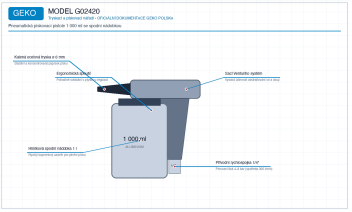
Pneumatická pískovací pistole se spodní sací nádobkou 1 000 ml a tryskami

Sací pneumatická pískovačka pro odstraňování rzi, starých nátěrů, okují a začišťování svárů s nádobkou 1 l

MODEL: **GEKO G02420** • EAN: **5901477024207** • KATEGORIE: **Pneumatické tryskací a pískovací nářadí**

Objem nádobky	Pracovní tlak	Průměr trysky	Spotřeba vzduchu
1 000 ml spodní hliníková nádoba	**4 až 8 bar (max. 10 bar)**	**ø 6 mm kalená ocelová tryska**	**cca 250–350 litrů/minutu**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: Vysokorychlostní proud abraziva pod tlakem až 8 bar představuje extrémní riziko poškození očí, tržných ran a nevratného poškození plic silikózou! Přísný zákaz pískování bez ochranné kukly či celoobličejového štítu (ČSN EN 166) a respirátoru třídy ČSN EN 149 FFP3. Zákaz používání suchého křemičitého písku bez odsávacího zařízení. Nikdy nemiřte tryskou na lidi ani zvířata!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model pistole	GEKO G02420
Typ nářadí	Pneumatická sací tryskací (pískovací) pistole
Objem spodní nádobky	1 000 ml (1 litr, lehký tlakově tažený hliník s bajonetovým závitem)
Doporučený pracovní tlak	4–8 bar (60–115 PSI)
Maximální povolený tlak	10 bar (145 PSI)
Spotřeba stlačeného vzduchu	250 až 350 litrů/minutu (vyžaduje výkonný kompresor od 50 l)
Průměr tryskací hubice	ø 6 mm (odolná kalená ocelová tryska)
Vhodná abraziva	Elektrokorund, křemičitý písek (frakce 0,2–0,8 mm), ocelová drť, balotina
Přívodní šroubení vzduchu	Standardní 1/4" rychlospojka
Těleso pistole	Masivní hliníkový odlitek s ergonomickou spouští
Hmotnost netto	cca 0,85 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vysoce efektivní sací Venturiho systém spolehlivě nasává abrazivum ze spodní 1litrové hliníkové nádobky.
- Ideální pro renovace disků kol, odstraňování hloubkové rzi z podvozků, matování skla a čištění zkorodovaných součástek.
- Odolná kalená ocelová tryska ø 6 mm zaručuje dlouhou životnost a stabilní kuželový proud abraziva.
- Bajonetový uzávěr nádobky umožňuje bleskové doplňování písku i snadné vysypání nespotřebovaného abraziva.
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť a lehká hliníková konstrukce zajišťují pohodlnou práci bez nadměrné únavy rukou.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A ZÁKONNÉ NORMY (ČSN EN ISO 12100, ČSN EN 1248, NV 361/2007 SB.)

Pneumatická pískovací pistole GEKO G02420 je zkonstruována v souladu s požadavky evropských norem **ČSN EN ISO 12100** (Bezpečnost strojních zařízení), **ČSN EN 1248** (Slévárenská zařízení – Bezpečnostní požadavky na tryskací zařízení) a vnitrostátního nařízení vlády **NV č. 361/2007 Sb.**, kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci (ochrana dýchacích cest před prachem s obsahem křemene). Zařízení smí obsluhovat pouze zletilé, poučené osoby vybavené předepsanými ochrannými prostředky.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA PŘI TLAKOVÉM TRYSKÁNÍ ABRAZIVEM:
• **NEBEZPEČÍ ODRAŽENÉHO ABRAZIVA:** Zrnka písku či korundu odrážející se od tryskaného povrchu dosahují vysokých kinetických energií. Hrozí těžké poranění zraku, tržné rány nekryté kůže a proděravění oděvu.
• **ELEKTROSTATICKÝ NÁBOJ PŘI TRYSKÁNÍ:** Třením abraziva o sací trubku a trysku vzniká silný elektrostatický náboj s rizikem jiskrového výboje. Tryskaný kovový předmět i konstrukce musí být spolehlivě uzemněny!
• **NEBEZPEČÍ PROTRŽENÍ TLAKOVÉ HADICE:** Používejte výhradně certifikované tlakové hadice na min. 10 bar se spolehlivými sponami. Prasklá hadice sebou nekontrolovaně mrská a může způsobit těžká zranění.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ NA LIDI A ZVÍŘATA:** Nikdy nesměrujte trysku proti sobě, jiným osobám, zvířatům, elektrickým zařízením pod napětím ani na tlakové lahve či křehké předměty.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s pískovací pistolí je obsluha povinna používat tyto certifikované osobní ochranné pomůcky:

- **Ochranná pískovací kukla s přívodem vzduchu nebo celoobličejový štít (ČSN EN 166) + respirátor FFP3 (ČSN EN 149):** Naprostá nutnost k zamezení vdechnutí jemného prachu z abraziva a odštěpků rzi a k ochraně obličeje a zraku před odraženými částicemi.
- **Dlouhé kožené pískovací rukavice (ČSN EN 388):** Silné rukavice chránící předloktí i prsty před abrazivním obrusem a odraženým proudem písku.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu nebo zátkové chrániče proti vysokofrekvenčnímu hluku expandujícího stlačeného vzduchu.
- **Bezpečnostní pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345):** Pevná kotníková obuv s ocelovou tužinkou chránící nohy před pádem opracovávaných dílů a nářadí.

