve venkovním prostředí** (fasádní lešení). **PRACOVNÍ CYKLUS:** Dodržujte předepsaný přerušovaný chod **15 s provoz / 45 s pauza**, aby nedošlo k přehřátí transformátoru a rukojeti.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	250 W
Pracovní teplota čepele	100 °C až 500 °C (nastavitelná otočným potenciometrem)
Doba nahřátí	Bleskový náběh na provozní teplotu během 5 až 10 sekund
Délka standardní řezné čepele	250 mm (vysoce flexibilní legovaná ocel s rychlým ohřevem)
Pracovní cyklus (Duty Cycle)	Přerušovaný chod 15 s práce / 45 s chlazení pro optimální životnost
Zpracovávané materiály	Expandovaný polystyren (EPS), extrudovaný polystyren (XPS), polyuretanová pěna
Napájecí kabel	Délka 2,0 m s pryžovou izolací H05RR-F 2×0,75 mm²
Ergonomie těla	Pistolová rukojeť s velkou spouští a integrovaným LED indikátorem chodu
Dodávané příslušenství	Řezná čepel 250 mm, mosazný čisticí kartáč, imbusový klíč, přepravní kufr
Hmotnost přístroje	cca 0,7 kg (kompletní kufr cca 1,4 kg)

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Rychlý tepelný náběh do 10 sekund umožňuje okamžité přesné řezání fasádních izolačních desek
- 16stupňový otočný regulátor teploty zaručuje čistý řez bez přepalování materiálu a nežádoucího kouře
- Tepelné dělení dokonale zatavuje hrany polystyrenu a zamezuje poletování nepříjemných bílých kuliček
- Dlouhá 250mm čepel snadno prořízne i silné zateplovací panely používané v moderním stavebnictví
- Kompletní sada v kufru obsahuje mosazný kartáček na čištění čepele od natavených zbytků plastu

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO ELEKTRICKÁ TEPELNÁ NÁŘADÍ

Elektrický odporový tepelný nůž GEKO G02581 splňuje požadavky evropských norem **ČSN EN 60335-1** (Bezpečnost elektrických spotřebičů pro domácnost a podobné účely – Všeobecné požadavky) a **ČSN EN 60335-2-45** (Zvláštní požadavky na přenosné ohřívací nářadí a podobné spotřebiče). Při provozu zařízení na stavbách je nutné striktně dodržovat bezpečnostní předpisy a technologické postupy pro montáž zateplovacích systémů (ETICS).

ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ ZÁKAZY A RIZIKA:
• **ZÁKAZ DOTYKU ROZPÁLENÉ ČEPELE:** Nikdy se nedotýkejte čepele ani upínacích čelistí. Po uvolnění spínače zůstává čepel extrémně horká po dobu několika minut.
• **ZÁKAZ PROVOZU VE VLHKÉM PROSTŘEDÍ:** Je přísně zakázáno používat nůž za deště, sněžení, v mlze nebo s mokrýma rukama. Přístroj nesmí být ponořován do kapalin ani poléván chladicí vodou.
• **ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ PRACOVNÍHO CYKLU:** Trvalé sepnutí spínače delší než 15 sekund bez následné 45sekundové pauzy vede k přehřátí vinutí transformátoru a zničení přístroje.

2. POŽÁRNÍ BEZPEČNOST PŘI ZATEPLOVÁNÍ FASÁD NA STAVENIŠTI

- **Vymezení bezpečné pracovní zóny:** Z pracovního prostoru na lešení odstraňte veškeré hořlavé materiály, ředidla, čisticí rozpouštědla, montážní PUR pěny a papírové obaly.
- **Bezpečné odkládání nahřátého nože:** Nůž vždy odkládejte na nehořlavou podložku nebo jej bezpečně zavěste za montážní očko. Zákaz odkládání na polystyrenové desky!
- **Vybavení hasebními prostředky:** Na pracovišti musí být v bezprostředním dosahu obsluhy připraven akceschopný práškový nebo sněhový (CO_2) hasicí přístroj.