3. POŽADAVKY NA STLAČENÝ VZDUCH A PARAMETRY KOMPRESORU

- **Kapacita kompresoru:** Sací systém tryskací pistole vyžaduje trvalou dodávku vzduchu **250–350 l/min** při provozním tlaku 4–8 bar. Doporučujeme kompresor s tlakovou nádobou min. 50 litrů (ideálně 100 litrů) a sacím výkonem agregátu od 350 l/min.
- **Filtrace a odvlhčení vzduchu:** Stlačený vzduch musí být zbaven vody a kondenzátu zařazením účinného **odlučovače vody a oleje** na výstupu kompresoru. Vlhkost ve vzduchu způsobuje zvlhnutí abraziva, hrudkování písku a okamžité ucpání sací trubky i trysky.
- **Připojení a hadice:** Používejte tlakovou hadici o vnitřním průměru min. 8–10 mm (3/8") s rychlospojkou 1/4" pro minimalizaci poklesu dynamického tlaku.

4. PŘEHLED HLAVNÍCH ČÁSTÍ PÍSKOVACÍ PISTOLE GEKO G02420

1. **Těleso pistole z hliníkové slitiny:** Masivní odlitek s integrovanou vzduchovou komorou, sacím kanálkem a závěsným okem.
2. **Ergonomická ovládací spoušť:** Ocelová spoušť s hladkým chodem pro přesné dávkování proudu vzduchu a abraziva.
3. **Bajonetové uchycení spodní nádobky:** Robustní rychloupínací mechanismus s bajonetovými ozuby pro rychlou výměnu bez nářadí.
4. **Hliníková sací nádobka 1 000 ml:** Lehká tažená nádoba o objemu 1 litr se zesíleným hrdlem odolným vůči podtlaku.
5. **Sací trubka abraziva:** Kovová trubka sahající ke dnu nádobky se zkoseným sacím otvorem pro plynulé nasávání písku.
6. **Výstupní tryska ø 6 mm z kalené oceli:** Vyměnitelná tryska s vysokou otěruvzdorností pro koncentrovaný kuželový paprsek.
7. **Vsuvka rychlospojky 1/4":** Standardní mosazná nebo ocelová koncovka pro připojení rychlospojky kompresoru.
8. **Profilované pryžové těsnění hrdla:** Těsnicí kroužek mezi tělesem pistole a hrdlem nádobky zamezující úniku tlaku a písku.

5. DETAILNÍ PRACOVNÍ POSTUP PÍSKOVÁNÍ KROK ZA KROKEM

1. Příprava suchého a prosátého abraziva: Používejte výhradně dokonale suché, čisté abrazivum (např. hnědý elektrokorund, ocelová drť, balotina nebo syntetický granulát) o zrnitosti **0,2–0,8 mm**. Abrazivum před nasypáním vždy prosejte jemným sítem pro zachycení nečistot a hrudek.
2. Naplnění sací nádobky: Odjistěte bajonet pootočením nádobky. Do čisté nádobky nasypte suché abrazivum maximálně do **3/4 objemu** (cca 750 ml). Přeplnění brání správnému víření a nasávání písku.
3. Dotažení bajonetu a kontrola těsnění: Zkontrolujte usazení pryžového těsnění v drážce tělesa pistole. Nádobku nasaďte a pevným pootočením spolehlivě dotáhněte bajonetový spoj.
4. Připojení stlačeného vzduchu: Na regulátoru kompresoru nastavte pracovní tlak **4 až 8 bar**. Připojte tlakovou hadici s odkaleným vzduchem k 1/4" rychlospojce pistole.
5. Nastavení vzdálenosti a úhlu: Namiřte trysku na čištěný díl ze vzdálenosti **10–25 cm pod úhlem 45° až 60°**. Kolmý úhel 90° snižuje účinnost obrusu a způsobuje intenzivní odraz zrn přímo proti obsluze!
6. Plynulé tryskání kývavým pohybem: Zmáčkněte spoušť a veďte trysku plynulými kývavými pohyby ze strany na stranu. Netrvejte na jednom bodě, aby nedošlo k propálení či prohnutí tenkého plechu.
7. Vyprázdnění a ukončení práce: Po dokončení odpojte vzduchovou hadici, uvolněte bajonet a nespotřebované abrazivo přesypte do uzavíratelné suché nádoby.

6. ČIŠTĚNÍ TRYSKY, PŘECHODOVÝCH KANÁLKŮ A BĚŽNÁ ÚDRŽBA

Po každém použití vyfoukejte těleso pistole i sací trubku čistým stlačeným vzduchem. V případě ucpání trysky vyšroubujte převlečnou matici, vyjměte ocelovou trysku ø 6 mm a pročistěte ji měkkým dřevěným nebo plastovým trnem (nikdy nepoužívejte ocelové hřebíky ani vrtáky!). Zkontrolujte opotřebení výstupního otvoru trysky – při zvětšení průměru nad 7,5 mm trysku vyměňte za novou, jinak dojde k poklesu rychlosti abraziva a drastickému nárůstu spotřeby vzduchu. Pryžové těsnění hrdla udržujte čisté a lehce ošetřené silikonovým olejem.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole fouká pouze vzduch bez písku	Ucpaná sací trubka nebo tryska cizím tělískem; prázdná nádobka; uvolněná sací trubka v tělese	Odpojte vzduch, demontujte trysku a vyčistěte sací kanálek; doplňte prosáté abrazivo do 3/4 nádobky; zkontrolujte upevnění trubky.
Nepravidelný pulzující proud abraziva	Vlhké abrazivo tvořící hrudky; ucpaný odvzdušňovací otvor víka; zanesený vstup sací trubky	Vyprázdněte nádobku, vysušte ji a naplňte dokonale suchým prosátým pískem (0,2–0,8 mm); pročistěte odvzdušňovací kanálek.
Slabý tryskací účinek	Nízký pracovní tlak vzduchu; nedostatečný výkon kompresoru (< 250 l/min); tenká či dlouhá přívodní hadice	Zvyšte tlak na kompresoru na 6–8 bar; použijte kompresor s dostatečnou vydatností a hadici o vnitřním průměru min. 8–10 mm.
Písek uniká kolem bajonetového hrdla nádobky	Opotřebené, poškozené nebo chybějící pryžové těsnění; nečistoty v dosedací ploše; nedotažený bajonet	Vyčistěte dosedací drážku těla i hrdlo nádobky; poškozené těsnění vyměňte za nové originální; bajonet pevně dotáhněte na doraz.
Rychlé opotřebení trysky	Používání příliš hrubého nebo nevhodného abraziva; trvalé pískování na maximální tlak 10 bar	Používejte abrazivo doporučené frakce 0,2–0,8 mm; vyměňte opotřebenou ocelovou trysku; snižte pracovní tlak na optimálních 6 bar.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebené nářadí ani použité abrazivní materiály vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Hliníkové těleso pistole, hliníková nádobka a ocelová tryska představují cenné druhotné suroviny určené k plné metalurgické recyklaci kovů ve sběrných surovinách. **POZOR: Použité abrazivo kontaminované rzí, těžkými kovy a starými nátěry je nebezpečný odpad** (katalogové číslo odpadu **12 01 16*** – Odpadní tryskací materiály obsahující nebezpečné látky). Kontaminovaný odpad shromažďujte v uzavřených obalech a předejte do autorizovaného sběrného dvora. Zákaz sypání použitého abraziva do volné přírody!

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na pneumatickou pískovací pistoli GEKO G02420 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na prokazatelné výrobní a materiálové vady vzniklé při běžném a správném používání. Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení trysky a těsnění abrazivem, ucpání vlhkým pískem, poškození způsobené překročením max. tlaku 10 bar ani na poškození pádem. Výhradní autorizovaný distributor a servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Pneumatická pískovací pistole se spodní sací nádobkou 1 000 ml a tryskami • **Model:** GEKO G02420 • **EAN:** 5901477024207
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Směrnice o strojních zařízeních – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení), EN 1248:2001+A1:2009 (Slévárenská zařízení – Bezpečnostní požadavky na tryskací zařízení).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Pneumatická tlaková zkouška těla pistole a ventilu při tlaku 10 bar	Tlaková odolnost bez deformace, 100% těsnost vzduchového ventilu (VYHOVUJE)	Pneu-zkušebna Kietlin #02
15. 01. 2026	Rozměrová a geometrická kontrola ocelové trysky ø 6 mm a sací trubky	Vnitřní průměr v toleranci ±0,02 mm, hladká koaxiální sací geometrie (SCHVÁLENO)	Metrologická laboratoř GEKO
15. 01. 2026	Kontrola těsnosti bajonetového uzávěru nádobky 1 000 ml a těsnění	Bajonetový zámek pevný, nulový únik vzduchu a prachu při provozním tlaku (VYHOVUJE)	Montážní linka #04
16. 01. 2026	Praktický test nasávání suchého abraziva a plynulosti chodu spouště	Okamžitý náběh rovnoměrného proudu abraziva, spoušť bez zadrhávání (SCHVÁLENO)	Výstupní technická kontrola OTK