3. OCHRANA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM

- **Třída ochrany II (dvojitá izolace):** Přístroj má zesílenou izolaci. Před každým použitím zkontrolujte přívodní kabel H05RR-F 2×0,75 mm² na mechanické proříznutí či propálení.
- **Připojení k elektrické síti:** Nůž připojujte výhradně do zásuvky 230 V / 50 Hz jištěné proudovým chráničem (RCD) s vybavovacím reziduálním proudem max. 30 mA.

4. OCHRANA DÝCHACÍCH CEST A TOXICKÉ VÝPARY Z PLASTŮ

Při tepelném tavení EPS, XPS a PUR vznikají nebezpečné výpary obsahující styren, benzen a oxid uhelnatý, které dráždí dýchací cesty. Práce je povolena výhradně v dobře větraných prostorech nebo ve venkovním prostředí na fasádě. Obsluha je povinna používat **ochranný respirátor s filtrem proti organickým plynům a parám (ČSN EN 14387 typ A1)**.

5. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s tepelným řezacím nožem je pracovník povinen používat:

- **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochrana zraku před odletujícími kapkami horké taveniny polymeru.
- **Tepelně odolné kožené rukavice (ČSN EN 407):** Ochrana rukou před sálavým a kontaktním teplem čepele.
- **Pracovní oděv a obuv (ČSN EN ISO 20345):** Nehořlavý bavlněný oděv (zákaz syntetických tavicích se látek).

6. POPIS PŘÍSTROJE A SOUČÁSTÍ SADY G02581

1. **Ergonomické tělo z polyamidu PA6:** Odolný teplovzdorný plášť s pistolovým úchopem, velkoplošnou spouští a integrovaným LED indikátorem provozního nahřívání.
2. **Otočný 16polohový potenciometr:** Plynulá volba výstupní teploty čepele v rozsahu 100 °C až 500 °C pro přesné přizpůsobení hustotě řezaného izolačního materiálu.
3. **Mosazné upínací čelisti s imbusovými šrouby:** Masivní kontaktovací svorky s vysokou elektrickou vodivostí zajišťující pevné spojení s patkou řezné čepele.
4. **Přímá řezná čepel 250 mm:** Čepel ze speciální odporové slitiny s mimořádnou pružností a bleskovým ohřevem po celé činné délce.
5. **Příslušenství v transportním kufru:** Kovové závěsné očko na lešení, mosazný čisticí kartáč pro údržbu čepele, montážní imbusový klíč a odolný plastový kufr.

7. POSTUP MONTÁŽE A VÝMĚNY ŘEZNÉ ČEPELE

- **Krok 1 – Odpojení od sítě:** Vytáhněte síťovou vidlici ze zásuvky 230 V a vyčkejte na úplné vychladnutí čelistí i případné staré čepele (minimálně 10 minut).
- **Krok 2 – Povolení upínacích šroubů:** Přiloženým imbusovým klíčem povolte oba upínací šrouby na mosazných čelistech o cca 2 až 3 otáčky.
- **Krok 3 – Zasunutí patky čepele:** Zasuňte oba konce patky nože rovnoměrně a nadoraz do montážních otvorů mosazných držáků. Čepel musí sedět přísně kolmo.
- **Krok 4 – Pevné dotažení šroubů:** Imbusové šrouby pevně a rovnoměrně dotáhněte. Volný kontakt způsobuje přechodový odpor, jiskření a poškození čelistí!

8. NASTAVENÍ OPTIMÁLNÍ TEPLOTY PODLE TYPU MATERIÁLU

- **Bílý fasádní polystyren (EPS 70F / EPS 100):** Poloha regulátoru 4–7 (cca 200–300 °C). Čepel prochází materiálem plynule a hladce bez tvorby hustého dýmu.
- **Extrudovaný polystyren (XPS) a grafitový polystyren:** Poloha regulátoru 7–10 (cca 300–400 °C). Vyšší objemová hustota vyžaduje vyšší tepelný výkon.
- **Tuhé desky z polyuretanu (PUR/PIR) a pěnový PE:** Poloha regulátoru 10–13 (cca 400–480 °C).
- **Maximální stupně 14–16 (až 500 °C):** Rychlé náběhy nebo silnostěnné bloky; vyžaduje rychlý posuv, aby nedocházelo k vypalování příliš široké spáry.

9. SPRÁVNÁ TECHNIKA ŘEZÁNÍ A ČIŠTĚNÍ ČEPELE ZA TEPLA

- **Plynulý tah bez mechanického tlaku:** Řezání probíhá tavením, nikoli mechanickou silou! Na rukojeť netlačte – násilný tlak vede k ohnutí rozžhavené čepele.
- **Dodržování pracovního cyklu:** Spoušť tiskněte pouze při aktivním kontaktu s materiálem. Dodržujte stanovený režim 15 s práce / 45 s pauza.
- **Čištění mosazným kartáčkem za tepla:** Ihned po uvolnění spouště, dokud je čepel teplá, jemně stáhněte natavené zbytky plastu kartáčkem. Zákaz ocelových kartáčů!

10. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Čepel se vůbec nenahřívá	Uvolněné imbusové šrouby v držáku; vadný topný obvod nebo kabel	Dotáhněte imbusové šrouby čelistí; zkontrolujte zásuvku 230 V a přívodní kabel; předejte servisu.
Čepel se při řezu ohýbá a deformuje	Nadměrná rychlost posuvu; nízká teplota nebo velký mechanický tlak	Zvyšte stupeň teploty na regulátoru, snižte rychlost posuvu a nechte materiál tavit teplem bez tlaku.
Polystyren se pálí a černá	Příliš vysoká nastavená teplota; pomalý posuv nebo zastavení v řezu	Snižte nastavení regulátoru o 2–3 stupně; udržujte plynulý, rovnoměrný a nepřerušovaný posuv čepele.
Tělo přístroje se přehřívá	Nedodržení pracovního cyklu 15 s práce / 45 s pauza; trvalé sepnutí	Přerušte práci, uvolněte spoušť a nechte přístroj zcela vychladnout; striktně dodržujte pracovní cyklus.
Nůž vyhazuje jistič / chránič	Zkrat v tělese přístroje, poškozený kabel nebo vniknutí vlhkosti	Okamžitě odpojte ze sítě, zkontrolujte neporušenost kabelu; nechte vyschnout; předejte odbornému servisu.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A ELEKTROODPAD

Elektrická zařízení ani příslušenství nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu! Podle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropské směrnice **WEEE 2012/19/EU** o odpadních elektrických a elektronických zařízeních musí být vyřazený tepelný nůž odevzdán k ekologické recyklaci na sběrný dvůr nebo prodejní místo elektrospotřebičů. Obalový plastový kufr a karton roztřiďte do příslušných kontejnerů na druhotné suroviny.

12. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikající subjekty (nákup na IČO)** od data prodeje. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na opotřebení běžným používáním, mechanické ohnutí čepele hrubou silou, přepálení vinutí v důsledku nedodržení pracovního cyklu či poškození vlhkostí. Výhradní distributor: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Elektrický tepelný nůž na polystyren 250 W s regulací • **Model:** GEKO G02581 • **EAN:** 5901477025815
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2014/35/EU (LVD)**, **2014/30/EU (EMC)**, **2011/65/EU (RoHS)**.
Harmonizované technické normy: EN 60335-1:2012+A11+A13+A1+A14+A2, EN 60335-2-45:2002+A1+A2, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

14. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Zkouška izolačního odporu a elektrické pevnosti (230 V LVD)	VYHOVUJE	Elektrozkušebna #03
15. 01. 2026	Funkční test náběhu teploty čepele do 500 °C a 16 st. regulace	VYHOVUJE	Termometrická laboratoř #01
15. 01. 2026	Pevnost mosazných upínacích čelistí a spínacího mechanismu	VYHOVUJE	Kontrola mechanických dílů #04
16. 01. 2026	Kontrola kompletnosti sady (nůž, čepel 250 mm, kartáč, klíč, kufr)	SCHVÁLENO	Výstupní kontrola Radomsko